

BRIDES FLANGES



brides / flanges

généralités / general features

ASME B 16.5 ■ ASTM	
spécifications / specifications	3-3
ASME B 16.5 ■ ASME B 16.47 – Serie A ■ MSS-SP 44	
faces de brides / flange facings	3-8
usinage des portées de joint / flange facing finish	3-16
extrémités à souder / welding ends	3-18
tolérances / tolerances	3-22
DN 15 à 600 / NPS 1/2 to 24	

ASME B 16.5	
dimensions et masses / dimensions and weights	3-24

DN 650 à 1500 / NPS 26 to 60

MSS-SP 44 ■ ASME B 16.47 – Serie A ■ BS 3293	
dimensions et masses / dimensions and weights	3-38

ASME B 16.47 – Serie B	
dimensions et masses / dimensions and weights	3-48

brides à orifice / orifice flanges

DN 25 à 600 / NPS 1 to 24

ASME / ANSI B 16.36	
dimensions et masses / dimensions and weights	3-54

brides / «long welding-neck» / flanges

DN 15 à 600 / NPS 1/2 to 24

dimensions et masses / dimensions and weights	3-62
---	------

brides spéciales / special flanges

dia. 1"13/16 à/to 21"1/4

API 6A, types B et/and BX	
dimensions et masses / dimensions and weights	3-66

obturateurs réversibles

spectacle blinds, reversible spades

obturateurs simples

line spades and spacers, line blinds

dimensions et masses / dimensions and weights	3-70
---	------

boulonnerie / bolting materials

spécifications / specifications	3-87
---------------------------------	------

ASME B 16.5	
tiges filetées / stud bolts	3-90

ASME / ANSI B 18.2.2 ■ NF EN 24032	
écrous hexagonaux / hex nuts	3-94

joint d'étanchéité / sealing gaskets

sommaire / contents	3-99
---------------------	------



brides pétrole généralités

flanges used by the oil industry general information

SIGNIFICATION DES SIGLES / MEANING OF INITIALS

ASME	American Society of Mechanical Engineers
ANSI	American National Standard Institute Cet organisme fournit les normes dimensionnelles depuis octobre 1969. ANSI est la nouvelle appellation qui remplace USAS qui elle-même remplaçait l'ASA depuis le 24 août 1966. <i>Previously ASA and USAS since august 24 th 1966. Issues dimensions standards as from october 1969.</i>
ASTM	American Society for Testing and Materials
AGA	American Gas Association
MSS-SP	Manufacturers Standardization Society-Standard Practice
API	American Petroleum Institute
Pour mémoire / For memory	
ASA	American Standard Association
USAS	United States of America Standards

SÉRIES DE PRESSION AVEC DIMENSIONNEL COMMUN / PRESSURE CLASSES WITH DIMENSIONS IN COMMON

Séries / Classes	Pour diamètres / For sizes
300 – 400 – 600	1/2" – 3/4" – 1"
400 – 600	1/2" à / to 3" 1/2 inclus.
900 – 1500	1/2" à / to 2" 1/2 inclus.
300 – 600	1" 1/4 à / to 3" 1/2 inclus : même gabarit de raccordement et diamètre extérieur mais épaisseur de plateau différente. <i>same drilling and outside diameter of flange but different thickness.</i>

COMPARAISON DES BRIDES ASME B 16.5 ET API 6 A API 6 A vs ASME B 16.5 FLANGES

Toutes les dimensions des brides API type 6 B sont conformes avec celles des brides ASME B 16.5, comme indiqué dans le tableau ci-dessous.

All dimensions of API type 6 B flanges are in agreement with the corresponding ASME B 16.5, as shown in table here below.

Type de bride Flange type	Séries Pressure class designation		Gamme de diamètres nominaux Nominal size range		Ancienne gamme de diamètres nominaux API Previous API nominal size range
	ASME	API	ASME	API	
Welding neck	600	2000	2" – 10"	2 1/16 – 11	1 1/2 – 10
	900	3000	2" – 10"	2 1/16 – 11	1 1/2 – 10
	1500	5000	2" – 10"	2 1/16 – 11	1 1/2 – 10
Pleine/Blind	600	2000	2" – 20"	2 1/16 – 21 1/4	1 1/2 – 20
	900	3000	2" – 20"	2 1/16 – 20 3/4	1 1/2 – 20
Filetée/Threaded et/and intég./integral (1)	900	3000	2" – 20"	2 1/16 – 20 3/4	1 1/2 – 20
	1500	5000	2" – 10"	2 1/16 – 11	1 1/2 – 10

(1) Dans certaines séries, certains diamètres de brides API avec filetage «casing» ou «tubing» ont des hauteurs plus grandes que celle requises par ASME B 16.5

(1) API flanges with casing or tubing thread in certain sizes and pressure classes have hub lengths greater than required by ASME B 16.5



pression – température
pour brides
en acier au carbone⁽¹⁾

pressure – temperature
ratings
for carbon steel⁽¹⁾ flanges

ASME B 16.5 – 1996

Temperature °C	Temperature °F	Pressions en bar pour brides PN						
		20	50	68	100	150	250	420
		Pressures in bar for flanges class						
		150	300	400	600	900	1500	2500
- 29 à / to 38	- 20 à / to 100	19,6	51,0	68,2	102,0	153,1	255,4	425,4
93	200	17,9	46,5	62,0	93,1	139,6	232,7	387,8
149	300	15,8	45,2	60,3	90,7	135,8	226,1	377,1
204	400	13,8	43,8	58,2	87,6	131,0	218,6	364,0
260	500	11,7	41,4	55,1	82,7	123,8	206,5	344,0
316	600	9,6	37,9	50,3	75,5	113,1	188,6	314,4
343	650	8,6	36,9	49,3	74,1	111,0	185,1	308,5
371	700	7,6	35,8	48,9	73,4	110,3	183,7	306,1
399	750	6,5	34,8	46,2	69,6	104,1	173,7	289,6
427	800	5,5	28,3	37,9	56,9	85,1	142,0	236,5
454	850	4,5	18,6	24,5	36,9	55,5	92,4	153,7
482	900	3,4	11,7	15,8	23,8	35,5	59,3	98,6
510	950	2,4	7,2	9,6	14,1	21,4	35,5	59,3
538	1000	1,3	3,4	4,8	7,2	10,7	17,9	29,6

(1) Matières ASTM groupe 1-1
ASTM materials group 1-1

A 105	(a)
A 216 WCB	(a)
A 515-70	(a)
A 516-70	(a) (c)
A 350-LF2	(a)
A 537-C L 1	(d)

- (a) Autorisé mais non recommandé pour utilisation prolongée au-dessus d'environ 425 °C.
(c) Ne pas utiliser au-dessus de 455 °C.
(d) Ne pas utiliser au-dessus de 371 °C.

- (a) Permissible but not recommended for prolonged use above about 800 °F.
(c) Not to be used over 850 °F.
(d) Not to be used over 700 °F.

spécifications
matières

materials
requirements

ASTM

Nuance ASTM Grade	Desig. UNS	Caractéristiques mécaniques / Mechanical requirements							
		Résistance à la rupture Tensile strength		Limite élastique 0,2 % Yield strength 0.2 %		Allong. Elong.	Striction Reduc. of area	Dureté Brinell Hardness	Flexion par choc Impact test Temperature
		N/mm ² mini	ksi mini	N/mm ² mini	ksi mini				

ACIERS AU CARBONE / CARBON STEELS

A 105 / A 105 M-96	485	70	250	36	22	30	187		
A 181-A 181 M-95 b Class 60	415	60	205	30	22	35			
A 181-A 181 M-95 b Class 70	485	70	250	36	18	24			

ACIERS ALLIÉS HAUTE TEMPÉRATURE / ALLOY STEELS FOR HIGH TEMPERATURE SERVICE

A 182 / A 182 M-96	F1	K 12822	485	70	275	40	20	30	143 - 192		
	F2	K 12122	485	70	275	40	20	30	143 - 192		
	F5	K 41545	485	70	275	40	20	35	143 - 217		
	F9	K 90941	585	85	380	55	20	40	179 - 217		
	F11 Clas	K 11572	485	70	275	40	20	30	143 - 207		
	F12 Clas	K 11564	485	70	275	40	20	30	143 - 207		
	F22 Clas	K 21590	515	75	310	45	20	30	156 - 207		
	F304	S 30400	515	75	205	30	30	50			
	F304 L	S 30403	485	70	170	25	30	50			
	F316	S 31600	515	75	205	30	30	50			
	F316 L	S 31603	485	70	170	25	30	50			
	F321	S 32100	515	75	205	30	30	50			
	F347	S 34700	515	75	205	30	30	50			
F348	S 34800	515	75	205	30	30	50				
F310	S 31000	515	75	205	30	30	50				

ACIERS BASSE TEMPÉRATURE / STEELS FOR LOW TEMPERATURE SERVICE

A 350/A350 M-96c	LF 1	415 - 585	60 - 85	205	30	25	38	197	- 28,9	- 20
	LF 2	485 - 655	70 - 95	250	36	22	30	197	- 45,6	- 50
	LF 3	485 - 655	70 - 95	260	37,5	22	35	197	- 101,1	- 150

ASTM

Nuance ASTM Grade	Desig. UNS	Composition chimique %					
		Carbone Carbon	Manganèse Manganese	Silicium Silicon	Phosphore Phosphorus	Soufre Sulfur	Chrome Chromium
		C	Mn	Si	P	S	Cr

ACIERS AU CARBONE

A 105 / A 105 M-96		0,35 maxi	0,60 – 1,05	0,10 – 0,35	0,035 maxi	0,040 maxi	0,30 maxi
A 181-A 181 M-95 b Class 60		0,35 maxi	1,10 maxi	0,10 – 0,35	0,050 maxi	0,050 maxi	
A 181-A 181 M-95 b Class 70		0,35 maxi	1,10 maxi	0,10 – 0,35	0,050 maxi	0,050 maxi	

ACIERS ALLIÉS HAUTE TEMPÉRATURE

F1	K 12822	0,28 maxi	0,60 – 0,90	0,15 – 0,35	0,045 maxi	0,045 maxi	
F2	K 12122	0,05 – 0,21	0,30 – 0,80	0,10 – 0,60	0,040 maxi	0,040 maxi	0,50 – 0,81
F5	K 41545	0,15 maxi	0,30 – 0,60	0,50 maxi	0,030 maxi	0,030 maxi	4,0 – 6,0
F9	K 90941	0,15 maxi	0,30 – 0,60	0,50 – 1,00	0,030 maxi	0,030 maxi	8,0 – 10,0
F11 Class 2	K 11572	0,10 – 0,20	0,30 – 0,80	0,50 – 1,00	0,040 maxi	0,040 maxi	1,00 – 1,50
F12 Class 2	K 11564	0,10 – 0,20	0,30 – 0,80	0,10 – 0,60	0,040 maxi	0,040 maxi	0,80 – 1,25
F22 Class 3	K 21590	0,05 – 0,15	0,30 – 0,60	0,50 maxi	0,040 maxi	0,040 maxi	2,00 – 2,50
F304	S 30400	0,08 maxi	2,00 maxi	1,00 maxi	0,045 maxi	0,030 maxi	18,0 – 20,0
F304 L	S 30403	0,035 maxi	2,00 maxi	1,00 maxi	0,045 maxi	0,030 maxi	18,0 – 20,0
F316	S 31600	0,08 maxi	2,00 maxi	1,00 maxi	0,045 maxi	0,030 maxi	16,0 – 18,0
F316 L	S 31603	0,035 maxi	2,00 maxi	1,00 maxi	0,045 maxi	0,030 maxi	16,0 – 18,0
F321	S 32100	0,08 maxi	2,00 maxi	1,00 maxi	0,045 maxi	0,030 maxi	17,0 mini
F347	S 34700	0,08 maxi	2,00 maxi	1,00 maxi	0,045 maxi	0,030 maxi	17,0 – 20,0
F348	S 34800	0,08 maxi	2,00 maxi	1,00 maxi	0,045 maxi	0,030 maxi	17,0 – 20,0
F310	S 31000	0,15 maxi	2,00 maxi	1,00 maxi	0,045 maxi	0,030 maxi	24,0 – 26,0

ACIERS BASSE TEMPÉRATURE

LF 1		0,35 maxi	0,60 – 1,35	0,15 – 0,30	0,035 maxi	0,040 maxi	0,30 maxi
LF 2		0,35 maxi	0,60 – 1,35	0,15 – 0,30	0,035 maxi	0,040 maxi	0,30 maxi
LF 3		0,20 maxi	0,90 maxi	0,20 – 0,35	0,035 maxi	0,040 maxi	0,30 maxi

ASTM

Chemical requirements in percent						Nuance ASTM Grade
Nickel Nickel	Molybdène Molybdenum	Cuivre Copper	Vanadium Vanadium	Niobium Columbium	Autres Others	
Ni	Mo	Cu	V	Nb/Cb		

CARBON STEELS

0,40 maxi	0,12 maxi	0,40 maxi	0,05 maxi	0,02 maxi		A 105 / A 105 M-96
						A 181-A 181 M-95 b Class 60
						A 181-A 181 M-95 b Class 70

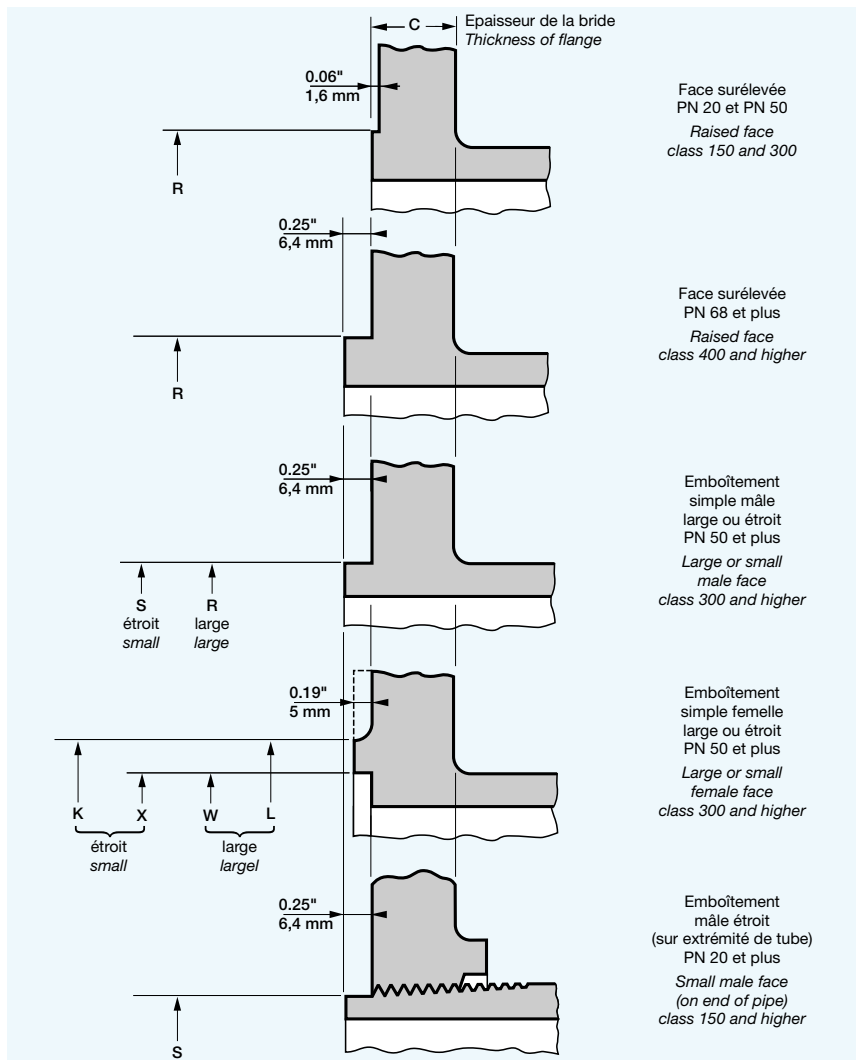
ALLOY STEELS FOR HIGH TEMPERATURE SERVICE

	0,44 – 0,65					F1
	0,44 – 0,65					F2
0,50 maxi	0,44 – 0,65					F5
	0,90 – 1,10					F9
	0,44 – 0,65					F11 Class 2
	0,44 – 0,65					F12 Class 2
	0,87 – 1,13					F22 Class 3
8,0 – 11,0						F304
8,0 – 13,0						F304 L
10,0 – 14,0	2,00 – 3,00					F316
10,0 – 15,0	2,00 – 3,00					F316 L
9,0 – 12,0					5 C ≤ Ti ≤ 0,70 %	F321
9,0 – 13,0					10 C ≤ Cb + Ta ≤ 1,10 %	F347
9,0 – 13,0					10 C ≤ Cb + Ta ≤ 1,10 % Ta ≤ 0,10 %	F348
19,0 – 22,0						F310

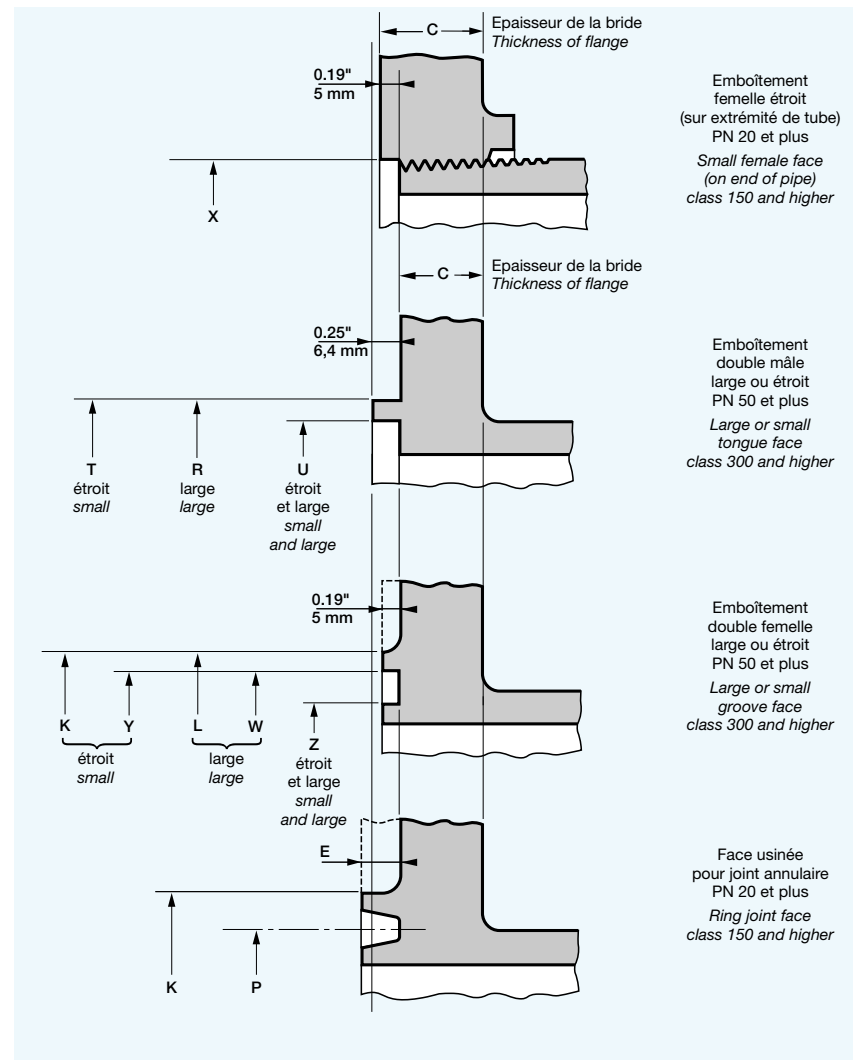
STEELS FOR LOW TEMPERATURE SERVICE

0,40 maxi	0,12 maxi	0,40 maxi	0,05 maxi	0,02 maxi		LF 1
0,40 maxi	0,12 maxi	0,40 maxi	0,05 maxi	0,02 maxi		LF 2
3,3 – 3,7	0,12 maxi	0,40 maxi	0,03 maxi	0,02 maxi		LF 3

ASME B 16.5 - 1996



ASME B 16.5 - 1996



dimensions des faces
de joint de brides
(sauf faces usinées pour joint annulaire)
toutes séries

dimensions
of flange facings
(other than ring joints)
all pressure rating classes

ASME B 16.5 - 1996

Diamètre Size	Diamètre extérieur Outside diameter			Dia. ext. minimal de la saillie de l'emboîtement femelle (1) (2) Minimum outside diameter of raised portion (1) (2)	Diamètre extérieur Outside diameter						
	Face surélevée des emboîtements simple mâle large et double mâle large Raised face large male and large longue	Emboîtement simple mâle étroit Small male	Emboîtement double mâle étroit Small longue		Emboîtement double femelle étroit Small female and groove	Emboîtement double femelle large Large female and groove	Emboîtements simple femelle large et double femelle large Large female and large groove	Emboîtement simple femelle étroit Small female	Emboîtement double femelle étroit Small groove		
DN	NPS	R	S	T	U	K	L	W	X	Y	Z
15	1/2	35,0	18,3	35,1	25,4	44,5	46,0	36,6	19,8	36,6	23,9
20	3/4	42,9	23,9	42,9	33,2	52,3	53,8	44,4	25,4	44,4	31,7
25	1	50,8	30,2	47,7	38,1	57,2	62,0	52,3	31,7	49,2	36,6
32	1 1/4	63,5	38,1	57,2	47,7	66,5	74,7	65,0	39,6	58,7	46,0
40	1 1/2	73,1	44,5	63,5	53,8	73,2	84,1	74,7	46,0	65,0	52,3
50	2	91,9	57,2	82,6	73,2	92,0	103,1	93,7	58,7	84,1	71,4
65	2 1/2	104,6	68,3	95,3	85,9	104,6	115,8	106,4	69,9	96,8	84,1
80	3	127,0	84,1	117,3	108,0	127,0	138,2	128,5	85,9	119,1	106,4
-	3 1/2	139,7	96,8	130,0	120,6	139,7	150,9	141,2	98,6	131,8	119,1
100	4	157,2	109,5	144,6	131,8	157,2	168,1	158,9	111,3	146,1	130,0
125	5	185,7	136,7	173,0	160,3	185,7	196,9	186,5	138,2	174,8	158,8
150	6	215,9	162,1	203,2	190,5	215,9	227,0	217,4	163,6	204,7	183,0
200	8	269,7	212,8	254,0	238,3	269,7	281,0	271,5	214,4	255,5	236,5
250	10	323,8	266,7	304,8	285,8	323,9	335,0	325,4	268,2	306,3	284,2
300	12	381,0	317,5	362,0	342,9	381,0	392,2	382,5	319,0	363,5	341,4
350	14	412,8	349,3	393,7	374,7	412,8	424,0	414,3	350,8	395,2	373,1
400	16	469,9	400,1	447,5	425,5	469,9	481,0	471,4	401,6	449,3	424,0
450	18	533,4	450,8	511,0	489,0	533,4	544,6	534,9	452,4	512,8	487,4
500	20	584,2	501,7	558,8	533,4	584,2	595,4	585,7	503,2	560,3	531,9
600	24	692,2	603,3	666,8	641,4	692,2	703,3	693,7	604,8	668,3	639,8

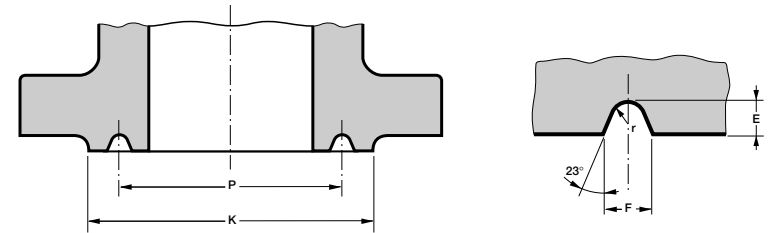
Dimensions : mm
(1) Sauf spécification à la commande, peut être livré avec saillie ou face pleine / Raised portion or full face may be furnished unless otherwise specified on order.

(2) Les emboîtements simple et double mâle et femelle larges ne peuvent être usinés sur les brides PN 20 / Large male and female faces and large longue and groove are not applicable to class 150 because of potential dimensional conflicts.

dimensions
des faces de brides PN 20
à joint annulaire

dimensions
of class 150
ring joint facings

ASME B 16.5 - 1996



Tolérances

Diamètre moyen P : ± 0,13 mm
Profondeur E : + 0,4 mm - 0 mm
Largeur F : ± 0,2 mm
Rayon r (≤ 1,6 mm) : + 0,8 mm - 0 mm
r (> 1,6 mm) : ± 0,8 mm
Angle 23° ± 1/2°

Tolérances

Pitch diameter P : ± 0,005"
Depth E : + 0,016" - 0"
Width F : ± 0,008"
Radius r (≤ 0,06") : + 0,03" - 0"
r (> 0,06") : ± 0,03"
Angle 23° ± 1/2°

Diamètre Size		Diamètre de face surélevée Diameter of raised portion	Diamètre moyen de la rainure Pitch diameter of groove	Profondeur de la rainure Depth of groove	Largeur de la rainure Width of groove	Rayon du congé Radius at bottom	Distance moyenne entre brides Approximate dist. between flanges	Numéro du joint Ring number
DN	NPS	K	P	E	F	r		
DN 25 à 600 / NPS 1 to 24 ■ ASME B 16.5 - 1996								
25	1	63,5	47,62	6,35	8,74	0,8	4,1	R15
32	1 1/4	73,2	57,15	6,35	8,74	0,8	4,1	R17
40	1 1/2	82,5	65,07	6,35	8,74	0,8	4,1	R19
50	2	101,6	82,55	6,35	8,74	0,8	4,1	R22
65	2 1/2	120,7	101,60	6,35	8,74	0,8	4,1	R25
80	3	133,4	114,30	6,35	8,74	0,8	4,1	R29
-	3 1/2	154,0	131,78	6,35	8,74	0,8	4,1	R33
100	4	171,5	149,22	6,35	8,74	0,8	4,1	R36
125	5	193,5	171,45	6,35	8,74	0,8	4,1	R40
150	6	219,0	193,68	6,35	8,74	0,8	4,1	R43
200	8	273,0	247,65	6,35	8,74	0,8	4,1	R48
250	10	330,2	304,80	6,35	8,74	0,8	4,1	R52
300	12	406,4	381,00	6,35	8,74	0,8	4,1	R56
350	14	425,5	396,88	6,35	8,74	0,8	3,0	R59
400	16	482,6	454,02	6,35	8,74	0,8	3,0	R64
450	18	546,1	517,52	6,35	8,74	0,8	3,0	R68
500	20	596,9	558,80	6,35	8,74	0,8	3,0	R72
600	24	711,2	673,10	6,35	8,74	0,8	3,0	R76

Dimensions : mm

dimensions
des faces de brides
PN 50 – 68⁽¹⁾ – 100
à joint annulaire

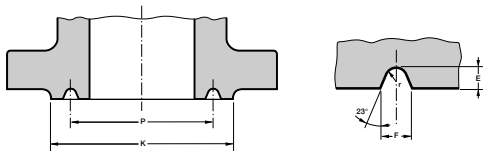
dimensions
of class
300 – 400⁽¹⁾ – 600
ring joint facings

dimensions
des faces de brides
PN 150⁽³⁾
à joint annulaire

dimensions
of class
900⁽³⁾
ring joint facings

ASME B 16.5 – 1996

ASME B 16.47 – 1996 séries A ■ MSS-SP 44 – 1996



Tolérances : Voir page 3-11
Tolerances : See page 3-11

Diamètre Size		Diamètre de face surélevée Diameter of raised portion	Diamètre moyen de la rainure Pitch diameter of groove	Profondeur de la rainure Depth of groove	Largeur de la rainure Width of groove	Rayon du congé Radius at bottom	Distance moyenne entre brides Approximate dist. between flanges		Número du joint Ring number
DN	NPS	K	P	E	F	r	300 – 400	600	

DN 15 à 600 / NPS 1/2 to 24 ■ ASME B 16.5 – 1996

15	1/2	50,8	34,14	5,56	7,14	0,8	3,0	3,0	R11
20	3/4	63,5	42,28	6,35	8,74	0,8	4,1	4,1	R13
25	1	69,9	50,80	6,35	8,74	0,8	4,1	4,1	R16
32	1 1/4	79,2	60,32	6,35	8,74	0,8	4,1	4,1	R18
40	1 1/2	90,4	68,28	6,35	8,74	0,8	4,1	4,1	R20
50	2	108,0	82,55	7,92	11,91	0,8	5,6	4,8	R23
65	2 1/2	127,0	101,60	7,92	11,91	0,8	5,6	4,8	R26
80	3	146,1	123,83	7,92	11,91	0,8	5,6	4,8	R31 ⁽²⁾
-	3 1/2	158,8	131,78	7,92	11,91	0,8	5,6	4,8	R34
100	4	174,8	149,22	7,92	11,91	0,8	5,6	4,8	R37
125	5	209,6	180,98	7,92	11,91	0,8	5,6	4,8	R41
150	6	241,3	211,12	7,92	11,91	0,8	5,6	4,8	R45
200	8	301,8	269,88	7,92	11,91	0,8	5,6	4,8	R49
250	10	355,6	323,85	7,92	11,91	0,8	5,6	4,8	R53
300	12	412,8	381,00	7,92	11,91	0,8	5,6	4,8	R57
350	14	457,2	419,10	7,92	11,91	0,8	5,6	4,8	R61
400	16	508,0	469,90	7,92	11,91	0,8	5,6	4,8	R65
450	18	574,5	533,40	7,92	11,91	0,8	5,6	4,8	R69
500	20	635,0	584,20	9,52	13,49	1,6	5,6	4,8	R73
600	24	749,3	692,15	11,13	16,66	1,6	6,4	5,6	R77

DN 650 à 900 / NPS 26" to 36" ■ ASME B 16.47 – 1996 Series A ■ MSS SP 44 – 1996

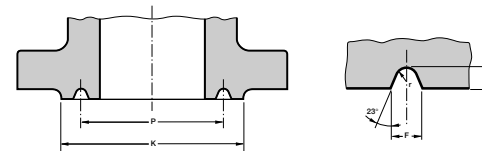
650	26	809,8	749,30	12,70	19,84	1,6			R93
700	28	860,5	800,10	12,70	19,84	1,6			R94
750	30	917,4	857,25	12,70	19,84	1,6			R95
800	32	984,3	914,40	14,27	23,01	1,6			R96
850	34	1035,0	965,20	14,27	23,01	1,6			R97
900	36	1092,2	1022,35	14,27	23,01	1,6			R98

Dimensions : mm
MSS-SP 44 – 1996 / NPS 12 à 24 identique à ASME B 16.5
MSS-SP – 1996 / NPS 12 to 24 are the same as ASME B 16.5
(1) Utiliser PN 100 pour NPS 1/2 à 3 1/2" du PN 68 / Use class

600 in sizes NPS 1/2 to 3 1/2" for class 400.
(2) Pour les brides tournantes en PN 50 et 100, utiliser le R 30 à la place du R31 / For ring joints with lapped flanges in classes 300 and 600, ring and groove number R30 are used instead of R31.

ASME B 16.5 – 1996

ASME B 16.47 – 1996 séries A ■ MSS SP 44 – 1996



Tolérances : Voir page 3-11
Tolerances : See page 3-11

Diamètre Size		Diamètre de face surélevée Diameter of raised portion	Diamètre moyen de la rainure Pitch diameter of groove	Profondeur de la rainure Depth of groove	Largeur de la rainure Width of groove	Rayon du congé Radius at bottom	Distance moyenne entre brides Approximate dist. between flanges		Número du joint Ring number
DN	NPS	K	P	E	F	r	300 – 400	600	

DN 15 à 600 / NPS 1/2 to 24 ■ ASME B 16.5 – 1996

15	1/2	60,5	39,67	6,35	8,74	0,8	4,1		R12
20	3/4	66,5	44,45	6,35	8,74	0,8	4,1		R14
25	1	71,4	50,80	6,35	8,74	0,8	4,1		R16
32	1 1/4	81,0	60,32	6,35	8,74	0,8	4,1		R18
40	1 1/2	91,9	68,28	6,35	8,74	0,8	4,1		R20
50	2	123,9	95,25	7,92	11,91	0,8	3,0		R24
65	2 1/2	136,7	107,95	7,92	11,91	0,8	3,0		R27
80	3	155,4	123,82	7,92	11,91	0,8	4,1		R31
100	4	180,8	149,22	7,92	11,91	0,8	4,1		R37
125	5	215,9	180,98	7,92	11,91	0,8	4,1		R41
150	6	241,3	211,12	7,92	11,91	0,8	4,1		R45
200	8	307,8	269,88	7,92	11,91	0,8	4,1		R49
250	10	362,0	323,85	7,92	11,91	0,8	4,1		R53
300	12	419,1	381,00	7,92	11,91	0,8	4,1		R57
350	14	466,9	419,10	11,13	16,66	1,6	4,1		R62
400	16	523,7	469,90	11,13	16,66	1,6	4,1		R66
450	18	593,9	533,40	12,70	19,84	1,6	4,8		R70
500	20	647,7	584,20	12,70	19,84	1,6	4,8		R74
600	24	771,7	692,15	15,88	26,97	2,3	5,6		R78

DN 650 à 900 / NPS 26" to 36" ■ ASME B 16.47 – 1996 Séries A ■ MSS SP 44 – 1996

650	26	831,9	749,30	17,48	30,18	2,3			R100
700	28	889,0	800,10	17,48	33,32	2,3			R101
750	30	946,2	857,25	17,48	33,32	2,3			R102
800	32	1003,3	914,40	17,48	33,32	2,3			R103
850	34	1066,8	965,20	20,62	36,53	2,3			R104
900	36	1124,0	1022,35	20,62	36,53	2,3			R105

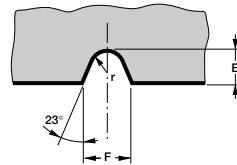
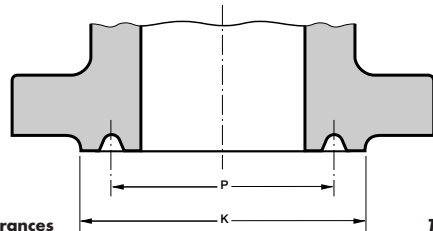
Dimensions : mm
MSS-SP 44 – 1996 / NPS 12 à 24 identique à ASME B 16.5
MSS-SP – 1996 / NPS 12 to 24 are the same as ASME B 16.5

(3) Utiliser les dimensions de PN 250 pour NPS 1/2 à 2 1/2" de PN 150 / Use class 1500 in. sizes NPS 1/2 to 2 1/2" for class 900.

dimensions
des faces de brides
PN 250
à joint annulaire

dimensions
of class
1500
ring joint facings

ASME B 16.5 - 1996



Tolérances

Diamètre moyen $P : \pm 0,13 \text{ mm}$
 Profondeur $E : + 0,4 \text{ mm} - 0 \text{ mm}$
 Largeur $F : \pm 0,2 \text{ mm}$
 Rayon $r (\leq 1,6 \text{ mm}) : + 0,8 \text{ mm} - 0 \text{ mm}$
 $r (> 1,6 \text{ mm}) : \pm 0,8 \text{ mm}$
 Angle $(23^\circ \pm 1/2^\circ)$

Tolérances

Pitch diameter $P : \pm 0.005''$
 Depth $E : + 0.016'' - 0''$
 Width $F : \pm 0.008''$
 Radius $r (\leq 0.06'') : + 0.03'' - 0''$
 $r (> 0.06'') : \pm 0.03''$
 Angle $23^\circ \pm 1/2^\circ$

Diamètre Size		Diamètre de face surélevée Diameter of raised portion	Diamètre moyen de la rainure Pitch diameter of groove	Profondeur de la rainure Depth of groove	Largeur de la rainure Width of groove	Rayon du congé Radius at bottom	Distance moyenne entre brides Approximate dist. between flanges	Numéro du joint Ring number
DN	NPS	K	P	E	F	r		

DN 15 à 600 / NPS 1/2 to 24 ■ ASME B 16.5 - 1996

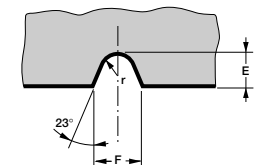
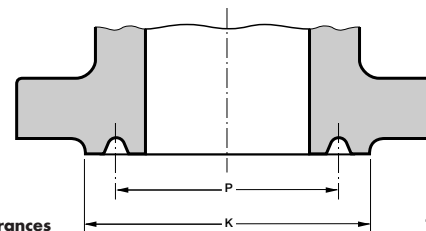
15	1/2	60,5	39,67	6,35	8,74	0,8	4,1	R12
20	3/4	66,5	44,45	6,35	8,74	0,8	4,1	R14
25	1	71,4	50,80	6,35	8,74	0,8	4,1	R16
32	1 1/4	81,0	60,32	6,35	8,74	0,8	4,1	R18
40	1 1/2	91,9	68,28	6,35	8,74	0,8	4,1	R20
50	2	123,9	95,25	7,92	11,91	0,8	3,0	R24
65	2 1/2	136,7	107,95	7,92	11,91	0,8	3,0	R27
80	3	168,1	136,52	7,92	11,91	0,8	3,0	R35
100	4	193,5	161,92	7,92	11,91	0,8	3,0	R39
125	5	228,6	193,68	7,92	11,91	0,8	3,0	R44
150	6	248,0	211,12	9,52	13,49	1,6	3,0	R46
200	8	318,0	269,88	11,13	16,66	1,6	4,1	R50
250	10	371,0	323,85	11,13	16,66	1,6	4,1	R54
300	12	438,0	381,00	14,27	23,01	1,6	4,8	R58
350	14	489,0	419,10	15,88	26,97	2,3	5,6	R63
400	16	546,0	469,90	17,48	30,18	2,3	7,9	R67
450	18	613,0	533,40	17,48	30,18	2,3	7,9	R71
500	20	673,0	584,20	17,48	33,32	2,3	9,7	R75
600	24	794,0	692,15	20,62	36,53	2,3	11,2	R79

Dimensions : mm

dimensions
des faces de brides
PN 420
à joint annulaire

dimensions
of class
2500
ring joint facings

ASME B 16.5 - 1996



Tolérances

Diamètre moyen $P : \pm 0,13 \text{ mm}$
 Profondeur $E : + 0,4 \text{ mm} - 0 \text{ mm}$
 Largeur $F : \pm 0,2 \text{ mm}$
 Rayon $r (\leq 1,6 \text{ mm}) : + 0,8 \text{ mm} - 0 \text{ mm}$
 $r (> 1,6 \text{ mm}) : \pm 0,8 \text{ mm}$
 Angle $(23^\circ \pm 1/2^\circ)$

Tolérances

Pitch diameter $P : \pm 0.005''$
 Depth $E : + 0.016'' - 0''$
 Width $F : \pm 0.008''$
 Radius $r (\leq 0.06'') : + 0.03'' - 0''$
 $r (> 0.06'') : \pm 0.03''$
 Angle $23^\circ \pm 1/2^\circ$

Diamètre Size		Diamètre de face surélevée Diameter of raised portion	Diamètre moyen de la rainure Pitch diameter of groove	Profondeur de la rainure Depth of groove	Largeur de la rainure Width of groove	Rayon du congé Radius at bottom	Distance moyenne entre brides Approximate dist. between flanges	Numéro du joint Ring number
DN	NPS	K	P	E	F	r		

DN 15 à 300 / NPS 1/2 to 12 ■ ASME B 16.5 - 1996

15	1/2	65,0	42,88	6,35	8,74	0,8	4,1	R13
20	3/4	73,2	50,80	6,35	8,74	0,8	4,1	R16
25	1	82,6	60,32	6,35	8,74	0,8	4,1	R18
32	1 1/4	101,6	72,24	7,92	11,91	0,8	3,0	R21
40	1 1/2	114,3	82,55	7,92	11,91	0,8	3,0	R23
50	2	133,4	101,60	7,92	11,91	0,8	3,0	R26
65	2 1/2	149,4	111,12	9,52	13,49	1,6	3,0	R28
80	3	168,1	127,00	9,52	13,49	1,6	3,0	R32
100	4	203,2	157,18	11,13	16,66	1,6	4,1	R38
125	5	241,3	190,50	12,70	19,84	1,6	4,1	R42
150	6	279,4	228,60	12,70	19,84	1,6	4,1	R47
200	8	339,9	279,40	14,27	23,01	1,6	4,8	R51
250	10	425,5	342,90	17,48	30,18	2,3	6,4	R55
300	12	495,3	406,40	17,48	33,32	2,3	7,9	R60

Dimensions : mm

usinage des portées de joint

flange facing finish

ASME B 16.5 - 1996 ■ MSS SP-44 - 1996 ■ ASME B 16.47 - 1996

L'état de surface des faces de brides sera déterminé par comparaison visuelle avec le standard Ra (voir ASME B 46.1).

Les qualités d'usinage requises sont indiquées ci-dessous. Tout autre type d'usinage pourra être réalisé après accord entre fabricant et utilisateur.

Brides à emboîtement double mâle et femelle et à emboîtement simple mâle et femelle étroit

Le degré de finition ne dépassera pas 125 microinch (3,2 µm).

Brides à joint annulaire

Le degré de finition des flancs de gorge de joint annulaire ne dépassera pas 63 microinch (1,60 µm).

Autres faces de bride (brides à face surélevée et à emboîtement simple mâle et femelle larges).

Le résultat final du degré de rugosité Ra par usinage concentrique ou spiralé sera de 125 µin. à 250 µin. (3,2 à 6,3 µm). Ceci correspond à l'utilisation d'un outil à bout rond de rayon 0,06 in (1,6 mm) mini et 45 à 55 rainures par pouces.

The finish of contact face of pipe flanges shall be judged by visual comparison with Ra standards (see ASME B 46.1).

The finishes required are given below. Other finishes may be furnished by agreement between user and manufacturer.

Tongue and groove and small, male and female

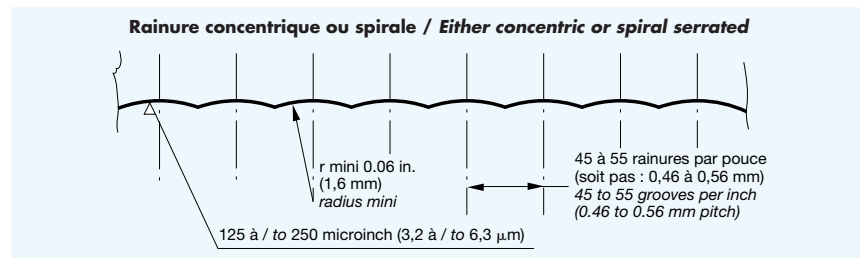
The gasket contact surface shall not exceed 125 microinch (3.2 µm) roughness.

Ring joint

The side wall surface of gasket groove shall not exceed 63 microinch (1.60 µm) roughness.

Other flange facings (raised face flanges and large male or female faces).

Either a serrated concentric or serrated spiral finish having a resultant surface finish from 125 µin. to 250 µin. average roughness shall be furnished. The cutting tool employed should have an approximate 0.06 in. or larger radius, and there should be from 45 grooves/in. through 55 grooves/in.



Autres types de finitions :

«Smooth finish» ou finition lisse : aucune trace d'outil ne doit apparaître à l'œil nu⁽¹⁾.

«Cold water finish» ou finition glacée : la surface est plane, a l'apparence d'un miroir, généralement utilisée sans joint (contact métal sur métal).

⁽¹⁾ Suivant MSS SP-6-1996, trois classes :
Smooth 250 microinch (6,3 µm) maxi
Smooth 125 microinch (3,2 µm) maxi
Smooth 63 microinch (1,6 µm) maxi

Other flange facing finishes :

«Smooth finish» : no definite tool marking must be apparent with the naked eye⁽¹⁾.

«Cold water finish» : the flange face appears as mirrorlike, usually expected to be used without gasket (metal to metal contact).

⁽¹⁾ According to MSS SP-6-1996, three classes :
Smooth 250 microinch (6.3 µm) maxi
Smooth 125 microinch (3.2 µm) maxi
Smooth 63 microinch (1.6 µm) maxi

usinage des portées de joint

flange facing finish

NFE 29203 - JUILLET 1989 / NFE 29203 - JULY 1989

Les qualités d'usinage requises sont indiquées ci-dessous. Tout autre usinage pourra être réalisé après accord entre le fabricant et le client.

Faces de joint surélevées rainurées spiralées ou centriques

ISO PN	Class	Ra µm		Usinage par tournage / Machining by turning	
		mini	maxi	Rayon d'outil / Radius of cutting tool	Avance / Pitch
20 et 50	150 and 300	6,3	12,5	1,6 mm	0,6 à/to 0,8 mm
100 à 420	400 to 2500	3,2	6,3	0,8 mm	0,35 à/to 0,45 mm

Faces de joint à emboîtement simple ou double

Ra compris entre 3,2 µm maxi et 0,8 µm mini.

Face de joint annulaire

Ra compris entre 1,6 µm maxi et 0,8 µm mini.

The finishes required are given below. Other finishes may be furnished by agreement between user and manufacturer.

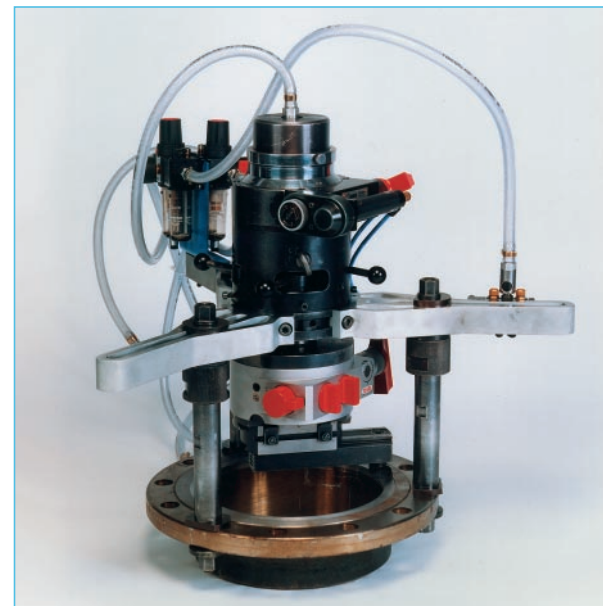
Raised faces concentric or spiral serrated

Male and female or tongue and groove faces

Ra between 3.2 µm maxi and 0.8 µm mini.

Ring joint face

Ra between 1.6 µm maxi and 0.8 µm mini.



extrémités à souder pour brides welding neck

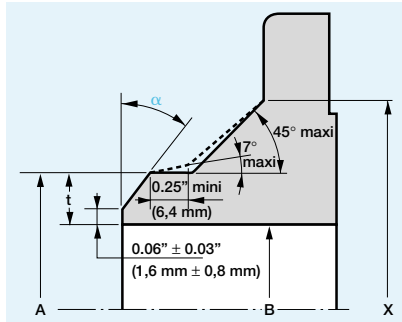
**ASME B 16.5 - 1996
BS 3293 - 1960**

CHANFREIN pour épaisseurs (t)
de 5 mm à 22 mm inclus
BEVEL for wall thicknesses (t)
0.19" to 0.88" inclusive
 $\alpha = 37,5^\circ (\pm 2,5^\circ)$

MSS SP-44 - 1996

CHANFREIN / BEVEL
 $\alpha = 30^\circ (+ 5^\circ - 0^\circ)$

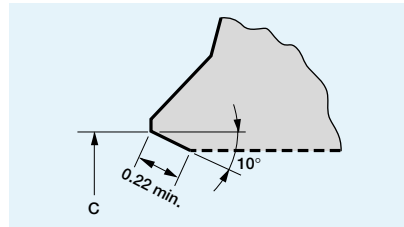
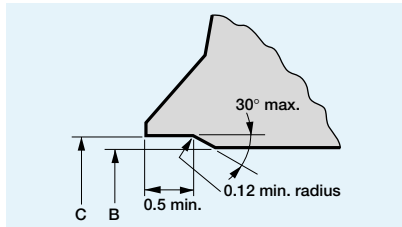
Pour / for NPS $\leq 24"$, $\alpha = 37,5^\circ \pm 2,5^\circ$
à l'option du fabricant / at option of manufacturer



USINAGE INTERNE pour utilisation d'un anneau de centrage
INSIDE CONTOUR for use with backing ring

Rectangulaire / Rectangular

Conique / Taper

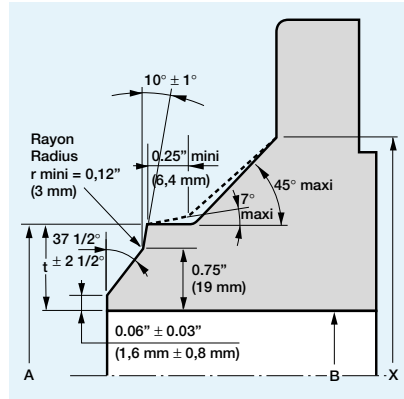


A = Diamètre extérieur nominal du tube
Nominal outside diameter of pipe
B = Diamètre intérieur nominal du tube
Nominal inside diameter of pipe (B = A - 2 t)
t = Epaisseur nominale du tube
Nominal wall thickness of pipe

welding ends for welding neck flanges

**ASME B 16.5 - 1996
MSS SP-44 - 1996**

CHANFREIN pour épaisseurs (t)
supérieures à 22 mm
BEVEL for wall thicknesses (t)
greater than 0.88"



dimensions des extrémités à souder

dimensions of weldings ends

ASME B 16.5 - 1996

Diamètre nominal Nominal pipe size	Epaisseur ou schedule (1) Wall thickness or schedule (1)	A		B		C(2)		t	
		pouces inches	mm	pouces inches	mm	pouces inches	mm	pouces inches	mm
4 1/2	40	2.88	73,0	2.469	62,7	2.479	62,95	0.203	5,15
	80			2.323	59,0	2.351	59,70	0.276	7,00
	160			2.125	54,0	2.178	55,30	0.375	9,55
	XXS			1.771	45,0	1.868	47,45	0.552	14,00
3	40	3.50	88,9	3.068	77,9	3.081	78,25	0.216	5,50
	80			2.900	73,7	2.934	74,50	0.300	7,60
	160			2.624	66,7	2.692	68,40	0.438	11,15
XXS	2.300	58,4	2.409	61,20	0.600	15,25			
3 1/2	40	4.00	101,6	3.548	90,1	3.564	90,55	0.226	5,75
	80			3.364	85,4	3.402	86,40	0.316	8,05
4	40	4.50	114,3	4.026	102,3	4.044	102,70	0.237	6,00
	80			3.826	97,2	3.869	98,25	0.337	8,55
	120			3.624	92,0	3.692	93,80	0.438	11,15
	160			3.438	87,3	3.530	89,65	0.531	13,50
	XXS			3.152	80,1	3.279	83,30	0.674	17,10
5	40	5.56	141,3	5.047	128,2	5.070	128,80	0.258	6,55
	80			4.813	122,0	4.866	123,60	0.375	9,55
	120			4.563	115,9	4.647	118,05	0.500	12,70
	160			4.313	109,6	4.428	112,45	0.625	15,90
XXS	4.063	103,2	4.209	106,90	0.750	19,05			
6	40	6.62	168,1	6.065	154,1	6.094	154,80	0.280	7,10
	80			5.761	146,3	5.828	148,05	0.432	10,95
	120			5.501	139,7	5.600	142,25	0.562	14,25
	160			5.189	131,8	5.327	135,30	0.718	18,25
	XXS			4.897	124,4	5.072	128,85	0.864	21,95
8	40	8.62	218,9	7.981	202,7	8.020	203,70	0.322	8,20
	60			7.813	198,5	7.873	199,95	0.406	10,30
	80			7.625	193,7	7.709	195,80	0.500	12,70
	100			7.439	189,0	7.546	191,65	0.593	15,05
	120			7.189	182,6	7.327	186,10	0.718	18,25
	140			7.001	177,8	7.163	181,95	0.812	20,60
	XXS			6.875	174,6	7.053	179,15	0.875	22,25
160	6.813	173,1	6.998	177,75	0.906	23,00			

(1) STD = Epaisseur «Standard»
XS = Epaisseur «Extra-fort»
XXS = Epaisseur «Double extra-fort»
(2) C mm = (A - 0,8 - 1,75 t - 0,3) mm.

