

Krane
Treib- und Mitlaufsätze
Zusammenstellung

DIN
15 090

Cranes; table of driven and rotating axles; abstract

Appareils de levage; tableau des essieux commandés et tournants; sommaire

Maße in mm

1 Anwendungsbereich und Zweck

Die Festlegungen dieser Norm gelten für Treib- und Mitlaufsätze in schwerer Ausführung, die vornehmlich in Produktionskrane, z. B. in Hütten- und Walzwerkskrane, eingebaut werden.

Durch diese Norm soll die Vereinheitlichung der Treib- und Mitlaufsätze erreicht und damit ihre Austauschbarkeit und Lagerhaltung vereinfacht werden.

Fortsetzung Seite 2 bis 5

Normenausschuß Maschinenbau (NAM) im DIN Deutsches Institut für Normung e. V.

Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit Genehmigung des DIN Deutsches Institut für Normung e. V., Berlin, gestattet.

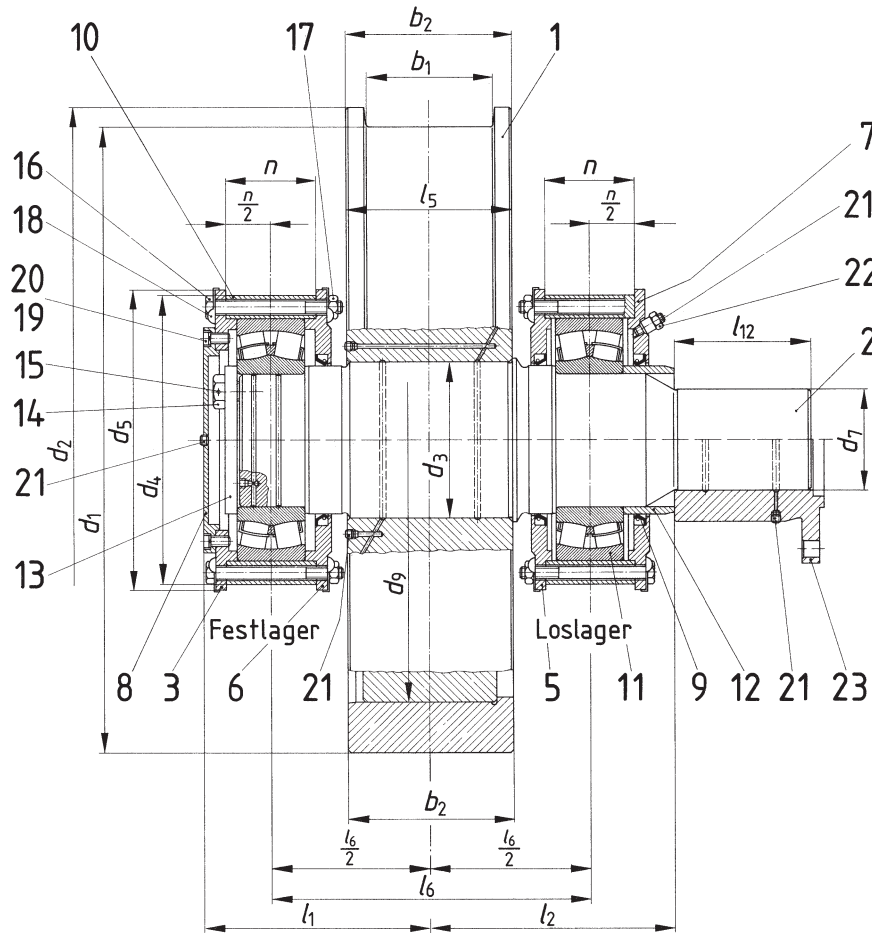
2 Maße, Bezeichnung

Die Treib- und Mitlaufsätze brauchen der bildlichen Darstellung nicht zu entsprechen; nur die angegebenen Maße sind einzuhalten.

