

Krane  
Treib- und Mitlaufsätze  
Korblageringe

DIN  
15 094

Cranes; driven and rotating axles; distance rings

Appareils de levage; essieux commandés et tournants; bagues d'écartement

Maße in mm

### 1 Anwendungsbereich und Zweck

Korblageringe nach dieser Norm werden in Treib- und Mitlaufsätze nach DIN 15 090 eingebaut, um geschlossene Lagerungen zu erhalten.

Fortsetzung Seite 2 und 3

Normenausschuß Maschinenbau (NAM) im DIN Deutsches Institut für Normung e. V.

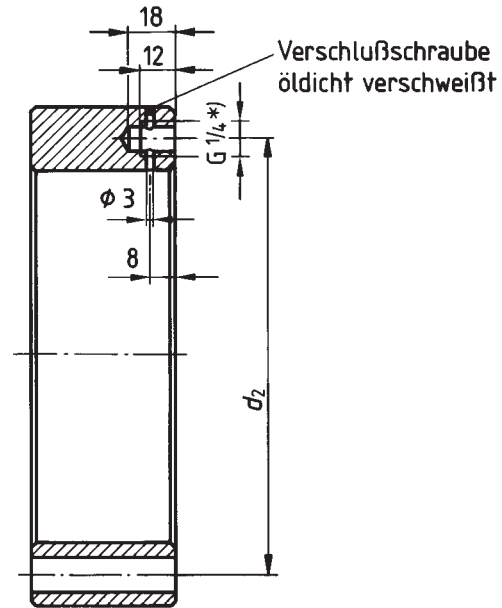
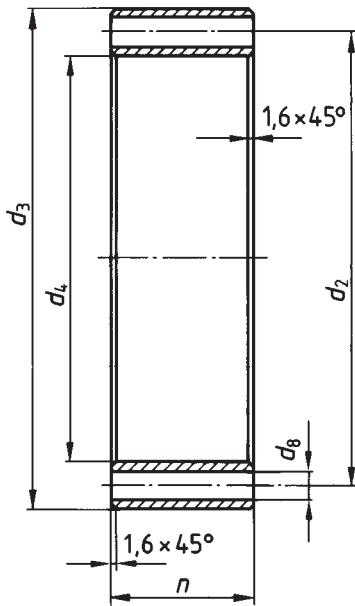
Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit Genehmigung des DIN Deutsches Institut für Normung e. V., Berlin, gestattet.

## 2 Maße, Bezeichnung

Die Korblageringe brauchen der bildlichen Darstellung nicht zu entsprechen; nur die angegebenen Maße sind einzuhalten.

Sonderausführung für  $d_3 = 210$  mm,  $d_4 = 160$  mm und  $n = 62$  mm (siehe auch DIN 15092)

Obere Schnitthälfte um  $22^\circ 30'$  versetzt gezeichnet in bezug auf die untere Schnitthälfte



Bezeichnung eines Korblageringes von Durchmesser  $d_3 = 350$  mm,  $d_4 = 290$  mm und Höhe  $n = 104$  mm:

Ring DIN 15094 – 350 × 290 × 104

Tabelle 1. Korblageringe für Treib- und Mitlaufsätze mit Pendelrollenlager der Reihe 222

Lauftrad		$d_2$	$d_3$ h7	$d_4$ G7	$d_8$	Anzahl der Bohrungen	$n$ $+0,15$ $+0,05$	Gewicht in kg
Durchmesser $d_1$ <sup>1)</sup>	Form <sup>2)</sup>							
315	S	185	210	160	14	8	62	7
	B	205	230	180	14	8	62	7,3
400	S	205	230	180	14	8	62	7,3
	B	225	250	200	14	8	72	9,3
500	S	225	250	200	14	8	72	9,3
	B	240	265	215	14	8	82	11,5
630	S	260	290	230	18	8	94	16,7
	B	300	330	270	18	12	94	18,7
710	S	280	310	250	18	8	94	17,8
	B	320	350	290	18	12	104	22,1
800	S	300	330	270	18	12	94	18,7
	B	340	370	310	18	12	114	27,2
900	S	320	350	290	18	12	104	22,1
	B	390	420	360	18	12	134	35,8
1000	S	340	370	310	18	12	114	27,2
	B	440	480	400	23	12	146	57,7

Fettgedruckte Zahlenwerte sind zu bevorzugen.

<sup>1)</sup> Nach DIN 15070

<sup>2)</sup> S = schmale Form

B = breite Form

\*) Nach DIN ISO 228 Teil 1

Tabelle 2. Korbblageringe für Treib- und Mitlaufsätze mit Pendelrollenlager der Reihe 223

Laufрад		$d_2$	$d_3$ h7	$d_4$ G7	$d_8$	Anzahl der Bohrungen	$n$ + 0,15 + 0,05	Gewicht in kg ≈
Durchmesser $d_1$ <sup>1)</sup>	Form <sup>2)</sup>							
315	S	195	220	170	14	8	72	8,2
	B	215	240	190	14	8	82	10,2
400	S	215	240	190	14	8	82	10,2
	B	240	265	215	14	8	92	12,9
500	S	240	265	215	14	8	92	12,9
	B	270	300	240	18	8	104	19,2
630	S	270	300	240	18	8	104	19,2
	B	310	340	280	18	12	114	23,5
710	S	290	320	260	18	8	104	20,5
	B	330	360	300	18	12	124	21,3
800	S	310	340	280	18	12	114	23,5
	B	350	380	320	18	12	132	31,1
900	S	330	360	300	18	12	124	21,3
	B	390	420	360	18	12	144	38,4
1000	S	350	380	320	18	12	132	31,1
	B	440	480	400	23	12	166	65,5

<sup>1)</sup> und <sup>2)</sup> siehe Tabelle 1

### 3 Werkstoff

Nach Vereinbarung

Mindestzugfestigkeit 410 N/mm<sup>2</sup>

### 4 Ausführung

Oberflächenbeschaffenheit nach DIN ISO 1302

Rauheitsklasse N 10 für die Bohrung  $d_8$  und N 8 für alle anderen Flächen

Für Maße ohne Toleranzangaben gelten die Allgemeintoleranzen DIN 7168 – m.

### Zitierte Normen

DIN 7168 Teil 1 Allgemeintoleranzen; Längen- und Winkelmaße

DIN 15070 Krane; Berechnungsgrundlagen für Laufräder

DIN 15090 Krane; Treib- und Mitlaufsätze; Zusammenstellung

DIN 15092 Krane; Treib- und Mitlaufsätze; Verschlußdeckel

DIN ISO 1302 Technische Zeichnungen; Angabe der Oberflächenbeschaffenheit in Zeichnungen

DIN ISO 228 Teil 1 Rohrgewinde für nicht im Gewinde dichtende Verbindungen; Gewinde-Kurzzeichen, Maße und Toleranzen

### Internationale Patentklassifikation

B 66 C 9/08