(1) STD = Standard wall thickness
XS = Extra strong wall thickness
XXS = Double extra strong wall thickness
(2) C in = (A - 0.031 - 1.75 t - 0.010) in.
ANSI B 36.10

dimensions des extrémités à souder

ASME B 16.5 – 1996

Diamètre nominal Nominal pipe size	Epaisseur ou schedule (1) Wall thickness or schedule (1)	A		B		C(2)		t	
		pouces inches	mm	pouces inches	mm	pouces inches	mm	pouces inches	mm
10	40	10.75	273,0	10.020	254,5	10.070	255,80	0.365	9,25
	60			9.750	247,7	9.834	249,80	0.500	12,70
	80			9.564	242,9	9.671	245,65	0.593	15,05
	100			9.314	236,6	9.452	240,10	0.718	18,25
	120			9.064	230,2	9.234	234,55	0.843	21,40
	140			8.750	222,3	8.959	227,55	1.000	25,40
	160			8.500	215,9	8.740	222,00	1.125	28,60
12	STD	12.75	323,8	12.000	304,8	12.053	306,15	0.375	9,55
	40			11.938	303,2	11.999	304,75	0.406	10,30
	XS			11.750	298,5	11.834	300,60	0.500	12,70
	60			11.626	295,3	11.725	297,80	0.562	14,25
	80			11.376	289,0	11.507	292,30	0.687	17,45
	100			11.064	281,0	11.234	285,35	0.843	21,40
	120			10.750	273,1	10.959	278,35	1.000	25,40
	140			10.500	266,7	10.740	272,80	1.125	28,60
14	STD	14.00	355,6	10.126	257,2	10.413	264,50	1.312	33,30
	40			13.250	336,6	13.303	337,90	0.375	9,55
	XS			13.124	333,3	13.192	335,10	0.438	11,15
	60			13.000	330,2	13.084	332,35	0.500	12,70
	80			12.814	325,5	12.921	328,20	0.593	15,05
	100			12.500	317,5	12.646	321,20	0.750	19,05
	120			12.126	308,0	12.319	312,90	0.937	23,80
	140			11.814	300,1	12.046	305,95	1.093	27,75
16	STD	16.00	406,4	11.500	292,1	11.771	299,00	1.250	31,75
	40			11.188	284,2	11.498	292,05	1.406	35,70
	60			15.250	387,4	15.303	388,70	0.375	9,55
	80			15.000	381,0	15.084	383,15	0.500	12,70
	100			14.688	373,1	14.811	376,20	0.656	16,65
	120			14.314	363,6	14.484	367,90	0.843	21,40
	140			13.938	354,0	14.155	359,55	1.031	26,20
160	13.564	344,5	13.827	351,20	1.218	30,95			

(1) STD = Epaisseur «Standard»
 XS = Epaisseur «Extra-fort»
 XXS = Epaisseur «Double extra-fort»] suivant ANSI B 36.10

(2) C mm = (A - 0,8 - 1,75 t - 0,3) mm.

dimensions of weldings ends

ASME B 16.5 – 1996

Diamètre nominal Nominal pipe size	Epaisseur ou schedule (1) Wall thickness or schedule (1)	A		B		C(2)		t	
		pouces inches	mm	pouces inches	mm	pouces inches	mm	pouces inches	mm
16	140	16.00	406,4	13.124	333,3	13.442	341,45	1.438	36,55
	160			12.814	325,5	13.171	334,55	1.593	40,45
18	STD	18.00	457,0	17.250	438,2	17.303	439,50	0.375	9,55
	XS			17.000	431,8	17.084	433,95	0.500	12,70
	40			16.876	428,7	16.975	431,15	0.562	14,25
	60			16.500	419,1	16.646	422,80	0.750	19,05
	80			16.126	409,6	16.319	414,50	0.937	23,80
	100			15.688	398,5	15.936	404,75	1.156	29,35
	120			15.250	387,4	15.553	395,05	1.375	34,95
20	140	20.00	508,0	14.876	377,9	15.225	386,70	1.562	39,65
	160			14.438	366,7	14.842	377,00	1.781	45,25
	STD			19.250	489,0	19.303	490,30	0.375	9,55
	XS			19.000	482,6	19.084	484,75	0.500	12,70
	40			18.814	477,9	18.921	480,60	0.593	15,05
	60			18.376	466,8	18.538	470,85	0.812	20,60
	80			17.938	455,6	18.155	461,15	1.031	26,20
	100			17.438	443,0	17.717	450,00	1.281	32,55
24	120	24.00	610,0	17.000	431,8	17.334	440,30	1.500	38,10
	140			16.500	419,1	16.896	429,15	1.750	44,45
	160			16.064	408,0	16.515	419,50	1.968	50,00
	STD			23.250	590,6	23.303	591,90	0.375	9,55
	XS			23.000	584,2	23.084	586,35	0.500	12,70
	30			22.876	581,1	22.975	583,55	0.562	14,25
	40			22.626	574,7	22.757	578,05	0.687	17,45
	60			22.064	560,4	22.265	565,55	0.968	24,60
24	80	24.00	610,0	21.564	547,7	21.827	554,40	1.218	30,95
	100			20.938	531,8	21.280	540,50	1.531	38,90
	120			20.376	517,6	20.788	528,00	1.812	46,00
	140			19.876	504,9	20.350	516,90	2.062	52,35
	160			19.314	490,6	19.859	504,40	2.343	59,50

(1) STD = Standard wall thickness
 XS = Extra strong wall thickness
 XXS = Double extra strong wall thickness] ANSI B 36.10

(2) C in = (A - 0.031 - 1.75 t - 0.010) in.

tolérances sur brides

Suivant ASME B 16.5 - 1996 / According to ASME B 16.5 - 1996						
Diamètre nominal Nominal pipe size (NPS)	Désignation Description	Cotes Dimensions	Tolerances			
			pouces/inches	mm		
≤ 12	Outside diameter of flange	O				
≥ 14						
All NPS	Inside and outside diameter of large and small tongue and groove and female	R	± 0.02	± 0.5		
		S	± 0.02	± 0.5		
		T	± 0.02	± 0.5		
		U	± 0.02	± 0.5		
		L	mini	mini		
		K	mini	mini		
		W	± 0.02	± 0.5		
		X	± 0.02	± 0.5		
		Y	± 0.02	± 0.5		
	Z	± 0.02	± 0.5			
		Outside diameter 0.06 in. (1,6 mm) raised face	R	± 0.03	± 0.8	
		Outside diameter 0.25 in. (6,4 mm) raised face		± 0.02	± 0.5	
		Ring joint flanges	Diameter of raised portion	K	mini	mini
			Depth of groove	E	+ 0.016 0	+ 0,040 0
	Width of groove		F	± 0.008	± 0,20	
	Pitch diameter of groove		P	± 0.005	± 0,13	
	Radius at bottom		r	≤ 0.06) + 0.03 - 0 (> 0.06) ± 0.03	≤ 1,6) + 0,8 - 0 (> 1,6) ± 0,8	
	Angle (23°)		-	± 1/2°		
≤ 18	Flange thickness (1)	C	+ 0.12	+ 3,0		
			0	0		
≥ 20			+ 0.19	+ 4,8		
			0	0		

(1) L'épaisseur C et la hauteur Y ne comprennent la partie surélevée de la face que dans le cas de la surélévation de 1,6 mm.

(2) La face arrière de la bride doit être parallèle à la face du joint à 1° près. A cet effet, la face arrière peut être usinée, dans la limite de la tolérance concernant C, ou les portées d'écrous lamées.

(1) Only the 0.06 in. (1,6 mm) raised face is included in the flange thickness C and in the overall length of hub Y.

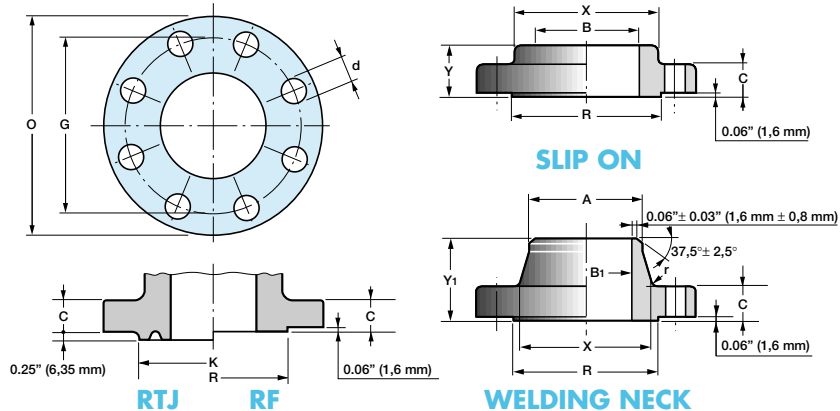
(2) Bearing surfaces for bolting of flanges shall be parallel to the flange face within 1 degree. To accomplish parallelism back facing or spot facing may be required but shall not reduce the flange thickness C below the dimensions required.

flanges tolerances

Suivant ASME B 16.5 - 1996 / According to ASME B 16.5 - 1996				
Diamètre nominal Nominal pipe size (NPS)	Désignation Description	Cotes Dimensions	Tolerances	
			pouces/inches	mm
≤ 5	Nominal outside diameter of welding end	A	+ 0.09	+ 2,4
6" / 24			- 0.03	- 0,8
≤ 5	Diameter of hub	X	+ 0.16	+ 4,0
6" / 24			- 0.03	- 0,8
≤ 4	Welding neck flanges	Y	± 0.06	± 1,6
≤ 10			+ 0.06	+ 1,6
			- 0.12	- 3,2
≥ 12			+ 0.12	+ 3,2
			- 0.18	- 4,6
	Thickness of hub t	Regardless of tolerances specified for dimensions A and B, the thickness of hub at the welding end shall never be less than 87 1/2 percent of the nominal thickness of the pipe to which the flange is to be attached		
≤ 10	Bore of flanges	B	± 0.03	± 0,8
≥ 12			± 0.06	± 1,6
≥ 20			+ 0.12	+ 3,2
			- 0.06	- 1,6
≤ 10	Slip-on flanges		+ 0.03	+ 0,8
			0	0
≥ 12	Lapped flanges		+ 0.06	+ 1,6
			0	0
≤ 24	Depth of socket for socket welding flanges	D		
≤ 10	Threaded flanges	Q	+ 0.03	+ 0,8
			0	0
≥ 12			+ 0.06	+ 1,6
			0	0
	Thread length	T	mini	mini
	Bolt circle diameter		± 0.06	± 1,6
	Diameter of bolt holes			
	Center to center of adjacent bolt holes		± 0.03	± 0,8
	Eccentricity between bolt circle diameter and machined facing diameters		± 0.03 ± 0.06	± 0,8 ± 1,6
	Spot facing diameter		in accordance with MSS SP-9	
	Back facing diam. (2)			

brides PN 20 – DN 15 à 600

ASME B 16.5 – 1996



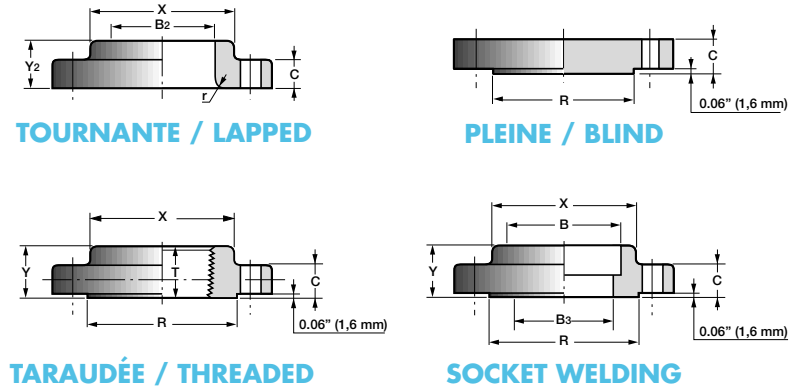
B1 : à préciser par l'acheteur T : longueur de la partie fileté B3 : diamètre intérieur des tubes épaisseurs STD idem sch 40

Diamètre Size		O	C mini	R	K	Perçage / Drilling			B mini	X	Y	Slip on	Welding neck
DN	NPS	mm	mm	mm	mm	Nombre Number	G mm	d mm	mm	mm	mm	Masse Weight	A
15	1/2	89	11,2	34,9	-	4	60,3	15,8	22,4	30	16	0,8	21,3
20	3/4	99	12,7	42,9	-	4	69,8	15,8	27,7	38	16	0,9	26,7
25	1	108	14,3	50,8	63,5	4	79,4	15,8	34,5	49	17	1,0	33,4
32	1 1/4	117	15,7	63,5	73,2	4	88,9	15,8	43,2	59	21	1,3	42,2
40	1 1/2	127	17,5	73,0	82,5	4	98,4	15,8	49,5	65	22	1,5	48,3
50	2	152	19,1	92,1	101,6	4	120,6	19,0	62,0	78	25	2,3	60,3
65	2 1/2	178	22,3	104,8	120,7	4	139,7	19,0	74,7	90	29	3,7	73,0
80	3	190	23,9	127,0	133,4	4	152,4	19,0	90,7	108	30	4,2	88,9
-	3 1/2	216	23,9	139,7	154,0	8	177,8	19,0	103,4	122	32	5,3	101,6
100	4	229	23,9	157,2	171,5	8	190,5	19,0	116,1	135	33	5,9	114,3
125	5	254	23,9	185,7	193,5	8	215,9	22,2	143,8	164	37	7,0	141,3
150	6	279	25,4	215,9	219,0	8	241,3	22,2	170,7	192	40	8,5	168,3
200	8	343	28,5	269,9	273,0	8	298,4	22,2	221,5	246	44	13,5	219,1
250	10	406	30,2	323,8	330,2	12	362,0	25,4	276,4	305	49	19,5	273,0
300	12	483	31,8	381,0	406,4	12	431,8	25,4	327,2	365	56	29,0	323,9
350	14	533	35,0	412,8	425,5	12	476,2	28,5	359,2	400	57	39,0	355,6
400	16	597	36,6	469,9	482,6	16	539,8	28,5	410,5	457	63	47,0	406,4
450	18	635	39,7	533,4	546,1	16	577,8	31,8	461,8	505	68	54,0	457,0
500	20	698	42,9	584,2	596,9	20	635,0	31,8	513,1	559	73	70,0	508,0
600	24	813	47,7	692,2	711,2	20	749,3	35,0	616,0	664	83	95,0	610,0

Les masses indiquées sont approximatives

class 150 flanges – NPS 1/2 to 24

ASME B 16.5 – 1996



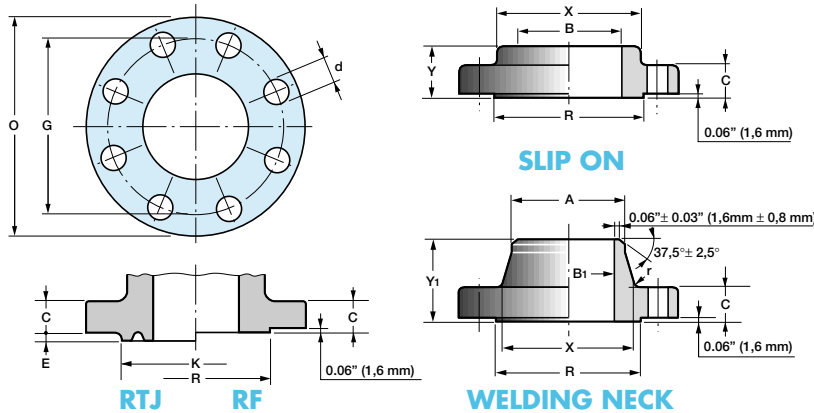
B1 : to be specified by purchaser T : thread length B3 : inside diameter of pipe for STD wall pipe idem sch 40

Welding neck		Lapped					Threaded		Blind	Socket welding			Diamètre Size	
Y1	Masse Weight	B2 mini	Y2	r	Masse Weight	T mini	Masse Weight	Masse Weight	B3	D	Masse Weight	NPS	DN	
48	0,6	22,9	16	3	0,8	16	0,8	1,2	15,8	10	0,8	1/2	15	
52	0,8	28,2	16	3	0,9	16	0,9	1,3	20,8	11	0,9	3/4	20	
56	1,1	35,0	17	3	1,0	18	1,0	1,4	26,7	13	1,0	1	25	
57	1,4	43,7	21	5	1,3	21	1,3	1,8	35,0	14	1,3	1 1/4	32	
62	1,8	50,0	22	6	1,5	22	1,5	2,2	40,9	16	1,4	1 1/2	40	
63	2,7	62,5	25	8	2,3	25	2,3	2,8	52,6	17	2,3	2	50	
70	4,0	75,4	29	8	3,7	29	3,7	4,7	62,7	19	3,0	2 1/2	65	
70	4,5	91,4	30	10	4,2	30	4,2	5,5	78,0	21	3,5	3	80	
71	6,2	104,1	32	11	5,3	32	5,3	6,8	-	-	-	3 1/2	-	
76	7,0	116,8	33	11	5,9	33	5,9	8,0	-	-	-	4	100	
89	8,6	144,5	37	11	7,0	37	7,0	9,0	-	-	-	5	125	
89	10,8	171,4	40	13	8,5	40	8,5	12,0	-	-	-	6	150	
102	18,0	222,2	44	13	13,5	44	13,5	20,0	-	-	-	8	200	
102	24,0	277,4	49	13	19,5	49	19,5	32,0	-	-	-	10	250	
114	37,0	328,2	56	13	29,0	56	29,0	50,0	-	-	-	12	300	
127	47,0	360,2	79	13	45,0	57	39,0	49,0	-	-	-	14	350	
127	58,0	411,2	87	13	58,0	64	47,0	77,0	-	-	-	16	400	
140	64,0	462,3	97	13	66,0	68	54,0	95,0	-	-	-	18	450	
144	77,0	514,4	103	13	84,0	73	70,0	123,0	-	-	-	20	500	
152	118,0	616,0	111	13	118,0	83	95,0	186,0	-	-	-	24	600	

Weights are approximate

brides PN 50 – DN 15 à 600

ASME B 16.5 – 1996



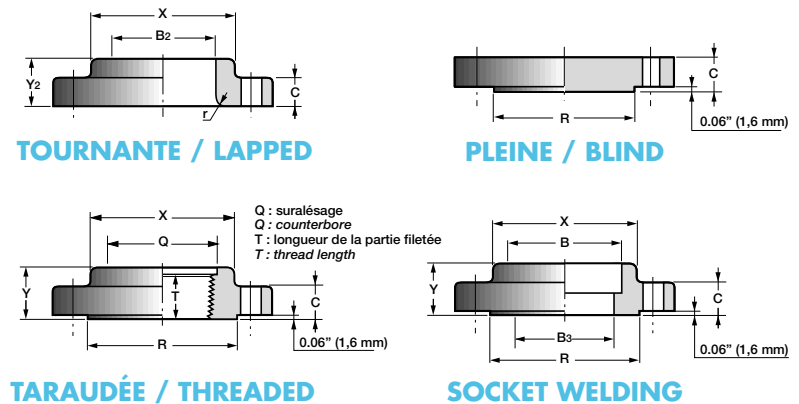
B1 : à préciser par l'acheteur T : longueur de la partie filetée B3 : diamètre intérieur des tubes épaisseurs STD idem sch 40

Diamètre Size		O	C mini	R	K	E	Perçage / Drilling			B mini	X	Y	Slip on Masse Weight
DN	NPS	mm	mm	mm	mm	mm	Nombre	G mm	d mm	mm	mm	mm	kg
15	1/2	95	14,2	34,9	50,8	5,56	4	66,7	15,8	22,4	38	22	1,2
20	3/4	117	15,7	42,9	63,5	6,35	4	82,6	19,0	27,7	48	25	1,3
25	1	124	17,5	50,8	69,9	6,35	4	88,9	19,0	34,5	54	27	1,4
32	1 1/4	133	19,0	63,5	79,2	6,35	4	98,4	19,0	43,2	63	27	1,8
40	1 1/2	156	20,6	73,0	90,4	6,35	4	114,3	22,2	49,5	70	30	2,5
50	2	165	22,4	92,1	108,0	7,92	8	127,0	19,0	62,0	84	33	3,0
65	2 1/2	190	25,4	104,8	127,0	7,92	8	149,2	22,2	74,7	100	38	4,5
80	3	210	28,4	127,0	146,1	7,92	8	168,3	22,2	90,7	117	43	6,0
-	3 1/2	229	30,2	139,7	158,8	7,92	8	184,1	22,2	103,4	133	44	7,5
100	4	254	31,8	157,2	174,8	7,92	8	200,0	22,2	116,1	146	48	10,1
125	5	279	35,0	185,7	209,6	7,92	8	235,0	22,2	143,8	178	51	12,5
150	6	318	36,6	215,9	241,3	7,92	12	269,9	22,2	170,7	206	52	17,5
200	8	381	41,1	269,9	301,8	7,92	12	330,2	25,4	221,5	260	62	26,0
250	10	444	47,8	323,8	355,6	7,92	16	387,4	28,5	276,4	320	66	38,0
300	12	521	50,8	381,0	412,8	7,92	16	450,8	31,8	327,2	375	73	52,0
350	14	584	53,8	412,8	457,2	7,92	20	514,4	31,8	359,2	425	76	74,0
400	16	648	57,2	469,9	508,0	7,92	20	571,5	35,0	410,5	483	83	100,0
450	18	711	60,5	533,4	574,5	7,92	24	628,6	35,0	461,8	533	89	127,0
500	20	775	63,5	584,2	635,0	9,52	24	685,8	35,0	513,1	587	95	147,0
600	24	914	69,9	692,2	749,3	11,13	24	812,8	41,1	616,0	701	106	208,0

Les masses indiquées sont approximatives

class 300 flanges – NPS 1/2 to 24

ASME B 16.5 – 1996



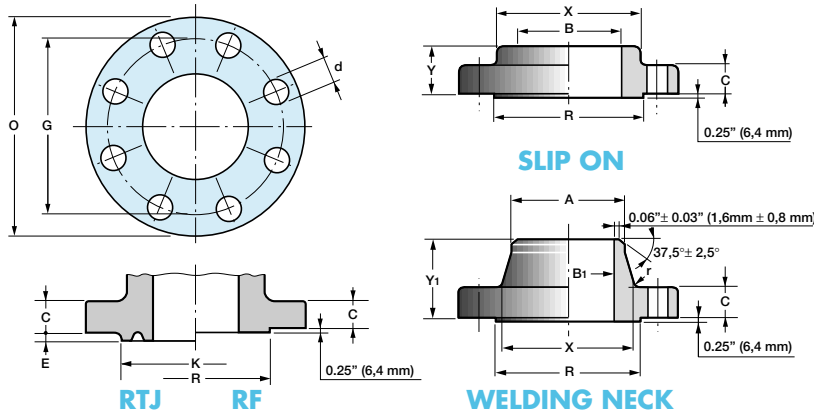
B1 : to be specified by purchaser T : thread length B3 : inside diameter of pipe for STD wall pipe idem sch 40

Welding neck			Lapped			Threaded	Blind	Socket welding			Diamètre Size			
A	Y1	Masse Weight	B2 mini	Y2	r	Masse Weight	T mini	Masse Weight	Masse Weight	B3	D	Masse Weight	NPS	DN
21,3	52	1,5	22,9	22	3	1,2	16	1,2	1,5	15,8	10	1,2	1/2	15
26,7	57	1,8	28,2	25	3	1,3	16	1,3	1,6	20,8	11	1,3	3/4	20
33,5	62	2,0	35,0	27	3	1,4	18	1,4	2,0	26,7	13	1,4	1	25
42,2	65	2,5	43,7	27	5	1,8	21	1,9	2,5	35,0	14	1,8	1 1/4	32
48,3	68	3,5	50,0	30	6	2,5	22	2,8	3,0	40,9	16	2,5	1 1/2	40
60,3	70	4,0	62,5	33	8	3,0	29	3,3	3,5	52,6	17	3,0	2	50
73,0	76	5,0	75,4	38	8	4,5	32	4,6	5,5	62,7	19	4,5	2 1/2	65
88,9	79	7,0	91,4	43	10	6,0	32	6,3	7,0	78,0	21	6,0	3	80
101,6	81	9,2	104,1	44	10	7,5	37	7,8	9,0	-	-	-	3 1/2	-
114,3	86	11,0	116,8	48	11	10,1	37	10,2	12,0	-	-	-	4	100
141,3	98	14,0	144,5	51	11	12,5	43	12,9	15,8	-	-	-	5	125
168,3	98	19,0	171,4	52	13	17,5	46	18,0	23,0	-	-	-	6	150
219,1	111	30,0	222,2	62	13	26,0	51	26,0	37,0	-	-	-	8	200
273,0	117	41,0	277,4	95	13	41,0	56	38,0	58,0	-	-	-	10	250
323,9	130	62,0	328,2	102	13	63,0	61	52,0	83,0	-	-	-	12	300
355,6	143	84,0	360,2	111	13	86,0	64	74,0	107,0	-	-	-	14	350
406,4	146	111,0	411,2	121	13	109,0	68	100,0	139,0	-	-	-	16	400
457,0	159	138,0	462,3	130	13	138,0	70	127,0	177,0	-	-	-	18	450
508,0	162	171,0	514,4	140	13	170,0	73	147,0	223,0	-	-	-	20	500
610,0	168	247,0	616,0	152	13	241,0	83	213,0	342,0	-	-	-	24	600

Weights are approximate

brides PN 68 – DN 100 à 600

ASME B 16.5 – 1996



B₁ : à préciser par l'acheteur T : longueur de la partie fileté

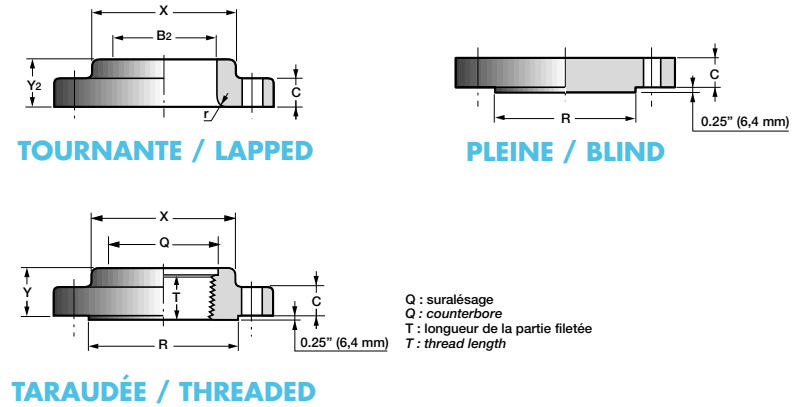
Diamètre Size		O	C mini	R	K	E	Perçage / Drilling			B mini	X	Y
DN	NPS	mm	mm	mm	mm	mm	Nombre	G mm	d mm	mm	mm	mm
15	1/2						8	200,1	25,4	116,1	146	51
20	3/4						8	235,0	25,4	143,8	178	54
25	1						12	269,9	25,4	170,7	206	57
32	1 1/4						12	330,2	28,5	221,5	260	68
40	1 1/2						16	387,4	31,8	276,4	320	73
50	2						16	450,8	35,0	327,2	375	79
65	2 1/2						20	514,4	35,0	359,2	425	84
80	3						20	571,5	38,1	410,5	483	94
-	3 1/2						24	628,6	38,1	461,8	533	98
100	4	254	35,0	157,2	174,8	7,92	8	200,1	25,4	116,1	146	51
125	5	279	38,1	185,7	209,6	7,92	8	235,0	25,4	143,8	178	54
150	6	318	41,1	215,9	241,3	7,92	12	269,9	25,4	170,7	206	57
200	8	381	47,8	269,9	301,8	7,92	12	330,2	28,5	221,5	260	68
250	10	444	53,8	323,8	355,6	7,92	16	387,4	31,8	276,4	320	73
300	12	521	57,2	381,0	412,8	7,92	16	450,8	35,0	327,2	375	79
350	14	584	60,5	412,8	457,2	7,92	20	514,4	35,0	359,2	425	84
400	16	648	63,5	469,9	508,0	7,92	20	571,5	38,1	410,5	483	94
450	18	711	66,5	533,4	574,5	7,92	24	628,6	38,1	461,8	533	98
500	20	775	69,9	584,2	635,0	9,52	24	685,8	41,1	513,1	587	102
600	24	914	76,2	692,2	749,3	11,13	24	812,8	47,8	616,0	701	114

Utiliser les dimensions de PN 100

Les masses indiquées sont approximatives

class 400 flanges – NPS 4 to 24

ASME B 16.5 – 1996



Q : suralésage
Q : counterbore
T : longueur de la partie fileté
T : thread length

TARAUDÉE / THREADED

B₁ : to be specified by purchaser T : thread length

Slip on	Welding neck		Lapped				Threaded			Blind	Diamètre Size	
Masse Weight	A	Y ₁	Masse Weight	B ₂ mini	Y ₂	r	Masse Weight	T mini	Masse Weight	Masse Weight	NPS	DN
kg	mm	mm	kg	mm	mm	mm	kg	mm	kg	kg		
13,0	114,3	89	16	116,8	51	11	13,0	37	15	15	1/2	15
18,5	141,3	102	19	144,5	54	11	18,5	43	20	21	3/4	20
25,0	168,3	103	26	171,4	57	13	25,0	46	28	28	1	25
34,0	219,1	117	40	222,2	68	13	34,0	51	37	43	1 1/4	32
54,0	273,0	124	57	277,4	102	13	51,0	56	60	65	1 1/2	40
70,0	323,9	137	80	328,2	108	13	69,0	60	76	95	2	50
85,0	355,6	149	105	360,2	117	13	95,0	64	93	126	2 1/2	65
120,0	406,4	152	131	411,2	127	13	127,0	68	132	163	3	80
150,0	457,0	165	159	462,3	137	13	157,0	70	165	206	3 1/2	-
185,0	508,0	168	190	514,4	146	13	191,0	73	205	256	4	100
260,0	610,0	175	275	616,0	159	13	279,0	83	285	387	6	150
											8	200
											10	250
											12	300
											14	350
											16	400
											18	450
											20	500
											24	600

Use class 600 dimensions in these sizes

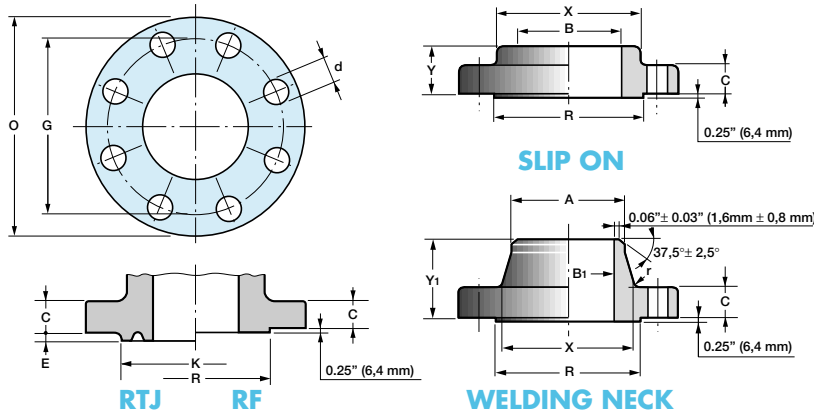
Weights are approximate

brides PN 100 – DN 15 à 600

ASME B 16.5 – 1996

class 600 flanges – NPS 1/2 to 24

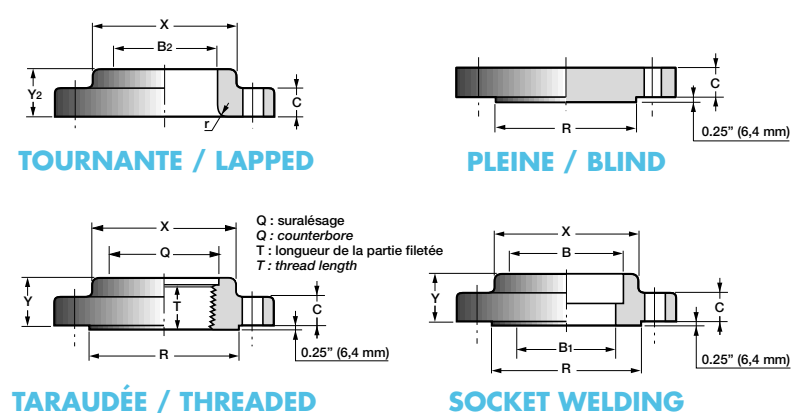
ASME B 16.5 – 1996



B₁ : à préciser par l'acheteur T : longueur de la partie filetée

Diamètre Size		O	C mini	R	K	E	Perçage / Drilling			B mini	X	Y	Slip on Masse Weight
DN	NPS	mm	mm	mm	mm	mm	Nombre	G mm	d mm	mm	mm	mm	kg
15	1/2	95	14,2	34,9	50,8	5,56	4	66,7	15,8	22,4	38	22	1,3
20	3/4	117	15,7	42,9	63,5	6,35	4	82,6	19,0	27,7	48	25	1,4
25	1	124	17,5	50,8	69,9	6,35	4	88,9	19,0	34,5	54	27	1,8
32	1 1/4	133	20,6	63,5	79,2	6,35	4	98,4	19,0	43,2	64	29	2,1
40	1 1/2	156	22,4	73,0	90,4	6,35	4	114,3	22,2	49,5	70	32	3,1
50	2	165	25,4	92,1	108,0	7,92	8	127,0	19,0	62,0	84	37	4,0
65	2 1/2	190	28,4	104,8	127,0	7,92	8	149,2	22,2	74,7	100	41	5,4
80	3	210	31,8	127,0	146,1	7,92	8	168,3	22,2	90,7	118	46	7,0
-	3 1/2	229	35,0	139,7	158,8	7,92	8	184,1	25,4	103,4	133	49	8,9
100	4	273	38,1	157,2	174,8	7,92	8	215,9	25,4	116,1	152	54	16,0
125	5	330	44,5	185,7	209,6	7,92	8	266,7	28,5	143,8	189	60	25,0
150	6	356	47,8	215,9	241,3	7,92	12	292,1	28,5	170,7	222	67	30,0
200	8	419	55,6	269,9	301,8	7,92	12	349,2	31,8	221,5	273	76	43,0
250	10	508	63,5	323,8	355,6	7,92	16	431,8	35,0	276,4	343	86	70,0
300	12	559	66,5	381,0	412,8	7,92	20	489,0	35,0	327,2	400	92	86,0
350	14	603	69,9	412,8	457,2	7,92	20	527,0	38,1	359,2	432	94	100,0
400	16	686	76,2	469,9	508,0	7,92	20	603,2	41,1	410,5	495	106	142,0
450	18	743	82,6	533,4	574,5	7,92	20	654,0	44,5	461,8	546	117	175,0
500	20	813	88,9	584,2	635,0	9,52	24	723,9	44,5	513,1	610	127	221,0
600	24	940	101,6	692,2	749,3	11,13	24	838,2	50,8	616,0	718	140	315,0

Les masses indiquées sont approximatives



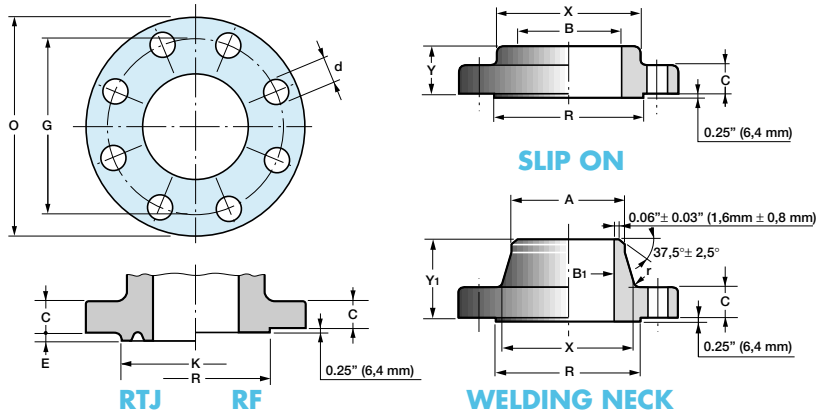
B₁ : to be specified by purchaser T : thread length

Welding neck		Lapped					Threaded	Blind	Socket welding		Diamètre Size		
A	Y ₁	Masse Weight	B ₂ mini	Y ₂	r	Masse Weight	T mini	Masse Weight	Masse Weight	D	Masse Weight	NPS	DN
mm	mm	kg	mm	mm	mm	kg	mm	kg	kg	mm	kg		
21,3	52	1,5	22,9	22	3	1,3	16	1,4	1,4	10	1,3	1/2	15
26,7	57	2,0	29,2	25	3	1,4	16	1,6	1,6	11	1,4	3/4	20
33,4	62	2,5	35,0	27	3	1,8	18	2,1	2,1	13	1,8	1	25
42,2	67	3,2	43,7	29	5	2,1	21	2,6	2,6	14	2,6	1 1/4	32
48,3	70	4,5	50,0	32	6	3,1	22	3,3	3,3	16	3,1	1 1/2	40
60,3	73	5,5	62,5	37	8	4,0	29	4,4	4,4	17	4,0	2	50
73,0	79	8,0	75,4	41	8	5,4	32	6,0	6,0	19	5,5	2 1/2	65
88,9	83	10,5	91,4	46	10	7,0	35	7,4	7,4	21	7,0	3	80
101,6	86	15,6	104,1	49	10	8,9	40	9,5	9,5	-	-	3 1/2	-
114,3	102	19,0	116,8	54	11	16,0	41	17,0	17,0	-	-	4	100
141,3	114	31,0	144,5	60	11	25,0	48	27,0	27,0	-	-	5	125
168,3	117	37,0	171,4	67	13	30,0	51	32,0	32,0	-	-	6	150
219,1	133	53,0	222,2	76	13	43,0	57	46,0	46,0	-	-	8	200
273,0	152	86,0	277,4	111	13	89,0	65	74,0	74,0	-	-	10	250
323,9	156	102,0	328,2	117	13	109,0	70	90,0	90,0	-	-	12	300
355,6	165	150,0	360,2	127	13	132,0	73	108,0	108,0	-	-	14	350
406,4	178	190,0	411,2	140	13	182,0	78	150,0	150,0	-	-	16	400
457,0	184	240,0	462,3	152	13	213,0	79	188,0	188,0	-	-	18	450
508,0	190	295,0	514,4	165	13	274,0	82	230,0	230,0	-	-	20	500
610,0	203	365,0	616,0	184	13	393,0	92	325,0	325,0	-	-	24	600

Weights are approximate

brides PN 150 – DN 80 à 600

ASME B 16.5 – 1996



B₁ : à préciser par l'acheteur T : longueur de la partie fileté

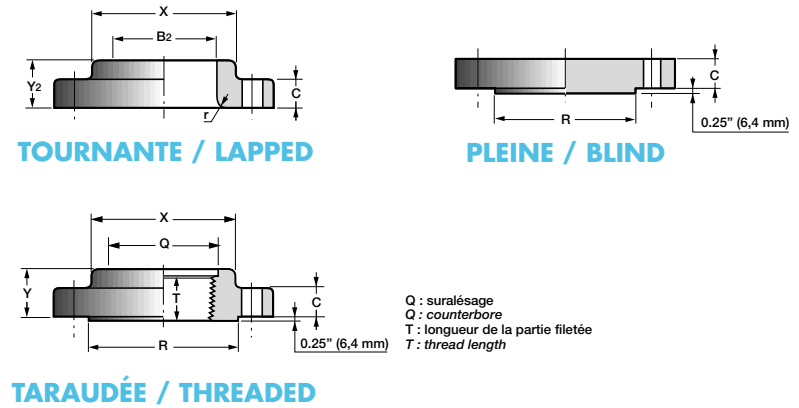
Diamètre Size		O	C mini	R	K	E	Perçage / Drilling			B mini	X	Y
DN	NPS	mm	mm	mm	mm	mm	Nombre	G mm	d mm	mm	mm	mm
15	1/2											
20	3/4											
25	1											
32	1 1/4											
40	1 1/2											
50	2											
65	2 1/2											
80	3	241	38,1	127,0	155,4	7,92	8	190,5	25,4	90,7	127	54
100	4	292	44,5	157,2	180,8	7,92	8	235,0	31,8	116,1	159	70
125	5	349	50,8	185,7	215,9	7,92	8	279,4	35,0	143,8	190	79
150	6	381	55,6	215,9	241,3	7,92	12	317,5	31,8	170,7	235	86
200	8	470	63,5	269,9	307,8	7,92	12	393,7	38,1	221,5	298	102
250	10	546	69,9	323,8	362,0	7,92	16	469,9	38,1	276,4	368	108
300	12	610	79,2	381,0	419,1	7,92	20	533,4	38,1	327,2	419	117
350	14	641	85,9	412,8	466,9	11,13	20	558,8	41,1	359,2	451	130
400	16	705	88,9	469,9	523,7	11,13	20	616,0	44,5	410,5	508	133
450	18	787	101,6	533,4	593,9	12,70	20	685,8	50,8	461,8	565	152
500	20	857	108,0	584,2	647,7	12,70	20	749,3	53,8	513,1	622	159
600	24	1041	139,7	692,2	771,7	15,88	20	901,7	66,5	616,0	749	203

Utiliser les dimensions de PN 250

Les masses indiquées sont approximatives

class 900 flanges – NPS 3 to 24

ASME B 16.5 – 1996



Q : suralésage
Q : counterbore
T : longueur de la partie fileté
T : thread length

B₁ : to be specified by purchaser T : thread length

Slip on	Welding neck		Lapped				Threaded	Blind		Diamètre Size		
Masse Weight	A	Y ₁	Masse Weight	B ₂ mini	Y ₂	r	Masse Weight	T mini	Masse Weight	Masse Weight	NPS	DN
kg	mm	mm	kg	mm	mm	mm	kg	mm	kg	kg		
											1/2	15
											3/4	20
											1	25
											1 1/4	32
											1 1/2	40
											2	50
											2 1/2	65
											3	80
											4	100
											5	125
											6	150
											8	200
											10	250
											12	300
											14	350
											16	400
											18	450
											20	500
											24	600

Use class 1500 dimensions in these sizes

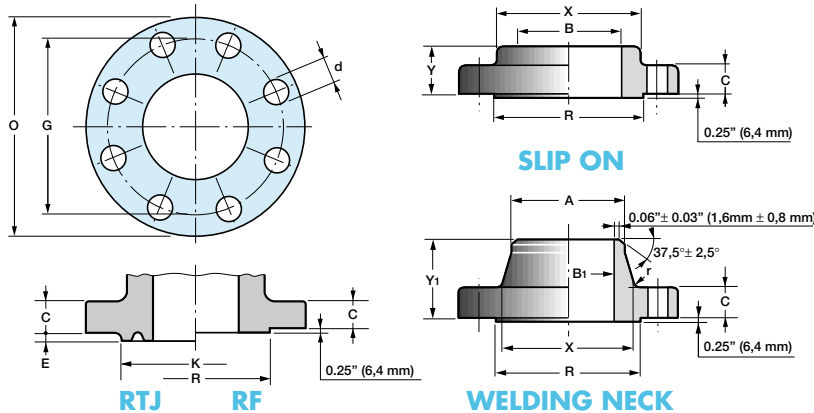
Weights are approximate

brides PN 250 – DN 15 à 600

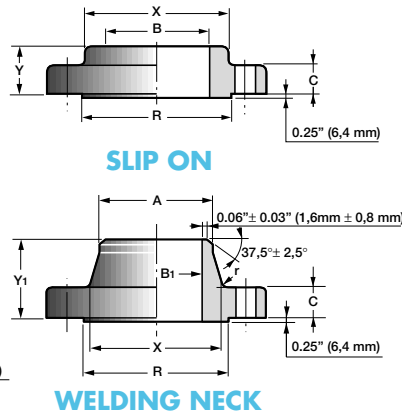
ASME B 16.5 – 1996

class 1500 flanges – NPS 1/2 to 24

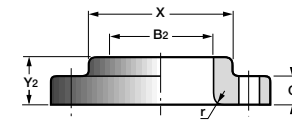
ASME B 16.5 – 1996



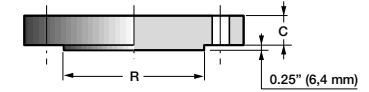
RTJ RF



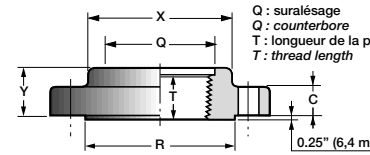
SLIP ON WELDING NECK



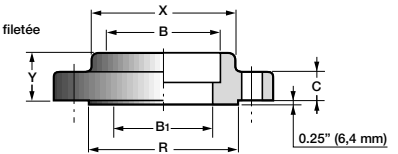
TOURNANTE / LAPPED



PLEINE / BLIND



TARAUDÉE / THREADED



SOCKET WELDING

B₁ : à préciser par l'acheteur T : longueur de la partie filetée

Diamètre Size		O	C mini	R	K	E	Perçage / Drilling			B mini	X	Y	Slip on Masse Weight
DN	NPS	mm	mm	mm	mm	mm	Nombre	G mm	d mm	mm	mm	mm	kg
15	1/2	121	22,4	34,9	60,5	6,35	4	82,6	22,2	22,4	38	32	1,8
20	3/4	130	25,4	42,9	66,5	6,35	4	88,9	22,2	27,7	44	35	2,4
25	1	149	28,4	50,8	71,4	6,35	4	101,6	25,4	34,5	52	41	3,5
32	1 1/4	159	28,4	63,5	81,0	6,35	4	111,1	25,4	43,2	63	41	4,0
40	1 1/2	178	31,8	73,0	91,9	6,35	4	123,8	28,5	49,5	70	44	5,5
50	2	216	38,1	92,1	123,9	7,92	8	165,1	25,4	62,0	105	57	10,0
65	2 1/2	244	41,1	104,8	136,7	7,92	8	190,5	28,5	74,7	124	63	13,9
80	3	267	47,8	127,0	168,1	7,92	8	203,2	31,8	-	133	-	-
100	4	311	53,8	157,2	193,5	7,92	8	241,3	35,0	-	162	-	-
125	5	375	73,2	185,7	228,6	7,92	8	292,1	41,1	-	197	-	-
150	6	394	82,6	215,9	248,0	9,52	12	317,5	38,1	-	229	-	-
200	8	483	91,9	269,7	318,0	11,13	12	393,7	44,5	-	292	-	-
250	10	584	108,0	323,8	371,0	11,13	12	482,6	50,8	-	368	-	-
300	12	673	124,0	381,0	438,0	14,27	16	571,5	53,8	-	451	-	-
350	14	749	133,4	412,8	489,0	15,88	16	635,0	60,5	-	495	-	-
400	16	826	146,0	469,9	546,0	17,48	16	704,8	66,5	-	552	-	-
450	18	914	162,0	533,4	613,0	17,48	16	774,7	73,2	-	597	-	-
500	20	984	177,8	584,2	673,0	17,48	16	831,8	79,2	-	641	-	-
600	24	1168	203,2	692,2	794,0	20,62	16	990,6	91,9	-	762	-	-

Les masses indiquées sont approximatives

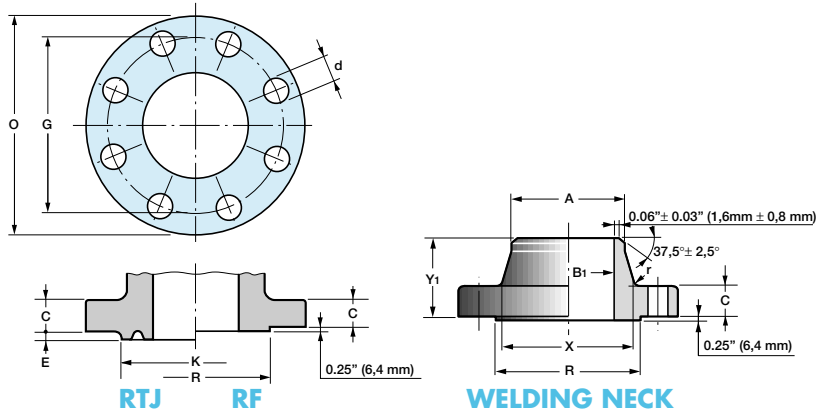
Welding neck		Lapped					Threaded		Blind	Socket welding		Diamètre Size	
A	Y ₁	Masse Weight	B ₂ mini	Y ₂	r	Masse Weight	T mini	Masse Weight	Masse Weight	D	Masse Weight	NPS	DN
mm	mm	kg	mm	mm	mm	kg	mm	kg	kg	mm	kg		
21,3	60	2,0	22,9	32	3	1,7	22	1,8	1,8	10	1,7	1/2	15
26,7	70	3,0	29,2	35	3	2,3	25	2,4	2,7	11	2,3	3/4	20
33,4	73	4,0	35,0	41	3	3,4	29	3,5	4,0	13	3,4	1	25
42,2	73	4,6	43,7	41	5	3,9	30	4,0	5,8	14	3,9	1 1/4	32
48,3	83	6,5	50,0	44	6	5,4	32	5,5	6,5	16	5,4	1 1/2	40
60,3	102	11,5	62,5	57	8	11,3	38	10,0	11,5	17	9,8	2	50
73,0	105	15,8	75,4	63	8	15,9	48	13,9	15,5	19	13,7	2 1/2	65
88,9	118	22,0	91,4	73	10	21,3	-	-	22,0	-	-	3	80
114,3	124	30,0	116,8	90	11	34,0	-	-	33,0	-	-	4	100
141,3	155	58,0	144,5	105	11	63,0	-	-	60,0	-	-	5	125
168,3	171	70,0	171,4	119	13	77,0	-	-	72,0	-	-	6	150
219,1	213	119,0	222,2	143	13	129,0	-	-	122,0	-	-	8	200
273,0	254	204,0	277,4	178	13	219,0	-	-	210,0	-	-	10	250
323,9	283	303,0	328,2	219	13	285,0	-	-	315,0	-	-	12	300
355,6	298	426,0	360,2	241	13	360,0	-	-	460,0	-	-	14	350
406,4	311	567,0	411,2	260	13	460,0	-	-	610,0	-	-	16	400
457,0	327	737,0	462,3	276	13	621,0	-	-	835,0	-	-	18	450
508,0	356	930,0	514,4	292	13	772,0	-	-	1062,0	-	-	20	500
610,0	406	1510,0	616,0	330	13	1236,0	-	-	1712,0	-	-	24	600

B₁ : to be specified by purchaser T : thread length

Weights are approximate

brides PN 420 – DN 15 à 300

ASME B 16.5 – 1996



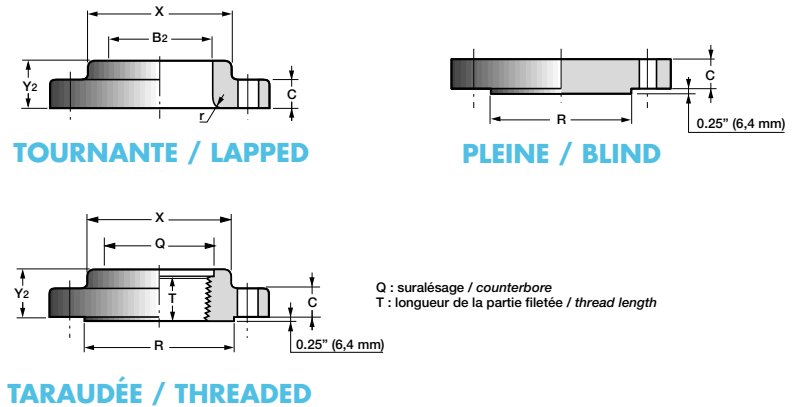
B₁ : à préciser par l'acheteur T : longueur de la partie filetée

Diamètre Size		Ø	C mini	R	K	E	Perçage / Drilling			X
DN	NPS	mm	mm	mm	mm	mm	Nombre Number	G mm	d mm	mm
15	1/2	133	30,2	34,9	65,0	6,35	4	88,9	22,2	43
20	3/4	140	31,8	42,9	73,2	6,35	4	95,3	22,2	51
25	1	159	35,0	50,8	82,6	6,35	4	108,0	25,4	57
32	1 1/4	184	38,1	63,5	101,6	7,92	4	130,0	28,5	73
40	1 1/2	203	44,5	73,0	114,3	7,92	4	146,0	31,8	79
50	2	235	50,8	92,1	133,4	7,92	8	171,5	28,5	95
65	2 1/2	267	57,2	104,8	149,4	9,52	8	196,9	31,8	114
80	3	305	66,5	127,0	168,1	9,52	8	228,6	35,0	133
100	4	356	76,2	157,2	203,2	11,13	8	273,0	41,1	165
125	5	419	91,9	185,7	241,3	12,70	8	323,9	47,8	203
150	6	483	108,0	215,9	279,4	12,70	8	368,3	53,8	235
200	8	552	127,0	269,9	339,9	14,27	12	438,2	53,8	305
250	10	673	165,1	323,8	425,5	17,48	12	539,8	66,5	375
300	12	762	184,2	381,0	495,3	17,48	12	619,3	73,2	441

Les masses indiquées sont approximatives

class 2500 flanges – NPS 1/2 to 12

ASME B 16.5 – 1996



Q : suralésage / counterbore
T : longueur de la partie filetée / thread length

B₁ : to be specified by purchaser T : thread length

Welding neck		Lapped					Threaded			Blind	Diamètre Size	
A	Y ₁	Masse Weight	B ₂ mini	Y ₂	r	Masse Weight	T mini	Masse Weight	Masse Weight	NPS	DN	
mm	mm	kg	mm	mm	mm	kg	mm	kg	kg			
21,3	73	3,6	22,9	40	3	3	29	3,0	3,3	1/2	15	
26,7	79	4,0	28,2	43	3	4	32	4,0	3,9	3/4	20	
33,4	89	6,0	35,0	48	3	5	35	5,0	5,0	1	25	
42,2	95	9,0	43,7	52	5	8	38	8,0	8,1	1 1/4	32	
48,3	111	13,0	50,0	60	6	11	44	11,0	11,5	1 1/2	40	
60,3	127	19,0	62,5	70	8	17	51	17,0	17,6	2	50	
73,0	143	24,0	75,4	79	8	24	57	25,0	26,0	2 1/2	65	
88,9	168	43,0	91,4	92	10	36	-	-	39,0	3	80	
114,3	190	66,0	116,8	108	11	55	-	-	60,0	4	100	
141,3	229	111,0	144,5	130	11	93	-	-	100,0	5	125	
168,3	273	172,0	171,4	152	13	142	-	-	140,0	6	150	
219,1	317	261,0	222,2	178	13	214	-	-	236,0	8	200	
273,0	419	485,0	277,4	229	13	407	-	-	450,0	10	250	
323,9	464	730,0	328,2	254	13	573	-	-	650,0	12	300	

Weights are approximate

brides PN 20
DN 650 à 1200

[BS 3293 – 1960](#)

brides PN 20
DN 650 à 1500

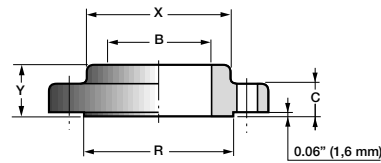
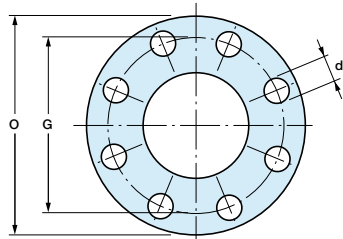
[MSS-SP 44 – 1996](#)
[ASME B 16.47 – 1996 – Série A](#)

class 150 flanges
NPS 26 to 48

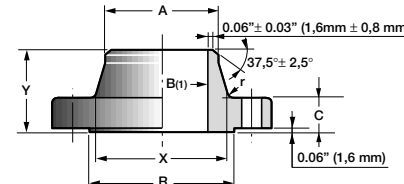
[BS 3293 - 1960](#)

class 150 flanges
NPS 26 to 60

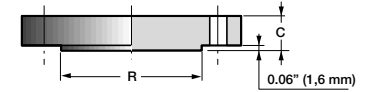
[MSS-SP 44 – 1996](#)
[ASME B 16.47 – 1996 – Serie A](#)



SLIP ON



WELDING NECK



PLEINE / BLIND

B₁ : à préciser par l'acheteur

B₁ : to be specified by purchaser

Diamètre Size		BS 3293											
		O	Perçage / Drilling			C mini	R	X	Slip on				Masse Weight
			Nombre Number	d mm	G mm				Rayon Radius r mini	Y	B mini	kg	
DN	NPS	mm			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	
650	26	869,9	24	34,9	806,4	50,8	742,9	723,9	6,4	85,7	666,7	106	
700	28	927,1	28	34,9	863,6	52,4	793,7	781,0	6,4	87,3	717,5	126	
750	30	984,2	28	34,9	914,4	54,0	857,0	831,8	6,4	88,9	768,3	140	
800	32	1060,4	28	41,3	977,9	57,1	908,0	889,0	8,0	92,1	819,1	168	
850	34	1111,2	32	41,3	1028,7	58,7	958,8	939,8	8,0	93,7	869,9	179	
900	36	1168,4	32	41,3	1085,8	60,3	1022,3	996,9	8,0	95,2	920,7	205	
950	38	1238,2	32	41,3	1149,3	60,3	1073,1	1060,4	9,5	95,2	971,5	230	
1000	40	1289,0	36	41,3	1200,1	63,5	1123,9	1111,2	9,5	98,4	1022,3	270	
1050	42	1346,2	36	41,3	1257,3	66,7	1193,8	1168,4	9,5	101,6	1073,1	310	
1100	44	1403,3	40	41,3	1314,4	66,7	1244,6	1219,2	11,1	101,6	1123,9	340	
1150	46	1454,1	40	41,3	1365,2	68,3	1295,4	1270,0	11,1	103,2	1174,7	375	
1200	48	1511,3	44	41,3	1422,4	69,8	1358,9	1327,1	11,1	104,8	1225,5	426	
1250	50	1568,5	44	47,7	1479,5	-	-	-	-	-	-	-	
1300	52	1625,6	44	47,7	1536,7	-	-	-	-	-	-	-	
1350	54	1682,8	44	47,7	1593,8	-	-	-	-	-	-	-	
1400	56	1746,3	48	47,7	1651,0	-	-	-	-	-	-	-	
1450	58	1803,4	48	47,7	1708,1	-	-	-	-	-	-	-	
1500	60	1854,2	52	47,7	1758,9	-	-	-	-	-	-	-	

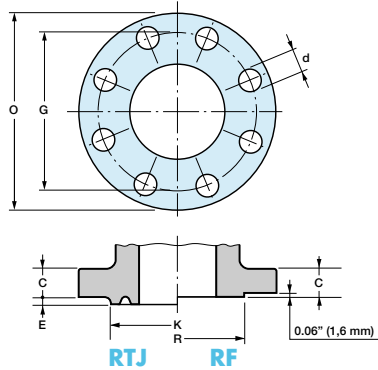
Les masses indiquées sont approximatives

BS 3293			MSS-SP 44 ■ ASME B 16-47 – Serie A							Diamètre Size		
Welding neck			Welding neck				Blind		NPS			DN
Y	A	Masse Weight	C	R	Y	Rayon r Radius r mini	X	Masse Weight				
mm	mm	kg	mm	mm	mm	mm	mm	kg	kg			
127,0	660,4	136	68,3	749,3	120,6	9,6	676,2	143	323	26	650	
128,6	711,2	143	71,4	800,1	125,5	11,2	726,9	185	382	28	700	
130,2	762,0	163	74,7	857,2	136,6	11,2	781,0	199	450	30	750	
133,3	812,8	197	80,8	914,4	144,5	11,2	831,8	255	560	32	800	
134,9	863,6	211	82,6	965,2	149,4	12,7	882,6	275	630	34	850	
136,5	914,4	236	90,4	1022,3	157,2	12,7	933,4	367	765	36	900	
139,7	965,2	270	87,4	1073,1	157,2	12,7	990,6	381	850	38	950	
139,7	1016,0	310	90,4	1123,9	163,6	12,7	1041,4	393	955	40	1000	
142,9	1066,8	340	96,8	1193,8	171,4	12,7	1092,2	455	1075	42	1050	
142,9	1117,4	395	101,6	1244,6	177,8	12,7	1143,0	503	1200	44	1100	
144,5	1168,4	470	103,1	1295,4	185,7	12,7	1196,8	529	1380	46	1150	
146,0	1219,2	563	108,0	1358,9	192,0	12,7	1247,6	609	1590	48	1200	
-	-	-	111,3	1409,7	203,2	12,7	1301,7	663	-	50	1250	
-	-	-	115,8	1460,5	209,6	12,7	1382,5	741	-	52	1300	
-	-	-	120,7	1511,3	215,9	12,7	1403,3	791	-	54	1350	
-	-	-	124,0	1574,8	228,6	12,7	1457,5	898	-	56	1400	
-	-	-	128,5	1625,6	235,0	12,7	1508,3	967	-	58	1450	
-	-	-	131,8	1676,4	239,8	12,7	1559,1	1047	-	60	1500	

Weights are approximate

brides PN 50
DN 650 à 900

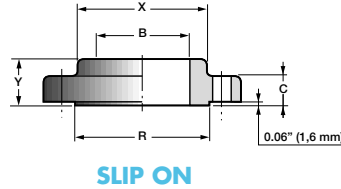
BS 3293 – 1960



brides PN 50
DN 650 à 1500

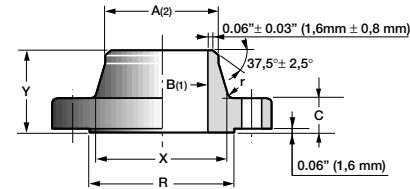
MSS-SP 44 – 1996

ASME B 16.47 – 1996 – Série A



class 300 flanges
NPS 26 to 36

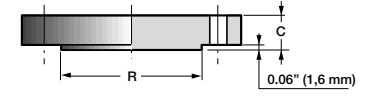
BS 3293 - 1960



class 300 flanges
NPS 26 to 60

MSS-SP 44 – 1996

ASME B 16.47 – 1996 – Serie A



WELDING NECK

PLEINE / BLIND

(1) B à préciser par l'acheteur.
Dimensions B to be specified by the purchaser.