Treiblaufsatz

Obere Bildhälfte:

Treiblaufsatz mit breitem Laufrad, ohne Radreifen, mit Spurkränzen, mit Druckölzuführung im Laufrad, ohne Anschlußflansch, ohne Kupplungsscheibe



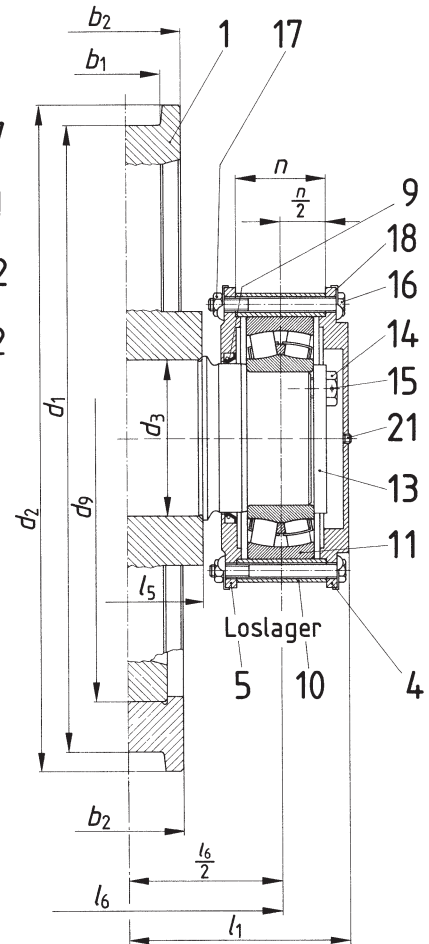
Untere Bildhälfte:

Treiblaufsatz mit breitem Laufrad, mit Radreifen, ohne Spurkränze, mit Druckölzuführung im Laufrad, mit Anschlußflansch für Gelenkwelle

Mitlaufsatz

Obere Bildhälfte:

Mitlaufsatz mit schmalen Laufrad, ohne Radreifen, mit Spurkränzen, ohne Druckölzuführung im Laufrad



Untere Bildhälfte:

Mitlaufsatz mit schmalen Laufrad, mit Radreifen, mit Spurkränzen, ohne Druckölzuführung im Laufrad

Bezeichnung eines Mitlaufsatzes mit Pendelrollenlager der Reihe 222, mit breitem Laufrad (B), ohne Spurkränze (G), mit Radreifen (M), mit Druckölzuführung im Laufrad (D) (Kennzahl 09 nach Tabelle 3), mit Laufraddurchmesser $d_1 = 630$ mm, Werkstoff nach Tabelle 5 für Laufrad GS-62.3 (Kennzahl 20), für Radreifen C 60N (Kennzahl 11) und für Welle C 45N (Kennzahl 10):

Mitlaufsatz DIN 15090 – 09 – 630 – 20 × 11 × 10

Bezeichnung eines Treiblaufsatzes mit Anschlußflansch, mit Pendelrollenlager der Reihe 223, mit breitem Laufrad (B), mit Spurkränzen (H), ohne Radreifen (K), ohne Druckölzuführung im Laufrad (E) (Kennzahl 44 nach Tabelle 4), mit Laufraddurchmesser $d_1 = 630$ mm und Breite $b_1 = 110$ mm, mit Wellenende der Reihe 1 (Kennzahl 1 nach Tabelle 7), Werkstoff nach Tabelle 5 für Laufrad GS-62.3 (Kennzahl 20) und für Welle C 45N (Kennzahl 10):

Treiblaufsatz DIN 15090 – 44 – 630 × 110 – 1 – 20 × 10

Tabelle 8. Stückliste für Treib- und Mitlaufsätze

Lfd. Nr.	Benennung	Stückzahlen für Laufraddurchmesser d_1																		nach DIN bzw. SEB ¹⁰⁾										
		Treiblaufsatz									Mitlaufsatz																			
		315		400		500		630		710	800		900		1000		315		400		500		630		710	800		900		1000
S	B	S	B	S	B	S	B	S	B	S	B	S	B	S	B	S	B	S	B	S	B	S	B	S	B	S	B	S	B	
1	Laufrad	1									1									DIN 15 093										
2	Laufradwelle	1									1									DIN 15 091										
3	Verschlußdeckel Form A bzw. B	1									1									DIN 15 092										
4	Verschlußdeckel Form C	-									1									DIN 15 092										
5	Verschlußdeckel Form D mit kurzem Zentrieransatz	1									1									DIN 15 092										
6	Verschlußdeckel Form D mit langem Zentrieransatz	1									1									DIN 15 092										
7	Verschlußdeckel Form E	1									-									DIN 15 092										
8	Verschlußdeckel Form F	1									1									DIN 15 092										
9	Wellendicht-ring A	3									2									DIN 3760										
10	Korblagering	2									2									DIN 15 094										
11	Pendelrollen-lager	2									2									DIN 635										
12	Buchse	1									-									DIN 15 095										
13	Sicherungs-scheibe	1									2									DIN 15 095										
14	Sechskant-schraube	3									6									DIN 933										
15	Sicherungsdraht	1									2									DIN 177										
16	Sechskant-schraube	16	16	16	16	24	16	24	24	24	24	16	16	16	16	24	16	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	DIN 931
17	Sechskantmutter	16	16	16	16	24	16	24	24	24	24	16	16	16	16	24	16	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	DIN 934
18	Sicherungsblech	32	32	32	32	48	32	48	48	48	48	32	32	32	32	48	32	48	48	48	48	48	48	48	48	48	48	48	48	DIN 93
19	Zylinderschraube	4	4	4	4	4	4	6	4	6	6	4	4	4	4	4	4	6	4	6	4	6	6	6	6	6	6	6	6	DIN 6912
20	Federring	4	4	4	4	4	4	6	4	6	6	4	4	4	4	4	4	6	4	6	4	6	6	6	6	6	6	6	6	DIN 7980
21	Verschluß-schraube R ¼	Anzahl der Druckölanschlüsse nach DIN 15055 minus 1 (für Anschluß in Laufradwelle beim Festlager ist keine Verschlußschraube vorgesehen)																		DIN 906										
22	Anschlußnippel	1									-									DIN 15 095										
23	Anschlußflansch oder Kupplungs-scheibe	1									-									DIN 15 452 SEB 601431-58										

¹⁰⁾ Stahl-Eisen-Betriebsblätter des Vereins Deutscher Eisenhüttenleute**Weitere Normen**

DIN 15 070 Krane; Berechnungsgrundlagen für Laufräder

DIN 15 071 Krane; Berechnung der Lagerbelastung der Laufräder

DIN 15 072 Krane; Laufflächenprofile der Laufräder und Zuordnung der Kranschiene zum Laufraddurchmesser

DIN 15 073 Krane; Laufräder, Übersicht

DIN 15 083 Krane; Laufräder; Bearbeitete Radreifen

DIN 15 085 Hebezeuge; Laufräder; Technische Lieferbedingungen

Zitierte Normen und andere Unterlagen

DIN 93	Scheiben mit Lappen (Sicherungsbleche mit Lappen)
DIN 177	Stahldraht kaltgezogen; Maße, zulässige Abweichungen, Gewichte
DIN 635 Teil 2	Radial-Rollenlager, (Radial-)Pendelrollenlager, zweireihig
DIN 906	Verschlußschrauben mit Innensechskant; kegeliges Gewinde
DIN 931	Sechskantschrauben; Metrisches Gewinde; Ausführung m und mg
DIN 933	Sechskantschrauben; Gewinde annähernd bis Kopf; Metrisches Gewinde, Ausführung m und mg
DIN 934	Sechskantmuttern; Metrisches Gewinde; Metrisches Feingewinde; Ausführung m und mg
DIN 1681	Stahlguß für allgemeine Verwendungszwecke; Gütevorschriften
DIN 3760	Radial-Wellendichtringe
DIN 6912	Zylinderschrauben mit Innensechskant; niedriger Kopf, mit Schlüsselführung
DIN 7190	Berechnung und Anwendung von Preßverbänden
DIN 7980	Federringe für Zylinderschrauben
DIN 15 055	Hütten- und Walzwerksanlagen und Krane; Druckölverfahren, Anwendung, Abmessungen, Gestaltungsrichtlinien
DIN 15 083	Krane; Laufräder; bearbeitete Radreifen
DIN 15 091	Krane; Treib- und Mitlaufsätze; Laufradwellen
DIN 15 092	Krane; Treib- und Mitlaufsätze; Verschlußdeckel
DIN 15 093	Krane; Treib- und Mitlaufsätze; Laufräder
DIN 15 094	Krane; Treib- und Mitlaufsätze; Korblagerringe
DIN 15 095	Krane; Treib- und Mitlaufsätze; Sicherungsscheiben, Buchsen, Nippel
DIN 15 450	Krane; Berechnung von Gelenkwellen zum Antrieb von Laufsätzen
DIN 15 452	Krane; Anschlußflansche für Gelenkwellen
DIN 17 200	Vergütungsstähle; Gütevorschriften
SEB 601431-58	Starre Scheibenkupplungen ohne Schutzrand
SEW 510	Vergütungsstahlguß für Gußstücke mit Wanddicken bis 100 mm
SEW 550	Stähle für größere Schmiedestücke; Gütevorschriften
SEW 835-60	Stahlguß für Flamm- und Induktionshärtung

Internationale Patentklassifikation

B 66 C 9/08