(2) A variable selon la limite d'élasticité de l'acier utilisé.
Dimension A shall vary according to the yield strength of the steel

		BS 3293												
Diamètre Size		Perçage / Drilling				Slip on								Masse Weight
DN	NPS	O				K	E	C	R	X	Rayon Radius r mini	Y	B	
		mm	Nomb. Numb.	d	G	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
650	26	971,5	28	44,4	876,3	809,8	12,70	79,4	749,3	720,7	9,5	184,1	666,7	255
700	28	1035,0	28	44,4	939,8	860,5	12,70	85,7	800,1	774,7	11,1	196,8	717,5	321
750	30	1092,2	28	47,8	996,9	917,4	12,70	92,1	857,2	827,1	11,1	209,5	768,3	362
800	32	1149,3	28	50,8	1054,1	984,3	14,27	98,4	914,4	881,1	11,1	222,2	819,1	398
850	34	1206,5	28	50,8	1104,9	1035,0	14,27	101,6	965,2	936,6	12,7	231,8	869,9	480
900	36	1270,0	32	53,8	1168,4	1092,2	14,27	104,8	1022,3	990,6	12,7	241,3	920,7	540
950	38	1168,4	32	41,1	1092,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1000	40	1238,2	32	44,4	1155,7	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1050	42	1289,0	32	44,4	1206,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1100	44	1352,5	32	47,8	1263,6	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1150	46	1416,0	28	50,8	1320,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1200	48	1466,8	32	50,8	1371,6	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1250	50	1530,3	32	53,8	1428,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1300	52	1581,1	32	53,8	1479,6	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1350	54	1657,3	28	60,4	1549,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1400	56	1708,1	28	60,4	1600,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1450	58	1758,9	32	60,4	1651,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1500	60	1809,7	32	60,4	1701,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-

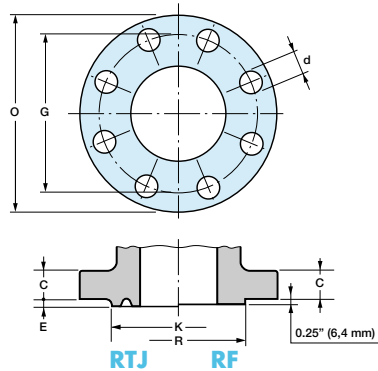
Les masses indiquées sont approximatives

BS 3293			MSS-SP 44 ■ ASME B 16-47 – Serie A									
Welding neck			(2)	Welding neck					Blind		Diamètre Size	
Y	A	Masse Weight	R	C	Y	Rayon r Radius r mini	X	Masse Weight	C	Masse Weight	NPS	DN
mm	mm	kg	mm	mm	mm	mm	mm	kg	mm	kg		
184,1	666,7	304	749,3	79,2	184,1	9,6	720,9	288	84,1	505	26	650
196,8	717,5	367	800,1	85,9	196,8	11,2	774,7	340	90,4	615	28	700
209,5	768,3	422	857,2	91,9	209,5	11,2	827,0	406	95,2	705	30	750
222,2	819,1	465	914,4	98,6	222,2	11,2	881,1	468	100,1	820	32	800
231,8	871,6	545	965,2	101,6	231,6	12,7	936,8	524	104,6	950	34	850
241,3	922,4	590	1022,3	104,6	241,3	12,7	990,6	606	111,3	1085	36	900
-	-	-	1028,7	107,9	180,8	12,7	993,6	333	107,9	908	38	950
-	-	-	1085,8	114,3	193,5	12,7	1047,7	399	114,3	1077	40	1000
-	-	-	1136,6	119,1	200,1	12,7	1098,5	444	119,1	1219	42	1050
-	-	-	1193,8	124,0	206,2	12,7	1149,3	508	124,0	1396	44	1100
-	-	-	1244,6	128,5	215,9	12,7	1203,4	581	128,5	1581	46	1150
-	-	-	1301,7	133,3	223,8	12,7	1254,3	620	133,3	1760	48	1200
-	-	-	1358,9	139,7	231,6	12,7	1305,1	733	139,7	2005	50	1250
-	-	-	1409,7	144,5	238,3	12,7	1355,9	773	144,5	2215	52	1300
-	-	-	1466,8	152,4	252,5	12,7	1409,7	928	152,4	2568	54	1350
-	-	-	1517,6	153,9	260,3	12,7	1463,5	986	153,9	2932	56	1400
-	-	-	1574,8	158,7	266,7	12,7	1514,3	1048	158,8	3009	58	1450
-	-	-	1625,6	163,6	273,0	12,7	1565,1	1120	163,6	3283	60	1500

Weights are approximate

brides PN 68
DN 650 à 900

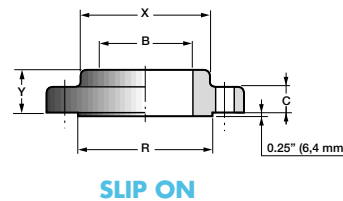
BS 3293 – 1960



brides PN 68
DN 650 à 1500

MSS-SP 44 – 1996

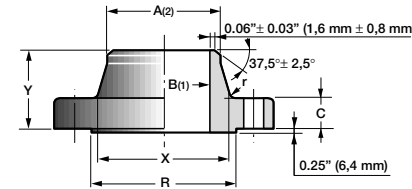
ASME B 16.47 – 1996 – Série A



SLIP ON

class 400 flanges
NPS 26 to 36

BS 3293 - 1960



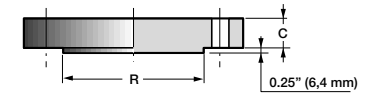
WELDING NECK

(1) B à préciser par l'acheteur.
Dimensions B to be specified by the purchaser.

class 400 flanges
NPS 26 to 60

MSS-SP 44 – 1996

ASME B 16.47 – 1996 – Serie A



PLEINE / BLIND

(2) A variable selon la limite d'élasticité de l'acier utilisé.
Dimension A shall vary according to the yield strength of the steel

		BS 3293													
Diamètre Size		O	Perçage / Drilling		K	E	C	R	X	Rayon Radius r mini	Y	B	Masse Weight	Slip on	
DN	NPS	mm	Nomb. Numb.	d mm	G mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg		
650	26	971,5	28	44,4	876,3	809,8	12,70	88,9	749,3	727,1	11,1	193,7	666,7	295	
700	28	1035,0	28	44,4	939,8	860,5	12,70	95,2	800,1	782,6	12,7	206,4	717,5	354	
750	30	1092,2	28	47,8	996,9	917,4	12,70	101,6	857,2	836,6	12,7	219,4	768,3	408	
800	32	1149,3	28	50,8	1054,1	984,3	14,27	108,0	914,4	889,0	12,7	231,8	819,1	465	
850	34	1206,5	28	50,8	1104,9	1035,0	14,27	111,1	965,2	944,6	14,3	241,3	869,9	522	
900	36	1270,0	32	53,8	1168,4	1092,2	14,27	114,3	1022,3	1000,2	14,3	250,8	920,7	601	
950	38	1168,4	32	41,1	1092,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
1000	40	1238,2	32	44,4	1155,7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
1050	42	1289,0	32	44,4	1206,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
1100	44	1352,5	32	47,8	1263,6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
1150	46	1416,0	28	50,8	1320,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
1200	48	1466,8	32	50,8	1371,6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
1250	50	1530,3	32	53,8	1428,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
1300	52	1581,1	32	53,8	1479,6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
1350	54	1657,3	28	60,4	1549,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
1400	56	1708,1	28	60,4	1600,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
1450	58	1758,9	32	60,4	1651,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
1500	60	1809,7	32	60,4	1701,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

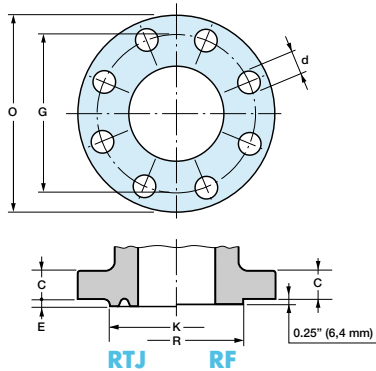
Les masses indiquées sont approximatives

		MSS-SP 44 ■ ASME B 16-47 – Série A										
Diamètre Size		Welding neck		Welding neck (2)					Blind		Diamètre Size	
A	Masse Weight	R	C	Y	Rayon r Radius r mini	X	Masse Weight	C	Masse Weight	NPS	DN	
mm	kg	mm	mm	mm	mm	mm	kg	mm	kg			
668,4	340	749,3	88,9	193,5	11,2	726,9	341	98,6	565	26	650	
719,2	400	800,1	95,2	206,2	12,7	782,6	404	104,6	715	28	700	
770,0	454	857,2	101,6	218,9	12,7	836,7	474	111,3	830	30	750	
822,3	522	914,4	107,9	231,6	12,7	889,0	540	115,8	955	32	800	
873,1	590	965,2	111,3	241,3	14,2	944,6	599	122,2	1120	34	850	
825,5	670	1022,3	114,3	251,0	14,2	1000,3	683	128,5	1290	36	900	
-	-	1035,0	124,0	206,2	14,2	1003,3	530	124,0	1165	38	950	
-	-	1092,2	130,0	215,9	14,2	1054,1	549	130,0	1350	40	1000	
-	-	1143,0	133,3	223,8	14,2	1107,9	595	133,3	1503	42	1050	
-	-	1200,1	139,7	233,4	14,2	1158,7	683	139,7	1723	44	1100	
-	-	1257,3	146,0	244,3	14,2	1212,8	759	146,0	1942	46	1150	
-	-	1308,1	152,4	257,0	14,2	1267,0	890	152,4	2234	48	1200	
-	-	1361,9	157,2	268,2	14,2	1320,8	977	158,8	2499	50	1250	
-	-	1412,7	162,1	276,4	14,2	1371,6	1034	163,6	2733	52	1300	
-	-	1470,2	169,9	289,1	14,2	1425,4	1262	171,5	3152	54	1350	
-	-	1527,0	174,8	298,4	14,2	1479,6	1332	176,3	3460	56	1400	
-	-	1577,8	177,8	306,3	14,2	1530,3	1427	180,8	3740	58	1450	
-	-	1635,2	185,7	319,0	14,2	1584,4	1680	189,0	4274	60	1500	

Weights are approximate

brides PN 100
DN 650 à 900

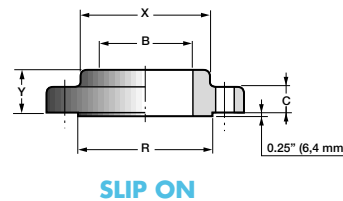
BS 3293 – 1960



brides PN 100
DN 650 à 1500

MSS-SP 44 – 1996

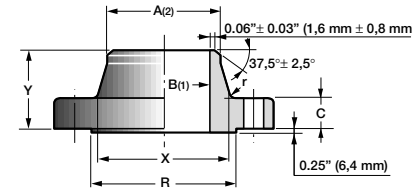
ASME B 16.47 – 1996 – Série A



SLIP ON

class 600 flanges
NPS 26 to 36

BS 3293 - 1960



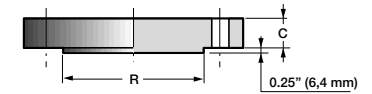
WELDING NECK

(1) B à préciser par l'acheteur.
Dimensions B to be specified by the purchaser.

class 600 flanges
NPS 26 to 60

MSS-SP 44 – 1996

ASME B 16.47 – 1996 – Serie A



PLEINE / BLIND

(2) A variable selon la limite d'élasticité de l'acier utilisé.
Dimension A shall vary according to the yield strength of the steel

		BS 3293												
Diamètre Size		Perçage / Drilling				K	E	C	R	X	Rayon Radius r mini	Y	B	Slip on Masse Weight
DN	NPS	mm	Nomb. Numb.	d mm	G mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
650	26	1016,0	28	50,8	914,4	809,8	12,70	108,0	749,3	747,7	14,3	222,2	666,7	444
700	28	1073,1	28	53,8	965,2	860,5	12,70	111,1	800,1	803,3	15,9	234,9	717,5	480
750	30	1130,3	28	53,8	1022,3	917,4	12,70	114,3	857,2	862,0	17,5	247,6	768,3	560
800	32	1193,8	28	60,5	1079,5	984,3	14,27	117,5	914,4	917,6	17,5	260,3	819,1	680
850	34	1244,6	28	60,5	1130,3	1035,0	14,27	120,7	965,2	973,2	19,0	269,9	869,9	750
900	36	1314,4	28	66,5	1193,8	1092,2	14,27	123,8	1022,3	1031,9	19,0	282,6	920,7	795
950	38	1270,0	28	60,5	1162,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1000	40	1320,8	32	60,5	1212,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1050	42	1403,3	28	66,5	1282,7	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1100	44	1454,1	32	66,5	1333,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1150	46	1511,3	32	66,5	1390,6	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1200	48	1593,8	32	73,2	1460,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1250	50	1670,0	28	79,2	1524,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1300	52	1720,8	32	79,2	1574,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1350	54	1778,0	32	79,2	1634,9	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1400	56	1854,2	32	85,9	1695,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1450	58	1905,0	32	85,9	1746,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1500	60	1993,9	28	91,9	1822,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Les masses indiquées sont approximatives

		MSS-SP 44 ■ ASME B 16-47 – Serie A											
Diamètre Size		Welding neck				Welding neck (2)				Blind		Diamètre Size	
A	Masse Weight	R	C	Y	Rayon r Radius r mini	X	Masse Weight	C	Masse Weight	NPS	DN		
mm	kg	mm	mm	mm	mm	mm	kg	mm	kg				
671,5	444	749,3	107,9	222,2	12,7	747,8	479	125,5	800	26	650		
723,9	480	800,1	111,3	234,9	12,7	803,1	538	131,8	945	28	700		
774,7	560	857,2	114,3	247,6	12,7	862,1	608	139,7	1115	30	750		
825,5	680	914,4	117,3	260,3	12,7	917,4	689	147,6	1315	32	800		
877,9	750	965,2	120,6	269,7	14,2	973,1	756	153,9	1495	34	850		
928,7	795	1022,3	124,0	282,4	14,2	1031,7	868	162,1	1750	36	900		
-	-	1054,1	152,4	254,0	14,2	1022,3	755	155,5	-	38	950		
-	-	1111,2	158,7	263,7	14,2	1073,1	812	162,1	-	40	1000		
-	-	1168,4	168,1	279,4	14,2	1127,3	1000	171,4	-	42	1050		
-	-	1225,5	173,0	289,1	14,2	1181,1	1074	177,8	-	44	1100		
-	-	1276,3	179,3	300,0	14,2	1234,9	1186	185,7	-	46	1150		
-	-	1333,5	189,0	316,0	14,2	1289,0	1417	195,3	-	48	1200		
-	-	1384,3	196,8	328,7	14,2	1343,2	1596	203,2	-	50	1250		
-	-	1435,1	203,2	336,5	14,2	1394,0	1743	209,6	-	52	1300		
-	-	1492,2	209,5	349,2	14,2	1447,8	1936	217,4	-	54	1350		
-	-	1543,0	217,4	361,9	15,7	1501,6	2188	225,6	-	56	1400		
-	-	1600,2	222,2	369,8	15,7	1552,4	2306	231,6	-	58	1450		
-	-	1657,3	233,4	388,9	17,5	1609,9	2746	242,8	-	60	1500		

Weights are approximate

brides PN 150 – DN 650 à 1200

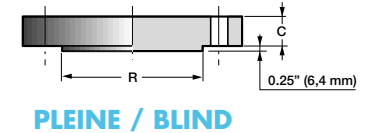
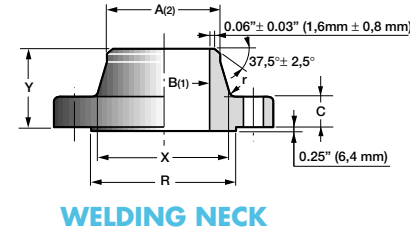
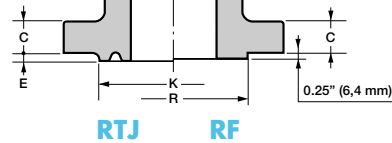
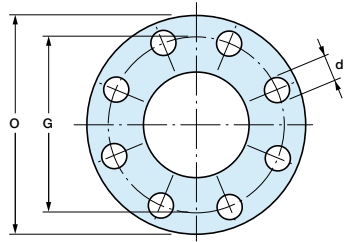
MSS-SP 44 – 1996

ASME B 16.47 – 1996 – Série A

class 900 flanges – NPS 26 to 48

MSS-SP 44 – 1996

ASME B 16.47 – 1996 – Serie A



Diamètre Size		O	Perçage / Drilling			R	K	E
DN	NPS		Nomb. Numb.	d mm	G mm			
650	26	1085,8	20	73,2	952,5	749,3	831,9	17,48
700	28	1168,4	20	79,2	1022,3	800,1	889,0	17,48
750	30	1231,9	20	79,2	1085,8	857,2	946,2	17,48
800	32	1314,4	20	85,9	1155,7	914,4	1003,3	17,48
850	34	1397,0	20	91,9	1225,5	965,2	1066,8	20,62
900	36	1460,5	20	91,9	1289,0	1022,3	1124,0	20,62
950	38	1460,5	20	91,9	1289,0	1098,5	-	-
1000	40	1511,3	24	91,9	1339,8	1162,0	-	-
1050	42	1562,1	24	91,9	1390,6	1212,8	-	-
1100	44	1647,9	24	98,6	1463,5	1270,0	-	-
1150	46	1733,5	24	104,6	1536,7	1333,5	-	-
1200	48	1784,3	24	104,6	1587,5	1384,3	-	-

Les masses indiquées sont approximatives

(1) B à préciser par l'acheteur.

Dimensions B to be specified by the purchaser.

(2) A variable selon la limite d'élasticité de l'acier utilisé.

Dimension A shall vary according to the yield strength of the steel

Welding neck					Blind		Diamètre Size	
C	X	Rayon Radius r mini	Y	Masse Weight	C	Masse Weight	NPS	DN
mm	mm	mm	mm	kg	mm	kg		
139,7	774,7	11,2	285,7	761	160,3	1140	26	650
142,7	831,8	12,7	298,4	903	171,4	1400	28	700
149,4	889,0	12,7	311,1	1030	182,4	1690	30	750
158,7	946,1	12,7	330,2	1244	193,5	2025	32	800
165,1	1006,3	14,2	349,2	1460	204,7	2410	34	850
171,4	1063,8	14,2	361,9	1646	214,4	2785	36	900
190,5	1073,1	19,0	352,6	1626	215,9	-	38	950
196,8	1127,3	20,6	363,5	1754	223,8	-	40	1000
206,2	1176,3	20,6	371,3	1896	231,6	-	42	1050
214,4	1234,9	22,4	390,7	2229	242,8	-	44	1100
225,6	1292,4	22,4	411,0	2596	255,5	-	46	1150
233,4	1343,2	23,9	419,1	2804	263,7	-	48	1200

Weights are approximate

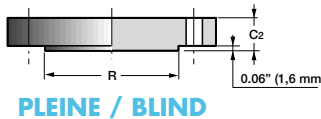
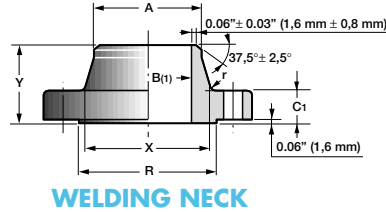
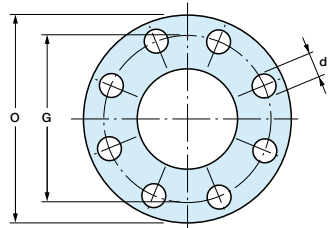
brides PN 20
DN 650 à 1500

class 150 flanges
NPS 26 to 60

brides PN 50
DN 650 à 1500

class 300 flanges
NPS 26 to 60

ASME B 16.47 – 1996 – Serie B
(remplace / replacing API 605)



(1) B à préciser par l'acheteur.
Dimensions B to be specified by the purchaser.

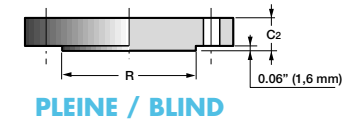
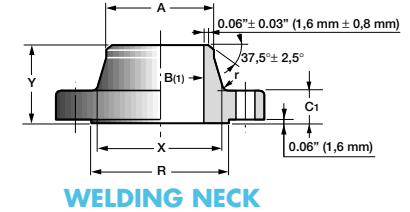
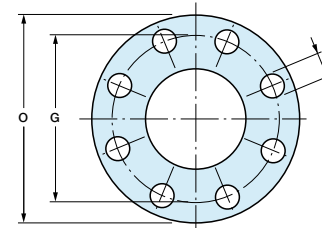
WELDING NECK
PLEINE / BLIND

Diamètre Size	O	C ₁	C ₂	R	Y	Perçage / Drilling			Rayon Radius r mini	X	A	
						Nombre Number	d mm	G mm				
DN NPS	mm	mm	mm	mm	mm				mm	mm	mm	
650	26	786	41,1	44,5	711,2	88,9	36	22,2	744,5	9,6	684,2	662,0
700	28	837	44,4	47,8	762,0	95,2	40	22,2	795,3	9,6	735,0	712,8
750	30	887	44,4	50,8	812,8	100,0	44	22,2	846,1	9,6	787,4	763,6
800	32	941	46,0	53,8	863,6	108,0	48	22,2	900,1	9,6	839,8	814,4
850	34	1005	49,3	57,2	920,8	110,2	40	25,4	957,3	9,6	892,0	865,2
900	36	1057	52,3	58,7	971,6	117,3	44	25,4	1009,6	9,6	944,6	916,0
950	38	1124	53,8	63,5	1022,4	124,0	40	28,5	1070,0	9,6	997,0	968,2
1000	40	1175	55,6	66,5	1079,5	128,5	44	28,5	1120,6	9,6	1049,3	1019,0
1050	42	1226	58,7	68,3	1130,3	133,4	48	28,5	1171,4	11,2	1101,9	1069,8
1100	44	1276	60,5	71,4	1181,1	136,7	52	28,5	1222,2	11,2	1152,7	1120,6
1150	46	1341	61,9	74,7	1235,0	144,5	40	31,8	1284,3	11,2	1204,9	1171,4
1200	48	1392	65,0	77,7	1289,0	149,4	44	31,8	1335,1	11,2	1257,3	1222,2
1250	50	1443	68,3	80,8	1339,9	153,9	48	31,8	1385,8	11,2	1308,1	1273,0
1300	52	1494	69,8	84,1	1390,7	157,2	52	31,8	1436,6	11,2	1360,4	1323,8
1350	54	1549	71,4	87,4	1441,5	162,1	56	31,8	1492,3	11,2	1412,7	1374,6
1400	56	1600	73,2	90,4	1492,3	166,6	60	31,8	1543,1	14,2	1465,3	1425,4
1450	58	1675	74,7	93,5	1543,0	174,8	48	35,0	1611,4	14,2	1516,1	1476,2
1500	60	1726	76,2	96,8	1600,2	179,3	52	35,0	1662,2	14,2	1570,0	1527,0

Les masses indiquées sont approximatives

Weights are approximate

ASME B 16.47 – 1996 – Serie B
(remplace / replacing API 605)



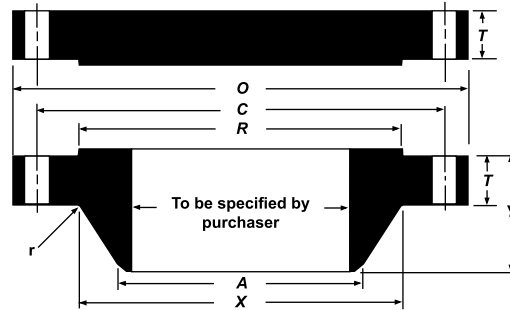
(1) B à préciser par l'acheteur.
Dimensions B to be specified by the purchaser.

WELDING NECK
PLEINE / BLIND

Diamètre Size	O	C ₁	C ₂	R	Y	Perçage / Drilling			Rayon Radius r mini	X	A	
						Nombre Number	d mm	G mm				
DN NPS	mm	mm	mm	mm	mm				mm	mm	mm	
650	26	867	88,9	88,9	736,6	144,5	32	35,0	803,1	14,2	701,5	665,2
700	28	921	88,9	88,9	787,4	149,4	36	35,0	857,2	14,2	755,6	716,0
750	30	991	93,7	93,7	844,6	158,0	36	38,1	920,8	14,2	812,8	768,4
800	32	1054	103,2	103,1	901,7	168,1	32	41,1	977,9	15,7	863,6	819,2
850	34	1108	103,2	103,1	952,5	173,0	36	41,1	1031,7	15,7	917,4	870,0
900	36	1172	103,2	103,1	1009,6	180,8	32	44,4	1089,2	15,7	965,2	920,8
950	38	1222	111,3	111,3	1060,4	192,0	36	44,4	1139,9	15,7	1016,0	971,6
1000	40	1273	115,9	115,8	1114,6	198,4	40	44,4	1190,8	15,7	1066,8	1022,4
1050	42	1334	119,1	119,1	1168,4	204,7	36	47,8	1244,6	15,7	1117,6	1074,7
1100	44	1384	127,0	127,0	1219,2	214,4	40	47,8	1295,4	15,7	1173,2	1125,5
1150	46	1460	128,5	130,0	1270,0	222,2	36	50,8	1365,2	15,7	1228,9	1176,3
1200	48	1511	128,5	134,9	1327,2	223,8	40	50,8	1416,0	15,7	1277,9	1227,1
1250	50	1562	138,2	139,7	1378,0	235,0	44	50,8	1466,9	15,7	1330,5	1277,9
1300	52	1613	142,7	144,3	1428,8	242,8	48	50,8	1517,8	15,7	1382,8	1328,7
1350	54	1673	136,7	149,4	1479,6	239,8	48	50,8	1577,8	15,7	1435,1	1379,5
1400	56	1765	153,9	157,0	1536,7	268,2	36	60,5	1651,0	17,5	1493,8	1430,1
1450	58	1827	153,9	162,1	1593,9	274,6	40	60,5	1713,0	17,5	1547,9	1481,1
1500	60	1878	150,9	166,6	1651,0	271,6	40	60,5	1763,8	17,5	1598,7	1531,9

Les masses indiquées sont approximatives

Weights are approximate

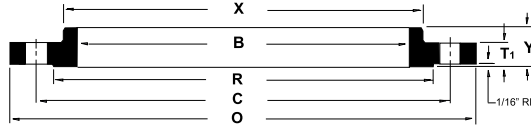


ASME B16.47 Class 75 Series B Flanges

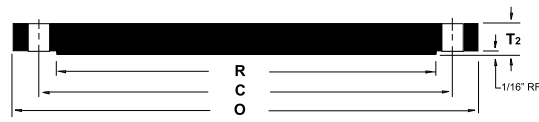
Nom. Pipe Size	Out-side Diam. O	Minimum Thickness		Raised Face Diam. R	Length Through Hub Y	Diam. of Hub X	Min. Fillet Radius r	Top of Hub A	Drilling			Nom. Pipe Size
		WN T	Blind T						Bolt Circle C	No. of Holes	Diam. of Holes	
26	30.00	1.31	1.31	27.75	2.31	26.62	0.38	26.06	28.50	36	0.75	26
28	32.00	1.31	1.31	29.75	2.44	28.62	0.38	28.06	30.50	40	0.75	28
30	34.00	1.31	1.31	31.75	2.56	30.62	0.38	30.06	32.50	44	0.75	30
32	36.00	1.38	1.44	33.75	2.75	32.62	0.38	32.06	34.50	48	0.75	32
34	38.00	1.38	1.50	35.75	2.88	34.62	0.38	34.06	36.50	52	0.75	34
36	40.69	1.44	1.67	38.00	3.38	36.81	0.38	36.06	39.06	40	0.88	36
38	42.69	1.50	1.75	40.00	3.50	38.81	0.38	38.06	41.06	40	0.88	38
40	44.69	1.50	1.75	42.00	3.62	40.81	0.38	40.06	43.06	44	0.88	40
42	46.69	1.56	1.88	44.00	3.75	42.81	0.44	42.06	45.06	48	0.88	42
44	49.25	1.69	1.94	46.25	4.12	44.88	0.44	44.06	47.38	36	1.00	44
46	51.25	1.75	2.00	48.25	4.25	46.88	0.44	46.06	49.38	40	1.00	46
48	53.25	1.81	2.12	50.25	4.38	48.88	0.44	48.06	51.38	44	1.00	48
50	55.25	1.88	2.18	52.25	4.56	50.94	0.44	50.06	53.38	44	1.00	50
52	57.38	1.88	2.25	54.25	4.75	52.94	0.44	52.06	55.50	48	1.00	52
54	59.38	1.94	2.38	56.25	4.94	55.00	0.44	54.06	57.50	48	1.00	54
56	62.00	2.00	2.44	58.50	5.31	57.12	0.56	56.06	59.88	40	1.12	56
58	64.00	2.06	2.50	60.50	5.44	59.12	0.56	58.06	61.88	44	1.12	58
60	66.00	2.19	2.62	62.50	5.69	61.12	0.56	60.06	63.88	44	1.12	60

Dimensions are in inches.

INDUSTRY STANDARD FLANGES



Slip-on Flange



Blind Flange

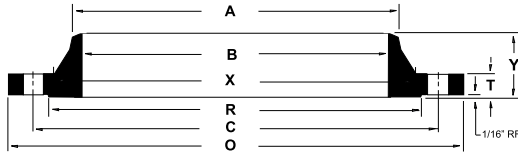
Class 75 Slip on and Matching Blind Flanges

Nom. Pipe Size	Outside Diam. O	Raised Face Diam. R	Slip-on Bore B2	Thickness		Diam. at Base of Hub. X	Length Thru Hub Y2	Approx. Weight		Drilling		
				Slip-on Thickness T1	Blind Thickness T2			Slip-on	Blind	Bolt Circle C	No. of Holes	Diam. of Holes
26	33.00	30.00	26.25	1.25	1.25	28.50	2.25	120	290	31.00	32	1.00
28	35.00	32.00	28.25	1.25	1.38	30.50	2.25	140	360	33.00	36	1.00
30	37.00	34.00	30.25	1.25	1.38	32.50	2.25	150	405	35.00	36	1.00
32	39.50	36.25	32.25	1.25	1.50	34.63	2.50	170	500	37.38	40	1.13
34	41.50	38.25	34.25	1.25	1.63	36.63	2.50	180	600	39.38	40	1.13
36	43.50	40.25	36.25	1.25	1.63	38.63	2.50	190	660	41.38	44	1.13
42	50.00	46.50	42.25	1.25	1.88	44.75	2.75	235	1000	47.75	48	1.25
48	56.00	52.50	48.25	1.25	2.13	50.75	2.88	270	1450	53.75	56	1.25
54	62.50	59.00	54.25	1.38	2.38	57.25	3.13	335	2000	60.25	68	1.25
60	68.50	65.00	60.25	1.63	2.63	63.25	3.63	450	2675	66.25	72	1.25
66	75.50	71.63	66.25	1.75	2.88	69.50	4.00	590	3550	73.00	72	1.38
72	81.50	77.63	72.25	2.00	3.13	75.50	4.50	730	4500	79.00	80	1.38

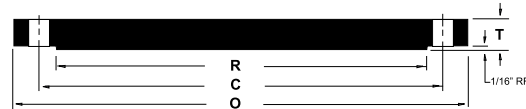
Standard bore will be furnished unless otherwise specified.

Flanges are furnished raised face unless specified flat face, dimensions are supportive from industry standards and are non-committee specifications.

INDUSTRY STANDARD FLANGES



Welding Neck Flange



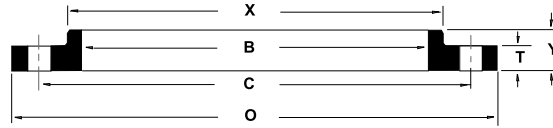
Blind Flange

Class 75 Welding Neck and Matching Blind Flanges

Nom. Pipe Size	Out-side Diam. O	WN Thickness T1	Blind Thickness T2	Raised Face Diam. R	Base of Hub Diam. X	Welding Neck Bore B1	Length Thru Hub Y1	Aprox. Weight		Drilling			Diam. of Holes
								Dia. of Hub at Bevel A	Welding Neck	Blind	Bolt Circle C	No. of Holes	
26	31.50	1.25	1.25	28.63	27.13	TO BE SPECIFIED BY PURCHASER	3.00	26	98	265	29.63	32	1.00
28	33.50	1.25	1.25	30.63	29.13		3.00	28	105	300	31.63	36	1.00
30	35.50	1.25	1.38	32.63	31.13		3.00	30	110	370	33.63	36	1.00
32	38.25	1.25	1.50	35.00	33.38		3.25	32	140	470	36.13	36	1.13
34	40.25	1.25	1.50	37.00	35.38		3.25	34	150	520	38.13	40	1.13
36	42.25	1.25	1.63	39.00	37.38		3.25	36	160	620	40.13	40	1.13
42	49.00	1.25	1.88	45.50	43.75		3.50	42	210	970	46.75	48	1.25
48	55.00	1.25	2.13	51.50	49.75		3.75	48	240	1375	52.75	52	1.25
54	61.25	1.38	2.38	57.75	56.00		4.00	54	310	1925	59.00	64	1.25
60	67.25	1.63	2.63	63.75	62.00		4.38	60	400	2575	65.00	72	1.25
66	74.00	1.88	2.88	70.13	68.00		4.88	66	560	3400	71.50	72	1.38
72	80.00	2.25	3.13	76.13	74.00		5.25	72	700	4350	77.50	80	1.38

Standard bore will be furnished unless otherwise specified.
Flanges are furnished raised face unless specified flat face, dimensions are supportive from industry standards and are non-committee specifications.

INDUSTRY STANDARD FLANGES



Class 125 Large Diameter Class 125/150 lb. Slip-on Flanges

Nom. Pipe Size	Outside Diam. O	Inside Diam. B*	Thickness of Flange T	Overall Thickness Y	Diam. of Hub X	Approx. Weight in Pounds	Drilling		
							Diam. of Bolt Circle C	Number of Bolt Holes	Diam. of Bolt Holes**
26	34.25	26.25	2.00	3.38	28.50	235	31.75	24	1.38
28	36.50	28.25	2.06	3.44	30.75	270	34.00	28	1.38
30	38.75	30.25	2.13	3.50	32.75	305	36.00	28	1.38
32	41.75	32.25	2.25	3.63	35.00	375	38.50	28	1.63
34	43.75	34.25	2.31	3.69	37.00	400	40.50	32	1.63
36	46.00	36.25	2.38	3.75	39.25	450	42.75	32	1.63
38	48.75	38.25	2.38	3.75	41.75	530	45.25	32	1.63
40	50.75	40.25	2.50	3.88	43.75	570	47.25	36	1.63
42	53.00	42.25	2.63	4.00	46.00	650	49.50	36	1.63
44	55.25	44.25	2.63	4.00	48.00	690	51.75	40	1.63
46	57.25	46.25	2.69	4.06	50.00	730	53.75	40	1.63
48	59.50	48.25	2.75	4.13	52.25	800	56.00	44	1.63
50	61.75	50.25	2.75	4.13	54.25	830	58.25	44	1.88
52	64.00	52.25	2.88	4.25	56.50	920	60.50	44	1.88
54	66.25	54.25	3.00	4.38	58.75	1025	62.75	44	1.88
60	73.00	60.25	3.13	4.50	65.25	1250	69.25	52	1.88
66	80.00	66.25	3.38	4.88	71.50	1625	76.00	52	1.88
72	86.50	72.25	3.50	5.00	78.50	1925	82.50	60	1.88
78	93.00	78.25	3.88	5.38	84.50	2525	89.00	64	2.13
84	99.75	84.25	3.88	5.38	90.50	2600	95.50	64	2.13
90	106.50	90.25	4.25	5.75	96.75	3150	102.00	68	2.38
96	113.25	96.25	4.25	5.75	102.75	3275	108.50	68	2.38

Notes:

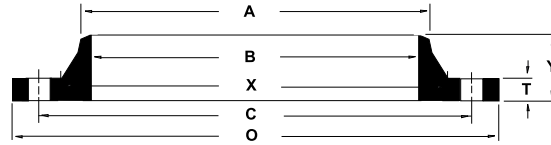
1. Hub flanges are to be used on pipe that has an OD equal to the nominal pipe size in the first column and shall not be overbored.

2. metric conversion: nominal pipe size: in. x 25.4 = mm; diminsions: in. x 25.4 = mm; psi x 6.895 = kPa.

Pressure rating at atmospheric temperature is 275 psi. These flanges have the same OD and drilling as ANSI/ASME B16.1 class 125 cast-iron flanges. In sizes 24 in. and smaller they also match ANSI/ASME B16.5 150-psi standard for steel flanges.

**Bolt holes shall be drilled 1/8 in. larger in diameter than the nominal diameter of the bolt. Blind flanges will be furnished to the thickness listed above, unless otherwise specified.

INDUSTRY STANDARD FLANGES

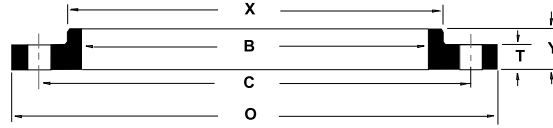


Class 125 Large Diameter Class 125/150 lb. Welding Neck Flanges

Nom. Pipe Size A	Outside Diam. O	Inside Diam. B*	Thickness of Flange T	Overall Thickness Y	Diam. of Hub X	Approx. Weight in Pounds	Drilling		
							Diam. of Bolt Circle C	Number of Bolt Holes	Diam. of Bolt Holes
26	34.25	TO BE SPECIFIED BY PURCHASER	2.00	5.00	28.50	260	31.75	24	1.38
28	36.50		2.06	5.06	30.75	295	34.00	28	1.38
30	38.75		2.13	5.13	32.75	340	36.00	28	1.38
32	41.75		2.25	5.25	35.00	410	38.50	28	1.63
34	43.75		2.31	5.31	37.00	440	40.50	32	1.63
36	46.00		2.38	5.38	39.25	495	42.75	32	1.63
38	48.75		2.38	5.38	41.75	570	45.25	32	1.63
40	50.75		2.50	5.50	43.75	620	47.25	36	1.63
42	53.00		2.63	5.63	46.00	710	49.50	36	1.63
44	55.25		2.63	5.63	48.00	750	51.75	40	1.63
46	57.25		2.69	5.69	50.00	800	53.75	40	1.63
48	59.50		2.75	5.75	52.25	870	56.00	44	1.63
50	61.75		2.75	5.75	54.25	900	58.25	44	1.88
52	64.00		2.88	5.88	56.50	1000	60.50	44	1.88
54	66.25		3.00	6.00	58.75	1100	62.75	44	1.88
60	73.00		3.13	6.13	65.25	1350	69.25	52	1.88
66	80.00		3.38	6.38	71.50	1775	76.00	52	1.88
72	86.50		3.50	6.50	78.50	2100	82.50	60	1.88
84	99.75	3.88	6.88	90.50	2825	95.50	64	2.13	
96	113.25	4.25	7.25	102.75	3800	108.50	68	2.38	

- Notes:
- Hub flanges are to be used on pipe that has an OD equal to the nominal pipe size in the first column and shall not be overbored.
 - metric conversion: nominal pipe size: in. x 25.4 = mm; dimensions: in. x 25.4 = mm; psi x 6.895 = kPa.
- Pressure rating at atmospheric temperature is 275 psi. These flanges are furnished flat face unless specified raised face, dimensions are supportive from industry standards and are a non-committee specification. Flanges have the same diameter and drilling as ANSI/ASME B16.1 cast iron standard except bolt holes are 1/8" larger than bolt diameter for all sizes. Blind flanges will be furnished to the thickness listed above, unless otherwise specified.

INDUSTRY STANDARD FLANGES



ASME-B16.5

Class 125 Light-Weight Slip-on Flanges

Nom. Pipe Size	Outside Diam. O	Inside Diam. B*	Thickness of Flange T	Overall Thickness Y	Diam. of Hub X	Approx. Weight in Pounds	Drilling		
							Diam. of Bolt Circle C	Number of Bolt Holes	Diam. of Bolt Holes**
4	9.00	4.57	0.500	0.875	5.312	7	7.50	8	0.750
5	10.00	5.66	0.562	1.250	6.312	8	8.50	8	0.875
6	11.00	6.72	0.562	1.250	7.562	13	9.50	8	0.875
8	13.50	8.72	0.562	1.250	9.688	18	11.75	8	0.875
10	16.00	10.88	0.688	1.250	12.000	26	14.25	12	1.000
12	19.00	12.88	0.688	1.250	14.375	42	17.00	12	1.000
14	21.00	14.14	0.750	1.250	15.750	44	18.75	12	1.125
16	23.50	16.16	0.750	1.250	18.000	58	21.25	16	1.125
18	25.00	18.18	0.750	1.250	19.875	59	22.75	16	1.250
20	27.50	20.20	0.750	1.250	22.000	69	25.00	20	1.250
22	29.50	22.22	1.000	1.750	24.250	76	27.25	20	1.375
24	32.00	24.25	1.000	1.750	26.125	115	29.50	20	1.375
26	34.25	26.26	1.000	1.750	28.500	125	31.75	24	1.375
28	36.50	28.25	1.000	1.750	30.500	140	34.00	28	1.375
30	38.75	30.25	1.000	1.750	32.500	150	36.00	28	1.375
32	41.75	32.25	1.125	1.750	34.750	205	38.50	28	1.625
34	43.75	34.25	1.125	1.750	36.750	215	40.50	32	1.625
36	46.00	36.25	1.125	1.750	38.750	235	42.75	32	1.625
38	48.75	38.25	1.125	1.750	40.750	265	45.25	32	1.625
40	50.75	40.25	1.125	1.750	43.000	280	47.25	36	1.625
42	53.00	42.25	1.250	1.750	45.000	330	49.50	36	1.625
44	55.25	44.25	1.250	2.250	47.000	350	51.75	40	1.625
46	57.25	46.25	1.250	2.250	49.000	365	53.75	40	1.625
48	59.50	48.25	1.375	2.500	51.000	425	56.00	44	1.625
50	61.75	50.25	1.375	2.500	53.000	450	58.25	44	1.875
52	64.00	52.25	1.375	2.500	55.000	475	60.50	44	1.875
54	66.25	54.25	1.375	2.500	57.000	500	62.75	44	1.875
60	73.00	60.25	1.500	2.750	63.000	640	69.25	52	1.875
66	80.00	66.25	1.500	2.750	69.000	750	76.00	52	1.875
72	86.50	72.25	1.500	2.750	75.000	850	82.50	60	1.875
78	93.00	78.25	1.750	3.000	81.250	1160	89.00	64	2.125
84	99.75	84.25	1.750	3.000	87.500	1250	95.50	64	2.125
90	106.50	90.25	2.000	3.250	93.750	1650	102.00	68	2.375
96	113.25	96.25	2.000	3.250	100.000	1750	108.50	68	2.375

All Dimensions are in inches.

Flanges are carbon steel A105 unless specified otherwise. Also can be supplied in Stainless steel, aluminum and other alloys. The pressure rating at atmospheric temperature is 175 psi for 6" - 12" and 150 psi for 14" - 96". These flanges have the same OD and drilling as class 125 cast iron flanges (ANSI/ASME B16.1) in sizes 24 in. and smaller, they also match ANSI/ASME B16.5 150 psi drilling for steel flanges.

*The dimensions shown here are normally used and is provided for your reference.

** The nominal diameter of the bolt shall be 1/8" smaller than the bolt holes.

ASME-B16.47

brides PN 68
DN 650 à 1500⁽²⁾

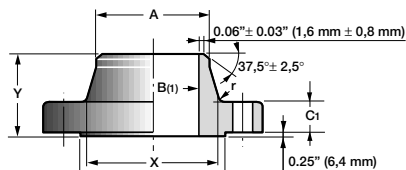
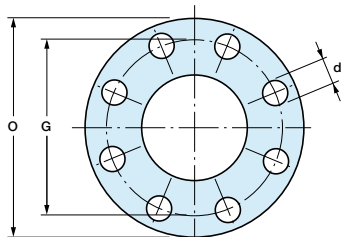
class 400 flanges
NPS 26 to 60⁽²⁾

brides PN 100
DN 650 à 1500⁽²⁾

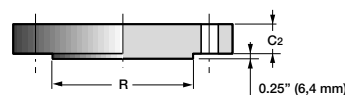
class 600 flanges
NPS 26 to 60⁽²⁾

ASME B 16.47 – 1996 – Serie B
(remplace / replacing API 605)

ASME B 16.47 – 1996 – Serie B
(remplace / replacing API 605)



WELDING NECK



PLEINE / BLIND

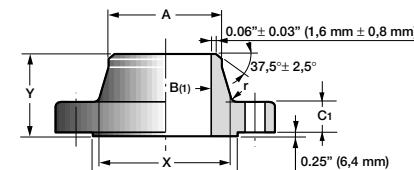
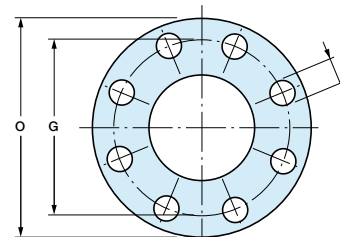
(1) B à préciser par l'acheteur.
Dimensions B to be specified by the purchaser.

(2) Les dimensions pour DN ≥ 950 sont les mêmes que celles des séries A de l'ASME B 16-47 (voir page 3-42).
Dimensions for NPS ≥ 38 are the same as for the ASME B 16-47 series A flanges (see page 3-42).

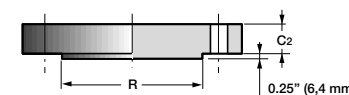
Diamètre Size		O	C ₁	C ₂	R	Y	Perçage / Drilling			Rayon Radius r mini	X	A
DN	NPS	mm	mm	mm	mm	mm	Nombre Number	d mm	G mm	mm	mm	mm
650	26	851	88,9	88,9	711,2	149,4	28	38,1	781,0	11,2	689,0	660,4
700	28	914	95,2	95,2	762,0	158,8	24	41,1	838,2	12,7	739,6	711,2
750	30	972	101,6	101,6	819,2	169,9	28	41,1	895,4	12,7	793,8	762,0
800	32	1035	108,0	108,0	873,3	179,4	28	44,4	952,5	12,7	844,6	812,8
850	34	1086	111,3	111,3	927,1	187,5	32	44,4	1003,3	14,2	898,7	863,6
900	36	1156	119,1	119,1	981,0	200,2	28	47,8	1066,8	14,2	952,5	914,4

Les masses indiquées sont approximatives

Weights are approximate



WELDING NECK



PLEINE / BLIND

(1) B à préciser par l'acheteur.
Dimensions B to be specified by the purchaser.

(2) Les dimensions pour DN ≥ 950 sont les mêmes que celles des séries A de l'ASME B 16-47 (voir page 3-44).
Dimensions for NPS ≥ 38 are the same as for the ASME B 16-47 series A flanges (see page 3-44).

Diamètre Size		O	C ₁	C ₂	R	Y	Perçage / Drilling			Rayon Radius r mini	X	A
DN	NPS	mm	mm	mm	mm	mm	Nombre Number	d mm	G mm	mm	mm	mm
650	26	889	111,3	111,3	726,9	181,0	28	44,4	806,4	12,7	698,5	660,4
700	28	952	115,8	115,8	784,4	190,5	28	47,8	863,6	12,7	752,3	711,2
750	30	1022	125,5	127,0	841,2	204,7	28	50,8	927,1	12,7	806,4	762,0
800	32	1086	130,0	134,9	895,4	215,9	28	53,8	984,2	12,7	860,6	812,8
850	34	1162	141,2	144,3	952,5	233,4	24	60,5	1054,1	14,2	914,4	863,6
900	36	1213	146,0	150,9	1009,6	242,8	28	60,5	1104,9	14,2	968,2	914,4

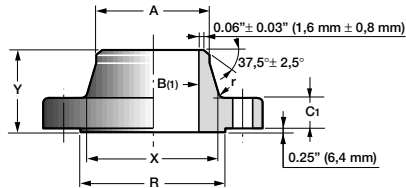
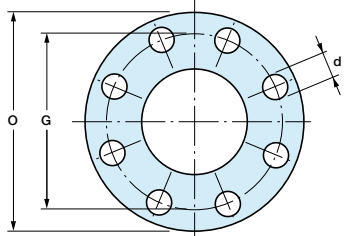
Les masses indiquées sont approximatives

Weights are approximate

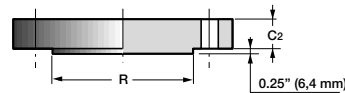
brides PN 150
DN 650 à 1200(2)

class 900 flanges
NPS 26 to 48(2)

ASME B 16.47 – 1996 – Serie B
(remplace / replacing API 605)



WELDING NECK



PLEINE / BLIND

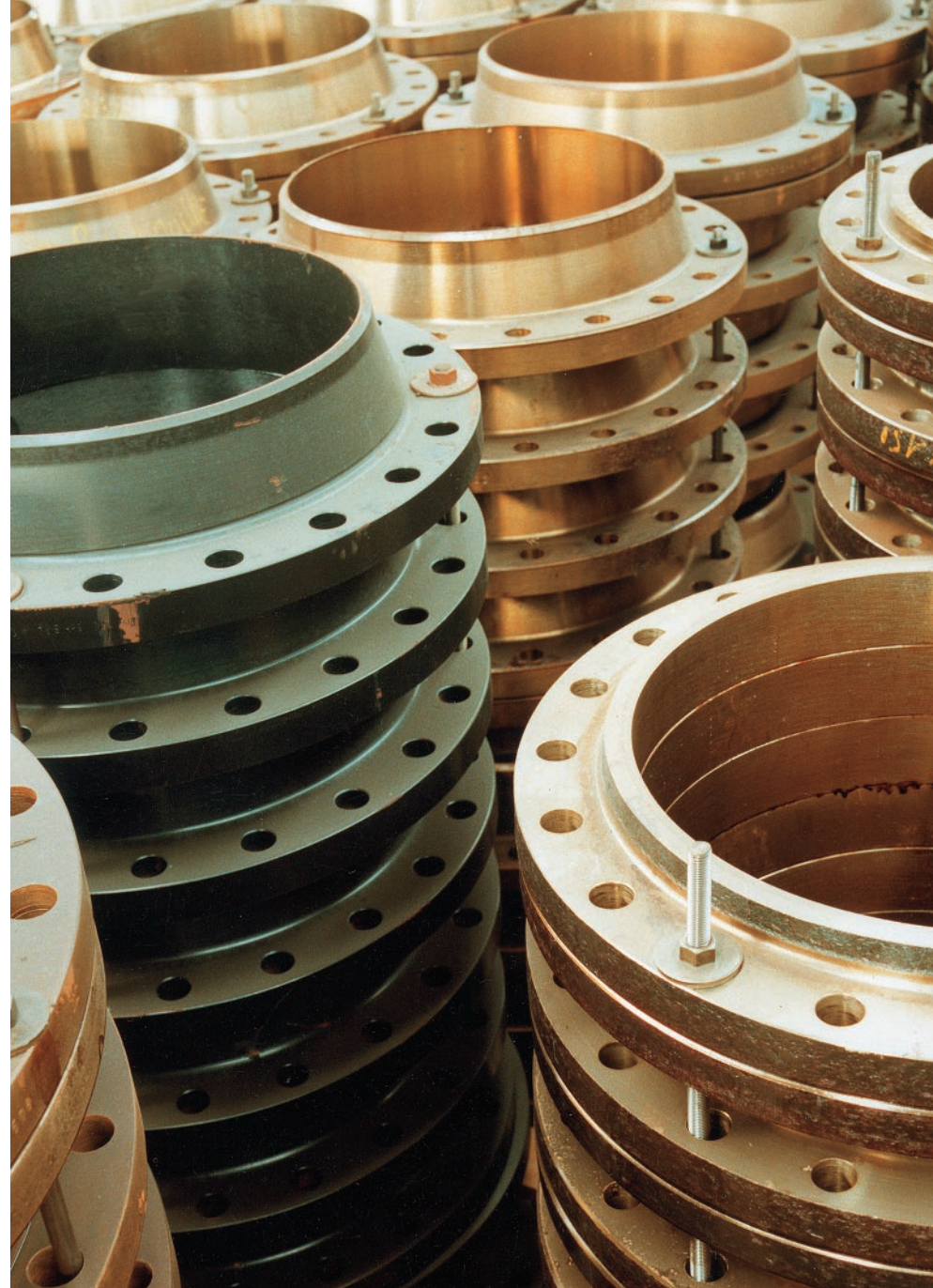
(1) B à préciser par l'acheteur.
Dimensions B to be specified by the purchaser.

(2) Les dimensions pour DN ≥ 950 sont les mêmes que celles des séries A de l'ASME B 16-47 (voir page 3-46).
Dimensions for NPS ≥ 38 are the same as for the ASME B 16-47 series A flanges (see page 3-46).

Diamètre Size		O	C ₁	C ₂	R	Y	Perçage / Drilling			Rayon Radius r mini	X	A
DN	NPS	mm	mm	mm	mm	mm	Nombre Number	d mm	G mm	mm	mm	mm
650	26	1022	134,9	153,9	762,0	258,8	20	66,5	901,7	11,2	743,0	660,4
700	28	1105	147,6	166,6	819,2	276,4	20	73,2	971,6	12,7	797,1	711,2
750	30	1181	155,4	176,0	876,3	289,1	20	79,2	1035,0	12,7	850,9	762,0
800	32	1238	160,3	185,7	927,1	303,3	20	79,2	1092,2	12,7	908,0	812,8
850	34	1314	171,4	195,1	990,6	319,0	20	85,9	1155,7	14,2	962,2	863,6
900	36	1346	173,0	201,7	1028,7	325,4	24	79,2	1200,2	14,2	1016,0	914,4

Les masses indiquées sont approximatives

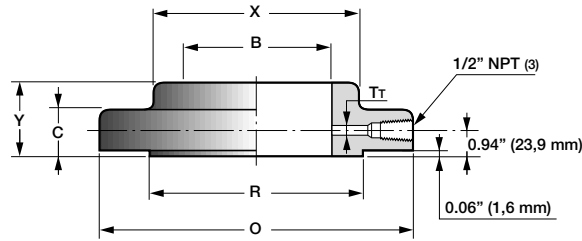
Weights are approximate



brides slip-on
à orifice PN 50
face surélevée
DN 25 à 600

orifice slip-on flanges
class 300
raised face
NPS 1 to 24

ASME / ANSI B 16.36 – 1988



Diamètre Size		O	B mini	TT	C mini	Y	X	R	Perçage / Drilling			Masse Weight
DN	NPS	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Nombre	G mm	d mm	kg
25	1	124	34,5	6,4	38,1	47,8	54	50,8	4	88,9	19,0	3,0
40	1 1/2	156	49,5	6,4	38,1	47,8	70	73,0	4	114,3	22,2	5,0
50	2	165	62,0	6,4	38,1	49,3	84	92,1	8	127,0	19,0	5,5
65	2 1/2	190	74,7	6,4	38,1	50,8	100	104,8	8	149,2	22,2	6,2
80	3	210	90,7	9,5	38,1	52,3	117	127,0	8	168,3	22,2	8,0
100	4	254	116,1	12,7	38,1	53,8	146	157,2	8	200,0	22,2	12,1
150	6	318	170,7	12,7	38,1	53,8	206	215,9	12	269,9	22,2	18,5
200	8	381	221,5	12,7	41,1	62,0	260	269,9	12	330,2	25,4	26,0
250	10	444	276,4	12,7	47,8	66,5	320	323,8	16	387,4	28,5	38,0
300	12	521	327,2	12,7	50,8	73,2	375	381,0	16	450,8	31,8	52,0
350	14	584	359,2	12,7	53,8	76,2	425	412,8	20	514,4	31,8	74,0
400	16	648	410,5	12,7	57,2	82,6	483	469,9	20	571,5	35,0	100,0
450	18	711	461,8	12,7	60,5	88,9	533	533,4	24	628,6	35,0	127,0
500	20	775	513,1	12,7	63,5	95,2	587	584,2	24	685,8	35,0	147,0
600	24	914	616,0	12,7	69,9	106,4	701	692,2	24	812,8	41,1	208,0

Les masses indiquées sont approximatives
Dimensions O, B, X, R et perçage conformes à l'ASME
B 16.5 – 1996

(3) D'autres diamètres NPT peuvent être fournis si exigé.

Weights are approximate.

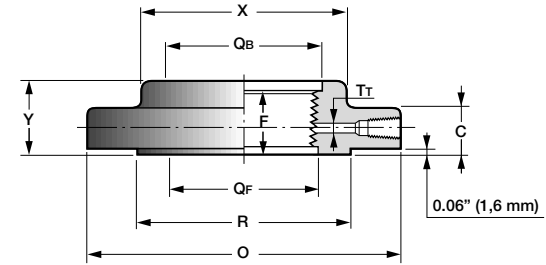
Dimensions O, B, X, R and drilling according to ASME
B 16.5 – 1996

(3) Other NPT sizes may be furnished if required.

brides taraudées
à orifice PN 50
face surélevée
DN 25 à 200

orifice threaded flanges
class 300
raised face
NPS 1 to 8

ASME/ANSI B 16.36 – 1988



Diamètre Size		O	C mini	Y	R	X	TT	QB	QF	F	Perçage / Drilling			Masse Weight
DN	NPS	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Nombre	G mm	d mm	kg
25	1	124	38,1	47,8	50,8	54	6,4	35,8	33,0	36,6	4	88,9	19,0	3,0
40	1 1/2	156	38,1	47,8	73,0	70	6,4	50,5	48,0	37,3	4	114,3	22,2	5,0
50	2	165	38,1	49,3	92,1	84	6,4	63,5	59,9	38,1	8	127,0	19,0	5,5
65	2 1/2	190	38,1	50,8	104,8	100	6,4	76,2	72,1	44,5	8	149,2	22,2	6,2
80	3	210	38,1	52,3	127,0	117	9,5	92,2	87,9	46,0	8	168,3	22,2	8,0
100	4	254	38,1	53,8	157,2	146	12,7	117,6	113,0	47,8	8	200,0	22,2	12,1
150	6	318	38,1	53,8	215,9	206	12,7	171,5	166,9	47,8	12	269,9	22,2	18,5
200	8	381	41,1	62,0	269,9	260	12,7	222,3	217,2	55,6	12	330,2	25,4	26,0

Les masses indiquées sont approximatives

Dimensions O, B, X, R et perçage conformes à l'ASME
B 16.5 – 1996

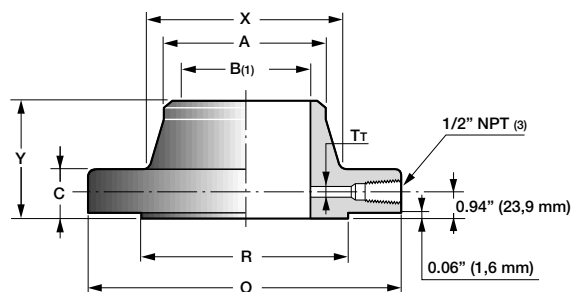
Weights are approximate.

Dimensions O, B, X, R and drilling according to ASME
B 16.5 – 1996

brides welding-neck
à orifice PN 50*
face surélevée
DN 25 à 600

orifice welding-neck flanges
class 300*
raised face
NPS 1 to 24

ASME/ANSI B 16.36 - 1988



Diamètre Size		O	A	Tr	C mini	Y	X	R	Perçage / Drilling			Masse Weight
DN	NPS	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Nombre Number	G mm	d mm	kg
25	1	124	33,5	6,4	38,1	82,6	54	50,8	4	88,9	19,0	4,5
40	1 1/2	156	48,3	6,4	38,1	85,9	70	73,0	4	114,3	22,2	6,5
50	2	165	60,3	6,4	38,1	85,9	84	92,1	8	127,0	19,0	7,0
65	2 1/2	190	73,0	6,4	38,1	88,9	100	104,8	8	149,2	22,2	7,5
80	3	210	88,9	9,5	38,1	88,9	117	127,0	8	168,3	22,2	9,4
100	4	254	114,3	12,7	38,1	91,9	146	157,2	8	200,0	22,2	13,2
150	6	318	168,3	12,7	38,1	100,1	206	215,9	12	269,9	22,2	14,6
200	8	381	219,1	12,7	41,1	111,3	260	269,9	12	330,2	25,4	30,0
250	10	444	273,0	12,7	47,8	117,3	320	323,8	16	387,4	28,5	41,0
300	12	521	323,9	12,7	50,8	130,0	375	381,0	16	450,8	31,8	62,0
350	14	584	355,6	12,7	53,8	142,7	425	412,8	20	514,4	31,8	84,0
400	16	648	406,4	12,7	57,2	146,0	483	469,9	20	571,5	35,0	111,0
450	18	711	457,0	12,7	60,5	158,8	533	533,4	24	628,6	35,0	138,0
500	20	775	508,0	12,7	63,5	162,1	587	584,2	24	685,8	35,0	171,0
600	24	914	610,0	12,7	69,9	168,1	701	692,2	24	812,8	41,1	247,0

Les masses indiquées sont approximatives
Dimensions O, A, X, R et perçage conformes à l'ASME B 16.5 - 1996

* Les welding neck à orifice PN 50 de diamètre inférieur ou égal à 3" sont identiques aux brides PN 100 et peuvent être ainsi marquées.

- (1) B à préciser par l'acheteur.
(3) D'autres diamètres NPT peuvent être fournis si exigé.

Weights are approximate.
Dimensions O, A, X, R and drilling according to ASME B 16.5 - 1996

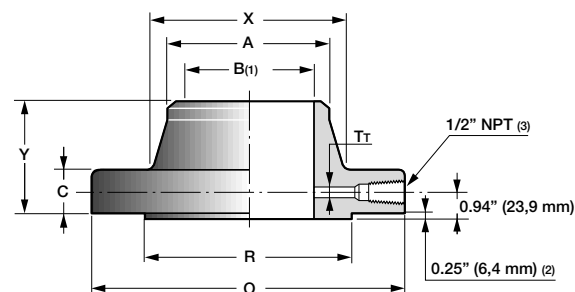
* Orifice welding neck flanges class 300 size 3 in and smaller are identical to class 600 flanges and may so be marked.

- (1) Dimension B to be specified by purchaser.
(3) Other NPT sizes may be furnished if required.

brides welding-neck
à orifice PN 68
face surélevée
DN 25 à 600

orifice welding-neck flanges
class 400
raised face
NPS 1 to 24

ASME/ANSI B 16.36 - 1988



Diamètre Size		O	A	Tr	C mini	Y	X	R	Perçage / Drilling			Masse Weight
DN	NPS	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Nombre Number	G mm	d mm	kg
25	1											
40	1 1/2											
50	2											
65	2 1/2											
80	3											
100	4											
150	6											
200	8											
250	10											
300	12											
350	14											
400	16											
450	18											
500	20											
600	24											

Utiliser les dimensions de PN 100
Use class 600 dimensions in these sizes

254	114,3	12,7	38,1	88,9	146	157,2	8	200,0	25,4	16
318	168,3	12,7	41,1	103,1	206	215,9	12	269,9	25,4	26
381	219,1	12,7	47,8	117,3	260	269,9	12	330,2	28,5	40
444	273,0	12,7	53,8	123,9	320	323,8	16	387,4	31,8	57
521	323,9	12,7	57,2	136,7	375	381,0	16	450,8	35,0	80
584	355,6	12,7	60,7	149,4	425	412,8	20	514,4	35,0	105
648	406,4	12,7	63,5	152,4	483	469,9	20	571,5	38,1	131
711	457,2	12,7	66,5	165,1	533	533,4	24	628,6	38,1	159
775	508,0	12,7	69,9	168,1	587	584,2	24	685,8	41,1	190
914	610,0	12,7	76,2	174,8	701	692,2	24	812,8	47,8	275

Les masses indiquées sont approximatives
Dimensions O, A, X, R et perçage conformes à l'ASME B 16.5 - 1996

(1) B à préciser par l'acheteur.
(2) Pour les diamètres nominaux jusqu'à 3" inclus, la hauteur de la partie surélevée de la face est de 1,6 mm (0.06") et est incluse dans les dimensions C et Y.

- (3) D'autres diamètres NPT peuvent être fournis si exigé.

Weights are approximate.
Dimensions O, A, X, R and drilling according to ASME B 16.5 - 1996

(1) Dimension B to be specified by purchaser.
(2) For size 3 in. and smaller, height of raised face is 0.06 in. (1.6 mm) and included in dimensions C and Y.

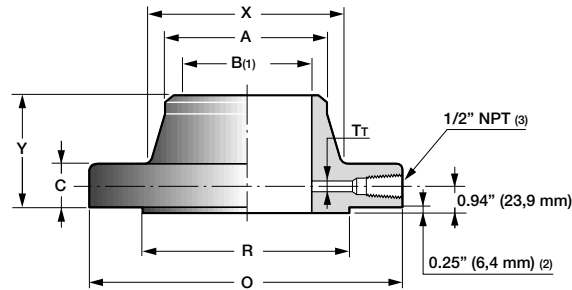
- (3) Other NPT sizes may be furnished if required.



brides welding-neck
à orifice PN 100
face surélevée
DN 25 à 600

orifice welding-neck flanges
class 600
raised face
NPS1 to 24

ASME/ANSI B 16.36 - 1988



Diamètre Size		O	A	Tr	C mini	Y	X	R	Perçage / Drilling			Masse Weight
DN	NPS	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Nombre Number	G mm	d mm	kg
25	1	124	33,4	6,4	38,1	82,6	54	50,8	4	88,9	19,0	5,5
40	1 1/2	156	48,3	6,4	38,1	85,9	70	73,0	4	114,3	22,2	7,8
50	2	165	60,3	6,4	38,1	85,9	84	92,1	8	127,0	19,0	8,3
65	2 1/2	190	73,0	6,4	38,1	88,9	100	104,8	8	149,2	22,2	10,8
80	3	210	88,9	9,5	38,1	88,9	118	127,0	8	168,3	22,2	12,6
100	4	273	114,3	12,7	38,1	101,6	152	157,2	8	215,9	25,4	19,0
150	6	356	168,3	12,7	47,8	117,3	222	215,9	12	292,1	28,5	37,0
200	8	419	219,1	12,7	55,6	133,4	273	269,9	12	349,2	31,8	53,0
250	10	508	273,0	12,7	63,5	152,4	343	323,8	16	431,8	35,0	86,0
300	12	559	323,9	12,7	66,5	155,4	400	381,0	20	489,0	35,0	102,0
350	14	603	355,6	12,7	69,9	165,1	432	412,8	20	527,0	38,1	150,0
400	16	686	406,4	12,7	76,2	177,8	495	469,9	20	603,2	41,1	190,0
450	18	743	457,2	12,7	82,6	184,2	546	533,4	20	654,0	44,5	240,0
500	20	813	508,0	12,7	88,9	190,2	610	584,2	24	723,9	44,5	295,0
600	24	940	610,0	12,7	101,6	203,2	718	692,2	24	838,2	50,8	365,0

Les masses indiquées sont approximatives
Dimensions O, A, X, R et perçage conformes à l'ASME B 16.5 - 1996

- (1) B à préciser par l'acheteur.
- (2) Pour les diamètres nominaux jusqu'à 3" inclus, la hauteur de la partie surélevée de la face est de 1,6 mm (0,06") et est incluse dans les dimensions C et Y.
- (3) D'autres diamètres NPT peuvent être fournis si exigé.

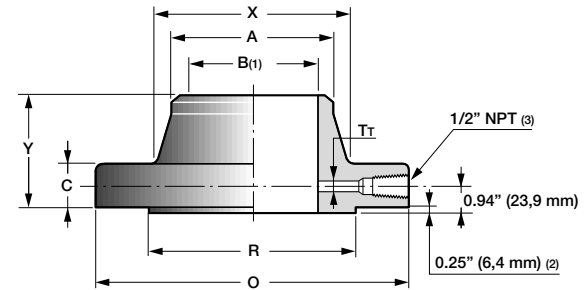
Weights are approximate.
Dimensions O, A, X, R and drilling according to ASME B 16.5 - 1996

- (1) Dimension B to be specified by purchaser.
- (2) For size 3 in. and smaller, height of raised face is 0.06 in. (1.6 mm) and included in dimensions C and Y.
- (3) Other NPT sizes may be furnished if required.

brides welding-neck
à orifice PN 150
face surélevée
DN 25 à 600

orifice welding-neck flanges
class 900
raised face
NPS 1 to 24

ASME/ANSI B 16.36 - 1988



Diamètre Size		O	A	Tr	C mini	Y	X	R	Perçage / Drilling			Masse Weight
DN	NPS	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Nombre Number	G mm	d mm	kg
25	1	Utiliser les dimensions de PN 250 Use class 1500 dimensions in these sizes										
40	1 1/2	Utiliser les dimensions de PN 250 Use class 1500 dimensions in these sizes										
50	2	Utiliser les dimensions de PN 250 Use class 1500 dimensions in these sizes										
65	2 1/2	Utiliser les dimensions de PN 250 Use class 1500 dimensions in these sizes										
80	3	241	88,9	9,5	38,1	101,6	127	127,0	8	190,5	25,4	14,5
100	4	292	114,3	12,7	44,5	114,3	159	157,2	8	235,0	31,8	23,0
150	6	381	168,3	12,7	55,6	139,7	235	215,9	12	317,5	31,8	50,0
200	8	470	219,1	12,7	63,5	162,1	298	269,9	12	393,7	38,1	85,0
250	10	546	273,0	12,7	69,9	184,2	368	323,8	16	469,9	38,1	118,0
300	12	610	323,9	12,7	79,2	200,2	419	381,0	20	533,4	38,1	163,0
350	14	641	355,6	12,7	85,9	212,9	451	412,8	20	558,8	41,1	186,0
400	16	705	406,4	12,7	88,9	215,9	508	469,9	20	616,0	44,5	224,0
450	18	787	457,2	12,7	101,6	228,6	565	533,4	20	685,8	50,8	300,0
500	20	857	508,0	12,7	108,0	247,7	622	584,2	20	749,3	53,8	373,0
600	24	1041	610,0	12,7	139,7	292,1	749	692,2	20	901,7	66,5	680,0

Les masses indiquées sont approximatives.
Toutes les dimensions sont conformes à l'ASME B 16.5 - 1996.

- (1) B à préciser par l'acheteur.
- (3) D'autres diamètres NPT peuvent être fournis si exigé.

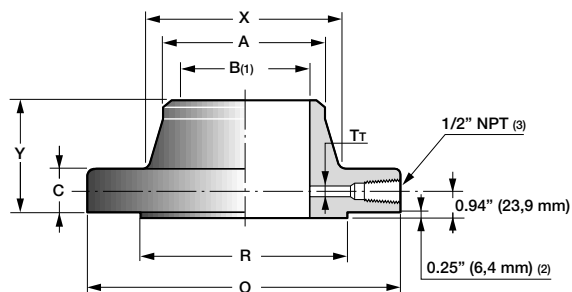
Weights are approximate.
All dimensions are in accordance with ASME B 16.5 - 1996.

- (1) Dimension B to be specified by purchaser.
- (3) Other NPT sizes may be furnished if required.

brides welding-neck
à orifice PN 250
face surélevée
DN 25 à 600

orifice welding-neck flanges
class 1500
raised face
NPS 1 to 24

ASME/ANSI B 16.36 - 1988



Diamètre Size		O	A	Tr	C mini	Y	X	R	Perçage / Drilling			Masse Weight
DN	NPS	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Nombre Number	G mm	d mm	kg
25	1	149	33,4	6,4	38,1	82,6	52	50,8	4	101,6	25,4	5,4
40	1 1/2	178	48,3	6,4	38,1	88,9	70	73,0	4	123,8	28,5	7,8
50	2	216	60,3	6,4	38,1	101,6	105	92,1	8	165,1	25,4	11,5
65	2 1/2	244	73,0	6,4	41,1	104,6	124	104,8	8	190,5	28,5	15,8
80	3	267	88,9	9,5	47,8	117,3	133	127,0	8	203,2	31,8	22,0
100	4	311	114,3	12,7	53,8	124,0	162	157,2	8	241,3	35,0	30,0
150	6	394	168,3	12,7	82,6	171,5	229	215,9	12	317,5	38,1	70,0
200	8	483	219,1	12,7	91,9	212,9	292	269,9	12	393,7	44,5	119,0
250	10	584	273,0	12,7	108,0	254,0	368	323,8	12	482,6	50,8	204,0
300	12	673	323,9	12,7	124,0	282,4	451	381,0	16	571,5	53,8	303,0
350	14	749	355,6	12,7	133,4	298,4	495	412,8	16	635,0	60,5	400,0
400	16	826	406,4	12,7	146,0	311,2	552	469,9	16	704,8	66,5	510,0
450	18	914	457,2	12,7	162,0	327,2	597	533,4	16	774,7	73,2	-
500	20	984	508,0	12,7	177,8	355,6	641	584,2	16	831,8	79,2	-
600	24	1168	610,0	12,7	203,2	406,4	762	692,2	16	990,6	91,9	-

Les masses indiquées sont approximatives

Dimensions O, A, X, R et perçage conformes à l'ASME B 16.5 - 1996

(1) B à préciser par l'acheteur.

(3) D'autres diamètres NPT peuvent être fournis si exigé.

Weights are approximate.

Dimensions O, A, X, R and drilling according to ASME B 16.5 - 1996

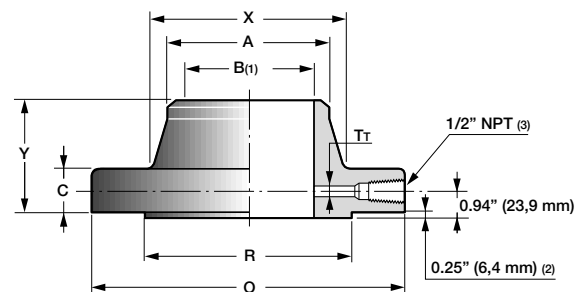
(1) Dimension B to be specified by purchaser.

(3) Other NPT sizes may be furnished if required.

brides welding-neck
à orifice PN 420
face surélevée
DN 25 à 300

orifice welding-neck flanges
class 2500
raised face
NPS 1 to 12

ASME/ANSI B 16.36 - 1988



Diamètre Size		O	A	Tr	C mini	Y	X	R	Perçage / Drilling			Masse Weight
DN	NPS	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Nombre Number	G mm	d mm	kg
25	1	159	33,4	6,4	38,1	91,9	57	50,8	4	108,0	25,4	6,5
40	1 1/2	203	48,3	6,4	44,5	111,3	79	73,0	4	146,0	31,8	13,0
50	2	235	60,3	6,4	50,8	127,0	95	92,1	8	171,5	28,5	19,0
65	2 1/2	267	73,0	6,4	57,2	142,7	114	104,8	8	196,9	31,8	24,0
80	3	305	88,9	9,5	66,5	168,1	133	127,0	8	228,6	35,0	43,0
100	4	356	114,3	12,7	76,2	190,5	165	157,2	8	273,0	41,1	66,0
150	6	483	168,3	12,7	108,0	273,1	235	215,9	8	368,3	53,8	172,0
200	8	552	219,1	12,7	127,0	317,5	305	269,9	12	438,2	53,8	261,0
250	10	673	273,0	12,7	165,1	419,1	375	323,8	12	539,8	66,5	485,0
300	12	762	323,9	12,7	184,2	463,6	441	381,0	12	619,3	73,2	730,0

Les masses indiquées sont approximatives.

Dimensions O, A, X, R et perçage conformes à l'ASME B 16.5 - 1996.

(1) B à préciser par l'acheteur.

(3) D'autres diamètres NPT peuvent être fournis si exigé.

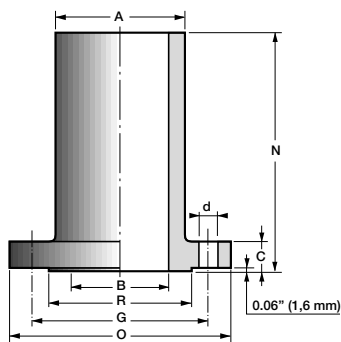
Weights are approximate.

Dimensions O, A, X, R and drilling according to ASME B 16.5 - 1996

(1) Dimension B to be specified by purchaser.

(3) Other NPT sizes may be furnished if required.

brides long welding-neck long welding-neck flanges
 PN 20 class 150
 face surélevée raised face
 DN 15 à 600 NPS 1/2 to 24

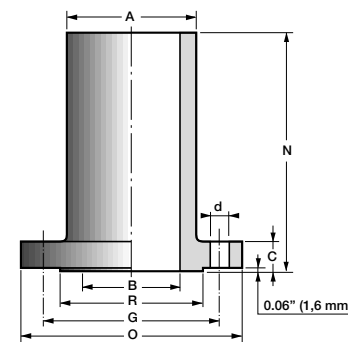


Diamètre Size		O	N	A	B	C mini	R	Perçage / Drilling		
DN	NPS							Nombre Number	G mm	d mm
15	1/2	89		30,5	12,7	11,2	34,9	4	60,3	15,8
20	3/4	99		38,0	19,0	12,7	42,9	4	69,8	15,8
25	1	108		51,0	25,4	14,3	50,8	4	79,4	15,8
32	1 1/4	117		60,5	31,8	15,7	63,5	4	88,9	15,8
40	1 1/2	127		67,0	38,1	17,5	73,0	4	98,4	15,8
50	2	152		82,5	50,8	19,1	92,1	4	120,6	19,0
65	2 1/2	178		95,5	63,5	22,3	104,8	4	139,7	19,0
80	3	190		108,0	76,2	23,9	127,0	4	152,4	19,0
-	3 1/2	216		124,0	88,9	23,9	139,7	8	177,8	19,0
100	4	229		140,0	101,6	23,9	157,2	8	190,5	19,0
125	5	254		165,0	127,0	23,9	185,7	8	215,9	22,2
150	6	279		197,0	152,4	25,4	215,9	8	241,3	22,2
200	8	343		248,0	203,2	28,5	269,9	8	298,4	22,2
250	10	406		305,0	254,0	30,2	323,8	12	362,0	25,4
300	12	483		365,0	304,8	31,8	381,0	12	431,8	25,4
350	14	533		406,5	355,6	35,0	412,8	12	476,2	28,5
400	16	597		457,0	406,4	36,6	469,9	16	539,8	28,5
450	18	635		508,0	457,2	39,7	533,4	16	577,8	31,8
500	20	698		559,0	508,0	42,9	584,2	20	635,0	31,8
600	24	813		667,0	609,6	47,7	692,2	20	749,3	35,0

Dimensions O, C, R et perçage suivant ASME B 16.5 - 1996

Dimensions O, C, R and drilling according to ASME B 16.5 - 1996.

brides long welding-neck long welding-neck flanges
 PN 50 class 300
 face surélevée raised face
 DN 15 à 600 NPS 1/2 to 24

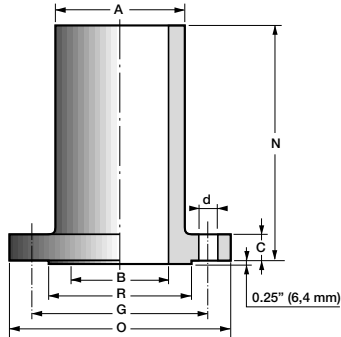


Diamètre Size		O	N	A	B	C	R	Perçage / Drilling		
DN	NPS							Nombre Number	G mm	d mm
15	1/2	95		38,0	12,7	14,2	34,9	4	66,7	15,8
20	3/4	117		47,5	19,0	15,7	42,9	4	82,6	19,0
25	1	124		54,0	25,4	17,5	50,8	4	88,9	19,0
32	1 1/4	133		63,5	31,8	19,0	63,5	4	98,4	19,0
40	1 1/2	156		70,0	38,1	20,6	73,0	4	114,3	22,2
50	2	165		84,0	50,8	22,4	92,1	8	127,0	19,0
65	2 1/2	190		100,0	63,5	25,4	104,8	8	149,2	22,2
80	3	210		117,0	76,2	28,4	127,0	8	168,3	22,2
-	3 1/2	229		133,0	88,9	30,2	139,7	8	184,1	22,2
100	4	254		146,0	101,6	31,8	157,2	8	200,0	22,2
125	5	279		184,0	127,0	35,0	185,7	8	235,0	22,2
150	6	318		206,0	152,4	36,6	215,9	12	269,9	22,2
200	8	381		260,0	203,2	41,1	269,9	12	330,2	25,4
250	10	444		321,0	254,0	47,8	323,8	16	387,4	28,5
300	12	521		375,0	304,8	50,8	381,0	16	450,8	31,8
350	14	584		425,0	355,6	53,8	412,8	20	514,4	31,8
400	16	648		483,0	406,4	57,2	469,9	20	571,5	35,0
450	18	711		533,0	457,2	60,5	533,4	24	628,6	35,0
500	20	775		587,0	508,0	63,5	584,2	24	685,8	35,0
600	24	914		702,0	609,6	69,9	692,2	24	812,8	41,1

Dimensions O, C, R et perçage suivant ASME B 16.5 - 1996

Dimensions O, C, R and drilling according to ASME B 16.5 - 1996.

brides long welding-neck long welding-neck flanges
 PN 100 class 600
 face surélevée raised face
 DN 15 à 600 NPS 1/2 to 24

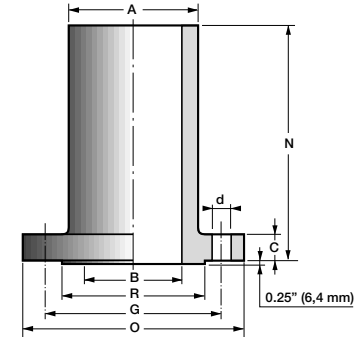


Diamètre Size		O	N	A	B	C mini	R	Perçage / Drilling		
DN	NPS							Nombre Number	G mm	d mm
15	1/2	95	Longueur à préciser par l'acheteur (face surélevée non comprise). Length to be specified by purchaser (excluding raised face).	38,0	12,7	14,2	34,9	4	66,7	15,8
20	3/4	117		48,0	19,0	15,7	42,9	4	82,6	19,0
25	1	124		54,0	25,4	17,5	50,8	4	88,9	19,0
32	1 1/4	133		63,5	31,8	20,6	63,5	4	98,4	19,0
40	1 1/2	156		70,0	38,0	22,4	73,0	4	114,3	22,2
50	2	165		84,0	50,8	25,4	92,1	8	127,0	19,0
65	2 1/2	190		100,0	63,5	28,4	104,8	8	149,2	22,2
80	3	210		117,0	76,2	31,8	127,0	8	168,3	22,2
-	3 1/2	229		133,0	88,9	35,0	139,7	8	184,1	25,4
100	4	273		152,0	101,6	38,1	157,2	8	215,9	25,4
125	5	330		190,0	127,0	44,5	185,7	8	266,7	28,5
150	6	356		222,0	152,4	47,8	215,9	12	292,1	28,5
200	8	419		273,0	203,2	55,6	269,9	12	349,2	31,8
250	10	508		343,0	254,0	63,5	323,8	16	431,8	35,0
300	12	559		400,0	304,8	66,5	381,0	20	489,0	35,0
350	14	603		432,0	355,6	69,9	412,8	20	527,0	38,1
400	16	686		495,0	406,4	76,2	469,9	20	603,2	41,1
450	18	743		546,0	457,2	82,6	533,4	20	654,0	44,5
500	20	813		610,0	508,0	88,9	584,2	24	723,9	44,5
600	24	940		718,0	609,6	101,6	692,2	24	838,2	50,8

Dimensions O, C, R et perçage suivant ASME B 16.5 - 1996

Dimensions O, C, R and drilling according to ASME B 16.5 - 1996.

brides long welding-neck long welding-neck flanges
 PN 150 class 900
 face surélevée raised face
 DN 15 à 600 NPS 1/2 to 24



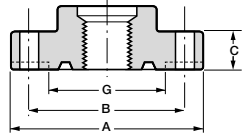
Diamètre Size		O	N	A	B	C mini	R	Perçage / Drilling		
DN	NPS							Nombre Number	G mm	d mm
15	1/2	121	Longueur à préciser par l'acheteur (face surélevée non comprise). Length to be specified by purchaser (excluding raised face).	38,0	12,7	22,4	34,9	4	82,6	22,2
20	3/4	130		48,0	19,0	25,4	42,9	4	88,9	22,2
25	1	149		54,0	25,4	28,4	50,8	4	101,6	25,4
32	1 1/4	159		63,5	31,8	28,4	63,5	4	111,1	25,4
40	1 1/2	178		70,0	38,0	31,8	73,0	4	123,8	28,5
50	2	216		100,0	50,8	38,1	92,1	8	165,1	25,4
65	2 1/2	244		124,0	63,5	41,1	104,8	8	190,5	28,5
80	3	241		127,0	76,2	38,1	127,0	8	190,5	25,4
100	4	292		158,5	101,6	44,5	157,2	8	235,0	31,8
125	5	349		190,0	127,0	50,8	185,7	8	279,4	35,0
150	6	381		235,0	152,4	55,6	215,9	12	317,5	31,8
200	8	470		298,5	203,2	63,5	269,9	12	393,7	38,1
250	10	546		368,5	254,0	69,9	323,8	16	469,9	38,1
300	12	610		419,0	304,8	79,2	381,0	20	533,4	38,1
350	14	641		451,0	355,6	85,9	412,8	20	558,8	41,1
400	16	705		508,0	406,4	88,9	469,9	20	616,0	44,5
450	18	787		565,0	457,2	101,6	533,4	20	685,8	50,8
500	20	857		622,5	508,0	108,0	584,2	20	749,3	53,8
600	24	1041		749,5	609,6	139,7	692,2	20	901,7	66,5

Dimensions O, C, R et perçage suivant ASME B 16.5 - 1996

Dimensions O, C, R and drilling according to ASME B 16.5 - 1996.

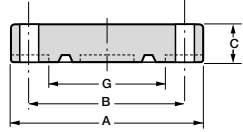
brides taraudées, welding-neck et pleines pressions 345 et 690 bar – face type J

API 6 A – 1996

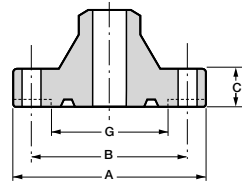


TYPE 6 B

Taraudée – Filetage spécial, à la demande, pour bride taraudée.
Threaded – Special thread for companion on request.



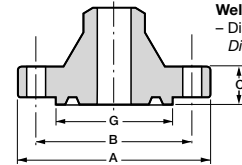
Pleine / Blind



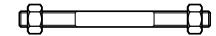
Welding-neck - WN
– La face de bride avec rainure peut être plate ou surélevée / Flange face may be flat or raised on the ring joint side.
– Dia. alésage à préciser par l'acheteur / Dia. of counterbore to be specified by purchaser.

threaded, welding-neck and blind flanges rated working pressure 5000 and 10000 PSI – R.J. face

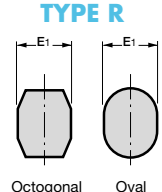
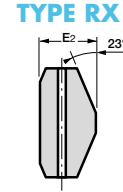
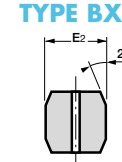
API 6 A – 1996



Welding-neck - WN
– Dia. alésage à préciser par l'acheteur
Dia. of counterbore to be specified by purchaser.



TYPE 6 BX Face type J / RJ Face



Octogonal Oval

Pleine / Blind

Dia. nominal Nominal size		Brides / Flanges								Masse* Weight	
		A		C		G		B		W.N.	Pleine/Blind
inches	mm	inches	mm	inches	mm	inches	mm	inches	mm	kg	kg
API type 6 B – pression de service 345 bar – 5000 PSI working pressure											
2 1/16	52,4	8.50	216	1.81	46,0	4.88	124,0	6.50	165,1	13,1	11,8
2 9/16	65,1	9.62	244	1.94	49,2	5.38	137,0	7.50	190,5	17,2	16,3
3 1/8	79,4	10.50	267	2.19	55,6	6.62	168,0	8.00	203,2	24,0	21,7
4 1/16	103,2	12.25	311	2.44	61,9	7.62	194,0	9.50	241,3	33,6	33,0
5 1/8	130,2	14.75	375	3.19	81,0	9.00	229,0	11.50	292,1		
7 1/16	179,4	15.50	394	3.62	92,1	9.75	248,0	12.50	317,5	79,3	79,0
9	228,6	19.00	483	4.06	103,2	12.50	318,0	15.50	393,7		
11	279,4	23.00	584	4.69	119,1	14.63	371,0	19.00	482,6		
API type 6 BX – pression de service 345 bar – 5000 PSI working pressure (1)											
13 5/8	346,1	26.50	673	4.44	112,7	18.00	457,2	23.25	590,6	–	–
16 3/4	425,5	30.38	772	5.13	130,2	21.06	535,0	26.62	676,3	–	–
18 3/4	476,3	35.62	905	6.53	165,9	24.69	627,1	31.62	803,3	–	–
21 1/4	539,8	39.00	991	7.12	181,0	27.62	701,7	34.88	885,8	–	–
API type 6 BX – pression de service 690 bar – 10000 PSI working pressure											
1 13/16	46,0	7.38	187	1.66	42,1	4.12	104,8	5.75	146,1	9,0	9,9
2 1/16	52,4	7.88	200	1.73	44,1	4.38	111,1	6.25	158,8	10,8	12,2
2 9/16	65,1	9.12	232	2.02	51,2	5.19	131,8	7.25	184,2	18,1	18,6
3 1/16	77,8	10.62	270	2.30	58,3	6.00	152,4	8.50	215,9	28,1	27,6
4 1/16	103,2	12.44	316	2.77	70,2	7.28	184,9	10.19	258,8	45,3	51,7
5 1/8	130,2	14.06	357	3.12	79,4	8.69	220,7	11.81	300,0		
7 1/16	179,4	18.88	479	4.06	103,2	11.88	301,6	15.88	403,2	140,6	174,1
9	228,6	21.75	552	4.88	123,8	14.12	358,8	18.75	476,3		
11	279,4	25.75	654	5.56	141,3	16.88	428,6	22.25	565,2	342,4	453,6
13 5/8	346,1	30.25	768	6.62	168,3	20.38	517,5	26.50	673,1		
16 3/4	425,5	34.31	872	6.62	168,3	22.69	576,3	30.56	776,3		
18 3/4	476,3	40.94	1040	8.78	223,0	27.44	696,9	36.44	925,5		
21 1/4	539,8	45.00	1143	9.50	241,3	30.75	781,1	40.25	1022,4		

(1) Uniquement pour brides pleines / Only for blind flanges

Joint annulaire / Ring joint				Tiges filetées / Bolt studs						
E1		E2		API	Masse* Weight	Nombre Number	Dimens. UNC size	Longueur Length	Masse* Weight	
inches	mm	inches	mm	N°	kg		inches	inches	mm	kg
API type 6 B – pression de service 345 bar – 5000 PSI working pressure										
0.438	11,13	0.469	11,91	R ou/or RX 24	0,57	8	7/8	6.00	152	0,65
0.438	11,13	0.469	11,91	R ou/or RX 27	0,57	8	1	6.50	165	0,94
0.438	11,13	0.469	11,91	R ou/or RX 35	0,70	8	1 1/8	7.25	184	1,34
0.438	11,13	0.469	11,91	R ou/or RX 39	0,80	8	1 1/4	8.00	203	1,81
0.438	11,12			R ou/or RX 44		8	1 1/2	10.00		
0.500	12,70	0.531	13,49	R ou/or RX 46	1,25	12	1 3/8	10.75	273	2,75
0.625	15,88	0.656	16,67	R ou/or RX 50	2,40	12	1 5/8	12.00	305	4,29
0.625	15,88	0.656	16,67	R ou/or RX 54	2,40	12	1 7/8	13.75	349	6,60
API type 6 BX – pression de service 345 bar – 5000 PSI working pressure (1)										
	0.541	13,74		BX-160	1,81	16	1 5/8	12.50	318	4,40
	0.560	14,22		BX-162	2,40	16	1 7/8	14.50	368	6,90
	0.684	17,37		BX-163	–	20	2	17.50	445	9,20
	0.728	18,49		BX-165	5,10	24	2	18.75	476	9,55
API type 6 BX – pression de service 690 bar – 10000 PSI working pressure										
	0.379	9,63		BX-151	0,23	8	3/4	5.00	127	0,41
	0.403	10,24		BX-152	0,23	8	3/4	5.20	133	0,41
	0.448	11,38		BX-153	0,34	8	7/8	6.00	152	0,65
	0.488	12,40		BX-154	0,45	8	1	6.75	171	0,95
	0.560	14,22		BX-155	0,68	8	1 1/8	8.00	203	1,40
	0.509	12,93		BX-169	–	12	1 1/8	8.75	222	1,50
	0.733	18,62		BX-156	1,92	12	1 1/2	11.25	286	3,50
	0.826	20,98		BX-157	3,06	16	1 1/2	13.00	330	3,90
	0.911	23,14		BX-158	4,42	16	1 3/4	15.00	381	5,84
	1.012	25,70		BX-159	6,57	20	1 7/8	17.25	438	7,50
	0.560	14,22		BX-162	–	24	1 7/8	17.50	445	7,62
	0.968	24,59		BX-164	–	24	2 1/4	22.50	572	14,57
	1.029	26,14		BX-166	–	24	2 1/2	24.50	622	–

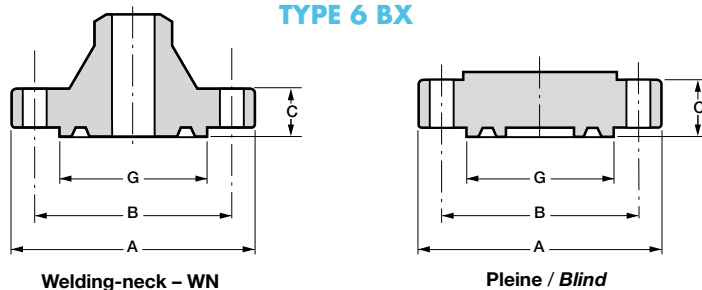
* Masse approximative / Approximate weight.

brides welding-neck et pleines pressions 1035 et 1380 bar – face type J

API 6 A – 1996

welding-neck and blind flanges rated working pressure 15000 and 20000 PSI – R.J. face

API 6 A – 1996

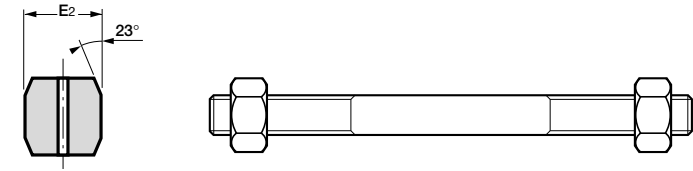


Welding-neck – WN

Pleine / Blind

Dia. alésage à préciser par l'acheteur /
Dia. of counterbore to be specified
by purchaser.

TYPE BX



Dia. nominal Nominal size		Brides / Flanges								Masse* Weight	
		A		C		G		B		W.N. kg	Pleine/Blind kg
inches	mm	inches	mm	inches	mm	inches	mm	inches	mm		
API type 6 BX – pression de service 1035 bar – 15000 PSI working pressure											
1 13/16	46,0	8.19	208	1.78	45,2	4.19	106,4	6.31	160,3	12,2	12,7
2 1/16	52,4	8.75	222	2.00	50,8	4.50	114,3	6.88	174,6	15,8	16,7
2 9/16	65,1	10.00	254	2.25	57,2	5.25	133,4	7.88	200,0	22,2	24,9
3 1/16	77,8	11.31	287	2.53	64,3	6.06	154,0	9.06	230,2	32,6	37,2
4 1/16	103,2	14.19	360	3.09	78,6	7.62	193,7	11.44	290,5	68,0	71,7
7 1/16	179,4	19.88	505	4.69	119,1	12.00	304,8	16.88	428,6	179,1	218,1
9(1)	228,6	25.50	648	5.75	146,1	15.00	381,0	21.75	552,5	–	–
11(1)	279,4	32.00	813	7.38	187,3	17.88	454,0	28.00	711,2	–	–
13 5/8(1)	346,1	34.88	886	8.06	204,7	21.31	541,3	30.38	771,7	–	–
18 3/4(1)	476,3	45.75	1162	10.06	255,5	28.44	722,4	40.00	1016,0	–	–
API type 6 BX – pression de service 1380 bar – 20000 PSI working pressure											
1 13/16	46,0	10.12	257	2.50	63,5	4.62	117,5	8.00	203,2		
2 1/16	52,4	11.31	287	2.81	71,4	5.19	131,8	9.06	230,2		
2 9/16	65,1	12.81	325	3.12	79,4	5.94	150,8	10.31	261,9		
3 1/16	77,8	14.06	357	3.38	85,7	6.75	171,5	11.31	287,3		
4 1/16	103,2	17.56	446	4.19	106,4	8.62	219,1	14.06	357,2		
7 1/16	179,4	25.81	656	6.50	165,1	13.88	352,4	21.81	554,0		
9		31.69	805	8.06	204,7	17.38	441,5	27.00	685,8		
11		34.75	883	8.81	223,8	19.88	505,0	29.50	749,3		
13 5/8		45.75	1162	15.50	393,7	24.19	614,4	40.00	1016,0		

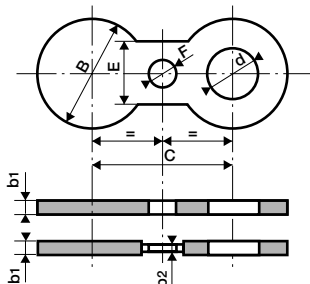
(1) Uniquement pour brides pleines / Only for blind flanges

Joint annulaire / Ring joint				Tiges filetées / Bolt studs				
E		API	Masse* Weight	Nombre Number	Dimens. UNC size	Longueur Length		Masse* Weight
inches	mm	N°	kg		inches	inches	mm	kg
API type 6 BX – pression de service 1035 bar – 15000 PSI working pressure								
0.379	9,63	BX-151	0,23	8	7/8	5.50	140	0,63
0.403	10,24	BX-152	0,23	8	7/8	6.00	152	0,65
0.448	11,38	BX-153	0,34	8	1	6.75	171	0,95
0.488	12,40	BX-154	0,45	8	1 1/8	7.50	191	1,40
0.560	14,22	BX-155	0,70	8	1 3/8	9.25	235	2,50
0.733	18,62	BX-156	1,92	16	1 1/2	12.75	324	3,88
0.826	20,98	BX-157	3,06	16	1 7/8	15.75	400	7,15
0.911	23,14	BX-158	4,42	20	2	19.25	489	9,90
1.012	25,70	BX-159		20	2 1/4	21.25	540	
0.968	24,59	BX-164		20	3	26.75	679	
API type 6 BX – pression de service 1380 bar – 20000 PSI working pressure (1)								
0.379	9,63	BX-151	0,23	8	1	7.50	191	1,03
0.403	10,24	BX-152	0,23	8	1 1/8	8.25	210	1,43
0.448	11,38	BX-153	0,34	8	1 1/4	9.25	235	1,95
0.488	12,40	BX-154	0,45	8	1 3/8	10.00	254	2,60
0.560	14,22	BX-155	0,70	8	1 3/4	12.25	311	5,20
0.733	18,62	BX-156	1,92	16	2	17.50	445	9,20
0.826	20,98	BX-157		16	2 1/2	22.38	568	
0.911	23,14	BX-158		16	2 3/4	23.75	603	
1.012	25,70	BX-159		20	3	30.00	762	

* Masse approximative / Approximate weight.

obturateurs réversibles séries 150 – 300

spectacle blinds class 150 – 300



FABRICATION :

de préférence monobloc, sauf pour les aciers inoxydables et alliés qui pourront être réalisés en 3 parties.

MANUFACTURING PROCESS :

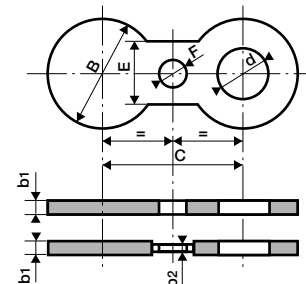
preferably one piece except for stainless and allied steels, which can be manufactured in 3 pieces.

DN	Série / Class 150							Série / Class 300						
	B	d	C	E	b ₁	b ₂	F	B	d	C	E	b ₁	b ₂	F
1/2	44	16,0	60	25	6,5	4	16	51	16,0	67	30	6,5	4	16
3/4	54	22,0	70	30	6,5	4	16	63	22,0	83	35	6,5	4	16
1	63	28,5	79	35	6,5	4	16	70	28,5	89	40	6,5	4	16
1 1/4	73	35,0	89	40	6,5	4	16	79	35,0	98	45	6,5	4	16
1 1/2	82	41,5	98	50	6,5	4	16	92	41,5	114	55	6,5	4	23
2	101	54,0	121	50	6,5	4	19	108	54,0	127	28	6,5	4	16
2 1/2	120	66,5	140	50	6,5	4	19	127	66,5	149	35	6,5	4	23
3	133	79,5	152	60	6,5	4	19	146	79,5	168	40	9,5	6	23
3 1/2	159	92,0	178	45	6,5	4	19	162	92,0	184	45	9,5	6	23
4	171	108,0	191	50	6,5	4	19	178	108,0	200	50	12,5	8	23
5	193	133,5	216	55	9,5	6	22	212	133,5	235	60	12,5	8	23
6	219	159,0	241	60	9,5	6	22	247	159,0	270	45	16,0	8	23
8	276	209,5	298	70	12,5	8	22	305	209,5	330	55	19,0	10	23
10	336	260,5	362	65	16,0	8	26	359	260,5	387	45	25,5	14	23
12	406	305,0	432	70	22,5	10	26	419	305,0	451	50	28,5	18	23
14	441	336,5	476	70	25,5	14	29	476	336,5	514	45	32,0	20	23
16	505	387,5	540	70	25,5	14	29	530	387,5	572	50	36,5	22	23
18	540	438,0	578	70	25,5	14	32	587	438,0	629	45	41,5	24	23
20	597	489,0	635	65	28,5	18	32	645	489,0	686	50	44,5	24	23
22	657	546,0	692	65	35,0	20	35	702	546,0	743	50	44,5	24	23
24	708	590,5	750	75	35,0	20	35	765	590,5	813	60	54,0	40	23
26	762	641,5	806	70	51,0	32	35	822	641,5	876	50	73,0	60	23
28	828	692,0	864	60	51,0	32	35	895	692,0	940	60	73,0	60	23
30	870	743,0	914	65	54,0	34	35	940	743,0	997	60	85,0	70	23
32	936	794,0	978	65	54,0	34	41	1003	794,0	1054	65	85,0	70	23
34	978	844,5	1029	55	57,0	34	41	1044	844,5	1105	70	98,0	80	23
36	1035	895,5	1086	60	57,0	34	41	1105	895,5	1168	55	98,0	80	23

Dimensions : mm

obturateurs réversibles séries 400 – 600

spectacle blinds class 400 – 600



FABRICATION :

de préférence monobloc, sauf pour les aciers inoxydables et alliés qui pourront être réalisés en 3 parties.

MANUFACTURING PROCESS :

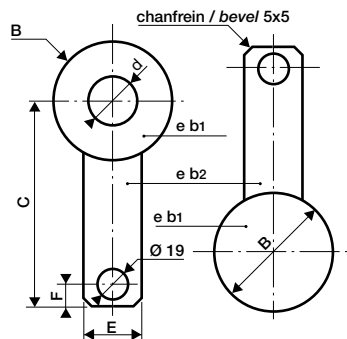
preferably one piece except for stainless and allied steels, which can be manufactured in 3 pieces.

DN	Série / Class 400							Série / Class 600						
	B	d	C	E	b ₁	b ₂	F	B	d	C	E	b ₁	b ₂	F
1/2	51	16,0	67	30	6,5	4	16	51	16,0	67	30	6,5	4	16
3/4	63	22,0	83	35	6,5	4	16	63	22,0	83	35	6,5	4	16
1	70	28,5	89	40	9,5	6	19	70	28,5	89	40	9,5	6	19
1 1/4	79	35,0	98	45	9,5	6	19	79	35,0	98	50	9,5	6	19
1 1/2	92	41,5	114	55	9,5	6	23	92	41,5	114	55	9,5	6	23
2	108	54,0	127	28	9,5	6	16	108	54,0	127	28	9,5	6	16
2 1/2	127	63,5	149	35	9,5	6	23	127	63,5	149	35	12,5	8	23
3	146	79,5	168	40	12,5	8	23	146	79,5	168	40	16,0	10	23
3 1/2	159	92,0	184	45	12,5	8	23	159	92,0	184	45	16,0	10	23
4	174	105,0	200	50	16,0	10	23	190	105,0	216	55	16,0	10	23
5	209	130,0	235	60	16,0	10	23	238	130,0	267	70	22,5	14	23
6	244	155,5	270	45	19,0	12	23	263	155,5	292	45	25,5	16	23
8	301	203,0	330	55	22,5	14	23	317	203,0	349	55	32,0	20	23
10	355	257,0	387	45	28,5	16	23	390	257,0	432	45	38,0	24	23
12	416	305,0	451	50	38,0	24	23	454	305,0	489	40	44,5	30	23
14	479	336,5	514	45	41,5	26	23	489	336,5	527	40	51,0	36	23
16	533	387,5	572	50	47,5	30	23	562	387,5	603	50	57,0	40	23
18	590	438,0	629	45	57,0	40	23	609	438,0	654	55	63,0	50	23
20	644	489,0	686	50	57,0	40	23	679	489,0	724	50	70,0	64	23
22	698	540,0	743	50	70,0	55	23	730	540,0	778	55	70,0	64	23
24	765	590,5	813	60	70,0	55	23	787	590,5	838	55	82,0	68	23
26	819	641,5	876	50	85,0	70	23	851	641,5	915	50	101,0	85	23
28	889	692,2	933	60	85,0	70	23	911	692,2	965	55	101,0	85	23
30	930	743,0	997	60	98,0	80	23	959	743,0	1022	60	110,0	90	23
32	1000	794,0	1054	65	98,0	80	23	1119	794,0	1080	60	110,0	90	23
34	1041	844,5	1105	70	105,0	90	23	1060	844,5	1130	65	117,0	100	23
36	1105	895,5	1168	55	110,0	95	23	1117	895,5	1194	65	124,0	110	23

Dimensions : mm

obturateurs simples en deux pièces séries 150 – 300

line spades and spacers class 150 – 300



e = épaisseur / thickness

FABRICATION :

de préférence monobloc, sauf pour les aciers inoxydables et alliés qui pourront être réalisés en 2 parties.

MANUFACTURING PROCESS :

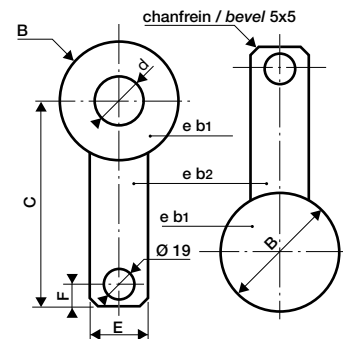
preferably one piece except for stainless and allied steels, which can be manufactured in 2 pieces.

DN	Série / Class 150							Série / Class 300						
	B	d	C	E	b ₁	b ₂	F	B	d	C	E	b ₁	b ₂	F
1	63	28,5	117	32	6,5	4	12,5	70	28,5	125	32	6,5	4	12,5
1 1/4	73	35,0	125	32	6,5	4	12,5	79	35,0	135	32	6,5	4	12,5
1 1/2	82	41,5	127	32	6,5	4	12,5	92	41,5	140	32	6,5	4	12,5
2	101	54,0	140	32	6,5	6	12,5	108	54,0	145	32	6,5	4	12,5
2 1/2	120	66,5	155	32	6,5	4	12,5	127	66,5	160	32	6,5	4	12,5
3	133	79,5	160	32	6,5	4	12,5	146	79,5	170	32	9,5	6	12,5
3 1/2	159	92,0	170	32	6,5	4	12,5	162	92,0	180	32	9,5	6	12,5
4	171	108,0	180	32	6,5	4	12,5	178	108,0	190	32	12,5	8	12,5
5	193	133,5	190	32	9,5	6	12,5	212	133,5	205	32	12,5	8	12,5
6	219	159,0	203	32	9,5	6	19,0	247	159,0	225	32	16,0	8	19,0
8	276	209,5	235	38	12,5	8	19,0	305	209,5	255	38	19,0	10	19,0
10	336	260,5	265	38	16,0	8	19,0	359	260,5	285	38	25,5	14	19,0
12	406	305,0	305	38	22,5	10	19,0	419	305,0	325	38	28,5	18	19,0
14	441	336,5	330	38	25,5	14	19,0	476	336,5	355	38	32,0	20	19,0
16	505	387,5	360	38	25,5	14	19,0	530	387,5	385	38	36,5	22	19,0
18	540	438,0	380	38	25,5	14	19,0	587	438,0	420	38	41,5	24	19,0
20	597	489,0	415	38	28,5	20	19,0	644	489,0	450	38	44,5	24	19,0
24	708	590,5	470	38	35,0	20	19,0	765	590,5	520	38	54,0	40	19,0
26	762	641,5	535	45	51,0	32	19,0	822	641,5	585	45	73,0	60	19,0
30	870	743,0	590	45	54,0	34	19,0	940	743,0	650	45	85,0	70	19,0
34	978	844,5	655	50	57,0	34	26,0	1044	844,5	705	50	98,0	80	26,0
36	1035	895,5	685	50	57,0	34	26,0	1105	895,5	735	50	98,0	80	26,0

Dimensions : mm

obturateurs simples en deux pièces séries 400 – 600

line spades and spacers class 400 – 600



e = épaisseur / thickness

FABRICATION :

de préférence monobloc, sauf pour les aciers inoxydables et alliés qui pourront être réalisés en 2 parties.

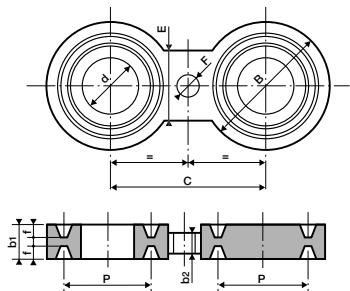
MANUFACTURING PROCESS :

preferably one piece except for stainless and allied steels, which can be manufactured in 2 pieces.

DN	Série / Class 400							Série / Class 600						
	B	d	C	E	b ₁	b ₂	F	B	d	C	E	b ₁	b ₂	F
1	70	28,5	125	32	9,5	6	12,5	70	28,5	125	32	9,5	6	12,5
1 1/4	79	35,0	135	32	9,5	6	12,5	79	35,0	135	32	9,5	6	12,5
1 1/2	92	41,5	140	32	9,5	6	12,5	92	41,5	140	32	9,5	6	12,5
2	108	54,0	145	32	9,5	6	12,5	108	54,0	145	32	9,5	6	12,5
2 1/2	127	63,5	160	32	9,5	6	12,5	127	63,5	160	32	12,5	8	12,5
3	146	79,5	170	32	12,5	8	12,5	146	79,5	170	32	16,0	10	12,5
3 1/2	159	92,0	185	32	12,5	8	12,5	159	85,5	185	32	16,0	10	12,5
4	174	105,0	200	32	16,0	10	12,5	190	105,0	200	32	16,0	10	12,5
5	209	130,0	230	32	16,0	10	12,5	238	130,0	230	32	22,5	14	12,5
6	244	155,5	240	32	19,0	12	12,5	263	155,5	240	32	25,5	16	12,5
8	301	203,0	275	38	22,5	14	19,0	317	203,0	275	38	32,0	20	19,0
10	355	257,0	320	38	28,5	16	19,0	390	257,0	320	38	38,0	24	19,0
12	416	305,0	345	38	38,0	24	19,0	454	305,0	345	38	44,5	30	19,0
14	479	336,5	365	38	41,5	26	19,0	489	336,5	365	38	51,0	36	19,0
16	533	387,5	405	38	47,5	30	19,0	562	387,5	405	38	57,0	40	19,0
18	590	438,0	435	38	57,0	40	19,0	609	438,0	435	38	63,0	50	19,0
20	644	489,0	470	38	57,0	40	19,0	679	489,0	470	38	70,0	64	19,0
24	765	590,5	535	45	70,0	55	19,0	787	590,5	535	45	82,0	68	19,0
26	819	641,5	585	45	85,0	70	19,0	851	641,5	585	45	101,0	85	19,0
30	930	743,0	650	45	98,0	80	19,0	959	743,0	650	45	110,0	90	19,0
34	1041	844,5	705	50	105,0	90	25,5	1060	844,5	725	50	117,0	100	25,5
36	1105	895,5	735	50	110,0	95	25,5	1117	895,5	760	50	124,0	110	25,5

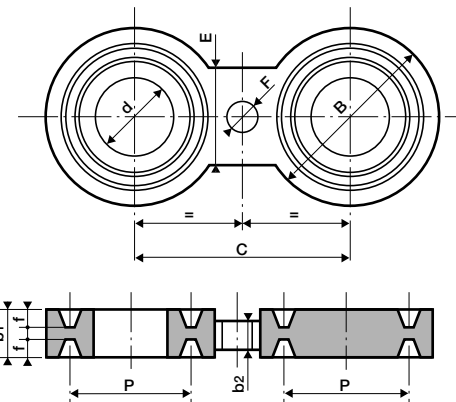
Dimensions : mm

obturateurs réversibles
pour brides
à joints annulaires RTJ
séries 300 – 400



spectacle blinds
for RTJ flanges
class 300 – 400

obturateurs réversibles
pour brides
à joints annulaires RTJ
séries 600 – 900



spectacle blinds
for RTJ flanges
class 600 – 900

DN	Série / Class 300										Série / Class 400									
	B	d	C	E	b ₁	b ₂	F	P	f	N° joint	B	d	C	E	b ₁	b ₂	F	P	f	N° joint
1/2	51	16,0	67	30	20	7	16	34,1	5,6	R11	51	16,0	67	30	20	7	16	34,1	5,6	R11
3/4	63	22,0	83	35	20	7	16	42,9	6,4	R13	63	22,0	83	36	20	7	16	42,9	6,4	R13
1	70	28,5	89	40	20	7	19	50,8	6,4	R16	70	28,5	89	42	20	7	19	50,8	6,4	R16
1 1/4	79	35,0	98	45	20	7	19	60,3	6,4	R18	79	35,0	98	50	20	7	19	60,3	6,4	R18
1 1/2	92	41,5	114	55	22	8	23	68,3	6,4	R20	92	41,5	114	55	20	8	23	68,3	6,4	R20
2	108	54,0	127	28	26	10	16	82,6	7,9	R23	108	54,0	127	30	25	10	16	82,6	7,9	R23
2 1/2	127	66,5	149	35	28	12	23	101,6	7,9	R26	127	66,5	149	35	25	10	23	101,6	7,9	R26
3	146	79,5	168	40	30	16	23	123,8	7,9	R31	146	79,5	168	40	28	14	23	123,8	7,9	R31
3 1/2	162	92,0	184	45	30	16	23	131,8	7,9	R34	159	92,0	184	45	28	14	23	131,8	7,9	R34
4	175	108,0	200	50	32	18	23	149,2	7,9	R37	175	108,0	200	50	28	14	23	149,2	7,9	R37
5	212	133,5	235	60	36	20	23	181,0	7,9	R41	212	133,5	235	60	28	14	23	181,0	7,9	R41
6	245	159,0	270	45	38	22	23	211,1	7,9	R45	245	159,0	270	40	35	20	23	211,1	7,9	R45
8	301	209,5	330	55	42	28	23	269,9	7,9	R49	301	209,5	330	55	42	28	23	269,9	7,9	R49
10	356	260,5	387	45	44	30	23	323,8	7,9	R53	356	260,5	387	40	44	30	23	323,8	7,9	R53
12	416	305,0	451	50	50	35	23	381,0	7,9	R57	416	305,0	451	50	50	35	23	381,0	7,9	R57
14	479	336,5	514	45	54	38	23	419,1	7,9	R61	476	336,5	514	45	54	38	23	419,1	7,9	R61
16	534	387,5	571	50	58	42	23	469,9	7,9	R65	534	387,5	571	50	58	42	23	469,9	7,9	R65
18	590	438,0	629	45	64	50	23	533,4	7,9	R69	590	438,0	629	40	64	50	23	533,4	7,9	R69
20	635	489,0	686	50	72	55	23	584,2	9,5	R73	635	489,0	686	45	72	55	23	584,2	9,5	R73
22	702	546,0	743	50	72	55	23	635,0	11,1	-	702	546,0	743	50	72	55	23	635,0	11,1	-
24	749	590,5	813	60	80	65	23	692,1	11,1	R77	772	590,5	813	55	80	65	23	692,1	11,1	R77
26	822	641,5	876	50	80	65	23	749,3	12,7	R93	822	641,5	876	50	80	65	23	749,3	12,7	R93
28	895	692,0	940	60	86	70	23	800,1	12,7	R94	895	692,0	940	55	86	70	23	800,1	12,7	R94
30	940	743,0	997	60	92	75	23	857,2	12,7	R95	940	743,0	997	55	92	75	23	857,2	12,7	R95
32	1003	794,0	1054	65	100	80	23	914,4	14,3	R96	1003	794,0	1054	60	100	80	23	914,4	14,3	R96
34	1044	844,5	1105	70	102	80	23	965,2	14,3	R97	1044	844,5	1105	70	102	80	23	965,2	14,3	R97
36	1105	895,5	1168	55	105	85	23	1022,3	14,3	R98	1105	895,5	1168	55	105	85	23	1022,3	14,3	R98

Dimensions : mm

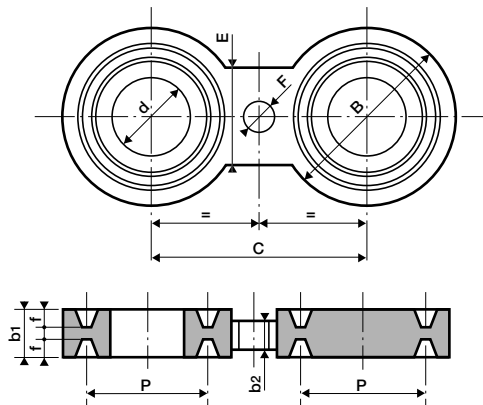
DN	Série / Class 600										Série / Class 900									
	B	d	C	E	b ₁	b ₂	F	P	f	N° joint	B	d	C	E	b ₁	b ₂	F	P	f	N° joint
1/2	51	16,0	67	30	20,0	7	16	34,1	5,6	R11	60	14,0	82,5	30	20,0	7	19	39,7	6,4	R12
3/4	63	22,0	82	35	20,0	7	16	42,9	6,4	R13	66	19,0	89,0	35	20,0	7	19	44,4	6,4	R14
1	70	28,5	89	40	20,0	7	19	50,8	6,4	R16	71	24,0	101,6	45	22,0	8	23	50,8	6,4	R16
1 1/4	79	35,0	98	50	20,0	7	19	60,3	6,4	R18	81	32,5	111,0	50	22,0	8	23	60,3	6,4	R18
1 1/2	90	41,5	114	55	22,0	8	23	68,3	6,4	R20	92	38,0	124,0	55	25,5	12	23	68,3	6,4	R20
2	108	54,0	127	28	28,5	12	16	82,5	7,9	R23	123	49,3	165,0	35	32,0	18	19	95,2	7,9	R24
2 1/2	127	66,5	149	35	28,5	12	23	101,6	7,9	R26	136	59,0	190,5	40	35,0	20	19	107,9	7,9	R27
3	146	79,5	168	40	32,0	18	23	123,8	7,9	R31	155	74,0	190,5	40	35,0	20	19	123,8	7,9	R31
3 1/2	158	92,0	184	45	32,0	18	23	131,8	7,9	R34	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
4	174	108,0	216	55	35,0	20	23	149,2	7,9	R37	181	97,0	235,0	60	38,0	24	23	149,2	7,9	R37
5	209	133,5	267	70	35,0	20	23	181,0	7,9	R41	216	122,0	279,0	70	42,0	28	23	181,0	7,9	R41
6	241	159,0	292	45	41,5	28	23	211,1	7,9	R45	241	146,3	317,5	50	45,5	32	23	211,1	7,9	R45
8	301	209,5	349	55	51,0	35	23	269,9	7,9	R49	308	194,0	394,0	60	57,0	42	23	269,9	7,9	R49
10	355	260,5	432	45	57,0	42	23	323,8	7,9	R53	362	243,0	470,0	50	66,5	50	23	323,8	7,9	R53
12	413	305,0	489	40	63,5	50	23	381,0	7,9	R57	419	289,0	533,0	40	73,0	55	23	381,0	7,9	R57
14	457	336,5	527	40	66,5	50	23	419,1	7,9	R61	467	317,5	559,0	45	85,5	70	23	419,1	11,1	R62
16	508	387,5	603	50	73,0	55	23	469,9	7,9	R65	524	363,6	616,0	50	92,0	78	23	469,9	11,1	R66
18	574	438,0	654	55	82,5	65	23	533,4	7,9	R69	594	409,6	686,0	55	105,0	90	23	533,4	12,7	R70
20	635	489,0	724	50	92,0	75	23	584,2	9,5	R73	648	455,6	749,0	60	111,0	95	23	584,2	12,7	R74
24	749	590,5	838	55	105,0	85	23	692,1	11,1	R77	771	547,7	902,0	70	140,0	120	23	692,1	15,9	R78

Dimensions : mm



obturateurs réversibles
pour brides
à joints annulaires RTJ
séries 1500 – 2500

spectacle blinds
for RTJ flanges
class 1500 – 2500

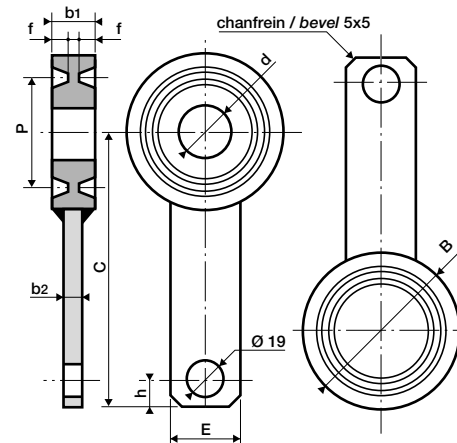


DN	Série / Class 1500											Série / Class 2500										
	B	d	C	E	b ₁	b ₂	F	P	f	N° joint	B	d	C	E	b ₁	b ₂	F	P	f	N° joint		
1/2	60	14,0	82	35	22,0	8	23	39,7	6,4	R12	65	14,0	89	40	25,5	12	23	42,9	6,4	R13		
3/4	66	19,0	89	40	22,0	8	23	44,4	6,4	R14	73	19,0	95	45	25,5	12	23	50,8	6,4	R16		
1	71	24,0	102	45	25,5	12	26	50,8	6,4	R16	82	24,0	108	50	28,5	14	23	60,3	6,4	R18		
1 1/4	81	32,5	111	50	25,5	12	26	60,3	6,4	R18	102	32,5	130	60	32,0	18	29	72,2	7,9	R21		
1 1/2	92	38,0	124	55	28,5	14	26	68,3	6,4	R20	114	38,0	146	70	38,0	24	29	82,5	7,9	R23		
2	124	49,0	165	35	35,0	20	23	95,2	7,9	R24	133	49,0	171	36	41,5	26	23	101,6	7,9	R26		
2 1/2	136	59,0	190	40	38,0	24	26	107,9	7,9	R27	149	59,0	197	42	47,5	32	29	111,1	9,5	R28		
3	168	74,0	203	45	44,5	30	26	136,5	7,9	R32	168	74,0	229	50	51,0	36	29	127,0	9,5	R32		
4	194	97,0	241	55	47,5	30	26	161,9	7,9	R39	203	97,0	273	60	63,5	50	32	157,1	11,1	R38		
5	229	122,0	292	70	55,0	40	26	193,7	7,9	R44	241	122,0	324	75	72,0	55	32	190,5	12,7	R42		
6	248	146,0	317	40	60,5	45	26	211,1	9,5	R46	279	146,0	368	85	82,5	65	32	228,6	12,7	R47		
8	318	194,0	394	55	76,0	60	26	269,9	11,1	R50	340	194,0	438	58	98,5	80	32	279,4	14,3	R51		
10	372	243,0	483	85	85,5	70	26	323,8	11,1	R54	425	243,0	540	70	120,0	100	32	342,9	17,5	R55		
12	438	289,0	571	55	101,5	80	26	381,0	14,3	R58	495	289,0	619	85	136,0	120	32	406,4	17,5	R60		
14	489	317,5	635	60	111,0	90	26	419,1	15,9	R63	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
16	546	363,6	705	68	140,0	120	26	469,9	17,5	R67	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
18	613	409,6	775	75	148,0	130	26	533,4	17,5	R71	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
20	673	455,6	832	80	155,0	140	26	584,2	17,5	R75	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
24	794	548,0	991	95	180,0	160	26	692,1	20,6	R79	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		

Dimensions : mm

obturateurs simples
type femelle
avec gorge RTJ
séries 300 – 400

female type
line blinds
with RTJ groove
class 300 – 400

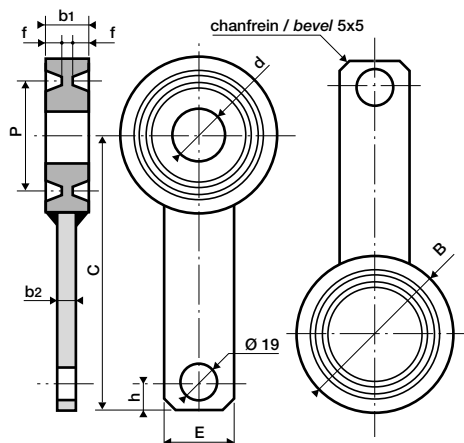


DN	Série / Class 300											Série / Class 400										
	B	d	C	E	b ₁	b ₂	h	P	f	N° joint	B	d	C	E	b ₁	b ₂	h	P	f	N° joint		
1	70	26,0	125	32	20	7	12,5	50,8	6,4	R16	70	26,0	125	32	20	7	12,5	50,8	6,4	R16		
1 1/4	79	35,0	135	32	20	7	12,5	60,3	6,4	R18	79	35,0	135	32	20	7	12,5	60,3	6,4	R18		
1 1/2	90	41,0	140	32	22	7	12,5	68,3	6,4	R20	90	41,0	140	32	22	7	12,5	68,3	6,4	R20		
2	108	52,5	145	32	26	7	12,5	82,5	7,9	R23	108	52,5	145	32	26	7	12,5	82,5	7,9	R23		
2 1/2	127	63,0	160	32	28	7	12,5	101,6	7,9	R26	127	63,0	160	32	28	7	12,5	101,6	7,9	R26		
3	146	78,0	170	32	30	7	12,5	123,8	7,9	R31	146	78,0	170	32	30	7	12,5	123,8	7,9	R31		
3 1/2	159	90,0	180	32	30	10	12,5	131,8	7,9	R34	159	90,0	185	32	30	10	12,5	131,8	7,9	R34		
4	175	102,0	190	32	32	10	12,5	149,2	7,9	R37	175	102,0	200	32	32	10	12,5	149,2	7,9	R37		
5	209	128,0	205	32	36	13	12,5	181,0	7,9	R41	209	128,0	230	32	36	13	12,5	181,0	7,9	R41		
6	241	154,0	225	32	38	13	19,0	211,1	7,9	R45	241	154,0	240	32	38	13	19,0	211,1	7,9	R45		
8	302	203,0	255	38	42	13	19,0	269,9	7,9	R49	302	203,0	275	38	42	13	19,0	269,9	7,9	R49		
10	356	254,5	285	38	44	20	19,0	323,8	7,9	R53	356	254,5	320	38	44	20	19,0	323,8	7,9	R53		
12	413	303,0	325	38	50	25	19,0	381,0	7,9	R57	413	303,0	345	38	50	25	19,0	381,0	7,9	R57		
14	457	333,0	355	38	54	25	19,0	419,1	7,9	R61	457	333,0	365	38	54	25	19,0	419,1	7,9	R61		
16	508	381,0	385	38	58	25	19,0	469,9	7,9	R65	508	381,0	405	38	58	25	19,0	469,9	7,9	R65		
18	575	429,0	420	38	64	25	19,0	533,4	7,9	R69	575	429,0	435	38	64	25	19,0	533,4	7,9	R69		
20	635	478,0	450	38	72	25	19,0	584,2	9,5	R73	635	478,0	470	38	72	25	19,0	584,2	9,5	R73		
24	749	575,0	520	50	80	30	19,0	692,1	11,1	R77	749	575,0	535	50	80	30	19,0	692,1	11,1	R77		

Dimensions : mm

obturateurs simples
type femelle
avec gorge RTJ
séries 600 – 900

female type
line blinds
with RTJ groove
class 600 – 900

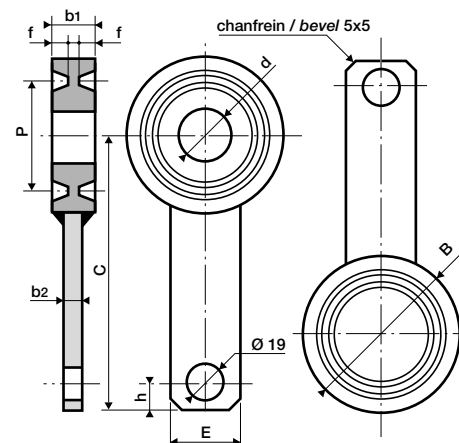


DN	Série / Class 600										Série / Class 900									
	B	d	C	E	b ₁	b ₂	h	P	f	N° joint	B	d	C	E	b ₁	b ₂	h	P	f	N° joint
1	70	27,0	108	32	19,0	7	12,5	50,8	6,4	R16	71	24,0	108	32	22,0	7	12,5	50,8	6,4	R16
1 1/4	79	35,0	112	32	19,0	7	12,5	60,3	6,4	R18	81	32,5	112	32	22,0	7	12,5	60,3	6,4	R18
1 1/2	90	41,0	120	32	22,0	7	12,5	68,3	6,4	R20	92	38,0	120	32	25,5	7	12,5	68,3	6,4	R20
2	108	52,5	127	32	28,5	7	12,5	82,5	7,9	R23	124	49,3	135	32	32,0	7	12,5	95,2	7,9	R24
2 1/2	127	63,0	135	32	28,5	7	12,5	101,6	7,9	R26	136	59,0	145	32	35,0	7	12,5	107,9	7,9	R27
3	146	78,0	145	32	32,0	7	12,5	123,8	7,9	R31	156	74,0	145	32	35,0	10	12,5	123,8	7,9	R31
3 1/2	159	90,0	150	32	32,0	10	12,5	131,8	7,9	R34	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
4	175	102,0	160	32	35,0	10	12,5	149,2	7,9	R37	181	97,0	170	32	38,0	10	12,5	149,2	7,9	R37
5	209	128,0	180	32	38,0	13	12,5	181,0	7,9	R41	216	122,0	195	32	42,0	18	12,5	181,0	7,9	R41
6	241	154,0	195	32	41,5	13	19,0	211,1	7,9	R45	241	146,3	215	32	47,5	13	19,0	211,1	7,9	R45
8	302	203,0	225	38	51,0	13	19,0	269,9	7,9	R49	308	194,0	260	38	57,0	19	19,0	269,9	7,9	R49
10	355	254,5	280	38	57,0	20	19,0	323,8	7,9	R53	362	243,0	300	38	66,5	19	19,0	323,8	7,9	R53
12	413	303,0	310	38	63,5	25	19,0	381,0	7,9	R57	419	289,0	330	38	73,0	19	19,0	381,0	7,9	R57
14	457	333,0	340	38	66,5	25	19,0	419,1	7,9	R61	467	317,5	345	38	85,5	25	19,0	419,1	11,1	R62
16	508	381,0	370	38	73,0	25	19,0	469,9	7,9	R65	524	363,6	380	38	92,0	25	19,0	469,9	11,1	R66
18	575	428,6	395	38	82,5	25	19,0	533,4	7,9	R69	594	409,6	430	38	105,0	25	19,0	533,4	12,7	R70
20	635	478,0	470	50	92,0	30	19,0	584,2	9,5	R73	648	455,6	495	50	111,0	30	19,0	584,2	12,7	R74
24	749	575,0	500	50	105,0	30	19,0	692,1	11,1	R77	771	547,7	530	50	140,0	30	19,0	692,1	15,9	R78

Dimensions : mm

obturateurs simples
type femelle
avec gorge RTJ
séries 1500 – 2500

female type
line blinds
with RTJ groove
class 1500 – 2500

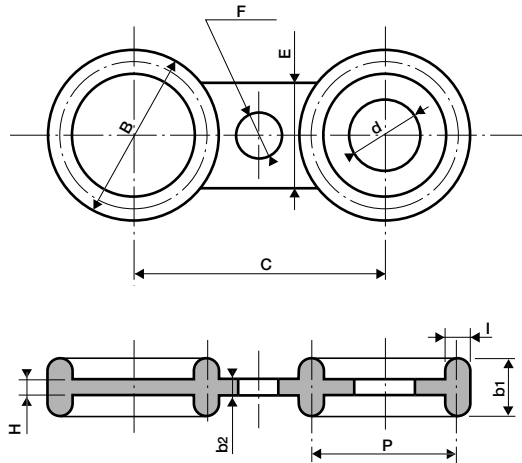


DN	Série / Class 1500										Série / Class 2500									
	B	d	C	E	b ₁	b ₂	h	P	f	N° joint	B	d	C	E	b ₁	b ₂	h	P	f	N° joint
1	71,4	24,0	108	32	25,5	7	12,5	50,8	6,4	R16	82,5	24,0	115	32	28,5	7	12,5	60,3	6,4	R18
1 1/4	81,0	32,5	115	32	25,5	7	12,5	60,3	6,4	R18	101,6	32,5	120	32	32,0	7	12,5	72,2	7,9	R21
1 1/2	92,0	38,0	120	32	28,5	7	12,5	68,3	6,4	R20	114,3	38,0	127	32	38,0	7	12,5	82,5	7,9	R23
2	124,0	49,0	135	32	35,0	7	12,5	95,2	7,9	R24	133,3	49,0	145	32	41,5	7	12,5	101,6	7,9	R26
2 1/2	136,0	59,0	145	32	38,0	7	12,5	107,9	7,9	R27	149,2	59,0	160	32	47,5	10	12,5	111,1	9,5	R28
3	168,0	74,0	160	32	44,5	10	12,5	136,5	7,9	R32	168,3	74,0	180	32	51,0	10	12,5	127,0	9,5	R35
4	194,0	97,0	180	32	47,5	10	12,5	161,9	7,9	R39	203,2	97,0	205	32	63,5	19	12,5	157,1	11,1	R38
5	229,0	122,0	200	32	54,0	10	12,5	193,7	7,9	R44	241,3	122,0	245	32	76,0	19	12,5	190,5	12,7	R42
6	248,0	146,0	220	38	60,5	19	19,0	211,1	9,5	R46	279,4	146,0	265	38	82,5	19	19,0	228,6	12,7	R47
8	317,0	194,0	265	38	76,0	19	19,0	269,9	11,1	R50	339,7	194,0	300	38	98,5	25	19,0	279,4	14,3	R51
10	371,0	243,0	320	38	85,5	19	19,0	323,8	11,1	R54	425,4	243,0	360	38	120,5	30	19,0	342,9	17,5	R55
12	438,0	289,0	360	38	101,5	25	19,0	381,0	14,3	R58	495,3	289,0	405	38	136,5	30	19,0	406,4	17,5	R60
14	489,0	317,5	410	38	111,0	25	19,0	419,1	15,9	R63	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
16	546,0	363,6	450	38	132,0	30	19,0	469,9	17,5	R67	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
18	613,0	409,6	495	50	148,0	40	19,0	533,4	17,5	R71	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
20	673,0	455,6	530	50	160,0	50	19,0	584,2	17,5	R75	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
24	794,0	548,0	620	50	180,0	50	19,0	692,1	20,6	R79	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Dimensions : mm

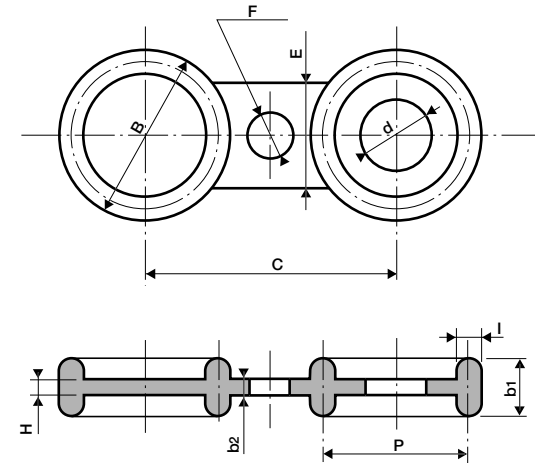
obturateurs réversibles
type mâle
pour brides RTJ
séries 300 – 400

male type
reversible spades
for RTJ flanges
class 300 – 400



obturateurs réversibles
type mâle
pour brides RTJ
séries 600 – 900

male type
reversible spades
for RTJ flanges
class 600 – 900



DN	Série / Class 300										Série / Class 400									
	B	P	b ₁	H	I	b ₂	E	C	F	d	B	P	b ₁	H	I	b ₂	E	C	F	d
1	58,7	50,8	19,1	6,4	7,9	7	40	89	19	25,5	58,7	50,8	19,1	6,4	7,9	7	42	89	19	25,5
1 1/2	76,2	68,3	19,1	6,4	7,9	7	55	114	23	38,0	76,2	68,3	22,2	9,5	7,9	7	55	114	23	38,0
2	93,7	82,6	28,6	9,5	11,1	10	28	127	16	51,0	93,7	82,6	31,7	12,7	11,1	10	30	127	16	51,0
2 1/2	112,7	101,6	28,6	9,5	11,1	10	35	149	23	63,5	112,7	101,6	31,7	12,7	11,1	10	35	149	23	63,5
3	134,9	123,8	31,7	12,7	11,1	10	40	168	23	76,0	134,9	123,8	31,7	12,7	11,1	10	40	168	23	76,0
4	160,3	149,2	31,7	12,7	11,1	10	55	200	23	101,5	160,3	149,2	34,9	15,9	11,1	10	50	200	23	101,5
6	222,2	211,1	38,0	19,0	11,1	13	45	270	23	152,5	222,2	211,1	41,2	22,2	11,1	13	40	270	23	152,5
8	281,0	269,9	44,4	25,4	11,1	13	55	330	23	203,0	281,0	269,9	47,6	28,6	11,1	13	55	330	23	203,0
10	334,9	323,8	47,6	28,6	11,1	20	45	387	23	254,0	334,9	323,8	53,9	34,9	11,1	19	40	387	23	254,0
12	392,1	381,0	54,0	34,9	11,1	20	40	451	23	305,0	392,1	381,0	57,1	38,1	11,1	19	50	451	23	305,0
14	430,2	419,1	57,1	38,1	11,1	25	40	514	23	336,5	430,2	419,1	60,3	41,3	11,1	25	45	514	23	336,5
16	480,0	469,9	60,3	41,3	11,1	25	50	571	23	387,5	480,0	469,9	66,6	47,6	11,1	25	50	571	23	387,5
18	544,5	553,4	66,6	47,6	11,1	25	45	629	23	438,0	544,5	553,4	73,0	54,0	11,1	25	40	629	23	438,0
20	596,9	584,2	73,0	50,8	12,7	30	50	686	23	489,0	596,9	584,2	79,4	57,2	12,7	30	45	686	23	489,0
24	708,0	692,1	80,0	54,0	15,9	30	60	813	23	590,0	708,0	692,1	85,7	66,7	15,9	30	55	813	23	590,0

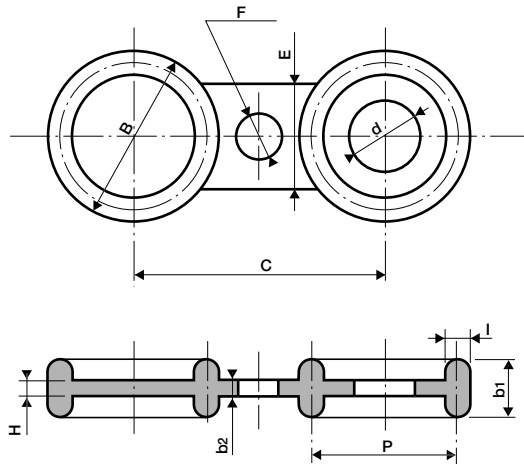
Dimensions : mm

DN	Série / Class 600										Série / Class 900									
	B	P	b ₁	H	I	b ₂	E	C	F	d	B	P	b ₁	H	I	b ₂	E	C	F	d
1	58,7	50,8	19,1	6,4	7,9	7	40	89	19	25,5	58,7	50,8	26,9	9,5	7,9	7	45	101,6	23	25,5
1 1/2	76,2	68,3	22,2	9,5	7,9	7	55	114	23	38,0	76,2	68,3	30,2	12,7	7,9	7	55	124,0	23	38,0
2	93,7	82,6	31,7	12,7	11,1	10	28	127	16	51,0	106,4	95,2	36,5	15,9	11,1	10	35	165,0	19	51,0
2 1/2	112,7	101,6	31,7	12,7	11,1	10	35	149	23	63,5	119,1	107,9	39,6	19,0	11,1	10	40	190,5	19	63,5
3	134,9	123,8	34,9	15,9	11,1	10	40	168	23	76,0	134,9	123,8	39,6	19,0	11,1	10	40	190,5	19	76,0
4	160,3	149,2	38,1	19,0	11,1	10	55	216	23	101,5	160,3	149,2	42,8	22,2	11,1	10	60	235,0	23	101,5
6	222,2	211,1	44,4	25,4	11,1	13	45	292	23	152,5	222,2	211,1	52,4	31,8	11,1	13	50	317,5	23	152,5
8	281,0	269,9	53,9	34,9	11,1	13	55	349	23	203,0	281,0	269,9	61,9	41,3	11,1	13	60	394,0	23	203,0
10	334,9	323,8	60,3	41,3	11,1	19	45	432	23	254,0	334,9	323,8	71,4	50,8	11,1	19	50	470,0	23	254,0
12	392,1	381,0	66,6	47,6	11,1	19	40	489	23	305,0	392,1	381,0	77,8	57,2	11,1	19	40	533,0	23	305,0
14	430,2	419,1	69,8	50,8	11,1	25	40	527	23	336,5	435,0	419,1	88,9	63,5	15,9	25	45	559,0	23	336,5
16	480,0	469,9	76,2	57,2	11,1	25	50	603	23	387,5	485,8	469,9	95,3	69,9	15,9	25	50	616,0	23	387,5
18	544,5	553,4	85,7	66,7	11,1	25	55	654	23	438,0	552,4	533,4	108,0	79,4	19,1	25	55	686,0	23	438,0
20	596,9	584,2	92,1	69,9	12,7	29	50	724	23	489,0	603,2	584,2	111,2	82,6	19,1	29	60	749,0	23	489,0
24	708,0	692,1	95,0	73,0	15,9	29	55	838	23	590,0	717,5	692,1	120,0	89,0	25,4	29	70	902,0	23	590,0

Dimensions : mm

obturateurs réversibles
type mâle
pour brides RTJ
séries 1500 – 2500

male type
reversible spades
for RTJ flanges
class 1500 – 2500

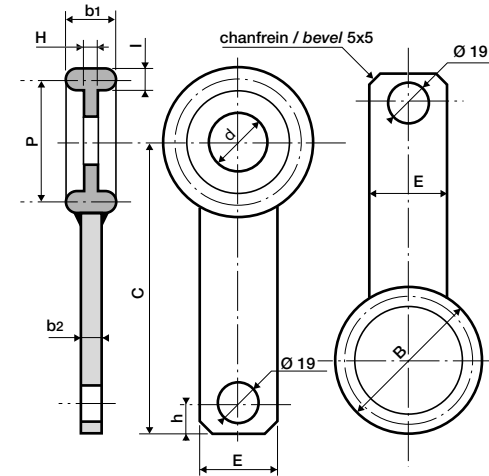


DN	Série / Class 1500										Série / Class 2500									
	B	P	b ₁	H	I	b ₂	E	C	F	d	B	P	b ₁	H	I	b ₂	E	C	F	d
1	58,7	50,8	30,2	12,7	7,9	7	45	102	26	25,5	68,3	60,3	33,4	15,9	7,9	7	50	108	23	22,0
1 1/2	76,2	68,3	33,4	15,9	7,9	7	55	124	26	41,5	93,7	82,6	42,8	22,2	11,1	10	70	146	29	35,0
2	106,4	95,3	39,6	19,0	11,1	10	35	165	23	51,0	112,7	101,6	46,0	25,4	11,1	10	36	171	23	44,5
2 1/2	119,1	107,9	42,8	22,2	11,1	10	40	190	26	60,5	123,8	111,1	50,8	28,6	12,7	10	42	197	29	63,5
3	147,6	136,5	49,2	28,6	11,1	10	45	203	26	76,0	139,7	127,0	54,0	31,8	12,7	13	50	229	29	70,0
4	173,0	161,9	52,4	31,8	11,1	10	55	241	26	98,5	173,0	157,2	66,7	41,3	15,9	19	60	273	32	89,0
6	223,8	211,1	63,5	41,3	12,7	10	40	317	26	149,0	247,6	228,6	85,8	57,2	19,0	25	85	368	32	133,5
8	285,7	269,9	79,4	54,0	15,9	19	55	394	26	197,0	301,6	279,4	101,6	69,9	22,2	25	58	438	32	174,5
10	339,7	323,8	88,9	63,5	15,9	19	85	483	26	244,5	371,5	342,9	108,0	79,4	28,6	30	70	540	32	219,0
12	403,2	381,0	104,7	73,0	22,2	25	55	571	26	292,0	438,1	406,4	143,4	101,6	31,7	40	85	619	32	263,5

Dimensions : mm

obturateurs simples
type mâle
pour brides RTJ
séries 300 – 400

male type
line blinds
for RTJ flanges
class 300 – 400

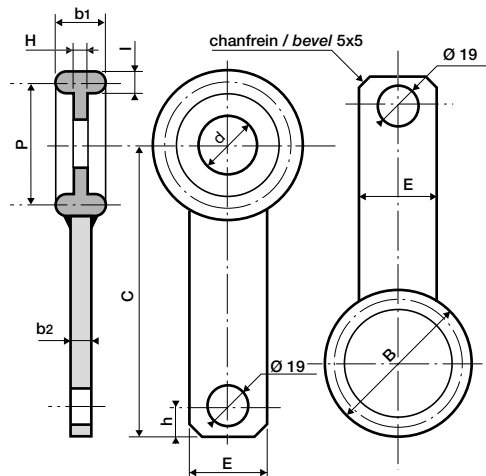


DN	Série / Class 300										Série / Class 400									
	B	P	b ₁	H	I	b ₂	E	C	h	d	B	P	b ₁	H	I	b ₂	E	C	h	d
1	58,7	50,8	19,1	6,4	7,9	7	32	125	12,5	25,5	58,7	50,8	19,1	6,4	7,9	7	32	125	12,5	25,5
1 1/2	76,2	68,3	19,1	6,4	7,9	7	32	140	12,5	38,0	76,2	68,3	22,2	9,5	7,9	7	32	140	12,5	38,0
2	93,7	82,6	28,6	9,5	11,1	10	32	145	12,5	51,0	93,7	82,6	31,7	12,7	11,1	10	32	145	12,5	51,0
2 1/2	112,7	101,6	28,6	9,5	11,1	10	32	160	12,5	63,5	112,7	101,6	31,7	12,7	11,1	10	32	160	12,5	63,5
3	134,9	123,8	31,7	12,7	11,1	10	32	170	12,5	76,0	134,9	123,8	31,7	12,7	11,1	10	32	170	12,5	76,0
4	160,3	149,2	31,7	12,7	11,1	10	32	190	12,5	101,5	160,3	149,2	34,9	15,9	11,1	10	32	200	12,5	101,5
6	222,2	211,1	38,0	19,0	11,1	13	32	225	12,5	152,5	222,2	211,1	41,2	22,2	11,1	13	32	240	12,5	152,5
8	281,0	269,9	44,4	25,4	11,1	13	38	255	19,0	203,0	281,0	269,9	47,6	28,6	11,1	13	38	275	19,0	203,0
10	334,9	323,8	47,6	28,6	11,1	20	38	285	19,0	254,0	334,9	323,8	53,9	34,9	11,1	19	38	320	19,0	254,0
12	392,1	381,0	54,0	34,9	11,1	20	38	325	19,0	305,0	392,1	381,0	57,1	38,1	11,1	19	38	345	19,0	305,0
14	430,2	419,1	57,1	38,1	11,1	25	38	355	19,0	336,5	430,2	419,1	60,3	41,3	11,1	25	38	365	19,0	336,5
16	480,0	469,9	60,3	41,3	11,1	25	38	385	19,0	387,5	480,0	469,9	66,6	47,6	11,1	25	38	405	19,0	387,5
18	544,5	553,4	66,6	47,6	11,1	25	38	420	19,0	438,0	544,5	553,4	73,0	54,0	11,1	25	38	435	19,0	438,0
20	596,9	584,2	73,0	50,8	12,7	30	50	450	19,0	489,0	596,9	584,2	79,4	57,2	12,7	30	50	470	19,0	489,0
24	708,0	692,1	80,0	54,0	15,9	30	50	520	19,0	575,0	708,0	692,1	85,7	66,7	15,9	30	50	535	19,0	575,0

Dimensions : mm

obturateurs simples
type mâle
pour brides RTJ
séries 600 – 900

male type
line blinds
for RTJ flanges
class 600 – 900

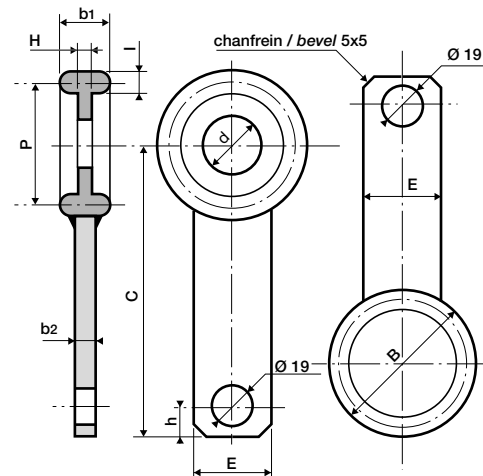


DN	Série / Class 600												Série / Class 900											
	B	P	b ₁	H	I	b ₂	E	C	h	d	B	P	b ₁	H	I	b ₂	E	C	h	d				
1	58,7	50,8	19,1	6,4	7,9	7	32	108	12,5	25,5	58,7	50,8	26,9	9,5	7,9	7	32	108	12,5	24,0				
1 1/2	76,2	68,3	22,2	9,5	7,9	7	32	120	12,5	38,0	76,2	68,3	30,2	12,7	7,9	7	32	120	12,5	38,5				
2	93,7	82,6	31,7	12,7	11,1	10	32	125	12,5	51,0	106,4	95,2	36,5	15,9	11,1	10	32	135	12,5	49,3				
2 1/2	112,7	101,6	31,7	12,7	11,1	10	32	135	12,5	63,5	119,1	107,9	39,6	19,0	11,1	10	32	145	12,5	59,1				
3	134,9	123,8	34,9	15,9	11,1	10	32	145	12,5	76,0	134,9	123,8	39,6	19,0	11,1	10	32	145	12,5	74,0				
4	160,3	149,2	38,1	19,0	11,1	10	32	160	12,5	101,5	160,3	149,2	42,8	22,2	11,1	10	32	170	12,5	97,0				
6	222,2	211,1	44,4	25,4	11,1	13	32	195	19,0	152,5	222,2	211,1	52,4	31,8	11,1	13	32	215	19,0	148,3				
8	281,0	269,9	53,9	34,9	11,1	13	38	225	19,0	203,0	281,0	269,9	61,9	41,3	11,1	13	38	260	19,0	184,0				
10	334,9	323,8	60,3	41,3	11,1	19	38	280	19,0	254,0	334,9	323,8	71,4	50,8	11,1	19	38	300	19,0	243,0				
12	392,1	381,0	66,6	47,6	11,1	19	38	310	19,0	305,0	392,1	381,0	77,8	57,2	11,1	19	38	330	19,0	289,0				
14	430,2	419,1	69,8	50,8	11,1	25	38	340	19,0	336,5	430,2	419,1	88,9	63,5	15,9	25	38	345	19,0	317,5				
16	480,0	469,9	76,2	57,2	11,1	25	38	370	19,0	387,5	480,0	469,9	95,3	69,9	15,9	25	38	380	19,0	363,6				
18	544,5	533,4	85,7	66,7	11,1	25	38	395	19,0	438,0	544,5	533,4	108,0	79,4	19,1	25	38	430	19,0	409,6				
20	596,9	584,2	92,1	69,9	12,7	30	50	470	19,0	489,0	603,2	584,2	111,2	82,6	19,1	30	50	495	19,0	455,6				
24	708,0	692,1	95,0	73,0	15,9	30	50	500	19,0	575,0	717,5	692,1	120,0	89,0	25,4	30	50	530	19,0	547,7				

Dimensions : mm

obturateurs simples
type mâle
pour brides RTJ
séries 1500 – 2500

male type
line blinds
for RTJ flanges
class 1500 – 2500



DN	Série / Class 1500												Série / Class 2500											
	B	P	b ₁	H	I	b ₂	E	C	h	d	B	P	b ₁	H	I	b ₂	E	C	h	d				
1	58,7	50,8	30,2	12,7	7,9	7	32	102	12,5	24,0	68,3	60,3	33,4	15,9	7,9	7	32	115	12,5	24,0				
1 1/2	76,2	68,3	33,4	15,9	7,9	7	32	124	12,5	38,5	93,7	82,6	42,8	22,2	11,1	10	32	127	12,5	38,5				
2	106,4	95,3	39,6	19,0	11,1	10	32	165	12,5	49,0	112,7	101,6	46,0	25,4	11,1	10	32	145	12,5	49,0				
2 1/2	119,1	107,9	42,8	22,2	11,1	10	32	190	12,5	59,0	123,8	111,1	50,8	28,6	12,7	10	32	160	12,5	59,0				
3	147,6	136,5	49,2	28,6	11,1	10	32	203	12,5	74,0	139,7	127,0	54,0	31,8	12,7	13	32	180	12,5	74,0				
4	173,0	161,9	52,4	31,8	11,1	10	32	241	12,5	97,0	173,0	157,2	66,7	41,3	15,9	19	32	205	12,5	97,0				
6	223,8	211,1	63,5	41,3	12,7	10	32	317	19,0	146,0	247,6	228,6	85,8	57,2	19,0	25	38	265	19,0	146,0				
8	285,7	269,9	79,4	54,0	15,9	19	38	394	19,0	194,0	301,6	279,4	101,6	69,9	22,2	25	38	300	19,0	194,0				
10	339,7	323,8	88,9	63,5	15,9	19	38	483	19,0	243,0	371,5	342,9	108,0	79,4	28,6	30	38	360	19,0	243,0				
12	403,2	381,0	104,7	73,0	22,2	25	38	571	19,0	289,0	438,1	406,4	143,4	101,6	31,7	40	38	405	19,0	289,0				

Dimensions : mm



tiges filetées

Tiges filetées en acier allié suivant ASTM A 193 nuances B 7, B 16, etc... filetage au pas ISO ou au pas SELLERS

stud bolts

Stud bolts in alloy steel according to ASTM A 193 grades B 7, B 16, a.s.o... ISO or SELLERS threads.

écrous

Écrous décollés pour les diamètres $\leq 7/8''$ forgés ou poinçonnés à froid pour les diamètres $> 7/8''$ en acier au carbone suivant ASTM A 194 nuances 2 H, 4, etc...

nuts

Nuts machined for diameters $\leq 7/8''$ hot or cold forged for diameters $> 7/8''$ in carbon steel according to ASTM A 194 grades 2 H, 4, a.s.o...

détermination de la longueur d'une tige

La longueur théorique d'une tige est déterminée par la formule :

$$L = 2 (S + he + eb + i) + J$$

dans laquelle

$S = S'$: longueur de filetage incomplet (1 à 2 pas)

$he = he'$: hauteur de l'écrou

$eb = eb'$: épaisseur de la bride (avec sa tolérance)

$i = i'$: hauteur de la face surélevée (pour les séries 150 et 300 RF cette hauteur est comprise dans la cote eb)

J : épaisseur du joint

method for calculating bolt lengths

The stud-bolt theoretical length can be calculated by means of the formula :

$$L = 2 (S + he + eb + i) + J$$

where

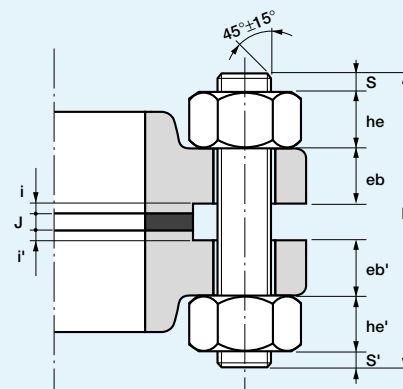
$S = S'$: free threads (1 to 2 pitch)

$he = he'$: nut thickness

$eb = eb'$: flange thickness (with tolerance)

$i = i'$: height of raised face (for 150 and 300 rating, height of raised face is included in eb height)

J : gasket thickness



tiges filetées
à utiliser en fonction
des trous de boulons

stud bolts
to be used
according to bolt holes

ASME B 16.5 – 1996

Diamètre des trous de boulons Size of bolt holes			Diamètre des tiges filetées Size of stud bolts		
Diamètre Size	Valeur convertie Converted value (1)	Diamètre métrique Metric diameter	Diamètre Size (2)	Valeur convertie Converted value (1)	Diamètre ISO ISO size (3)
d pouces / inches	mm	d mm	pouces / inches	mm	mm
0.62	15,75	15,8	1/2	12,7	14
0.75	19,05	19,0	5/8	15,9	16
0.88	22,35	22,2	3/4	19,0	20
1.00	25,40	25,4	7/8	22,2	24
1.12	28,45	28,5	1	25,4	27
1.25	31,75	31,8	1 1/8	28,6	30
1.38	35,05	35,0	1 1/4	31,8	33
1.50	38,10	38,1	1 3/8	34,9	36
1.62	41,15	41,1	1 1/2	38,1	39
1.75	44,45	44,5	1 5/8	41,3	42
1.88	47,75	47,8	1 3/4	44,5	45
2.00	50,80	50,8	1 7/8	47,6	48
2.12	53,85	53,8	2	50,8	52
2.38	60,45	60,5	2 1/4	57,1	56
2.62	66,55	66,5	2 1/2	63,5	64
2.88	73,15	73,2	2 3/4	69,9	70
3.12	79,25	79,2	3	76,2	76
3.62	91,95	91,9	3 1/2	88,9	90

- (1) 1 pouce / 1 inch = 25,4 mm
 (2) voir / see ASME B 1.1 – 1989 et ASME / ANSI B 18.2.2 – 1987
 (3) voir / see ISO 724 – 1993

boulonnerie
pour service à haute
et basse température

bolting materials
for high and low
temperature service

	Tiges f. ASTM A 193/A 193 M-96 a Haute température Stud bolts to ASTM A 193/A 193 M-96 a High temperature				Ecrous ASTM A 194/A 194 M-96 Haute température Nuts to ASTM A 194/A 194 M-96 High temperature				A 320/ A320 M-95 Basse T° Low temp.			
	Nuance / Grade	B 7	B 16	B 8	B 8 T	2 H	4	8	8 T	3	L 7	
Composition chimique Chemical requirements	Carbone/Carbon	0,37/0,49	0,36/0,47	≤ 0,08	≤ 0,08	≥ 0,40	0,4/0,5	≤ 0,08	≤ 0,08	≥ 0,10	0,38/0,48	
	Manganèse	0,65/1,10	0,45/0,70	≤ 2,00	≤ 2,00	≤ 1,00	0,74/0,9	≤ 2,00	≤ 2,00	≤ 1,00	0,75/1,00	
	Phosphore / Phosphorus (maxi)	0,035	0,035	0,045	0,045	0,040	0,035	0,045	0,045	0,040	0,035	
	Soufre/Sulfur (maxi)	0,040	0,040	0,030	0,030	0,050	0,040	0,030	0,030	0,030	0,040	
	Silicium/Silicon	0,15/0,35	0,15/0,35	≤ 1,00	≤ 1,00	≤ 0,40	0,15/0,35	≤ 1,00	≤ 1,00	≤ 1,00	0,15/0,35	
	Nickel	-	-	8,0/10,5	9,0/12,0	-	-	8,0/10,5	9,0/12,0	-	-	
	Chrome/Chromium	0,75/1,20	0,80/1,15	18,0/20,0	17,0/19,0	-	-	18,0/20,0	17,0/19,0	4,0/6,0	0,8/1,1	
	Molybdène Molybdenum	0,15/0,25	0,50/0,65	-	-	-	0,2/0,3	-	-	0,40/0,65	0,15/0,25	
	Vanadium	-	0,25/0,35	-	-	-	-	-	-	-	-	
	Titane/Titanium (mini)	-	-	-	5 XC	-	-	-	5 XC	-	-	
Caractéristiques mécaniques Mechanical requirements	Résistance à la traction (mini - N/mm²) Tensile strength (mini - ksi)	860 (1)	860 (1)	515 (2)	515 (2)	-	-	-	-	-	860 (1)	
	Limite élastique (mini - N/mm²) Yield strength (mini - ksi)	720 (1)	725 (1)	205 (2)	205 (2)	-	-	-	-	-	720 (1)	
	Allongement/Elong. (mini - %) Reduct. of area	16 (1)	18 (1)	30 (2)	30 (2)	-	-	-	-	-	16 (1)	
	Striction (mini - %)	50 (1)	50 (1)	50 (2)	50 (2)	-	-	-	-	-	50 (1)	
	Dureté Hardness	Brinell	≤ 321 HB	≤ 321 HB	≤ 223 HB (3)	≤ 223 HB (3)	248-352 HB	248-352 HB	126-300 HB	126-300 HB	248-352 HB	-
		Rockwell	≤ 35 HRC	≤ 35 HRC	≤ 96 HRB	≤ 96 HRB	24-38 HRC	24-38 HRC	60-105 HRB	60-105 HRB	24-38 HRC	-
	Essai de flexion par choc / Impact test											- 101 °C
	Equivalence Specifications	A.I.S.I.	4140	-	304	321	-	-	304	321	501	4142
		A.F.N.O.R.	42CD4	42CDV4	Z6 CN18 -09	Z6 CNT18 -10	AF65 C45	-	Z6 CN18 -09	Z6 CNT18 -10	Z15 CD5 -05	42CD4
		D.I.N.	42 Cr Mo4	40 Cr Mo4 V4.7	X5 Cr Ni 18-10	X6 Cr Ni Ti 18-09	C 45	-	X5 Cr Ni 18-10	X6 Cr Ni Ti 18-09	-	42 Cr Mo4
B.S.		1506 630-860	1506 670-860	304 S21	304 S31	1506-162	1506-240	1506 304 S31	1506 321 S31	1506-625	1506-621 Gr A	
Temp. serv.	Toutes pressions All pressure	-45 °C à/lo 480 °C	-200 °C à/lo 593 °C	-254 °C à/lo 816 °C	-198 °C à/lo 538 °C	-46 °C à/lo 593 °C	-101 °C à/lo 593 °C	-254 °C à/lo 816 °C	-	-29 °C à/lo 593 °C	-101 °C à/lo 593 °C	

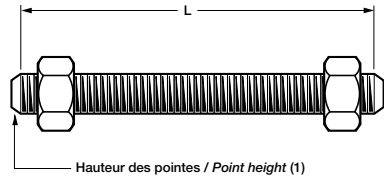
- * Températures courantes d'utilisation
 (1) Pour diamètres ≤ 63,5 mm (2" 1/2).
 (2) Pour classe 1 – tous diamètres.
 (3) Pour diamètres ≤ 19,05 mm (3/4") une dureté maxi de 241 HB est permise.

- * Usual service temperatures.
 (1) For diameters 2" 1/2 (63.5 mm) and under.
 (2) For classe 1 – All diameters.
 (3) For sizes 3/4" (19.05 mm) in diameter and smaller a maxi hardness of 241 HB is permitted.

tiges filetées pour brides à face de joint surélevée ou à joint annulaire

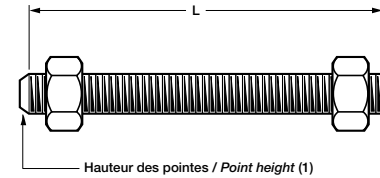
stud bolts for raised face or ring joint flanges

ASME B 16-5 – 1996



Tige avec écrous / Stud bolt with nuts

ASME B 16-5 – 1996



Tige avec écrous / Stud bolt with nuts

Diamètre nominal Nominal pipe size		Tiges filetées / Stud bolts									
		Pour brides PN 20 / For class 150 flanges					Pour brides PN 50 / For class 300 flanges				
		Nomb. de tiges Numb. of bolts	Diamètre des tiges Diameter of bolts		Longueur des tiges (1) Length of bolts (1)		Nomb. de tiges Numb. of bolts	Diamètre des tiges Diameter of bolts		Longueur des tiges (1) Length of bolts (1)	
UNC pouces inches	ISO mm		1,6 mm RF mm	Ring joint mm	UNC pouces inches	ISO mm		1,6 mm RF mm	Ring joint mm		
DN	NPS										
15	1/2	4	1/2	M 14	60	-	4	1/2	M 14	65	75
20	3/4	4	1/2	M 14	65	-	4	5/8	M 16	75	90
25	1	4	1/2	M 14	65	80	4	5/8	M 16	80	90
32	1 1/4	4	1/2	M 14	70	85	4	5/8	M 16	85	95
40	1 1/2	4	1/2	M 14	70	85	4	3/4	M 20	90	100
50	2	4	5/8	M 16	85	95	4	5/8	M 16	90	100
65	2 1/2	4	5/8	M 16	90	100	8	3/4	M 20	100	115
80	3	4	5/8	M 16	90	100	8	3/4	M 20	110	120
-	3 1/2	8	5/8	M 16	90	100	8	3/4	M 20	110	125
100	4	8	5/8	M 16	90	100	8	3/4	M 20	110	130
125	5	8	3/4	M 20	95	110	8	3/4	M 20	120	135
150	6	8	3/4	M 20	100	115	12	3/4	M 20	125	140
200	8	8	3/4	M 20	110	120	12	7/8	M 24	140	155
250	10	12	7/8	M 24	115	130	16	1	M 27	155	170
300	12	12	7/8	M 24	120	135	16	1 1/8	M 30	170	185
350	14	12	1	M 27	130	150	20	1 1/8	M 30	175	190
400	16	16	1	M 27	135	150	20	1 1/4	M 33	190	205
450	18	16	1 1/8	M 30	150	160	24	1 1/4	M 33	195	210
500	20	20	1 1/8	M 30	160	170	24	1 1/4	M 33	205	225
600	24	20	1 1/4	M 33	175	185	24	1 1/2	M 39	230	255

(1) La longueur des tiges filetées ne comprend pas la hauteur des pointes extrémités éventuellement chanfreinées, arrondies...)

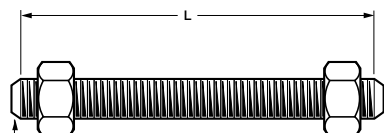
Diamètre nominal Nominal pipe size		Tiges filetées / Stud bolts									
		Pour brides PN 68 / For class 400 flanges					Pour brides PN 100 / For class 600 flanges				
		Nomb. de tiges Numb. of bolts	Diamètre des tiges Diameter of bolts		Longueur des tiges (1) Length of bolts (1)		Nomb. de tiges Numb. of bolts	Diamètre des tiges Diameter of bolts		Longueur des tiges (1) Length of bolts (1)	
UNC pouces inches	ISO mm		6,4 mm RF mm	Ring joint mm	UNC pouces inches	ISO mm		6,4 mm RF mm	Ring joint mm		
DN	NPS										
15	1/2	4	1/2	M 14	75	75	4	1/2	M 14	75	75
20	3/4	4	5/8	M 16	90	90	4	5/8	M 16	90	90
25	1	4	5/8	M 16	90	90	4	5/8	M 16	90	90
32	1 1/4	4	5/8	M 16	95	95	4	5/8	M 16	95	95
40	1 1/2	4	3/4	M 20	110	110	4	3/4	M 20	110	110
50	2	8	5/8	M 16	110	110	8	5/8	M 16	110	110
65	2 1/2	8	3/4	M 20	120	120	8	3/4	M 20	120	120
80	3	8	3/4	M 20	125	130	8	3/4	M 20	125	130
-	3 1/2	8	7/8	M 24	140	140	8	7/8	M 24	140	140
100	4	8	7/8	M 24	140	140	8	7/8	M 24	145	145
125	5	8	7/8	M 24	145	150	8	1	M 27	165	165
150	6	12	7/8	M 24	150	155	12	1	M 27	170	175
200	8	12	1	M 27	170	175	12	1 1/8	M 30	190	195
250	10	16	1 1/8	M 30	190	190	16	1 1/4	M 33	215	215
300	12	16	1 1/4	M 33	205	205	20	1 1/4	M 33	225	225
350	14	20	1 1/4	M 33	210	210	20	1 3/8	M 36	235	235
400	16	20	1 3/8	M 36	220	225	20	1 1/2	M 39	255	255
450	18	24	1 3/8	M 36	230	230	20	1 5/8	M 42	275	275
500	20	24	1 1/2	M 39	245	250	24	1 5/8	M 42	290	295
600	24	24	1 3/4	M 45	270	280	24	1 7/8	M 48	330	335

(1) The stud bolt length does not include the height of points (part beyond the thread may be chamfered, rounded...).

tiges filetées pour brides à face de joint surélevée ou à joint annulaire

stud bolts for raised face or ring joint flanges

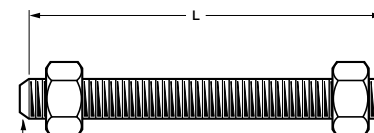
ASME B 16-5 – 1996



Hauteur des pointes / Point height (1)

Tige avec écrous / Stud bolt with nuts

ASME B 16-5 – 1996



Hauteur des pointes / Point height (1)

Tige avec écrous / Stud bolt with nuts

Diamètre nominal Nominal pipe size		Tiges filetées / Stud bolts									
		Pour brides PN 150 / For class 900 flanges					Pour brides PN 250 / For class 1500 flanges				
		Nomb. de tiges Numb. of bolts	Diamètre des tiges Diameter of bolts		Longueur des tiges (1) Length of bolts (1)		Nomb. de tiges Numb. of bolts	Diamètre des tiges Diameter of bolts		Longueur des tiges (1) Length of bolts (1)	
UNC	ISO		6,4 mm RF	Ring joint	UNC	ISO		6,4 mm RF	Ring joint		
DN	NPS	pouces inches	mm	mm	mm	pouces inches	mm	mm	mm	mm	
15	1/2	4	3/4	M 20	105	105	4	3/4	M 20	105	105
20	3/4	4	3/4	M 20	115	115	4	3/4	M 20	115	115
25	1	4	7/8	M 24	125	125	4	7/8	M 24	125	125
32	1 1/4	4	7/8	M 24	125	125	4	7/8	M 24	125	125
40	1 1/2	4	1	M 27	140	140	4	1	M 27	140	140
50	2	8	7/8	M 24	145	145	8	7/8	M 24	145	145
65	2 1/2	8	1	M 27	160	160	8	1	M 27	160	160
80	3	8	7/8	M 24	145	145	8	1 1/8	M 30	180	180
100	4	8	1 1/8	M 30	170	170	8	1 1/4	M 33	195	200
125	5	8	1 1/4	M 33	190	190	8	1 1/2	M 39	250	250
150	6	12	1 1/8	M 30	190	195	12	1 3/8	M 36	260	265
200	8	12	1 3/8	M 36	220	220	12	1 5/8	M 42	290	320
250	10	16	1 3/8	M 36	235	235	12	1 7/8	M 48	335	345
300	12	20	1 3/8	M 36	255	255	16	2	M 52	375	390
350	14	20	1 1/2	M 39	275	280	16	2 1/4	M 56	405	425
400	16	20	1 5/8	M 42	285	295	16	2 1/2	M 64	445	470
450	18	20	1 7/8	M 48	325	340	16	2 3/4	M 70	495	530
500	20	20	2	M 52	350	360	16	3	M 76	540	565
600	24	20	2 1/2	M 64	440	455	16	3 1/2	M 90	615	645

(1) La longueur des tiges filetées ne comprend pas la hauteur des pointes (extrémités éventuellement chanfreinées, arrondies...).

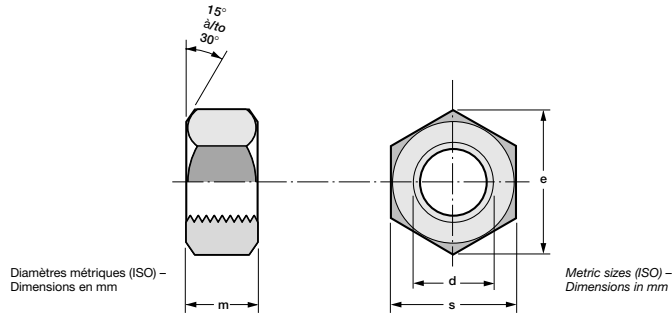
Diamètre nominal Nominal pipe size		Tiges filetées / Stud bolts				
		Pour brides PN 420 / For class 2500 flanges				
		Nombre de tiges Number of bolt	Diamètre des tiges Diameter of bolts		Longueur des tiges (1) Length of bolts (1)	
UNC pouces inches	ISO mm		6,4 mm RF mm	Ring joint mm		
DN	NPS					
15	1/2	4	3/4	M 20	120	120
20	3/4	4	3/4	M 20	125	125
25	1	4	7/8	M 24	140	140
32	1 1/4	4	1	M 27	150	150
40	1 1/2	4	1 1/8	M 30	170	170
50	2	8	1	M 27	180	180
65	2 1/2	8	1 1/8	M 30	195	205
80	3	8	1 1/4	M 33	220	230
100	4	8	1 1/2	M 39	255	260
125	5	8	1 3/4	M 45	300	310
150	6	8	2	M 52	345	355
200	8	12	2	M 52	380	395
250	10	12	2 1/2	M 64	490	510
300	12	12	2 3/4	M 70	540	560

(1) The stud bolt length does not include the height of points (part beyond the thread may be chamfered, rounded...).

dimensions des écrous hexagonaux symbole H

dimensions of hex nuts symbol H

NF EN 24032 - Juin / June 1992



Diamètre nominal Nominal size d	e		m			Pas ISO	Masse / 100 pièces Weight per 100 pieces kg
	mini	maxi	mini	maxi	mini		
M 8	14,38	6,8	6,44	13	12,73	1,25	0,6
M 10	17,77	8,4	8,04	16	15,73	1,50	1,3
M 12	20,03	10,8	10,37	18	17,73	1,75	1,9
M 14	23,35	12,8	12,10	21	20,67	2,00	3,0
M 16	26,75	14,8	14,10	24	23,67	2,00	3,9
M 18	29,56	15,8	15,10	27	26,16	2,50	6,1
M 20	32,95	18,0	16,90	30	29,16	2,50	7,5
M 22	37,29	19,4	18,10	34	33,00	2,50	9,8
M 24	39,55	21,5	20,20	36	35,00	3,00	12,5
M 27	45,20	23,8	22,50	41	40,00	3,00	19,1
M 30	50,85	26,6	24,30	46	45,00	3,50	27,0
M 33	55,37	28,7	27,40	50	49,00	3,50	33,5
M 36	60,79	31,0	29,40	55	53,80	4,00	45,8
M 39	66,44	33,4	31,80	60	58,80	4,00	57,0
M 42	71,30	34,0	32,40	65	63,10	4,50	75,0
M 45	76,95	36,0	34,40	70	68,10	4,50	92,5
M 48	82,60	38,0	39,40	75	73,10	5,00	115,0
M 52	88,25	42,0	40,40	80	78,10	5,00	138,0
M 56	93,56	45,0	43,40	85	82,80	5,50	166,0
M 60	99,21	48,0	46,40	90	87,80	5,50	200,0
M 64	104,86	51,0	49,10	95	92,80	6,00	230,0
M 68	110,51	54,0	52,10	100	97,80	6,00	287,5
M 72 x 6	116,16	58,0	56,10	105	102,80	6,00	344,0
M 76 x 6	121,81	61,0	59,10	110	107,80	6,00	380,0
M 80 x 6	127,46	64,0	62,10	115	112,80	6,00	430,0

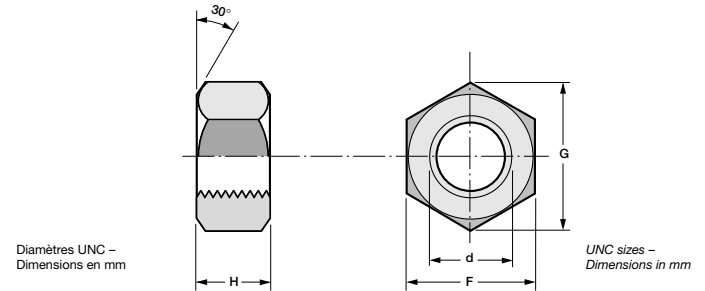
Les masses indiquées sont approximatives

Weights are approximate

dimensions des écrous hexagonaux «lourds»

dimensions of heavy hex nuts

ASME / ANSI B 18-2-2 - 1987



Diamètre nominal Nominal size d	G		H		F		Nombre de filets au pouce Number of threads per inch	Masse / 100 pièces Weight per 100 pieces kg
	maxi	mini	maxi	mini	maxi	mini		
3/8	20,2	19,4	9,6	8,7	17,5	17,0	16	1,4
7/16	22,0	21,1	11,2	10,2	19,0	18,5	14	1,9
1/2	25,6	24,6	12,8	11,8	22,2	21,6	13	3,0
9/16	27,5	26,3	14,4	13,4	23,8	23,1	12	3,7
5/8	31,2	29,8	16,0	14,9	27,0	26,2	11	5,4
3/4	36,7	35,1	19,3	18,0	31,8	30,8	10	8,8
7/8	42,2	40,4	22,5	21,2	36,5	35,4	9	13,5
1	47,7	45,6	25,7	24,3	41,3	40,0	8	19,3
1 1/8	53,2	50,8	28,9	27,4	46,0	44,6	8	26,9
1 1/4	58,6	56,1	31,8	30,1	50,8	49,2	8	35,7
1 3/8	64,2	61,4	35,0	33,3	55,6	53,8	8	46,3
1 1/2	69,6	66,6	38,2	36,4	60,3	58,4	8	59,5
1 5/8	75,2	71,8	41,5	39,5	65,1	63,0	8	73,6
1 3/4	80,6	77,1	44,7	42,6	69,9	67,6	8	92,7
1 7/8	86,2	82,3	47,9	45,8	74,6	72,2	8	119,5
2	91,6	87,6	51,1	48,9	79,4	76,8	8	135,8
2 1/4	102,6	98,1	57,2	54,7	88,9	86,1	8	180,3
2 1/2	113,6	108,6	63,6	61,0	98,4	95,2	8	256,0
2 3/4	124,6	119,1	70,1	67,2	108,0	104,4	8	335,0
3	135,6	129,6	76,5	73,5	117,5	113,7	8	432,0

Les masses indiquées sont approximatives

Weights are approximate

Nota : Taraudage conforme à ASME B 1-1 - 1989
UNC jusqu'à 1"
8 UN pour les diamètres 1 1/8" et supérieurs.

Nota : Threads in accordance with ASME B 1-1 - 1989
Serie UNC up to 1"
Serie 8 UN for sizes 1 1/8" and over.

masse en kg / 100 pièces
des tiges filetées munies de 2 écrous

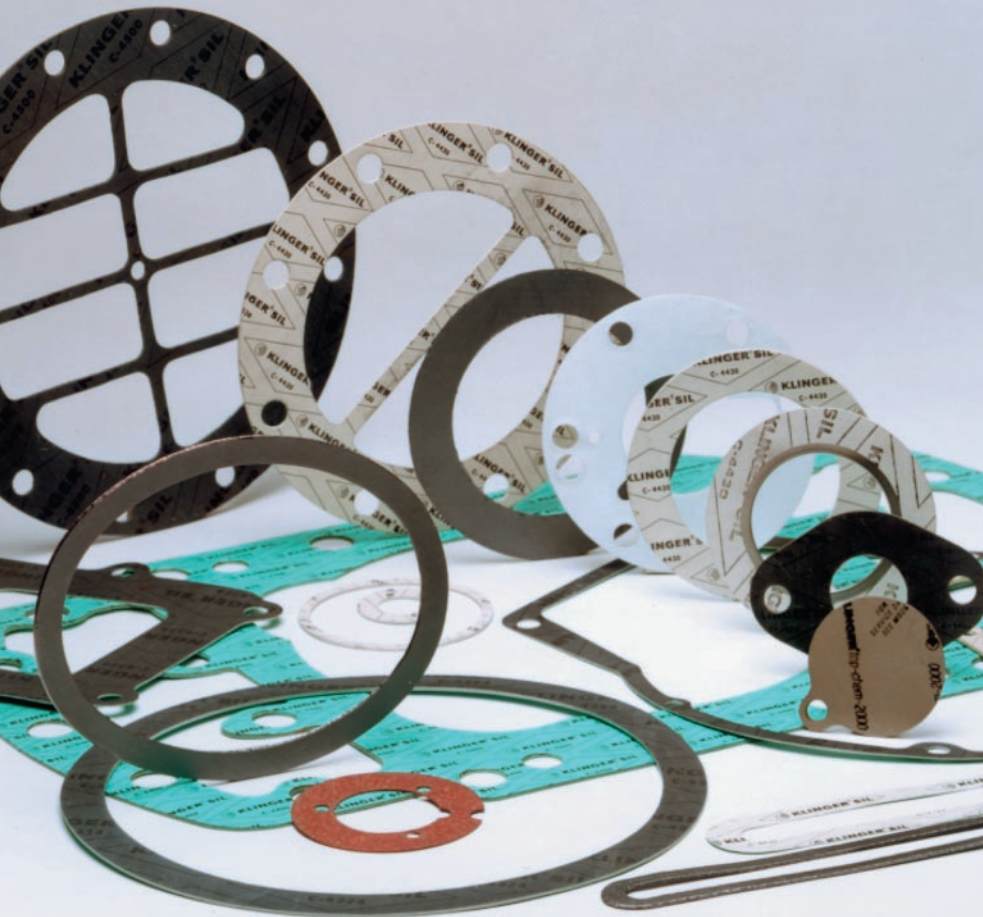
weight of stud bolts with 2 nuts,
in kg per 100 pieces

DIMENSIONS MÉTRIQUES / METRIC SIZES

Longueur Length mm	M 10	M 12	M 14	M 16	M 18	M 20	M 22	M 24	M 27	M 30	M 33	M 36	M 39	M 42	M 45	M 48	M 52		
60	5,6	8,1	12,0	15,6															
70	6,1	8,9	13,0	16,9	23,7														
80	6,6	9,6	14,0	18,2	25,4	32,5													
90	7,1	10,3	15,0	19,6	27,1	34,5	45,5												
100	7,6	11,0	16,0	21,0	28,8	36,7	47,2	54,2											
110	8,1	11,7	17,0	22,2	30,4	38,7	48,3	58,2	77,4										
120	8,6	12,4	18,0	23,6	32,1	40,7	50,9	60,2	81,2	107,0									
130	9,1	13,2	19,0	24,9	33,7	42,8	53,4	63,2	85,0	111,0	141,0								
140	9,6	14,2	20,0	26,2	35,4	44,9	55,9	66,2	88,9	116,0	147,0	185,0							
150	10,1	14,9	20,8	27,5	36,9	46,9	58,5	69,2	92,7	121,0	153,0	192,0	237,0						
160	10,6	15,6	21,8	29,1	38,6	49,0	61,0	72,2	96,6	126,0	159,0	199,0	245,0	302,0					
170		16,4	22,8	30,4	40,2	51,1	63,5	75,2	101,0	130,0	165,0	206,0	253,0	312,0	378				
180			23,8	31,8	41,9	52,3	66,1	78,1	105,0	135,0	171,0	213,0	261,0	322,0	389	467			
190				33,1	43,5	54,4	68,4	81,1	109,0	140,0	176,0	219,0	269,0	332,0	400	480	566		
200				34,5	45,2	56,5	71,0	84,0	113,0	144,0	182,0	226,0	278,0	342,0	411	493	581		
210				35,8	46,8	58,5	73,5	88,4	120,0	149,0	188,0	233,0	286,0	352,0	423	506	596		
220				37,1	48,4	60,6	76,1	91,4	124,0	154,0	194,0	240,0	294,0	362,0	434	519	612		
230				38,5	50,1	62,6	78,6	94,4	127,0	159,0	201,0	247,0	302,0	372,0	446	532	627		
240				39,8	51,7	64,7	81,2	97,4	131,0	164,0	208,0	253,0	310,0	382,0	457	545	643		
250				41,1	53,4	66,8	83,7	100,0	135,0	172,0	214,0	260,0	319,0	391,0	468	558	658		
260					55,0	68,8	86,3	103,0	139,0	177,0	220,0	267,0	327,0	401,0	480	571	674		
270					56,6	70,9	88,8	106,0	143,0	182,0	224,0	274,0	335,0	411,0	492	584	689		
280					58,3	73,0	91,4	109,0	146,0	187,0	230,0	281,0	343,0	421,0	505	597	705		
290						75,0	93,9	112,0	150,0	192,0	236,0	291,0	360,0	431,0	517	610	720		
300						77,1	96,5	115,0	154,0	196,0	241,0	298,0	368,0	441,0	530	623	736		
320							102,0	121,0	162,0	206,0	253,0	312,0	380,0	461,0	553	649	767		
340								127,0	169,0	215,0	265,0	326,0	395,0	480,0	570	676	795		
360									133,0	177,0	224,0	276,0	340,0	411,0	495,0	592	702	826	
380										185,0	234,0	288,0	353,0	428,0	510,0	615	728	857	
400											193,0	243,0	299,0	367,0	444,0	529,0	630	754	888
additional 20 mm en +	1,0	1,4	2,0	2,6	3,4	4,2	5,0	6,0	7,6	9,5	11,5	13,5	16,5	18,5	20	26	30		

DIMENSIONS UNC / UNC SIZES

Longueur Length mm	3/8"	7/16"	1/2"	9/16"	5/8"	3/4"	7/8"	1"	1" 1/8	1" 1/4	1" 3/8	1" 1/2	1" 5/8	1" 3/4	1" 7/8	2"	2" 1/4						
60	5,5	7,6	10,8	13,5																			
70	5,9	8,2	11,6	14,5	19,8																		
80	6,3	8,8	12,4	15,5	21,0	32,4																	
90	6,7	9,4	13,2	16,5	22,2	34,3	50,0																
100	7,1	10,0	14,0	17,5	23,4	36,2	52,6	71,8															
110	7,5	10,6	14,8	18,5	24,6	38,1	55,2	75,2	102,0														
120	7,9	11,2	15,6	19,5	25,8	40,0	57,8	78,6	106,0	137													
130	8,5	11,8	16,4	20,5	27,0	41,9	60,4	82,0	111,0	142	179												
140	8,9	12,2	17,2	21,5	28,2	43,8	63,0	85,4	115,0	147	186	234											
150	9,4	12,8	18,0	22,5	29,4	45,7	65,6	88,8	119,0	153	193	242	289										
160		13,4	18,8	23,5	30,6	47,6	68,2	92,2	123,0	158	200	250	298	363									
170		14,0	19,6	24,5	32,3	49,5	70,8	95,6	128,0	164	206	258	308	374	437								
180		14,7	20,4	25,5	33,5	50,8	73,4	99,0	132,0	169	213	266	317	385	449	534,0							
190				21,2	26,5	34,8	52,7	75,5	103,0	136,0	174	220	275	326	396	462	549,0	735,0					
200					22,0	27,6	36,1	54,5	78,0	106,0	141,0	180	226	283	336	407	475	564,0	754,0				
210						28,6	37,3	56,3	80,5	108,0	145,0	185	233	291	345	418	488	578,0	773,0				
220						29,6	38,6	58,1	83,1	112,0	149,0	191	240	299	354	429	500	593,0	792,0				
230							30,6	39,8	60,0	85,6	115,0	196	246	307	364	440	513	607,0	811,0				
240								41,1	61,8	88,2	118,0	158,0	201	253	316	373	451	526	622,0	830,0			
250									63,7	90,7	122,0	162,0	206	260	324	382	463	538	637,0	849,0			
260										93,3	125,0	166,0	212	267	332	391	474	551	651,0	868,0			
270											128,0	171,0	217	273	340	401	485	564	666,0	887,0			
280											132,0	175,0	223	279	345	410	496	576	680,0	906,0			
290											135,0	179,0	228	285	350	419	507	589	695,0	925,0			
300											138,0	184,0	233	292	358	429	518	602	710,0	944,0			
320												192,0	244	305	374	449	540	627	739,0	982,0			
340													201,0	255	319	390	468	562	653	768,0	1020,0		
360														210,0	266	332	406	487	583	678	797,0	1058,0	
380															277	345	422	506	605	703	826,0	1096,0	
400																288	359	437	524	627	731	856,0	1126,0
additional 20 mm en +	0,8	1,2	1,6	2,0	2,4	3,8	5,2	6,4	8,6	11	13	16	19	22	25	28,5	37,5						



joint s d'étanchéité / sealing gaskets

- ASME B 16.5
- MSS-SP 44
- BS 3293
- ANSI B 16.21
joint s plats / flat gaskets 3-100

- ASME B 16.20
- NFE 29900 – 3
joint s spirals / spiral wound gaskets 3-104

- ANSI B 16.20
joint s annulaires / ring-joint gaskets 3-110

ASME B 16-5 – 1996

MSS SP-44 – 1996

POUR BRIDES RF – ASME B 16-5

FOR ASME B 16-5 – RF FLANGES

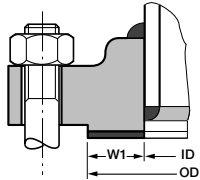


Figure E2

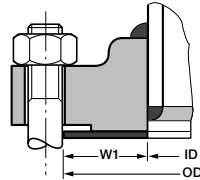
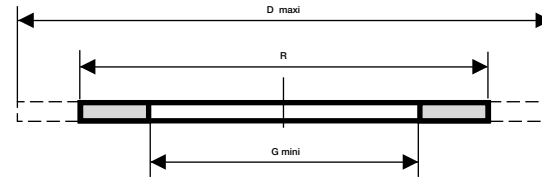


Figure E3



Diamètre Size	Largeur de portée du joint W Gasket contact width	Figure E2		Diamètre intérieur ID Inside diameter	Figure E3							
		Diamètre intérieur ID Inside diameter	Diamètre extérieur OD Outside diameter		Diamètre extérieur OD Outside diameter OD							
DN	NPS				PN 20 150	PN 50 300	PN 68 400	PN 100 600	PN 150 900	PN 250 1500	PN 420 2500	
15	1/2	7	21	35	21	47	53	53	53	63	63	69
20	3/4	8	27	43	27	57	66	66	66	69	69	76
25	1	9	33	51	33	66	73	73	73	79	79	85
32	1 1/4	11	42	63	42	76	82	82	82	88	88	104
40	1 1/2	12	48	73	48	85	95	95	95	98	98	117
50	2	16	60	92	60	104	111	111	111	142	142	146
65	2 1/2	16	73	105	73	123	130	130	130	165	165	168
80	3	19	89	127	89	136	149	149	149	168	174	196
-	3 1/2	19	102	140	102	162	165	162	162	-	-	-
100	4	21	114	157	114	174	180	177	193	206	209	234
125	5	22	141	186	141	196	215	212	241	247	254	279
150	6	24	168	216	168	222	250	247	266	289	282	317
200	8	25	219	270	219	279	307	304	320	358	352	387
250	10	25	273	324	273	339	361	358	400	434	434	476
300	12	28	324	381	324	409	422	419	457	498	520	549
350	14	28	356	413	356	450	485	482	492	520	577	-
400	16	32	406	470	406	514	539	536	565	574	641	-
450	18	38	457	533	457	549	596	593	612	638	704	-
500	20	38	508	584	508	606	654	647	682	698	755	-
600	24	41	610	692	610	717	774	768	790	838	901	-

Dimensions en mm

R : L'ASME/ANSI B 16-5 depuis 1988 ne contient pas de dimensions métriques ; celles-ci ont été calculées par conversion à partir des dimensions en pouces, le résultat étant arrondi ou tronqué (pour OD/Fig. E3).

NB : La bride slip-on est représentée seulement à titre d'illustration. Les joints peuvent être utilisés avec les autres types de brides.

Dimensions in mm

R : ASME/ANSI B 16-5 since 1988 does not include metric dimensions ; these have been obtained by conversion from dimensions in inches, results being either rounded or truncated (in the case of OD/Fig. E3).

NB : Slip-on type flange is shown for illustration purposes only. Gaskets may be used with other types of flange.

NPS	PN 20 / Class 150			PN 50 / Class 300			PN 68 / Class 400			PN 100 / Class 600			PN 150 / Class 900		
	R *	G mini (ID)	D maxi **	R *	G mini (ID)	D maxi **	R *	G mini (ID)	D maxi **	R *	G mini (ID)	D maxi **	R *	G mini (ID)	D maxi **
12	381	324	405	381	324	418	381	324	414	381	324	452	381	324	494
14	413	356	446	413	356	481	413	356	478	413	356	487	413	356	516
16	470	406	510	470	406	535	470	406	532	470	406	561	470	406	570
18	533	457	545	533	457	592	533	457	602	533	457	608	533	457	634
20	584	508	602	584	508	649	584	508	643	584	508	678	584	508	694
22	641	559	656	641	559	700	641	559	697	641	559	728	-	-	-
24	692	610	713	692	610	770	692	610	764	692	610	786	692	610	834
26	749	660	770	749	701	830	749	686	827	749	676	862	749	670	878
28	800	711	827	800	749	894	800	733	888	800	721	910	800	721	942
30	857	762	878	857	803	948	857	784	942	857	772	967	857	772	1005
32	914	813	935	914	857	1002	914	838	999	914	825	1018	914	822	1068
34	965	864	986	965	905	1053	965	886	1050	965	870	1068	965	873	1132
36	1022	914	1043	1022	955	1113	1022	937	1113	1022	920	1126	1022	924	1196
38	1073	965	1107	1029	965	1050	1035	958	1068	1054	952	1100	1098	940	1196
40	1124	1016	1158	1086	1016	1110	1092	1010	1122	1111	1003	1151	1162	991	1246
42	1194	1067	1215	1137	1067	1161	1143	1060	1173	1168	1054	1215	1213	1041	1297
44	1245	1118	1272	1194	1118	1214	1200	1111	1227	1225	1105	1265	1270	1092	1363
46	1295	1168	1323	1245	1168	1269	1257	1162	1285	1276	1156	1323	1333	1143	1431
48	1359	1219	1380	1302	1219	1319	1308	1213	1341	1333	1206	1386	1384	1194	1481
50	1410	1270	1430	1359	1270	1373	1362	1260	1399	1384	1251	1443	-	-	-
52	1460	1321	1487	1410	1321	1424	1413	1311	1449	1435	1301	1494	-	-	-
54	1511	1372	1545	1467	1372	1487	1470	1362	1513	1492	1352	1551	-	-	-
56	1575	1422	1602	1518	1422	1538	1527	1413	1564	1543	1403	1608	-	-	-
58	1626	1473	1659	1575	1473	1589	1578	1463	1615	1600	1454	1659	-	-	-
60	1676	1524	1710	1626	1524	1640	1635	1514	1678	1657	1505	1729	-	-	-

Dimensions en mm

* Ces dimensions sont celles des faces de brides RF (MSS SP-44 – 1996 – tables 6 à 10).

** Ces dimensions sont des dimensions-construc-teurs pour joints «self-centering», compatibles avec les brides et leur boulonnerie (diamètre du cercle tangent intérieurement aux trous de boulons, converti en mm, tronqué et diminué d'1 mm).

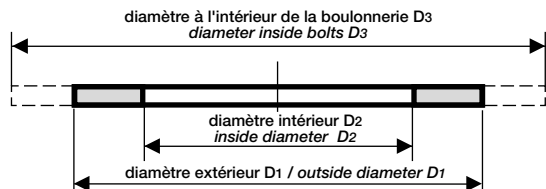
NB : La norme MSS SP-44 depuis 1991 ne donne pas de dimensions métriques ; les chiffres ci-dessus ont été obtenus par conversion des dimensions en pouces (et arrondis pour R et G mini).

Dimensions in mm

* Dimensions are those of raised faces of flanges (MSS SP-44 – 1996 – tables 6 to 10).

** Dimensions are manufacturer's dimensions for «self-centering» gaskets compatible with flanges and nuts/bolts (diameter of circle tangent to bolt holes, converted into mm, truncated and minored by 1 mm).

NB : MSS SP-44 since 1991 no longer gives metric dimensions ; data above have been obtained by conversion from inches (rounded for R and G mini).



NPS	Class 150			Class 300 – 400 – 600						
	D1 *	D2 *	D3 **	D1 *	D2 *			D3 **		
					Class 300	Class 400	Class 600	Class 300	Class 400	Class 600
26	743	718	773	749	702	686	676	834	830	865
28	794	768	830	800	749	733	721	897	891	913
30	857	832	881	857	803	784	772	951	945	970
32	908	873	938	914	857	838	826	1005	1002	1021
34	959	921	989	965	905	886	870	1056	1053	1072
36	1022	984	1046	1022	956	937	921	1116	1116	1129
38	1073	1038	1110							
40	1124	1089	1161							
42	1194	1159	1218							
44	1245	1210	1275							
46	1295	1260	1326							
48	1359	1324	1383							

Dimensions en mm

NB : La BS 3293 – 1960 ne donne pas de dimensions métriques ; les chiffres ci-dessus résultent d'une conversion :

(*) avec valeurs arrondies pour D1 et D2.

(**) avec valeurs tronquées et diminuées d'1 mm pour D3.

Dimensions in mm

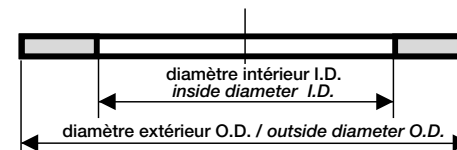
NB : BS 3293 – 1960 gives no metric dimensions ; data above are the result of a conversion :

(*) with rounded values for D1 and D2.

(**) with truncated values, minored by 1 mm for D3.

POUR BRIDES B 16-47, SÉRIE B

FOR B 16-47 FLANGES SERIE B



NPS	I.D.	O.D.			
		Class 150	Class 300	Class 400	Class 600
26	660	725	772	746	765
28	711	776	826	800	819
30	762	827	886	857	879
32	813	881	940	911	933
34	864	935	994	962	997
36	914	988	1048	1022	1048
38	965	1044	1099	-	-
40	1016	1095	1149	-	-
42	1067	1146	1200	-	-
44	1118	1197	1251	-	-
46	1168	1256	1318	-	-
48	1219	1307	1369	-	-
50	1270	1357	1419	-	-
52	1321	1408	1470	-	-
54	1372	1464	1556	-	-
56	1422	1514	1594	-	-
58	1473	1580	1656	-	-
60	1524	1630	1705	-	-

Dimensions en mm

(1) ANSI B 16-21 ne donne pas de dimensions métriques ; les valeurs ci-dessus résultent de la conversion des pouces.

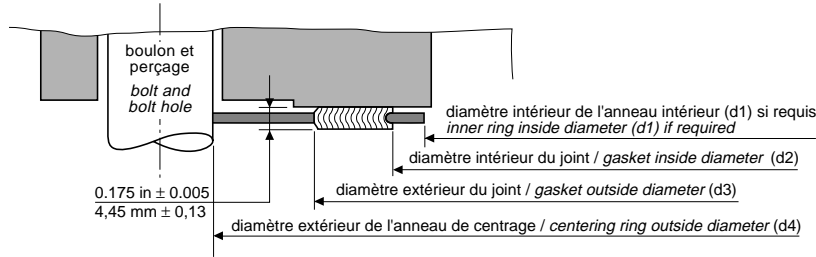
Dimensions in mm

(1) ANSI B 16-21 gives no metric dimensions ; data above are obtained by conversion from inches.

ASME B 16-20 - 1993

(remplace / replacing API 601 - 1988)

POUR BRIDES RF - ASME B 16.5



Diamètre de la bride Flange size	d1							d2						
	Série / Class							Série / Class						
	150	300	400	600	900	1500	2500	150	300	400	600	900		
DN	NPS	PN							PN					
		20	50	68	100	150	250	420	20	50	68	100	150	
15	1/2	14,2	14,2	Utiliser / Use PN 100	14,2	Utiliser / Use PN 250	14,2	14,2	19,1	-	19,1	-	-	
20	3/4	20,6	20,6		20,6		20,6	25,4	25,4	-	25,4	-	-	-
25	1	26,9	26,9		26,9		26,9	31,8	31,8	-	31,8	-	-	-
32	1 1/4	38,1	38,1		38,1		33,3	33,3	47,8	47,8	-	47,8	-	-
40	1 1/2	44,5	44,5		44,5		41,4	41,4	54,1	54,1	-	54,1	-	-
50	2	55,6	55,6		55,6		52,3	52,3	69,9	69,9	-	69,9	-	-
65	2 1/2	66,5	66,8	66,8	63,5	63,5	82,6	82,6	-	82,6	-	-		
80	3	81,0	81,0	81,0	81,0	81,0	101,6	101,6	-	101,6	95,3	-		
100	4	106,4	106,4	106,4	106,4	106,4	127,0	127,0	120,7	120,7	120,7	-		
125	5	131,8	131,8	131,8	131,8	131,8	131,8	155,7	155,7	147,6	147,6	147,6		
150	6	157,2	157,2	157,2	157,2	157,2	157,2	182,6	182,6	174,8	174,8	174,8		
200	8	215,9	215,9	209,6	209,6	209,6	206,2	200,2	233,4	233,4	225,6	225,6	222,2	
250	10	268,2	268,2	260,4	260,4	260,4	257,8	247,7	287,3	287,3	274,6	274,6	276,4	
300	12	317,5	317,5	317,5	317,5	314,5	314,5	292,1	339,9	339,9	327,2	327,2	323,9	
350	14	349,3	349,3	349,3	349,3	342,9	339,9	-	371,6	371,6	362,0	362,0	355,6	
400	16	400,1	400,1	400,1	400,1	393,7	387,4	-	422,4	422,4	412,8	412,8	412,8	
450	18	449,3	449,3	449,3	449,3	444,5	438,2	-	474,7	474,7	469,9	469,9	463,6	
500	20	500,1	500,1	500,1	500,1	495,3	489,0	-	525,5	525,5	520,7	520,7	520,7	
600	24	603,3	603,3	603,3	603,3	603,3	577,9	-	628,7	628,7	628,7	628,7	628,7	

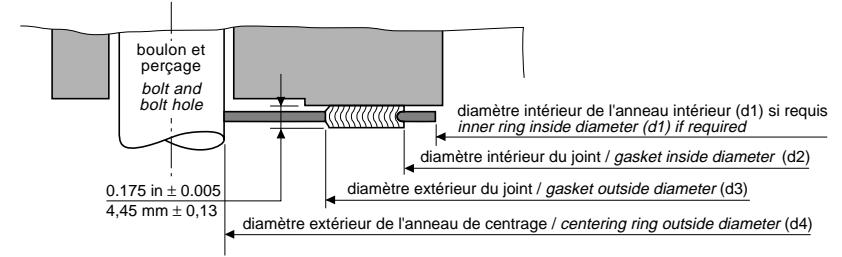
Dimensions en mm / Tolérances : voir page 3-109.

NB : La norme ANSI B 16.20 ne comportant pas de dimensions métriques, celles-ci ont été obtenues par conversion des dimensions en pouces.

ASME B 16-20 - 1993

(remplace / replacing API 601 - 1988)

FOR ASME B 16.5 - RF FLANGES



Diamètre de la bride Flange size	d2		d3		d4							
	Série / Class		Série / Class		Série / Class							
	1500	2500	150-600	900-2500	150	300	400	600	900	1500	2500	
DN	NPS	PN		PN		PN						
		250	420	20-100	150-420	20	50	68	100	150	250	420
15	1/2	19,1	19,1	31,8	31,8	47,8	54,1	-	54,1	-	63,5	69,9
20	3/4	25,4	25,4	39,6	39,6	57,2	66,8	-	66,8	-	69,9	76,2
25	1	31,8	31,8	47,8	47,8	66,8	73,2	-	73,2	-	79,5	85,9
32	1 1/4	39,6	39,6	60,5	60,5	76,2	82,6	-	82,6	-	88,9	104,9
40	1 1/2	47,8	47,8	69,9	69,9	85,9	95,3	-	95,3	-	98,6	117,6
50	2	58,7	58,7	85,9	85,9	104,9	111,3	-	111,3	-	143,0	146,0
65	2 1/2	69,9	69,9	98,6	98,6	124,0	130,3	-	130,3	-	165,1	168,4
80	3	92,2	92,2	120,7	120,7	136,7	149,4	-	149,4	168,4	174,8	196,9
100	4	117,6	117,6	149,4	149,4	174,8	181,1	177,8	193,8	206,5	209,6	235,0
125	5	143,0	143,0	177,8	177,8	196,9	215,9	212,9	241,3	247,7	254,0	279,4
150	6	171,5	171,5	209,6	209,6	222,3	251,0	247,7	266,7	289,1	282,7	317,5
200	8	215,9	215,9	263,7	257,3	279,4	308,1	304,8	320,8	358,9	352,6	387,4
250	10	266,7	270,0	317,5	311,2	339,9	362,0	358,9	400,1	435,1	435,1	476,3
300	12	323,9	317,5	374,7	368,3	409,7	422,4	419,1	457,2	498,6	520,7	549,4
350	14	362,0	-	406,4	400,0	450,9	485,9	482,6	492,3	520,7	577,9	-
400	16	406,4	-	463,6	457,2	514,4	539,8	536,7	565,2	574,8	641,4	-
450	18	463,6	-	527,1	520,7	549,4	596,9	593,9	612,9	638,3	704,9	-
500	20	514,4	-	577,9	571,5	605,5	654,1	647,7	682,8	698,5	755,7	-
600	24	616,0	-	685,8	679,4	717,6	774,7	768,4	790,7	838,2	901,7	-

Dimensions in mm / Tolérances : see page 3-109.

NB : ASME B 16.20 no longer gives metric dimensions ; data above have been obtained by conversion from inches.

joint spirales

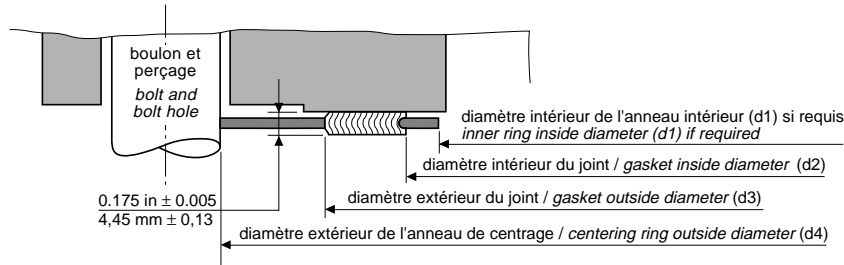
spiral wound gaskets

ASME B 16-20 - 1993

(remplace / replacing API 601 - 1988)

POUR BRIDES RF :
MSS-SP 44 - ASME B 16.47 - Série A

FOR RF FLANGES :
MSS-SP 44 - ASME B 16.47 - Série A



Dia. de la bride Flange size	Série / Class 150 PN 20				Série / Class 300 PN 50				Série / Class 400 PN 64				Série / Class 600 PN 100				Série / Class 900 PN 150			
	NPS	d2	d3	d4	d2	d3	d4	d1	d2	d3	d4	d1	d2	d3	d4	d1	d2	d3	d4	
26	673,1	704,9	774,7		685,8	736,6	835,2		685,8	736,6	831,9		685,8	736,6	866,9	666,8	685,8	736,6	882,7	
28	723,9	755,7	831,9		736,6	787,4	898,7		736,6	787,4	892,3		736,6	787,4	914,4	711,2	736,6	787,4	946,2	
30	774,7	806,5	882,7		793,8	844,6	952,5		793,8	844,6	946,2		793,8	844,6	971,6	774,7	793,8	844,6	1009,7	
32	825,5	860,6	939,8		850,9	901,7	1006,6		850,9	901,7	1003,3		850,9	901,7	1022,4	812,8	850,9	901,7	1073,2	
34	876,3	911,4	990,6		901,7	952,5	1057,4		901,7	952,5	1054,1		901,7	952,5	1073,2	863,6	901,7	952,5	1136,7	
36	927,1	968,5	1047,8		955,8	1007,0	1117,6		955,8	1007,0	1117,6		955,8	1007,0	1130,3	920,8	958,9	1009,7	1200,2	
38	977,9	1019,3	1111,3		977,9	1016,0	1054,1		971,6	1022,4	1073,2		990,6	1041,4	1104,9	1009,7	1035,1	1085,8	1200,2	
40	1028,7	1070,1	1162,1		1022,4	1070,1	1114,6		1025,7	1076,5	1127,3		1047,8	1098,6	1155,7	1060,5	1098,6	1149,4	1251,0	
42	1079,5	1124,0	1219,2		1073,2	1120,9	1165,4		1076,5	1127,3	1178,1		1104,9	1155,7	1219,2	1111,3	1149,4	1200,2	1301,8	
44	1130,3	1178,1	1276,4		1130,3	1181,1	1219,2		1130,3	1181,1	1231,9		1162,5	1212,9	1270,0	1155,7	1206,5	1257,3	1368,6	
46	1181,1	1228,9	1327,2		1178,1	1228,9	1273,3		1193,8	1244,6	1289,1		1212,9	1263,7	1327,2	1219,2	1270,0	1320,8	1435,1	
48	1231,9	1279,7	1384,3		1235,2	1286,0	1324,1		1244,6	1295,4	1346,2		1270,0	1320,8	1390,7	1270,0	1320,8	1371,6	1485,9	
50	1282,7	1333,5	1435,1		1295,4	1346,2	1378,0		1295,4	1346,2	1403,4		1320,8	1371,6	1447,8	-	-	-	-	
52	1333,5	1384,3	1492,3		1346,2	1397,0	1428,8		1346,2	1397,0	1454,2		1371,6	1422,4	1498,6	-	-	-	-	
54	1384,3	1435,1	1549,4		1403,4	1454,2	1492,3		1428,8	1479,6	1555,8		1428,8	1479,6	1555,8	-	-	-	-	
56	1435,1	1485,9	1606,6		1454,2	1505,0	1543,1		1479,6	1530,4	1612,9		1479,6	1530,4	1612,9	-	-	-	-	
58	1485,9	1536,7	1663,7		1511,3	1562,1	1593,8		1505,0	1555,8	1619,3		1536,7	1587,5	1663,7	-	-	-	-	
60	1536,7	1587,5	1714,5		1562,1	1612,9	1644,7		1562,1	1612,9	1682,8		1593,9	1644,7	1733,6	-	-	-	-	

Dimensions in mm - Tolérances : voir page 3-109.

(1) Dimensions définies par le fabricant.

NB : L'ASME B 16.20 ne comportant pas de dimensions métriques, celles-ci ont été obtenues par conversion des dimensions en pouces.

Dimensions in mm - Tolérances : see page 3-109.

(1) Dimensions according to manufacturer's specification.

NB : ASME B 16.20 no longer gives metric dimensions ; data above have been obtained by conversion from inches.

joint spirales

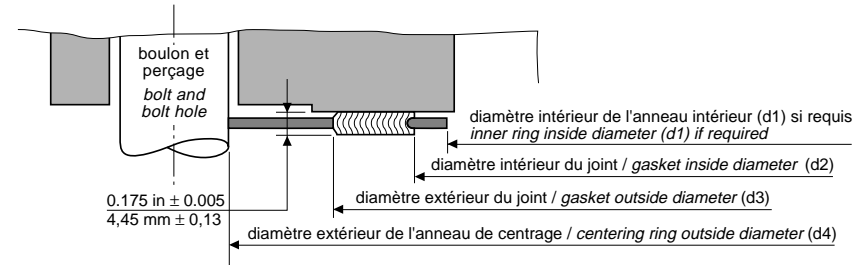
spiral wound gaskets

ASME B 16-20 - 1993

(remplace / replacing API 601 - 1988)

POUR BRIDES RF :
ASME B 16.47 - Série B

FOR RF FLANGES :
ASME B 16.47 - Série B



Dia. de la bride Flange size	Série / Class 150				Série / Class 300				Série / Class 400				Série / Class 600				Série / Class 900			
	NPS	d2	d3	d4	d2	d3	d4	d1	d2	d3	d4	d1	d2	d3	d4	d1	d2	d3	d4	
26	673,1	698,5	725,4		673,1	711,2	771,7		666,8	698,5	746,3		663,7	714,5	765,3	673,1	692,2	749,3	838,2	
28	723,9	749,3	776,2		723,9	762,0	825,5		714,5	749,3	800,1		704,9	755,7	819,2	723,9	743,0	800,1	901,7	
30	774,7	800,1	827,0		774,7	812,8	886,0		765,3	806,5	857,3		778,0	828,8	879,6	787,4	806,5	857,3	958,9	
32	825,5	850,9	881,1		825,5	863,8	939,8		812,8	860,6	911,4		831,9	882,7	933,5	838,2	863,6	914,4	1016,0	
34	876,3	908,1	935,0		876,3	914,4	993,9		866,9	911,4	962,2		889,0	939,8	997,0	895,4	920,8	971,6	1073,2	
36	927,1	958,9	987,5		927,1	965,2	1047,8		917,7	965,2	1022,4		939,8	990,6	1047,8	927,1	946,2	997,0	1124,0	
38	974,6	1010,0	1044,7		1009,7	1047,8	1098,6		971,6	1022,4	1073,2		990,6	1041,4	1104,9	1009,7	1035,1	1085,9	1200,2	
40	1022,0	1064,0	1095,5		1025,7	1098,6	1149,4		1025,7	1098,6	1127,3		1047,8	1098,6	1155,7	1060,5	1098,6	1149,5	1251,0	
42	1079,5	1114,6	1146,3		1111,3	1149,4	1200,2		1076,5	1127,3	1178,1		1104,9	1155,7	1219,2	1111,3	1149,4	1200,2	1301,8	
44	1124,0	1165,0	1197,1		1162,5	1200,2	1251,0		1130,3	1181,1	1231,9		1162,0	1212,9	1270,0	1155,7	1206,5	1257,3	1368,6	
46	1181,1	1224,0	1255,8		1216,2	1254,3	1317,8		1193,8	1244,6	1289,1		1212,9	1263,7	1327,2	1219,2	1270,0	1320,8	1435,1	
48	1231,9	1270,0	1306,6		1263,7	1311,4	1368,6		1244,6	1295,4	1346,2		1270,0	1320,8	1390,7	1270,0	1320,8	1371,6	1485,9	
50	1282,7	1325,6	1357,4		1317,8	1355,9	1419,4		1295,4	1346,2	1403,4		1320,8	1371,6	1447,8	-	-	-	-	
52	1333,5	1376,4	1408,2		1368,6	1406,7	1470,2		1346,2	1397,0	1454,2		1371,6	1422,4	1498,6	-	-	-	-	
54	1384,3	1422,4	1463,8		1403,4	1454,2	1530,4		1428,8	1479,6	1555,8		1428,8	1479,6	1555,8	-	-	-	-	
56	1444,8	1477,8	1514,6		1480,0	1524,0	1593,9		1454,2	1505,0	1568,5		1479,6	1530,4	1612,9	-	-	-	-	
58	1500,4	1528,8	1579,6		1535,2	1573,3	1655,8		1505,0	1555,8	1619,3		1536,7	1587,5	1663,7	-	-	-	-	
60	1557,3	1586,0	1630,4		1589,0	1630,4	1706,6		1568,5	1619,3	1682,8		1593,9	1644,7	1733,6	-	-	-	-	

Dimensions in mm - Tolérances : voir page 3-109.

(1) Dimensions définies par le fabricant.

NB : L'ASME B 16.20 ne comportant pas de dimensions métriques, celles-ci ont été obtenues par conversion des dimensions en pouces.

Dimensions in mm - Tolérances : see page 3-109.

(1) Dimensions according to manufacturer's specification.

NB : ASME B 16.20 no longer gives metric dimensions ; data above have been obtained by conversion from inches.

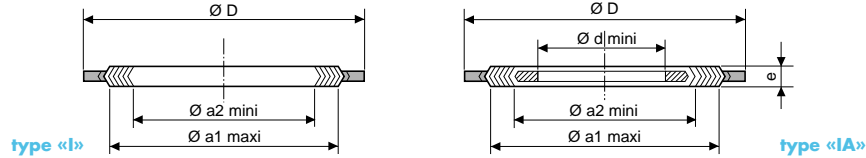
joint spirales

spiral wound gaskets

NF E 29.900-3 - 1990

POUR BRIDES RF :
MSS-SP 44 - ASME B 16.47 - Série A

FOR RF FLANGES :
MSS-SP 44 - ASME B 16.47 - Serie A



DN	D						a1 maxi					a2 mini			d mini				
	ISO PN		ISO PN		ISO PN		ISO PN		ISO PN			ISO PN		ISO PN					
	20	50	100	150	250	420	20	50	100	150	250	420	20	50-100	150-250	420	20-50	100-150	250-420

10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
15	46,5	52,5	52,5	62,5	62,5	69,0	32,4	32,4	32,4	32,4	32,4	18,7	18,7	18,7	14,3				
20	56,0	66,5	66,5	69,0	69,0	75,0	40,1	40,1	40,1	40,1	40,1	26,6	25,0	25,0	20,6				
25	65,5	73,0	73,0	77,5	77,5	84,0	48,0	48,0	48,0	48,0	48,0	32,9	31,4	31,4	27,0				
32	75,0	82,5	82,5	87,0	87,0	103,0	60,9	60,9	60,9	60,9	60,9	45,6	44,1	39,3	34,9				
40	84,5	94,5	94,5	97,0	97,0	116,0	70,4	70,4	70,4	70,4	70,4	53,6	50,4	47,2	41,3				
50	104,5	111,0	111,0	141,0	141,0	144,5	86,1	86,1	86,1	86,1	86,1	69,5	66,3	58,3	52,4				
65	123,5	129,0	129,0	163,5	163,5	167,0	98,9	98,9	98,9	98,9	98,9	82,2	79,0	69,5	63,5				
80	136,5	148,5	148,5	166,5	173,0	195,5	121,1	121,1	121,1	121,1	121,1	101,2	94,9	91,7	77,8				
100	174,5	180,0	192,0	205,0	209,5	234,0	149,6	149,6	149,6	149,6	149,6	126,6	120,3	117,1	103,0				
125	196,0	215,0	240,0	246,0	253,0	279,0	178,4	178,4	178,4	178,4	178,4	153,6	147,2	142,5	128,5				
150	221,5	250,0	265,0	287,5	281,5	316,5	210,0	210,0	210,0	210,0	210,0	180,6	174,2	171,1	154,0				
200	278,5	306,0	319,0	357,5	351,5	386,0	263,9	263,9	263,9	263,9	263,9	231,4	225,0	215,5	203,2				
250	338,0	360,5	399,0	434,0	434,5	475,5	317,9	317,9	317,9	317,9	317,9	286,9	280,6	269,5	254,0				
300	408,0	421,0	456,0	497,5	519,5	547,0	375,1	375,1	375,1	375,1	375,1	339,3	333,0	325,5	303,2				
350	449,0	484,5	491,0	520,0	579,0	-	406,8	406,8	406,8	406,8	406,8	371,1	364,7	-	342,9				
400	513,0	538,5	564,0	574,0	641,0	-	464,0	464,0	464,0	464,0	464,0	421,9	415,5	-	393,7				
450	548,0	595,5	612,0	638,0	702,5	-	527,5	527,5	527,5	527,5	527,5	475,9	469,5	-	444,5				
500	605,0	653,0	682,0	697,5	756,0	-	578,3	578,3	578,3	578,3	578,3	526,7	520,3	-	495,3				
600	716,5	774,0	790,0	837,5	900,5	-	686,2	686,2	686,2	686,2	686,2	631,4	625,1	-	596,9				
650	773,0	834,0	866,0	880,0	-	-	737,3	737,3	737,3	737,3	-	660,0	660,0	-	660,0				
700	830,0	898,0	913,0	946,0	-	-	788,3	788,3	788,3	788,3	-	711,0	711,0	-	711,0				
750	881,0	952,0	970,0	1009,0	-	-	845,3	845,3	845,3	845,3	-	762,0	762,0	-	762,0				
800	939,0	1006,0	1024,0	1076,0	-	-	896,3	896,3	896,3	896,3	-	813,0	813,0	-	813,0				
850	990,0	1057,0	1074,0	1136,0	-	-	946,3	946,3	946,3	953,3	-	864,0	864,0	-	864,0				
900	1047,0	1116,0	1130,0	1199,0	-	-	997,8	997,8	1004,3	1010,5	-	914,0	914,0	-	914,0				
950	1111,0	1053,0	1106,0	1199,0	-	-	1018,0	1018,0	1042,6	1087,1	-	965,0	965,0	-	965,0				
1000	1161,0	1114,0	1157,0	1250,0	-	-	1071,1	1071,1	1098,5	1150,6	-	1016,0	1016,0	-	1016,0				
1050	1210,0	1164,0	1219,0	1301,0	-	-	1131,5	1131,5	1156,9	1201,4	-	1067,0	1067,0	-	1067,0				
1100	1275,0	1219,0	1270,0	1369,0	-	-	1182,3	1182,3	1214,1	1258,5	-	1118,0	1118,0	-	1118,0				
1150	1326,0	1273,0	1327,0	1437,0	-	-	1229,0	1229,0	1264,9	1322,0	-	1168,0	1163,0	-	1168,0				
1200	1383,0	1324,0	1380,0	1480,0	-	-	1287,1	1287,1	1322,0	1372,8	-	1219,0	1219,0	-	1219,0				
1250	1435,0	1377,0	1440,0	-	-	-	1349,4	1347,4	1372,8	-	-	1270,0	1270,0	-	1270,0				
1300	1491,0	1420,0	1499,0	-	-	-	1398,2	1398,2	1423,6	-	-	1321,0	1321,0	-	1321,0				
1350	1499,0	1493,0	1556,0	-	-	-	1455,4	1455,4	1480,8	-	-	1371,0	1371,0	-	1371,0				
1400	1606,0	1544,0	1615,0	-	-	-	1506,2	1506,2	1591,4	-	-	1422,0	1422,0	-	1422,0				
1450	1663,0	1595,0	1666,0	-	-	-	1563,2	1543,3	1600,7	-	-	1473,0	1473,0	-	1473,0				
1500	1714,0	1646,0	1732,0	-	-	-	1614,1	1614,1	1645,9	-	-	1524,0	1524,0	-	1524,0				

Dimensions en mm / Dimensions in mm

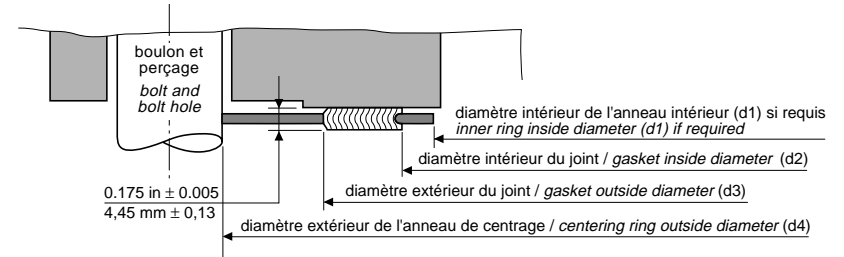
joint spirales

spiral wound gaskets

ASME B 16-20 - 1993

TOLÉRANCES DIMENSIONNELLES

TOLERANCES ON DIMENSIONS



		Pour brides RF selon : For flanges RF according to :		
		ANSI B 16-5	ASME B 16.47 Series A - B et/and MSS SP-44	
Diamètre extérieur du joint Gasket outside diameter	NPS	1/2" 8"	± 0,8	-
		10" 24"	+ 1,52 / - 0,8	-
		26" 60"	-	± 1,52
Diamètre intérieur du joint Gasket inside diameter	NPS	1/2" 8"	± 0,4	-
		10" 24"	± 0,8	-
		26" 34"	-	± 0,8
		36" 60"	-	± 1,3
Diamètre extérieur de l'anneau de centrage Centering ring outside diameter			± 0,8	± 0,8
Diamètre intérieur de l'anneau intérieur Inside ring inside diameter	NPS	1/2" 3 1/2"	± 0,8	-
		≥ 4"	± 1,6	-
		26" 60"	-	± 3,0

Dimensions en mm

NB : L'ASME B 16.20 ne comportant pas de dimensions métriques, celles-ci ont été obtenues par conversion des dimensions en pouces.

Dimensions in mm

NB : ASME B 16.20 no longer gives metric dimensions ; data above have been obtained by conversion from inches.

joints annulaires pour brides en acier

ring-joint gaskets for steel pipe flanges

ANSI B 16.20 – 1993

MATIÈRE

Pour garantir l'étanchéité des assemblages, il est recommandé d'utiliser des joints dont la dureté est inférieure à celle des brides.

MATERIAL

It is recommended that the rings be of a hardness lower than that of the flange in order to assure tight joints.

Matière du joint	Ring gasket material	Dureté maxi / Maxi hardness	
		Brinell	Rockwell B
Fer doux	Soft iron	90	56
Acier à faible teneur en carbone	Low carbon steel	120	68
Acier 4 à 6 % Cr – 0,5 % Mo (nuance F5*)	4.6 % chrome 1/2 % molybden steel (grade F5*)	130	72
Acier inox :	Stainless steel :		
type 410	type 410	170	86
type 304	type 304	160	83
type 316	type 316	160	83
type 321**	type 321**	160	83
type 347	type 347	160	83

MARQUAGE

La surface extérieure de chaque joint portera :
– la marque du fabricant,
– le numéro du joint, précédé des lettres R, RX ou BX, et suivi de l'identification de la matière.

Sauf spécification contraire à la commande, l'identification de la matière sera conforme aux indications suivantes :

Matière du joint	Ring gasket material	Identification
Fer doux	Soft iron	D
Acier à faible teneur en carbone	Low carbon steel	S
Acier 4 à 6 % Cr – 0,5 % Mo	4.6 % chrome 1/2 % molybden steel	F5*
Acier inox :	Stainless steel :	
type 410	type 410	S 410
type 304	type 304	S 304
type 316	type 316	S 316
type 321**	type 321**	S 321
type 347	type 347	S 347

* La désignation F5 ne concerne que les exigences pour la composition chimique suivant la spécification ASTM A 182.72.

** Nuance non reprise dans la norme B 16.20

MARKING

The outer surface of each gasket shall carry :
– manufacturer's trademark or name,
– gasket number, prefixed by the letter R, RX or BX and followed by the material identification.

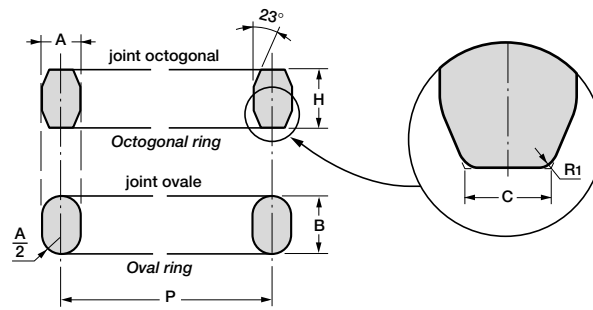
Material identification shall conform to the following standards, unless otherwise specified on the purchase order :

* F5 identification designates ASTM specification A 182.72 chemical composition requirements only.

** Grade not mentioned in B 16.20

joints annulaires – type R ring-joint gaskets – type R caractéristiques et tolérances characteristics and tolerances

ANSI B 16.20 – 1993



ETAT DE SURFACE / SURFACE FINISH

Ra	≤ 1,6 µm	≤ 63 µin.
----	----------	-----------

Note : L'exigence d'état de surface ne s'applique qu'aux surfaces de contact du joint.

Note : Surface finishes shall pertain to the gaskets sealing surfaces.

RAYON R1 / RADIUS R1

R1		mm	inches
		• pour joints / for rings R84 – R92 – R99	0,8
• pour autres joints / for other rings – de largeur ≤ 22,2 mm / 0.875 in. in width – de largeur ≥ 25,4 mm / 1.000 in. in width		1,6	0,06
		2,4	0.09

TOLÉRANCES / TOLERANCES

Sur / on		mm	inches
P	Diamètre moyen du joint / average pitch diameter of ring	± 0,18	± 0.007
A	Largeur du joint / width of ring	± 0,20	± 0.008
B* ou / or H*	Hauteur du joint / height of ring	+ 1,27 – 0,51	+ 0.05 – 0.02
Joint octogonal / Octagonal ring	C	Longueur de la partie droite / width on flat	± 0,20 ± 0.008
	R1	Rayon du joint / radius of ring	± 0,51 ± 0.02
	Angle / Angle	23° ± 1/2°	

* La différence entre deux hauteurs quelconques ne devra pas dépasser 0,51 mm (0.02 in.), chacune de ces hauteurs devant rester dans la tolérance.

* Variation in height throughout the entire circumference of any given ring shall not exceed 0.02 in. (0.51 mm) within these tolerances.

ANSI B 16.20 - 1993

UTILISATION SUIVANT NORMES (1)

Numéro R Number	Diamètres nominaux des brides / Flange sizes											
	ANSI B 16.5					API 6 A type 6 B			MSS-SP 44			
	150	300 à/to 600	900	1500	2500	720 - 960 (2)	2000	3000	5000	150	300 à/to 600	900
R11		1/2										
R12			1/2	1/2								
R13		3/4			1/2							
R14			3/4	3/4								
R15		1										
R16		1	1	1	3/4	1	1	1	1			
R17		1 1/4										
R18		1 1/4	1 1/4	1 1/4	1	1 1/4	1 1/4	1 1/4	1 1/4			
R19		1 1/2										
R20		1 1/2	1 1/2	1 1/2		1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2			
R21					1 1/4							
R22		2										
R23		2			1 1/2	2	2					
R24			2	2				2	2			
R25		2 1/2										
R26		2 1/2			2	2 1/2	2 1/2					
R27			2 1/2	2 1/2				2 1/2	2 1/2			
R28					2 1/2							
R29		3										
R30 (3)		3										
R31		3	3			3	3	3				
R32					3							
R33		3 1/2										
R34		3 1/2										
R35				3					3			
R36		4										
R37		4	4			4	4	4	3 1/2			
R38					4							
R39				4					4			
R40		5										
R41		5	5			5	5	5				
R42					5							
R43		6										
R44				5					5			
R45		6	6			6	6	6				
R46				6					6			
R47					6							
R48		8										
R49		8	8			8	8	8				
R50				8					8			
R51					8							
R52		10										
R53		10	10			10	10	10				
R54				10					10			
R55					10							
R56		12										
R57		12	12			12	12	12		12	12	
R58				12								
R59		14										
R60					12							
R61		14				14	14	14		14		
R62			14									14

ANSI B 16.20 - 1993

APPLICATION ACCORDING TO STANDARDS (1)

Numéro R Number	Diamètres nominaux des brides / Flange sizes											
	ANSI B 16.5					API 6 A type 6 B			ASME B 16.47 serie A - MSS-SP 44			
	150	300 à/to 600	900	1500	2500	720 - 960 (2)	2000	3000	10000 (2)	150	300 à/to 600	900
R63												
R64				14								
R65	16					16	16				16	
R66		16						16				16
R67				16								
R68	18											
R69		18				18	18				18	
R70			18					18				18
R71				18								
R72	20											
R73		20				20	20				20	
R74			20					20				20
R75				20								
R76	24											
R77		24									24	
R78			24									24
R79				24								
R80										22		
R81											22	
R82										1		
R83												
R84										1 1/2		
R85										2		
R86										2 1/2		
R87										3		
R88										4		
R89										3 1/2		
R90										5		
R91										10		
R92								Obsolete				
R93											26	
R94											28	
R95											30	
R96											32	
R97											34	
R98											36	
R99								8	8			
R100												26
R101												28
R102												30
R103												32
R104												34
R105												36

(1) Pour la robinetterie à brides suivant API 6 D et API 600, utiliser les joints annulaires des brides de diamètre correspondant, suivant ASME B 16.5 ou ASME B 16.47 série A.

(2) Les séries 720, 960 et 10000 pour les brides sont supprimées dans l'API 6 A.

(3) R 30 : uniquement pour brides tournantes.

(1) End flanges API 6 D and API 600 use gaskets and grooves for equivalent pipe size ASME B 16.5 or ASME B 16.47 serie A.

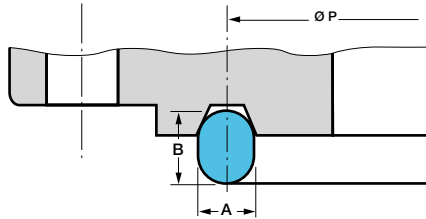
(2) Class 720, 960 and 10000 flanges to API 6 A are obsolete.

(3) R 30 for lapped joints only.

joins annulaires – type R

ANSI B 16.20 – 1993

POUR BRIDES RTJ



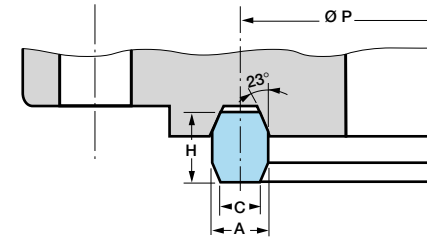
Numéro du joint Ring Number	Diamètre moyen Pitch diameter		Largeur Width		Hauteur Height		Largeur de la partie droite du joint octogonal Width on flat of octagonal ring
	P	A	Ovale		H	C	
			B	H			
R11	34,14	6,35	11,18	9,65	4,32		
R12	39,70	7,95	14,22	12,70	5,23		
R13	42,88	7,95	14,22	12,70	5,23		
R14	44,45	7,95	14,22	12,70	5,23		
R15	47,62	7,95	14,22	12,70	5,23		
R16	50,80	7,95	14,22	12,70	5,23		
R17	57,15	7,95	14,22	12,70	5,23		
R18	60,32	7,95	14,22	12,70	5,23		
R19	65,10	7,95	14,22	12,70	5,23		
R20	68,28	7,95	14,22	12,70	5,23		
R21	72,24	11,13	17,53	16,00	7,75		
R22	82,55	7,95	14,22	12,70	5,23		
R23	82,55	11,13	17,53	16,00	7,75		
R24	95,25	11,13	17,53	16,00	7,75		
R25	101,60	7,95	14,22	12,70	5,23		
R26	101,60	11,13	17,53	16,00	7,75		
R27	107,95	11,13	19,05	16,00	7,75		
R28	111,12	12,70	14,22	17,53	8,66		
R29	114,30	7,95	17,53	12,70	5,23		
R30	117,48	11,13	17,53	16,00	7,75		
R31	123,82	11,13	17,53	16,00	7,75		
R32	127,00	12,70	19,05	17,53	8,66		
R33	131,78	7,95	14,22	12,70	5,23		
R34	131,78	11,13	17,53	16,00	7,75		
R35	136,52	11,13	17,53	16,00	7,75		
R36	149,22	7,95	14,22	12,70	5,23		
R37	149,22	11,13	17,53	16,00	7,75		
R38	157,18	15,88	22,35	20,57	10,49		
R39	161,92	11,13	17,53	16,00	7,75		
R40	171,45	7,95	14,22	12,70	5,23		
R41	180,98	11,13	17,53	16,00	7,75		
R42	190,50	19,05	25,40	23,88	12,32		
R43	193,68	7,95	14,22	12,70	5,23		
R44	193,68	11,13	17,53	16,00	7,75		
R45	211,15	11,13	17,53	16,00	7,75		
R46	211,15	12,70	19,05	17,53	8,66		
R47	228,60	19,05	25,40	23,88	12,32		
R48	247,65	7,95	14,22	12,70	5,23		
R49	269,88	11,13	17,53	16,00	7,75		
R50	269,88	15,88	22,35	20,57	10,49		
R51	279,40	22,23	28,70	26,92	14,81		
R52	304,80	7,95	14,22	12,70	5,23		
R53	323,85	11,13	17,53	16,00	7,75		
R54	323,85	15,88	22,35	20,57	10,49		
R55	342,90	28,58	36,58	35,05	19,81		
R56	381,00	7,95	14,22	12,70	5,23		
R57	381,00	11,13	17,53	16,00	7,75		
R58	381,00	22,23	28,70	26,92	14,81		
R59	396,88	7,95	14,22	12,70	5,23		
R60	406,40	31,75	39,62	38,10	22,33		

Dimensions in mm

ring-joint gaskets – R type

ANSI B 16.20 – 1993

FOR RTJ FLANGES



Numéro du joint Ring Number	Diamètre moyen Pitch diameter		Largeur Width		Hauteur Height		Largeur de la partie droite du joint octogonal Width on flat of octagonal ring
	P	A	Ovale		H	C	
			B	H			
R61	419,10	11,13	17,53	16,00	7,75		
R62	419,10	15,88	22,35	20,57	10,49		
R63	419,10	25,40	33,27	31,75	17,30		
R64	454,02	7,95	14,22	12,70	5,21		
R65	469,90	11,13	17,53	16,00	7,75		
R66	469,90	15,88	22,35	20,57	10,49		
R67	469,90	28,58	36,58	35,05	19,81		
R68	517,52	7,95	14,22	12,70	5,23		
R69	533,40	11,13	17,53	16,00	7,75		
R70	533,40	19,05	25,40	23,88	12,32		
R71	533,40	28,58	36,58	35,05	19,81		
R72	558,80	7,95	14,22	12,70	5,23		
R73	584,20	12,70	19,05	17,53	8,66		
R74	584,20	19,05	25,40	23,88	12,32		
R75	584,20	31,75	39,62	38,10	22,33		
R76	673,10	7,95	14,22	12,70	5,23		
R77	692,15	15,88	22,35	20,57	10,49		
R78	692,15	25,40	33,27	31,75	17,30		
R79	692,15	34,93	44,45	41,40	24,82		
R80	615,95	7,95	-	12,70	5,23		
R81	635,00	14,30	-	19,05	9,58		
R82	57,15	11,13	-	16,00	7,75		
R83	-	-	-	-	-		
R84	63,50	11,13	-	16,00	7,75		
R85	79,38	12,70	-	17,53	8,66		
R86	90,50	15,88	-	20,57	10,49		
R87	100,03	15,88	-	20,57	10,49		
R88	123,83	19,05	-	23,88	12,32		
R89	114,30	19,05	-	23,88	12,32		
R90	155,58	22,23	-	26,92	14,81		
R91	260,35	31,75	-	38,10	22,33		
R92	228,60	11,13	17,53	16,00	7,75		
R93	749,30	19,05	-	23,88	12,32		
R94	800,10	19,05	-	23,88	12,32		
R95	857,25	19,05	-	23,88	12,32		
R96	914,40	22,23	-	26,92	14,81		
R97	965,20	22,23	-	26,92	14,81		
R98	1022,35	22,23	-	26,92	14,81		
R99	234,95	11,13	-	16,00	7,75		
R100	749,30	28,58	-	35,05	19,81		
R101	800,10	31,75	-	38,10	22,33		
R102	857,25	31,75	-	38,10	22,33		
R103	914,40	31,75	-	38,10	22,33		
R104	965,20	34,93	-	41,40	24,82		
R105	1022,35	34,93	-	41,40	24,82		

Dimensions in mm

jooints annulaires type RX

ring-joint gaskets RX type

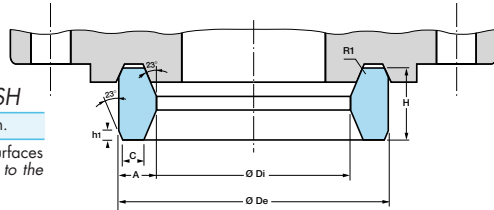
ANSI B 16.20 - 1993

POUR BRIDES / FOR FLANGES
type 6 B - API STANDARD 6 A

ETAT DE SURFACE / SURFACE FINISH

Ra	≤ 1,6 μm	≤ 63 μin.
----	----------	-----------

L'exigence d'état de surface ne s'applique qu'aux surfaces de contact du joint / Surface finishes shall pertain to the gaskets sealing surfaces.



TOLERANCES

A	C	H	h1	De	R	Angle
+0,2 -0	+0,15 -0	+0,2 -0	+0 -0,8	+0,5 -0	± 0,5	23° ± 30'

Numéro du joint Ring Number	Pression de service/Working pressure			Dimensions en mm / Construction sizes in mm						
	2000	3000	5000	De	Di	H	A	C	h1	R1
	NPS									
RX20	1 1/2	1 1/2	1 1/2	76,20	58,74	19,05	8,73	4,62	3,18	1,6
RX23	2	-	-	93,27	69,45	25,40	11,91	6,45	4,24	1,6
RX24	-	2	-	105,97	82,15	25,40	11,91	6,45	4,24	1,6
RX25	-	-	3 1/2	109,55	92,09	19,05	8,73	4,62	3,18	1,6
RX26	2 1/2	-	-	111,92	88,10	25,40	11,91	6,45	4,24	1,6
RX27	-	2 1/2	2 1/2	118,27	94,45	25,40	11,91	6,45	4,24	1,6
RX31	3	3	-	134,54	110,72	25,40	11,91	6,45	4,24	1,6
RX35	-	-	3	147,24	123,42	25,40	11,91	6,45	4,24	1,6
RX37	4	4	-	159,94	136,12	25,40	11,91	6,45	4,24	1,6
RX39	-	-	4	172,64	148,82	25,40	11,91	6,45	4,24	1,6
RX41	5	5	-	191,69	167,87	25,40	11,91	6,45	4,24	1,6
RX44	-	-	5	204,39	180,57	25,40	11,91	6,45	4,24	1,6
RX45	6	6	-	221,85	198,03	25,40	11,91	6,45	4,24	1,6
RX46	-	-	6	222,25	195,27	28,58	13,49	6,68	4,78	1,6
RX47	-	-	8 (1)	245,26	205,58	41,28	19,84	10,34	6,88	2,4
RX49	8	8	-	280,59	256,77	25,40	11,91	6,45	4,24	1,6
RX50	-	-	8	283,37	250,03	31,75	16,67	8,51	5,28	1,6
RX53	10	10	-	334,67	310,75	25,40	11,91	6,45	4,24	1,6
RX54	-	-	10	337,34	304,00	31,75	16,67	8,51	5,28	1,6
RX57	12	12	-	391,72	367,90	25,40	11,91	6,45	4,24	1,6
RX63	-	-	14	441,72	387,74	50,80	27,00	14,78	8,46	2,4
RX65	16	-	-	480,62	456,80	25,40	11,91	6,45	4,24	1,6
RX66	-	16	-	483,39	450,05	31,75	16,67	8,51	5,28	1,6
RX69	18	-	-	544,12	520,30	25,40	11,91	6,45	4,24	1,6
RX70	-	18	-	550,06	510,38	41,28	19,84	10,34	6,88	2,4
RX73	20	-	-	596,10	569,12	31,75	13,49	6,68	5,28	1,6
RX74	-	20	-	600,87	561,19	41,28	19,84	10,34	6,88	2,4
RX99	8 (1)	8 (1)	-	245,67	221,85	25,40	11,91	6,45	4,24	1,6
RX201	-	-	1 3/8	51,46	39,98	11,30	5,74	3,20	1,45	0,5 (3)
RX205	-	-	1 13/16	62,31	51,19	11,10	5,56	3,05	1,83 (2)	0,5 (3)
RX210	-	-	2 9/16	97,64	78,58	19,05	9,53	5,41	3,18 (2)	0,8 (3)
RX215	-	-	4 1/16	140,89	117,07	25,40	11,91	5,33	4,24 (2)	1,6 (3)

(1) Pour les montages avec intercalaire entre brides
Crossover flange connection.

(2) Tolerance + 0 - 0,4
(3) Tolerance + 0,5 - 0

jooints annulaires type BX

ring-joint gaskets BX type

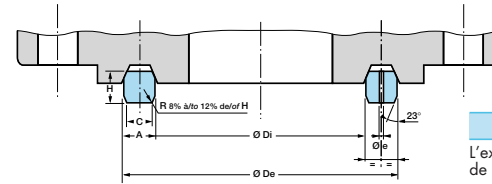
ANSI B 16.20 - 1993

POUR BRIDES / FOR FLANGES
type 6 BX - API STANDARD 6 A

ETAT DE SURFACE / SURFACE FINISH

Ra	≤ 0,8 μm	≤ 32 μin.
----	----------	-----------

L'exigence d'état de surface ne s'applique qu'aux surfaces de contact du joint / Surface finishes shall pertain to the gaskets sealing surfaces.



TOLERANCES

A	C	H	e	De	Angle
+0,2 -0	± 0,16	+0,2 -0	± 0,5	+0 -0,13	23° ± 15'

Numéro du joint Ring Number	Pression de service/Working pressure				Dimensions en mm / Construction sizes in mm						
	5000	10000	15000	20000	De	Di	H	A	C	e	
	NPS										
BX150	-	1 11/16	1 11/16	-	72,19	53,59	9,30	9,30	7,97	1,6	
BX151	-	1 13/16	1 13/16	1 13/16	76,40	57,14	9,63	9,63	8,25	1,6	
BX152	-	2 1/16	2 1/16	2 1/16	84,68	64,20	10,24	10,24	8,79	1,6	
BX153	-	2 9/16	2 9/16	2 9/16	100,94	78,18	11,38	11,38	9,78	1,6	
BX154	-	3 1/16	3 1/16	3 1/16	116,84	92,04	12,40	12,40	10,64	1,6	
BX155	-	4 1/16	4 1/16	4 1/16	147,96	119,52	14,22	14,22	12,22	1,6	
BX156	-	7 1/16	7 1/16	7 1/16	237,92	200,68	18,62	18,62	15,98	3,2	
BX157	-	9	9	9	294,46	252,50	20,98	20,98	18,01	3,2	
BX158	-	11	11	11	352,04	305,76	23,14	23,14	19,86	3,2	
BX159	-	13 5/8	13 5/8	13 5/8	426,72	375,32	25,70	25,70	22,07	3,2	
BX160	13 5/8	-	-	-	402,59	375,11	23,83	13,74	10,36	3,2	
BX161	-	-	-	-	491,41	-	28,07	16,21	12,24	3,2	
BX162	16 3/4	16 3/4	16 3/4	-	475,49	-	14,22	14,22	12,22	1,6	
BX163	18 3/4	-	-	-	556,16	-	30,10	17,37	13,11	3,2	
BX164	-	18 3/4	18 3/4	-	570,56	-	30,10	24,59	20,32	3,2	
BX165	21 1/4	-	-	-	624,71	-	32,03	18,49	13,97	3,2	
BX166	-	21 1/4	-	-	640,03	-	32,03	26,14	21,62	3,2	
BX167	-	-	-	-	759,36	-	35,86	13,11	8,03	1,6	
BX168	-	-	-	-	765,25	-	35,86	16,05	10,97	1,6	
BX169	-	5 1/8	-	-	173,51	-	15,85	12,93	10,69	1,6	
BX170	-	6 5/8	6 5/8	-	218,03	-	14,22	14,22	12,22	1,6	
BX171	-	8 9/16	8 9/16	-	267,44	-	14,22	14,22	12,22	1,6	
BX172	-	11 5/32	11 5/32	-	333,07	-	14,22	14,22	12,22	1,6	
BX303	-	-	-	-	852,75	-	37,95	16,97	11,61	1,6	



ASME B16.47 Ser. A, Ser. B INDUSTRY STANDARD and AWWA Flanges

Weld Neck, Slip-On, Blind.

Class 150 to Class 900

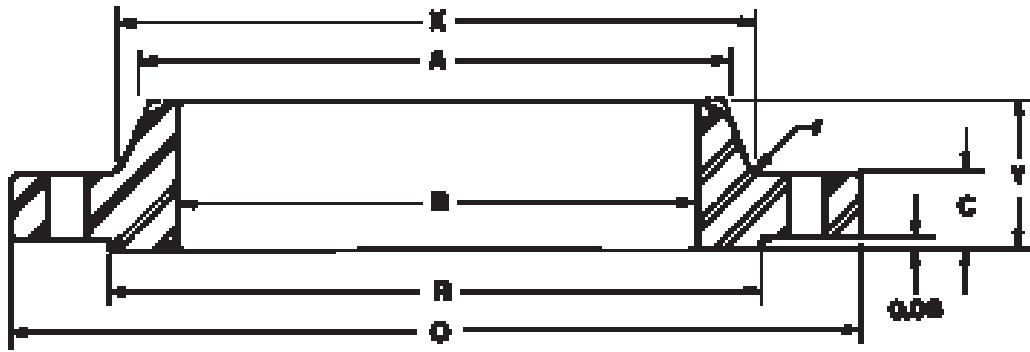
The following section is in order by pressure class due to the overlapping dimensions of some standards.

Simply turn to the pressure class required and find the dimensional standard of your choice.

Class 75



B16.47, Ser. B (formerly API-605)



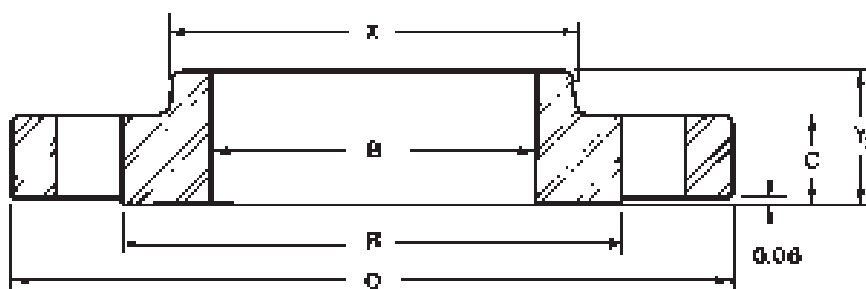
WELDING NECK

Nominal Size	Outside Dia. O	Thickness C		Raised Face Dia. R	Fillet Radius r	Bore B	Length Thru Hub Y	Dia. Hub at Bevel A	Hub Dia. X
		Welding Neck	Blind						
26	30.00	1.31	1.31	27.75	0.31	To be specified by purchaser.	2.31	26.06	26.62
28	32.00	1.31	1.31	29.75	0.31		2.44	28.06	28.62
30	34.00	1.31	1.31	31.75	0.31		2.56	30.06	30.62
32	36.00	1.38	1.44	33.75	0.31		2.75	32.06	32.62
34	38.00	1.38	1.50	35.75	0.31		2.88	34.06	34.62
36	40.69	1.44	1.67	38.00	0.38		3.38	36.06	36.81
38	42.69	1.50	1.75	40.00	0.38		3.50	38.06	38.81
40	44.69	1.50	1.75	42.00	0.38		3.62	40.06	40.81
42	46.69	1.56	1.88	44.00	0.38		3.75	42.06	42.81
44	49.25	1.69	1.94	46.25	0.38		4.12	44.06	44.88
46	51.25	1.75	2.00	48.25	0.38		4.25	46.06	46.88
48	53.25	1.81	2.12	50.25	0.38		4.38	48.06	48.88
50	55.25	1.88	2.18	52.25	0.38		4.56	50.06	50.94
52	57.38	1.88	2.25	54.25	0.38		4.75	52.06	52.94
54	59.38	1.94	2.38	56.25	0.38		4.94	54.06	55.00
56	62.00	2.00	2.44	58.50	0.44		5.31	56.06	57.12
58	64.00	2.06	2.50	60.50	0.44	5.44	58.06	59.12	
60	66.00	2.19	2.62	62.50	0.44	5.69	60.06	61.12	



BLIND

Drilling			Approx. Weight		Nominal Size
Bolt Circle	Dia. Holes	No. Holes	Welding Neck	Blind	
28.50	0.75	36	80	225	26
30.50	0.75	40	80	290	28
32.50	0.75	44	90	330	30
34.50	0.75	48	105	390	32
36.50	0.75	52	110	430	34
39.06	0.88	40	145	518	36
41.06	0.88	40	160	595	38
43.06	0.88	44	170	760	40
45.06	0.88	48	185	895	42
47.38	1.00	36	230	1065	44
49.38	1.00	40	245	1185	46
51.38	1.00	44	270	1315	48
53.38	1.00	44	290	1505	50
55.50	1.00	48	310	1665	52
57.50	1.00	48	340	1840	54
59.88	1.12	40	400	2110	56
61.88	1.12	44	430	2300	58
63.88	1.12	44	475	2500	60



SLIP-ON

Nominal Size	Outside Dia. O	Thickness C		O.D. Raised Face R	Dia. at Base of Hub X	Bore B	Length Thru Hub Y
		Slip-On	Blind				
26	33.00	1.25	1.25	30.00	28.50	26.25	2.25
28	35.00	1.25	1.38	32.00	30.50	28.25	2.25
30	37.00	1.25	1.38	34.00	32.50	30.25	2.25
32	39.50	1.25	1.50	36.25	34.63	32.25	2.50
34	41.50	1.25	1.63	38.25	36.63	34.25	2.50
36	43.50	1.25	1.63	40.25	38.63	36.25	2.50
42	50.00	1.25	1.88	46.50	44.75	42.25	2.75
48	56.00	1.25	2.13	52.50	50.75	48.25	2.88
54	62.50	1.38	2.38	59.00	57.25	54.25	3.13
60	68.50	1.63	2.63	65.00	63.25	60.25	3.63
66	75.50	1.75	2.88	71.63	69.50	66.25	4.00
72	81.50	2.00	3.13	77.63	75.50	72.25	4.50

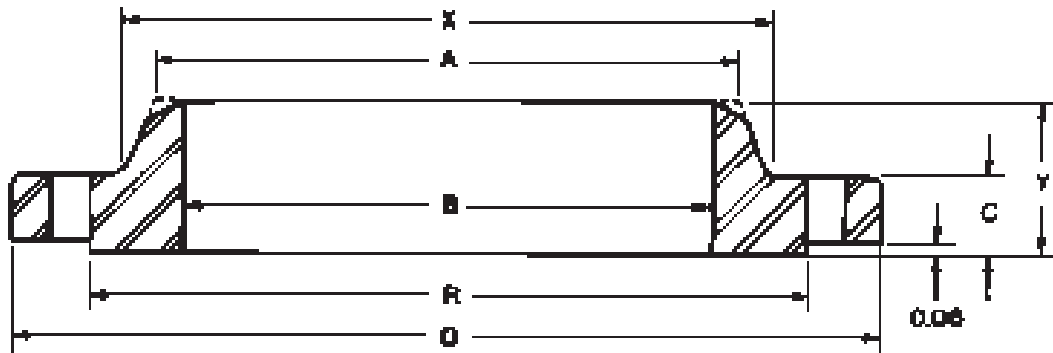


INDUSTRY STANDARD



BLIND

Drilling			Approx. Weight		Nominal Size
Bolt Circle Dia.	Dia. Holes	No. Holes	Slip-On	Blind	
31.00	1.00	32	120	290	26
33.00	1.00	36	140	360	28
35.00	1.00	36	150	405	30
37.38	1.13	40	170	500	32
39.38	1.13	40	180	600	34
41.38	1.13	44	190	660	36
47.75	1.25	48	235	1000	42
53.75	1.25	56	270	1450	48
60.25	1.25	68	335	2000	54
66.25	1.25	72	450	2675	60
73.00	1.38	72	590	3550	66
79.00	1.38	80	730	4500	72

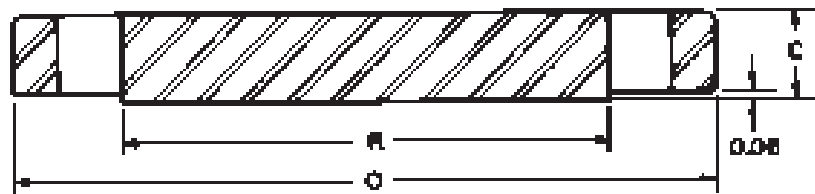


WELDING NECK

Nominal Size	Outside Dia. O	Thickness C		O.D. Raised Face R	Dia. at Base of Hub X	Bore B	Length Thru Hub Y	Dia. Hub at Bevel A
		Welding Neck	Blind					
26	31.50	1.15	1.25	28.63	27.13	To be specified by purchaser.	3.00	To be specified by purchaser.
28	33.50	1.25	1.25	30.63	29.13		3.00	
30	35.50	1.25	1.38	32.63	31.13		3.00	
32	38.25	1.25	1.50	35.00	33.38		3.25	
34	40.25	1.25	1.50	37.00	35.38		3.25	
36	42.25	1.25	1.63	39.00	37.38		3.25	
42	49.00	1.25	1.88	45.50	43.75		3.50	
48	55.00	1.25	2.13	51.50	49.75		3.75	
54	61.25	1.38	2.38	57.75	56.00		4.00	
60	67.25	1.63	2.63	63.75	62.00		4.38	
66	74.00	1.88	2.88	70.13	68.00		4.88	
72	80.00	2.25	3.13	76.13	74.00		5.25	



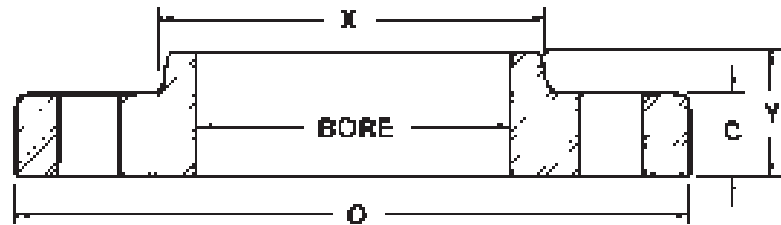
INDUSTRY STANDARD



BLIND

Drilling			Approx. Weight		Nominal Size
Bolt Circle	Dia. Holes	No. Holes	Welding Neck	Blind	
29.63	1.00	32	98	265	26
31.63	1.00	36	105	300	28
33.63	1.00	36	110	370	30
36.13	1.13	36	140	470	32
38.13	1.13	40	150	520	34
40.13	1.13	40	160	620	36
46.75	1.25	48	210	970	42
52.75	1.25	52	240	1375	48
59.00	1.25	64	310	1925	54
65.00	1.25	72	400	2575	60
71.50	1.38	72	560	3400	66
77.50	1.38	80	700	4350	72

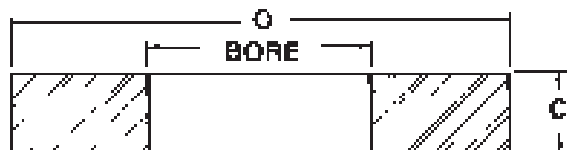
Class 125 LW, AWWA C207 CLASSES B, D



SLIP-ON

Nominal Size	Outside Dia. O	Thickness C			Hub Dia. X	Bore	Length Thru Hub Y ₂
		Slip-On 125 LW, B, D	Ring				
			B	D	X		
6	11.00	0.56	0.69	0.69	7.56	6.72	1.25
8	13.50	0.56	0.69	0.69	9.68	8.72	1.25
10	16.00	0.68	0.69	0.69	12.00	10.88	1.25
12	19.00	0.68	0.69	0.81	14.38	12.88	1.25
14	21.00	0.75	0.69	0.94	15.75	14.14	1.25
16	23.50	0.75	0.69	1.00	18.00	16.16	1.25
18	25.00	0.75	0.69	1.06	19.88	18.18	1.25
20	27.50	0.75	0.69	1.13	22.00	20.20	1.25
22	29.50	1.00	0.75	1.19	24.25	22.22	1.75
24	32.00	1.00	0.75	1.25	26.13	24.25	1.75
26	34.25	1.00	0.81	1.31	28.50	26.25	1.75
28	36.50	1.00	0.88	1.31	30.50	28.25	1.75
30	38.75	1.00	0.88	1.38	32.50	30.25	1.75
32	41.75	1.13	0.94	1.50	34.75	32.25	1.75
34	43.75	1.13	0.94	1.50	36.75	34.25	1.75
36	46.00	1.13	1.00	1.63	38.75	36.25	1.75
38	48.75	1.13	1.00	1.63	40.75	38.25	1.75
40	50.75	1.13	1.00	1.63	43.00	40.25	1.75
42	53.00	1.25	1.13	1.75	45.00	42.25	1.75
44	55.25	1.25	1.13	1.75	47.00	44.25	2.25
46	57.25	1.25	1.13	1.75	49.00	46.25	2.25
48	59.50	1.38	1.25	1.75	51.00	48.25	2.50
50	61.75	1.38	1.25	2.00	53.00	50.25	2.50
52	64.00	1.38	1.25	2.00	55.00	52.25	2.50
54	66.25	1.38	1.33	2.13	57.00	54.25	2.50
60	73.00	1.50	1.50	2.25	63.00	60.25	2.75
66	80.00	1.50	1.63	2.50	69.00	66.25	2.75
72	86.50	1.50	1.75	2.63	75.00	72.25	2.75
84	99.75	1.75	2.00	2.75	87.50	84.25	3.00
96	113.25	2.00	2.25	3.00	100.00	96.25	3.25

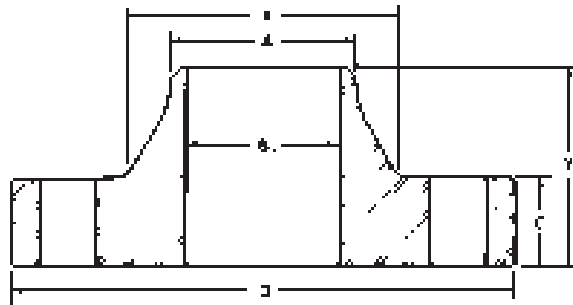
Class 125 LW, AWWA C207 CLASSES B, D



RING

Drilling				Approx. Weight			Nominal Size
Bolt Circle	Bolt Hole Dia.		No. Holes	Slip-On 125 LW, B & D	Ring		
	B	125 LW D			Size B	D	
9.50	3/4	0.88	8	13	11	12	6
11.75	3/4	0.88	8	18	14	15	8
14.25	3/4	1.00	12	26	20	20	10
17.00	3/4	1.00	12	42	30	33	12
18.75	7/8	1.13	12	44	36	50	14
21.25	7/8	1.13	16	58	43	60	16
22.75	7/8	1.25	16	59	45	65	18
25.00	7/8	1.25	20	69	50	80	20
27.25	7/8	1.38	20	76	60	90	22
29.50	7/8	1.38	20	115	70	110	24
31.75	7/8	1.38	24	125	85	130	26
34.00	7/8	1.38	28	140	100	145	28
36.00	1	1.38	28	150	110	165	30
38.50	1	1.63	28	205	145	210	32
40.50	1	1.63	32	215	150	220	34
42.75	1	1.63	32	235	175	265	36
45.25	1	1.63	32	265	200	300	38
47.25	1	1.63	36	280	205	315	40
49.50	1 1/8	1.63	36	330	250	365	42
51.75	1 1/8	1.63	40	350	265	385	44
53.75	1 1/8	1.63	40	365	275	400	46
56.00	1 1/8	1.63	44	425	325	430	48
58.25	1 1/4	1.88	44	450	340	500	50
60.50	1 1/4	1.88	44	475	360	540	52
62.75	1 3/8	1.88	44	500	420	615	54
69.25	1 3/8	1.88	52	640	535	760	60
76.00	1 3/8	1.88	52	750	700	1025	66
82.50	1 3/8	1.88	60	850	840	1200	72
95.50	1 5/8	2.13	64	1225	1200	1575	84
108.50	1 7/8	2.38	68	1725	1665	2125	96

Class 125 & AWWA C207 CLASS E

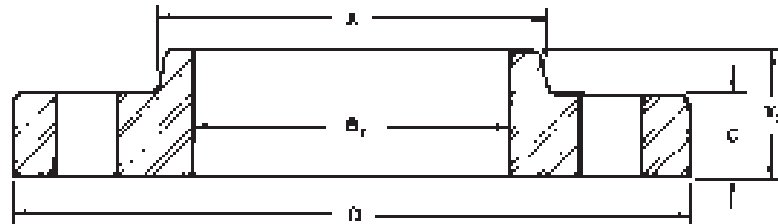


WELDING NECK

Nominal Size	Outside Dia. O	Thickness C	Hub Dia. X	Bore		Length Thru Hub	
		C	X	Welding Neck B ₁	Slip-On B ₂	Slip-On Y ₂	Welding Neck Y ₁
6	11.00	1.00	7.56		6.72	1.56	3.50
8	13.50	1.13	9.68		8.72	1.75	4.00
10	16.00	1.19	12.00		10.88	1.94	4.00
12	19.00	1.25	14.38		12.88	2.19	4.50
14	21.00	1.38	15.75		14.14	2.25	5.00
16	23.50	1.44	18.00		16.16	2.50	5.00
18	25.00	1.56	19.88		18.18	2.68	5.50
20	27.50	1.68	22.00		20.20	2.88	5.69
22	29.50	1.81	24.25		22.22	3.13	5.88
24	32.00	1.88	26.13		24.25	3.25	6.00
26	34.25	2.00	28.50		26.25	3.38	5.00
28	36.50	2.06	30.75		28.25	3.44	5.06
30	38.75	2.13	32.75		30.25	3.50	5.13
32	41.75	2.25	35.00		32.25	3.63	5.25
34	43.75	2.31	37.00		34.25	3.68	5.31
36	46.00	2.38	39.25		36.25	3.75	5.38
38	48.75	2.38	41.75		38.25	3.75	5.38
40	50.75	2.50	43.75		40.25	3.88	5.50
42	53.00	2.63	46.00		42.25	4.00	5.63
44	55.25	2.63	48.00		44.25	4.00	5.63
46	57.25	2.68	50.00		46.25	4.06	5.68
48	59.50	2.75	52.25		48.25	4.13	5.75
50	61.75	2.75	54.25		50.25	4.13	5.75
52	64.00	2.88	56.50		52.25	4.25	5.88
54	66.25	3.00	58.75		54.25	4.38	6.00
60	73.00	3.13	65.25		60.25	4.50	6.13
66	80.00	3.38	71.50		66.25	4.88	6.38
72	86.50	3.50	78.50		72.25	5.00	6.50
84	99.75	3.88	90.50		84.25	5.38	6.88
96	113.25	4.25	102.75		96.25	5.75	7.25

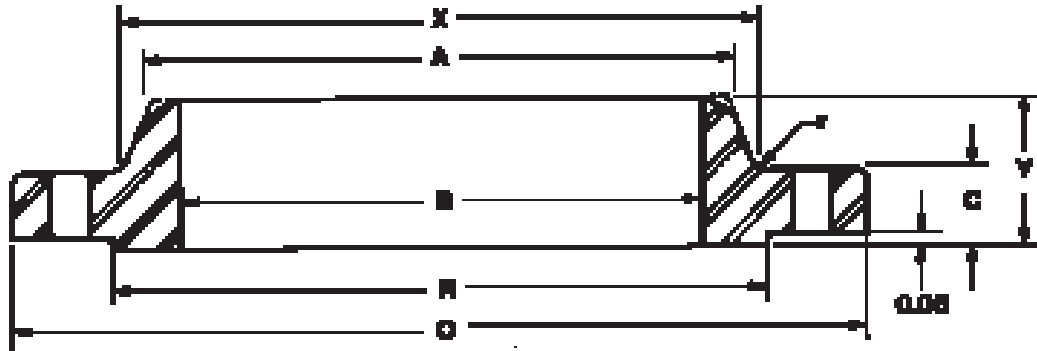
To be specified by purchaser.

Class 125 & AWWA C207 CLASS E



SLIP-ON

Dia. Hub at Bevel A	Drilling			Approx. Weight		Nominal Size
	Bolt Circle	Dia. Holes	No. Holes	Slip-On	Welding Neck	
6.63	9.50	0.88	8	19	24	6
8.63	11.75	0.88	8	30	39	8
10.75	14.25	1.00	12	43	52	10
12.75	17.00	1.00	12	64	80	12
14.00	18.75	1.13	12	85	110	14
16.00	21.25	1.13	16	93	140	16
18.00	22.75	1.25	16	120	150	18
20.00	25.00	1.25	20	155	180	20
22.00	27.25	1.38	20	175	225	22
24.00	29.50	1.38	20	210	255	24
26.00	31.75	1.38	24	235	265	26
28.00	34.00	1.38	28	270	295	28
30.00	36.00	1.38	28	305	340	30
32.00	38.50	1.63	28	375	410	32
34.00	40.50	1.63	32	400	440	34
36.00	42.75	1.63	32	450	495	36
38.00	45.25	1.63	32	530	570	38
40.00	47.25	1.63	36	570	620	40
42.00	49.50	1.63	36	650	710	42
44.00	51.75	1.63	40	690	750	44
46.00	53.75	1.63	40	730	800	46
48.00	56.00	1.63	44	800	870	48
50.00	58.25	1.88	44	830	900	50
52.00	60.50	1.88	44	920	1000	52
54.00	62.75	1.88	44	1025	1100	54
60.00	69.25	1.88	52	1250	1350	60
66.00	76.00	1.88	52	1625	1775	66
72.00	82.50	1.88	60	1925	2100	72
84.00	95.50	2.13	64	2600	2825	84
96.00	108.50	2.38	68	3275	3800	96



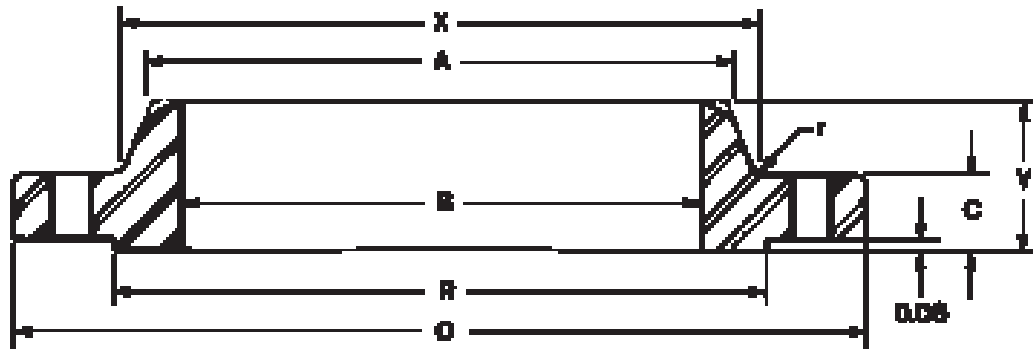
WELDING NECK

Nominal Size	Outside Dia. O	Thickness (Min.) C	Raised Face Dia. R	Hub Dia. X	Bore B	Length Thru Hub Y	Dia. Hub at Bevel A	Fillet Radius r	Drilling			Approx. Wt. WNF
									Bolt Circle	Dia. Holes	No. Holes	
Sizes 12" thru 24" identical to ASME B16.5 except when a single taper hub is required.												
26	34.25	2.69	29.50	26.62	To be specified by purchaser.	4.75	26.00	0.38	31.75	1.38	24	300
28	36.50	2.81	31.50	28.62		4.94	28.00	0.44	34.00	1.38	28	345
30	38.75	2.94	33.75	30.75		5.38	30.00	0.44	36.00	1.38	28	400
32	41.75	3.19	36.00	32.75		5.69	32.00	0.44	38.50	1.62	28	505
34	43.75	3.25	38.00	34.75		5.88	34.00	0.50	40.50	1.62	32	540
36	46.00	3.56	40.25	36.75		6.19	36.00	0.50	42.75	1.62	32	640
38	48.75	3.44	42.25	39.00		6.19	38.00	0.50	45.25	1.62	32	720
40	50.75	3.56	44.25	41.00		6.44	40.00	0.50	47.25	1.62	36	775
42	53.00	3.81	47.00	43.00		6.75	42.00	0.50	49.50	1.62	36	890
44	55.25	4.00	49.00	45.00		7.00	44.00	0.50	51.75	1.62	40	990
46	57.25	4.06	51.00	47.12		7.31	46.00	0.50	53.75	1.62	40	1060
48	59.50	4.25	53.50	49.12		7.56	48.00	0.50	56.00	1.62	44	1185
50	61.75	4.38	55.50	51.25		8.00	50.00	0.50	58.25	1.88	44	1270
52	64.00	4.56	57.50	53.25	8.25	52.00	0.50	60.50	1.88	44	1410	
54	66.25	4.75	59.50	55.25	8.50	54.00	0.50	62.75	1.88	44	1585	
56	68.75	4.88	62.00	57.38	9.00	56.00	0.50	65.00	1.88	48	1760	
58	71.00	5.06	64.00	59.38	9.25	58.00	0.50	67.25	1.88	48	1915	
60	73.00	5.19	66.00	61.38	9.44	60.00	0.50	69.25	1.88	52	2045	

*SP-44 Class 150 blinds and Welding Neck Flanges have the same thickness. Blinds available upon request.

Class 150

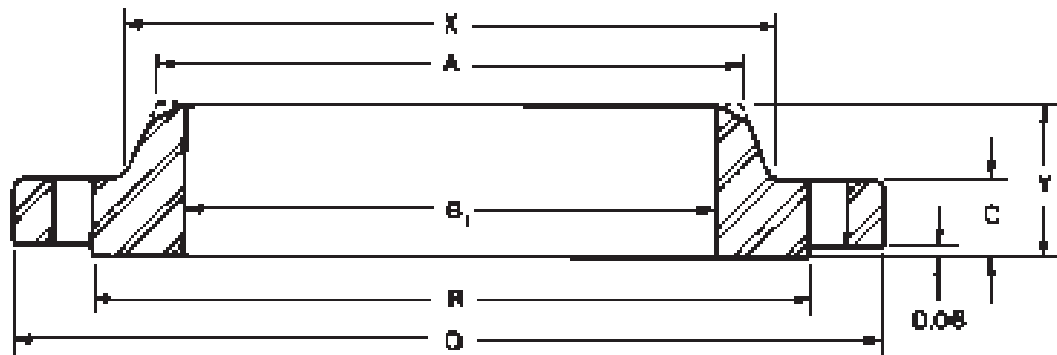
B16.47, Ser. B



WELDING NECK

Nominal Size	Outside Dia. O	Thickness (Min.) C	Raised Face Dia. R	Hub Dia. X	Bore B	Length Thru Hub Y	Dia. Hub at Bevel A	Fillet Radius r	Drilling			Approx. Wt. WNF
									Bolt Circle	Dia. Holes	No. Holes	
26	30.94	1.62	28.00	26.94	To be specified by purchaser.	3.50	26.06	0.38	29.31	0.88	36	120
28	32.94	1.75	30.00	28.94		3.75	28.06	0.38	31.31	0.88	40	140
30	34.94	1.75	32.00	31.00		3.94	30.06	0.38	33.31	0.88	44	150
32	37.06	1.81	34.00	33.06		4.25	32.06	0.38	35.44	0.88	48	170
34	39.56	1.94	36.25	35.12		4.34	34.06	0.38	37.69	1.00	40	210
36	41.62	2.06	38.25	37.19		4.632	36.06	0.38	39.75	1.00	44	240
38	44.25	2.12	40.25	39.25		4.88	38.12	0.38	42.12	1.12	40	290
40	46.25	2.19	42.50	41.31		5.06	40.12	0.38	44.12	1.12	44	310
42	48.25	2.31	44.50	43.38		5.25	42.12	0.44	46.12	1.12	48	345
44	50.25	2.38	46.50	45.38		5.38	44.12	0.44	48.12	1.12	52	370
46	52.81	2.44	48.62	47.44		5.69	46.12	0.44	50.56	1.25	40	435
48	54.81	2.56	50.75	49.50		5.88	48.12	0.44	52.56	1.25	44	480
50	56.81	2.69	52.75	51.50		6.06	50.12	0.44	54.56	1.25	48	520
52	58.81	2.75	54.75	53.56		6.19	52.12	0.44	56.56	1.25	52	550
54	61.00	2.81	56.75	55.62		6.38	54.12	0.44	58.75	1.25	56	620
56	63.00	2.88	58.75	57.69		6.56	56.12	0.56	60.75	1.25	60	650
58	65.94	2.94	60.75	59.69	6.88	58.12	0.56	63.44	1.38	48	780	
60	67.94	3.00	63.00	61.81	7.06	60.12	0.56	65.44	1.38	52	850	

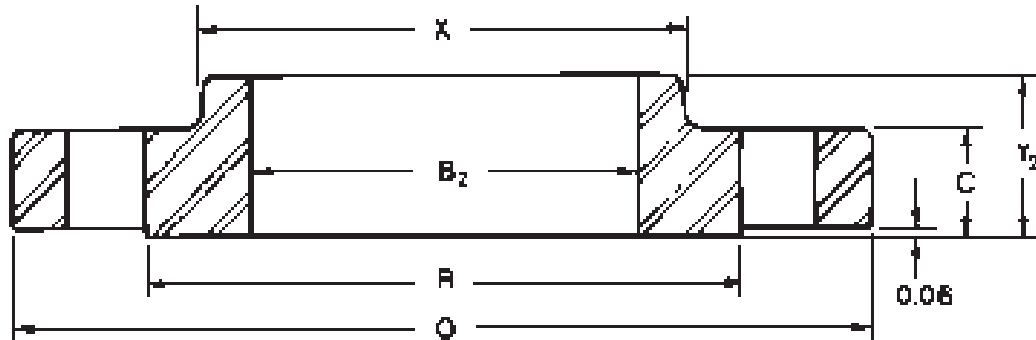
Blinds available upon request.



WELDING NECK

Nominal Size	Outside Dia. O	Thickness C			Raised Face Dia. R	Hub Dia. X	Bore		Length Thru Hub Y		Dia. Hub at Bevel A
		Welding Neck	Slip-On	Blind			B ₁	B ₂	Welding Neck	Slip-On	
26	31.50	1.38	1.38	1.78	29.00	27.63	26.25	3.38	2.75	To be specified by purchaser.	
28	33.50	1.38	1.38	2.00	31.00	29.63	28.25	3.38	2.75		
30	35.75	1.38	1.38	2.13	33.25	31.88	30.25	3.63	2.75		
32	37.75	1.38	1.38	2.25	35.25	33.88	32.25	3.63	2.75		
34	40.25	1.50	1.75	2.38	37.38	35.88	34.25	3.75	3.38		
36	42.25	1.50	1.75	2.50	39.38	37.88	36.25	3.75	3.38		
38	44.25	1.75	2.00	2.63	41.38	39.88	38.25	4.13	3.75		
40	46.25	1.75	2.00	2.75	43.38	41.88	40.25	4.13	4.00		
42	49.00	2.00	2.38	2.88	45.75	44.13	42.25	4.50	4.38		
44	51.00	2.00	2.38	3.00	47.75	46.13	44.25	4.50	4.38		
46	53.00	2.00	2.38	3.13	49.75	48.13	46.25	4.50	4.63		
48	55.00	2.25	2.63	3.38	51.75	50.13	48.25	4.88	4.88		
50	57.00	2.25	2.63	3.38	53.75	52.13	50.25	4.88	4.88		
52	59.50	2.63	3.00	3.63	56.00	54.25	52.25	5.38	5.38		
54	61.50	2.63	3.00	3.63	58.00	56.25	54.25	5.38	5.38		
60	67.50	2.75	3.13	4.00	64.00	62.25	60.25	5.75	5.88		
66	73.50	3.13	4.00	4.38	70.00	68.50	66.25	6.13	6.88		
72	80.00	3.63	5.00	4.75	76.50	74.50	72.25	6.63	8.00		

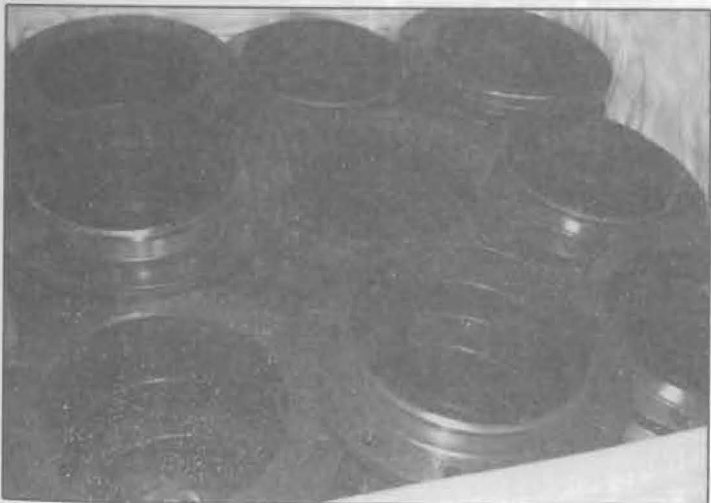
Notes: Sizes are nominal **inside** diameters of pipe or shell used with Welding Neck flanges, and nominal **outside** diameters of pipe or shell used with Slip-On Flanges.



SLIP-ON

Drilling			Approx. Weight			Nominal Size
Bolt Circle Dia.	Dia. Holes	No. Holes	Welding Neck	Slip-On	Blind	
29.88	0.88	28	120	105	405	26
31.88	0.88	28	130	115	490	28
34.13	0.88	36	150	130	590	30
36.13	0.88	36	160	140	700	32
38.38	1.00	36	195	200	840	34
40.38	1.00	36	205	210	970	36
42.38	1.00	36	245	250	1125	38
44.38	1.00	40	255	270	1300	40
46.88	1.13	40	340	365	1500	42
48.88	1.13	40	360	380	1700	44
50.88	1.13	40	375	410	1925	46
52.88	1.13	44	430	460	2225	48
54.88	1.13	44	450	480	2400	50
57.25	1.25	44	560	600	2800	52
59.25	1.25	44	580	620	3000	54
65.25	1.25	48	680	730	4000	60
74.25	1.25	56	830	1000	5175	66
77.75	1.25	64	1075	1400	6650	72

DIN Flange

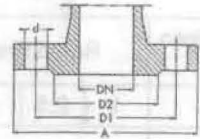


DIN flange summary chart

Description	Rated Pressure / Presión Nominal / Nenndruck (in bar) (1 bar = 14.5 psi)												
	1	2.5	6	10	16	25	40	64	100	160	250	320	400
	DIN												
Blind Flanges			252 7	2527	252 7	2527	252 7	252 7	252 7				
Flat flange for welding			257 3	2576									
Welding neck flanges	263 0	263 0	263 1	2632	263 3	2634	263 5	263 6	263 7	263 8	262 8	262 9	262 7
Lapped flanges, Plain collars			264 1	2642									
Loose flanges and rings for welding			265 2	2653		2655	265 6						
Loose flanges and rings with neck for welding				2673									
Oval plain threaded flanges			255 8										
Oval flanges, with neck threaded				2561	256 1								
Threaded flanges with neck			256 5	2566	256 6	2567	256 7	256 8	256 9				
Long neck welding flanges				2811 5		2811 5							

flange dimensions and drilling to DIN 2501

DN = diameter nominal (size)
A = flange ϕ
D₂ = diameter of raised face ϕ
D₁ = diameter of bolt circle ϕ
n = number of bolts
d = diameter of bolt holes ϕ



□ = not standardized

copyright 2003 maryland metrics

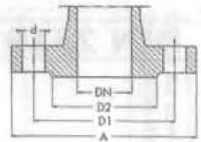
DN		PN 6	PN 10	PN 16	PN 25	PN 40	PN 63	PN 100	PN 160	PN 250	PN 320
		DIN 2631	DIN 2632	DIN 2633	DIN 2634	DIN 2635	DIN 2636	DIN 2637	DIN 2638	DIN 2628	DIN 2629
10	A	75	90	90	90	90	100	100	100	125	125
	D ₁	50	60	60	60	60	70	70	70	85	85
	D ₂	35	40	40	40	40	40	40	40	40	40
	n x d	4 x 11	4 x 14	4 x 14	4 x 14	4 x 14	4 x 14	4 x 14	4 x 14	4 x 18	4 x 18
15	A	80	95	95	95	95	105	105	105	130	130
	D ₁	55	65	65	65	65	75	75	75	90	90
	D ₂	40	45	45	45	45	45	45	45	45	45
	n x d	4 x 11	4 x 14	4 x 14	4 x 14	4 x 14	4 x 14	4 x 14	4 x 14	4 x 18	4 x 18
20	A	90	105	105	105	105					
	D ₁	65	75	75	75	75					
	D ₂	50	58	58	58	58					
	n x d	4 x 11	4 x 14	4 x 14	4 x 14	4 x 14					
25	A	100	115	115	115	115	140	140	140	150	160
	D ₁	75	85	85	85	85	100	100	100	105	115
	D ₂	60	68	68	68	68	68	68	68	68	68
	n x d	4 x 11	4 x 14	4 x 14	4 x 14	4 x 14	4 x 18	4 x 18	4 x 18	4 x 22	4 x 22
32	A	120	140	140	140	140					
	D ₁	90	100	100	100	100					
	D ₂	70	78	78	78	78					
	n x d	4 x 14	4 x 18	4 x 18	4 x 18	4 x 18					
40	A	130	150	150	150	150	170	170	170	185	195
	D ₁	100	110	110	110	110	125	125	125	135	145
	D ₂	80	88	88	88	88	88	88	88	88	88
	n x d	4 x 14	4 x 18	4 x 18	4 x 18	4 x 18	4 x 22	4 x 22	4 x 22	4 x 26	4 x 26
50	A	140	165	165	165	165	180	195	195	200	210
	D ₁	110	125	125	125	125	135	145	145	150	160
	D ₂	90	102	102	102	102	102	102	102	102	102
	n x d	4 x 14	4 x 18	4 x 18	4 x 18	4 x 18	4 x 22	4 x 26	4 x 26	8 x 26	8 x 26
65	A	160	185	185	185	185	205	220	220	230	255
	D ₁	130	145	145	145	145	160	170	170	180	200
	D ₂	110	122	122	122	122	122	122	122	122	122
	n x d	4 x 14	4 x 18	4 x 18	8 x 18	8 x 18	8 x 22	8 x 26	8 x 26	8 x 26	8 x 30
80	A	190	200	200	200	200	215	230	230	255	275
	D ₁	150	160	160	160	160	170	180	180	200	220
	D ₂	128	138	138	138	138	138	138	138	138	138
	n x d	4 x 18	6 x 18	8 x 18	8 x 18	8 x 18	8 x 22	8 x 26	8 x 26	8 x 30	8 x 30
100	A	210	220	220	235	250	265	265	300	335	
	D ₁	170	180	180	190	190	200	210	210	235	265
	D ₂	148	158	158	162	162	162	162	162	162	162
	n x d	4 x 18	8 x 18	8 x 18	8 x 22	8 x 22	8 x 26	8 x 30	8 x 30	8 x 33	8 x 36
125	A	240	250	250	270	270	295	315	315	340	380
	D ₁	200	210	210	220	220	240	250	250	275	310
	D ₂	178	188	188	188	188	188	188	188	188	188
	n x d	8 x 18	8 x 18	8 x 18	8 x 26	8 x 26	8 x 30	8 x 33	8 x 33	12 x 33	12 x 36
150	A	265	285	285	300	300	345	365	365	390	425
	D ₁	225	240	240	250	250	280	290	290	320	350
	D ₂	202	212	212	216	216	218	218	218	218	218
	n x d	8 x 18	8 x 22	8 x 22	8 x 26	8 x 26	8 x 33	12 x 33	12 x 33	12 x 36	12 x 39
(175)	A		315	315	330	350	375	385	380	430	485
	D ₁		270	270	280	295	310	320	320	355	400
	D ₂		242	242	248	260	260	260	260	260	260
	n x d		8 x 22	8 x 22	12 x 26	12 x 30	12 x 33	12 x 33	12 x 36	12 x 39	12 x 42
200	A	320	340	340	360	375	415	430	430	485	525
	D ₁	280	295	295	310	320	345	360	360	400	440
	D ₂	258	268	268	278	285	285	285	285	285	285
	n x d	8 x 18	8 x 22	12 x 22	12 x 26	12 x 30	12 x 36	12 x 36	12 x 36	12 x 42	16 x 42
250	A	375	395	405	425	450	470	505	515	585	640
	D ₁	335	350	355	370	385	400	430	430	490	540
	D ₂	312	320	320	335	345	345	345	345	345	345
	n x d	12 x 18	12 x 22	12 x 26	12 x 30	12 x 33	12 x 36	12 x 39	12 x 42	16 x 48	16 x 52

dimensions in mm

continued on the next page ▶

flange dimensions and drilling to DIN 2501

DN = diameter nominal (size)
A = flange ϕ
D₂ = diameter of raised face ϕ
D₁ = diameter of bolt circle ϕ
n = number of bolts
d = diameter of bolt holes ϕ



□ = not standardized

copyright 2003 maryland metrics


DN		PN 6	PN 10	PN 16	PN 25	PN 40	PN 63	PN 100	PN 160	PN 250	PN 320
		DIN 2631	DIN 2632	DIN 2633	DIN 2634	DIN 2635	DIN 2636	DIN 2637	DIN 2638	DIN 2628	DIN 2629
300	A	440	445	460	485	515	530	585	585	690	
	D ₁	395	400	410	430	450	460	500	500	590	
	D ₂	385	370	378	395	410	410	410	410	410	
	n x d	12 x 22	12 x 22	12 x 26	16 x 30	16 x 33	16 x 36	16 x 42	16 x 42	16 x 52	
350	A	490	505	520	555	580	600	655			
	D ₁	445	460	470	490	510	525	560			
	D ₂	415	430	438	450	465	465	465			
	n x d	12 x 22	16 x 22	16 x 26	16 x 33	16 x 36	16 x 39	16 x 48			
400	A	540	565	580	620	660	670	715			
	D ₁	495	515	525	550	585	585	620			
	D ₂	465	482	490	505	535	535	535			
	n x d	16 x 22	16 x 26	16 x 30	16 x 36	16 x 39	16 x 42	16 x 48			
(450)	A	595	615	640		685					
	D ₁	550	565	585		610					
	D ₂	520	532	550		560					
	n x d	16 x 22	20 x 26	20 x 30		20 x 39					
500	A	645	670	715	730	755	800	870			
	D ₁	600	620	650	670	670	705	760			
	D ₂	570	565	610	615	615	615	615			
	n x d	20 x 22	20 x 26	20 x 33	20 x 36	20 x 42	20 x 48	20 x 56			
600	A	755	780	840	845	890	930	990			
	D ₁	705	725	770	770	795	820	875			
	D ₂	670	685	725	720	735	735	735			
	n x d	20 x 26	20 x 30	20 x 36	20 x 39	20 x 48	20 x 56	20 x 62			
700	A	860	895	910	960	995	1045	1145			
	D ₁	810	840	840	875	900	935	1020			
	D ₂	775	800	795	820	840	840	840			
	n x d	24 x 26	24 x 30	24 x 36	24 x 42	24 x 48	24 x 56	24 x 70			
800	A	975	1015	1025	1085	1140	1165				
	D ₁	920	950	950	990	1030	1050				
	D ₂	880	905	900	930	960	960				
	n x d	24 x 30	24 x 33	24 x 39	24 x 48	24 x 56	24 x 62				
900	A	1075	1115	1125	1185	1250	1285				
	D ₁	1020	1050	1050	1090	1140	1170				
	D ₂	980	1005	1000	1030	1070	1070				
	n x d	24 x 30	28 x 33	28 x 39	28 x 48	28 x 56	28 x 62				
1000	A	1175	1230	1255	1320	1360	1415				
	D ₁	1120	1160	1170	1210	1250	1290				
	D ₂	1080	1110	1115	1140	1180					

DIN 2519

Bridas de acero: Condiciones técnicas de suministro.
Estado de las superficies.

Steel flanges: Technical terms of delivery.
Surface condition.

Stahlfansche: Technische Lieferbedingungen.
Oberflächenbeschaffenheit.

DIN	Borde exterior Outside edge Außenrand	Agujero central Center hole Mittelloch	Superficie de junta Joint surface Dichtfläche	Agujeros de tornillos Bolt holes Schraubenlöcher	Superficie de apoyo de tuerca Nut support surface Mutterauflagefläche		
2527	▽		▽				
2558	Sin mecanizar Un machined Unbearbeitet	Rosca Thread Mit Gewinde	o or oder	Punzonados o taladrados Punched or drilled oder gebohrt			
2561			▽				
2565							
2566							
2567							
2568			▽▽▽	Taladrados Drilled Gebohrt	▽		
2569							
2573	▽		o or oder	Punzonados o taladrados Punched or drilled Gestanzt oder gebohrt			
2576		▽					
2581	Sin mecanizar Un machined Unbearbeitet	▽					
2583							
2627							
2628	▽		▽▽▽	Taladrados Drilled Gebohrt	▽▽		
2629							
2630	o or oder	o or oder	▽	Punzonados o taladrados Punched or drilled Gestanzt oder gebohrt			
2631	▽	▽					
2632							
2633							
2634							
2635							
2636			▽▽▽	Taladrados Drilled Gebohrt	▽▽		
2637							
2638	▽	▽		Punzonados o taladrados Punched or drilled Gestanzt oder gebohrt			
2641							
2642							
2652	Aros Rings Bünde	o or oder	▽			Punzonados o taladrados Punched or drilled Gestanzt oder gebohrt	
2653							
2655	Bridas Flanges Flansche	▽					
2656							
2667	Aros Rings Bünde	▽▽▽	▽	Taladrados Drilled Gebohrt	▽▽▽		
2668	Bridas Flanges Flansche	▽	▽▽▽				
2669							
2673	Aros Rings Bünde	o or oder	o or oder			Punzonados o taladrados Punched or drilled Gestanzt oder gebohrt	▽
	Bridas Flanges Flansche	▽	▽				

o
or
oder
▽ : R_z = 160
▽▽ : R_z = 40
▽▽▽ : R_z = 16

DIN 2519

Bridas de acero: Condiciones técnicas de suministro.
Tolerancias dimensionales en mm.

Steel flanges: Technical terms of delivery.
Dimensional tolerances in mm.

Stahlfansche: Technische Lieferbedingungen.
Zulässige Maßabweichungen in mm.

Medidas Measurements Maß	Dimensiones Dimensions Abmessungsbereich	Ejecución/Finishing Ausführung	
		Mecanizada Machined Bearbeitet	Sin mecanizar Unmachined Unbearbeitet
Diámetro exterior D / Outside Diameter D / Außendurchmesser D	Hasta 200 mm, Up to 200 mm, Bis 200 mm.	+1.5	+2
	Más de 200 a 300 mm, Above 200 to 300 mm, Über 200 bis 300 mm.	+1.5	+2
	Más de 300 a 400 mm, Above 300 to 400 mm, Über 300 bis 400 mm.	+2	+3
	Más de 400 mm, Above 400 mm, Über 400 mm.	+2	+3
			+3
Agujero central / Central hole / Mittelloch	Hasta 100 mm, Up to 100 mm, Bis 100 mm.	0.5	-1.0
	Más de 100 a 400 mm / Above 100 to 400 mm, über 100 bis 400 mm.	+1.5	-2
	Más de 400 mm, Above 400 mm, über 400 mm.	+1.5	-2
	Hasta 10 mm, Up to 10mm, Bis 10 mm.	± 0.5	± 1
			± 1.5
Espesor de la brida b / Flange thickness b / Flanschdicke b	Más de 10 hasta 20 mm, Above 10 to 20 mm, über 10 bis 20 mm.	± 0.8	± 1.3
	Más de 20 hasta 30 mm, Above 20 to 30 mm, über 20 bis 30 mm.	± 1	± 1.5
	Más de 30 hasta 50 mm, Above 30 to 50 mm, über 30 bis 50 mm.	± 1	± 1.5
	Más de 50 mm, Above 50 mm, über 50 mm.	± 1.5	± 2
			± 1.5
Altura h1 / Height h1 / Flanschhöhe h1	Hasta 100 mm, Up to 100 mm, Bis 100 mm.	± 1.5	± 2
	Más de 100 a 250 mm, Above 100 to 250 mm, über 100 bis 250 mm.	± 2	± 3
	Más de 250 a 400 mm, Above 250 to 400 mm, über 250 bis 400 mm.	± 2	± 3
	Más de 400 mm, Above 400 mm, über 400 mm.	± 2	± 3
			± 2.5
Espesor del cuello s / Neck thickness s / Ansatzdicke s	Hasta 100 mm, Up to 100 mm, Bis 100 mm.	+1.0	+1.5
	Más de 100 a 250 mm, Above 100 to 250 mm, über 100 bis 250 mm.	+1.5	+2.0
	Más de 250 a 400 mm, Above 250 to 400 mm, über 250 bis 400 mm.	+1.5	+2.0
	Más de 400 mm, Above 400 mm, über 400 mm.	+2.0	+2.5
			+2.5
Diámetro del resalio d _s / Tongue diameter d _s / Dichtleisten-durchmesser d _s	Más de 100 mm, Above 100 mm, über 100 mm.	-1	-2
	Más de 100 a 250 mm, Above 100 to 250 mm, über 100 bis 250 mm.	-1	-2
	Más de 250 a 400 mm, Above 250 to 400 mm, über 250 bis 400 mm.	-1	-2
	Más de 400 mm, Above 400 mm, über 400 mm.	-1	-2
			-2

DIN 2526

Bridas: Forma de las caras de junta
Flanges: Joint face shape
Flansche: Formen der Dichtflächen.

Bridas sin resalto.
Flange with flat face.
Flansche ohne Dichtleiste.

Forma A: sin requisitos.
Shape A: without requirements.
Form A: Dichtfläche ohne Anforderung.

Forma B: Con $R_f=160$
(torneada no más fina que 40μ)
Shape B: with $R_f=160$
(turning no finer than 40μ)
Form B: Dichtfläche $R_f=160$, gedreht
(nicht feiner als 40μ m)



Bridas con resalto.
Flange with raised face.
Flansche mit Dichtleiste.

Forma C: cara torneada con $R_f=160$
(no más fina que 40μ)
Shape C: turning face $R_f=160$
(no finer than 40μ)
Form C: Dichtleiste $R_f=160$
(nicht feiner als 40μ m), gedreht

Forma D: care torneada con $R_z=40$
Shape D: turning face $R_z=40$
Form D: Dichtleiste $R_z=40$, gedreht

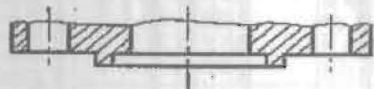
Forma E: care torneada con $R_z=16$
Shape E: turning face $R_z=40$
Form E: Dichtleiste $R_z=16$, gedreht



Bridas con junta encajada Flanges male-female and tongue-groove Flansche mit formschlüssiger Dichtung

Forma F: macho según DIN 2512
Shape F: tongue according to DIN 2512
Form F: Feder nach DIN 2512

Forma V 14: resalto según DIN 2514
Shape V 14: male according to DIN 2514
Form V 14: Vorsprung nach DIN 2514



Shape N: groove according to DIN 2512
Form N: Nut nach DIN 2512

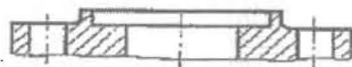
Shape R 14: female according to DIN 2514
Form R 14: Rücksprung nach DIN 2514



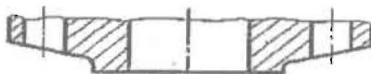
Forma V 13: Resalo según DIN 2513.
Shape V 13: male according to DIN 2513.
Form V 13: Vorsprung nach DIN 2513.



Forma R11: Rebajo según DIN 2513.
Shape R11: Female according to DIN 2513.
Form R11: Rücksprung nach DIN 2513.



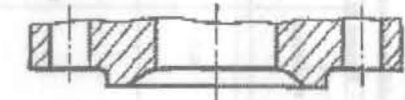
Forma M: Chaflán para junta de membrana soldada DIN 2695.
Shape M: Groove for joint according to DIN 2695.
Form M: Abschrägung für Membran-Schweißdichtung nach DIN 2695.



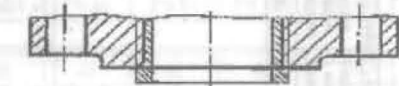
DIN 2526

Bridas: Forma de las caras de junta
Flanges: Joint face shape
Flansche: Formen der Dichtflächen.

Forma L: Entalladura para junta lenticular DIN 2696.
Shape L: Groove for joint according to DIN 2696.
Form L: Eindrehung für Linsendichtung nach DIN 2696.

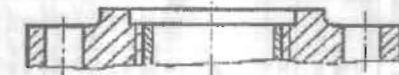



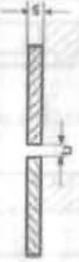

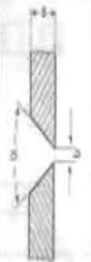





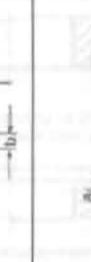








Forma V17: Resalto según DIN 2517 (para junta de tubo contra tubo)
Shape V17: Female according to DIN 2517.
Form V17: Vorsprung nach DIN 2517.



Forma R 17: Rebajo según DIN 2517 (para junta de tubo contra tubo).

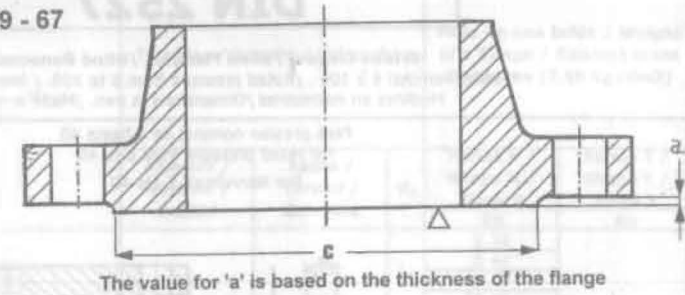
Shape R17: Female according to DIN 2517.
Form R17: Rücksprung nach DIN 2517.



Referencia / Reference / Kennzahl	Espesor / Thickness / Wandstärke	Denominación / Denomination / Benennung	Símbolo / Symbol / Sinnbild	Forma del Chafán corte / welding ends section / Fugenformen / Schliff	Medidas / Dimensions / Maße			Proceso de Soldadura / Welding Process	Wurzellage	Weiterelagen	
					Grados / Grades / Grad	Separación / Separation / Stegabstand	Altura / Height / Stoßhöhe				
1	hasta 3 just 3 bis 3	I-costura I-Joint I-Naht			40 a 50 para SG, 60 para E y G, 40 a 60 for SG, 60 for E and G, 40 bis 60 für SG, 60 für E und G, 40 a 60 para SG, 60 para E y G, 40 a 60 for SG, 60 for E and G, 40 bis 60 für SG, 60 für E und G	0 a 3 0 to 3 0 bis 3	h	SG, G	E, SG, G para s=10 E, SG, G for s=10		
	hasta 16 just 16 bis 16	V-costura V-Joint V-Naht									a 2 to 2 bis 2
	hasta 16 just 16 bis 16	V-costura V-Joint V-Naht									
2	mas de 12 more than 12	U-costura U-Joint			a 2 to 2 bis 2	0 a 3 0 to 3 0 bis 3	4	E, SG, G	E, SG, G bis s=10		
	über 12	U-costura U-Joint									
3	mas de 12 more than 12	U-costura sobre V-raíz U-Joint on V-root			a 2 to 2 bis 2	0 a 3 0 to 3 0 bis 3	8	E, SG, G	E, SG, G bis s=10		
	über 12	U-Naht auf V-wurzel									
4	mas de 12 more than 12	U-costura sobre V-raíz U-Joint on V-root			a 2 to 2 bis 2	0 a 3 0 to 3 0 bis 3	8	E, SG, G	E, SG, G bis s=10		
	über 12	U-Naht auf V-wurzel									

copyright 2003 maryland metrics

Raised face to DIN 2526 Form C
Raised face to UNI 2229 - 67

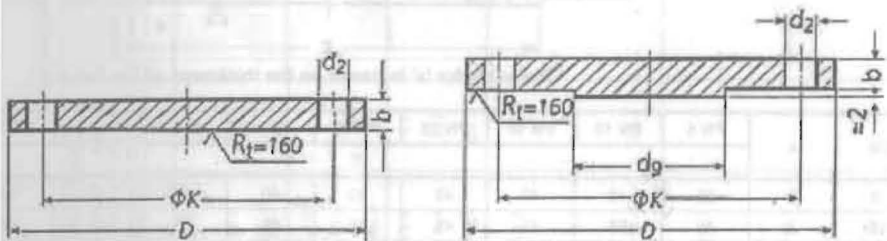


DN	a	PN 6	PN 10	PN 16	PN 25	PN 40	PN 64	PN 100	PN 160	PN 250
		C								
10	2	35	40	40	40	40	40	40	40	40
15	2	40	45	45	45	45	45	45	45	45
20	2	50	58	58	58	58	58	58	58	58
25	2	60	68	68	68	68	65	65	65	65
32	2	70	78	78	78	78	75	75	75	75
40	3	80	88	88	88	88	85	85	85	85
50	3	90	102	102	102	102	95	95	95	95
65	3	110	122	122	122	122	120	120	120	120
80	3	128	138	138	138	138	130	130	130	130
100	3	148	158	158	162	162	160	160	160	160
125	3	178	188	188	188	188	185	185	185	185
150	3	202	212	212	218	218	215	215	215	215
200	3	258	268	268	278	285	270	270	280	300
250	3	312	320	320	335	345	325	325	325	350
300	4	365	370	378	390	410	375	375	375	
350	4	415	430	438	450	465	435	435		
400	4	465	482	490	505	535	485	485		
450	4	520	532	550	555	560	535	535		
500	4	570	585	610	615	615	590	590		
600	5	670	685	725	720	735	700	700		
700	5	775	800	795	820	840	810	810		
800	5	880	905	900	930	960	920			
900	5	980	1005	1000	1030	1070	1030			
1000	5	1080	1110	1115	1140	1180	1140			
1200	5	1295	1330	1330	1350	1380	1350			
1400	5	1510	1535	1530	1560	1600				
1600	5	1710	1760	1750	1780	1815				
1800	5	1920	1960	1950	1985					
2000	5	2125	2170	2150	2210					

DIN 2527

Bridas Ciegas. /Blind Flanges. /Blind flansche.
Presion nominal 6 a 100. /Rated pressure from 6 to 100. /Nenndruck 6 bis 100.
Medidas en milímetros /Dimensions in mm. /Maße in mm.

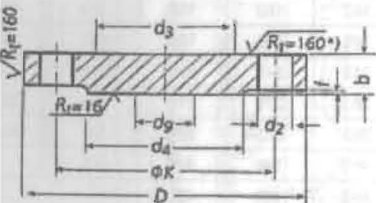
Para presion nominal de 6 hasta 40
For rated pressure from 6 to 40
Für Nenndruck 6 bis 40



Forma B
Shape B
Form B

Forma T (Mayores de DN 65)
Shape T (Bigger to DN 65)
Form T (ab NW 65)

Para presion nominal de 64 y 100
For rated pressure 64 and 100
Für Nenndruck 64 und 100



Forma E
Shape E
Form E

- *) La superfide de diametro d_3 y d_4 puede ir en bruto.
- *) The diameter surface d_3 and d_4 can be rough
- *) $R_f=160$ gilt nur für die kreisringfläche D- d_3

DIN 2527

Bridas ciegas /Blind Flanges /Blind flansche
Presion nominal 6. /Rated pressure 6. /Nenndruck 6
Medidas en milímetros /Dimensions in mm. /Maße in mm.

Diámetro Nominal Rated Diameter Nennweite	Brida / Flange / Flansch			d_g max.	Tornillos / Screws / Schrauben			Peso de una brida / Weight of a flange / Gewicht eines Flansches (7,85 Kg/dm ³)	
	D	b	k		Numero / Number / Anzahl	Rosca / Thread / Gewinde	d_2	Forma B / Shape B / Form B	Forma T / Shape T / Form T
								Kg	Kg
10	75	12	50					0,38	
15	80	12	55					0,44	
20	90	14	65					0,65	
25	100	14	75					0,82	
32	120	14	90					1,17	
40	130	14	100					1,39	
50	140	14	110					1,62	
65	160	14	130	55				2,44	2,48
80	190	16	150	70				3,43	3,49
100	210	16	170	90				4,76	4,86
125	240	18	200	115				6,11	6,28
150	265	18	225	140				7,51	7,75
(175)	295	20	255	165				10,4	10,7
200	320	20	280	190				12,3	12,7
250	375	22	335	235				18,3	19
300	440	22	395	285				25,3	26,3
350	490	22	445	330				31,6	32,9
400	540	22	495	380				38,4	40,2
500	645	24	600	475				60,4	63,2

Bridas ciegas /Blind Flanges /Blind flansche
Presion nominal 10. /Rated pressure 10. /Nenndruck 10
Medidas en milímetros /Dimensions in mm. /Maße in mm.

Diámetro Nominal Rated Diameter Nennweite	Brida / Flange / Flansch			d_g max.	Tornillos / Screws / Schrauben			Peso de una brida / Weight of a flange / Gewicht eines Flansches (7,85 Kg/dm ³)	
	D	b	k		Numero / Number / Anzahl	Rosca / Thread / Gewinde	d_2	Forma B / Shape B / Form B	Forma T / Shape T / Form T
								Kg	Kg
10 a 175	Vese presion nominal 16								
10 to 175	See rated pressure 16								
10 bis 175	Für Nennweiten 10 bis 175 sind Blindflansche des Nenndruckes 16 zu verwenden								
200	340	24	295	190	8			16,5	16,9
250	395	26	350	235	12			24	24,7
300	445	26	400	285		M20	22	30,9	31,9
350	505	26	460	330				40,6	41,9
400	565	26	515	380	16			49,4	51,2
500	670	28	620	475	20	M24	26	75	77,8

DIN 2527

Bridas ciegas / Blind Flanges / Blind flansche
Presion nominal 16. /Rated pressure 16. /Nenndruck 16
Medidas en milímetros /Dimensions in mm. /Maße in mm.

Diámetro Nominal / Rated Diameter / Nennweite	Brida / Flange / Flansch			d _{9 max.}	Tornillos / Screws / Schrauben			Peso de una brida / Weight of a flange / Gewicht eines Flansches (7,85 Kg/dm ³)	
	D	b	k		Numero / Number / Anzahl	Rosca / Thread / Gewinde	d ₂	Forma B / Shape B / Form B	Forma T / Shape T / Form T
								Kg	Kg
10	90	14	60		4	M 12	14	0,63	
15	95	14	65					0,72	
20	105	16	75					1,01	
25	115	16	85					1,23	
32	140	16	100					1,8	
40	150	16	110					2,09	
50	165	18	125					2,88	
65	185	18	145	55				3,66	3,7
80	200	20	160	70				4,77	4,83
100	220	20	180	90				5,65	5,75
125	250	22	210	115	8	M 16	18	8,42	8,59
150	285	22	240	140				10,4	10,6
175	315	24	270	165				14	14,3
200	340	24	295	190				16,1	16,5
250	405	26	355	235				24,9	25,6
300	460	28	410	285				35,1	36,1
350	520	30	470	330				47,8	49,1
400	580	32	525	380				63,5	65,3
500	715	36	650	475				102	105

Bridas ciegas / Blind Flanges / Blind flansche
Presion nominal 25. /Rated pressure 25. /Nenndruck 25
Medidas en milímetros /Dimensions in mm. /Maße in mm.

Diámetro Nominal / Rated Diameter / Nennweite	Brida / Flange / Flansch			d _{9 max.}	Tornillos / Screws / Schrauben			Peso de una brida / Weight of a flange / Gewicht eines Flansches (7,85 Kg/dm ³)	
	D	b	k		Numero / Number / Anzahl	Rosca / Thread / Gewinde	d ₂	Forma B / Shape B / Form B	Forma T / Shape T / Form T
								Kg	Kg
10 a 150	Vease presion nominal 40. / See rated pressure 40.								
10 to 150	See rated pressure 40.								
10 bis 150	Für Nennweiten 10 bis 150 sind Blindflansche des Nenndruckes 40 zu verwenden.								
175	330	28	280	165	12	M24	26	17,3	17,6
200	360	30	310	190				22,3	22,7
250	425	32	370	237				33,5	34,5
300	485	34	430	285				46,3	47,3
350	555	38	490	332				68	69,3
400	620	40	550	380				89,7	91,5
500	730	45	660	475				138	141

DIN 2527

Bridas ciegas / Blind Flanges / Blind flansche
Presion nominal 40. /Rated pressure 40. /Nenndruck 40
Medidas en milímetros /Dimensions in mm. /Maße in mm.

Diámetro Nominal / Rated Diameter / Nennweite	Brida / Flange / Flansch			d _{9 max.}	Tornillos / Screws / Schrauben			Peso de una brida / Weight of a flange / Gewicht eines Flansches (7,85 Kg/dm ³)	
	D	b	k		Numero / Number / Anzahl	Rosca / Thread / Gewinde	d ₂	Forma B / Shape B / Form B	Forma T / Shape T / Form T
								Kg	Kg
10	90	16	60		4	M 12	14	0,72	
15	95	16	65					0,81	
20	105	18	75					1,24	
25	115	18	85					1,38	
32	140	18	100					2,03	
40	150	18	110					2,35	
50	165	20	125					3,2	
65	185	22	145	55				4,29	4,33
80	200	24	160	70				5,88	5,94
100	235	24	190	90				7,54	7,64
125	270	26	220	115	8	M20	22	10,8	11
150	300	28	250	140				14,5	14,7
175	350	32	295	165				22,1	22,4
200	375	34	320	190				27,2	27,6
250	450	38	385	235				43,8	44,5
300	515	42	450	285				63,3	64,3
350	580	46	510	330				89,5	90,8
400	660	50	585	380				127	129
500	755	56	670	475				172	175

Bridas ciegas / Blind Flanges / Blind flansche
Presion nominal 64. /Rated pressure 64. /Nenndruck 64
Medidas en milímetros /Dimensions in mm. /Maße in mm.

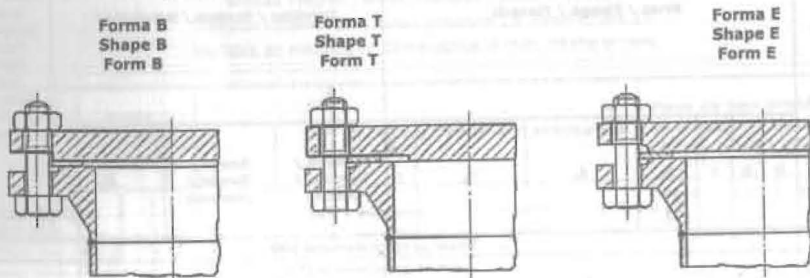
Diámetro Nominal / Rated Diameter / Nennweite	Brida / Flange / Flansch			d _{9 max.}	Tornillos / Screws / Schrauben			Peso de una brida / Weight of a flange / Gewicht eines Flansches (7,85 Kg/dm ³)			
	D	b	k		d ₂	d ₄	d ₆	f	Numero / Number / Anzahl	Rosca / Thread / Gewinde	d ₂
									Kg	Kg	
10 a 40	Vease presion nominal 100. / See rated pressure 100.										
10 to 40	See rated pressure 100.										
10 bis 40	Für Nennweiten 10 bis 40 sind Blindflansche des Nenndruckes 100 zu verwenden.										
50	180	26	135	82	102	-	3	4	M20	22	4,51
65	205	26	160	98	122	45	3	8	M20	22	5,71
80	215	28	170	112	138	60	3	8	M20	22	6,92
100	250	30	200	138	162	80	3	8	M24	26	10,1
125	295	34	240	168	188	105	3	8	M27	30	16
150	345	36	280	202	218	130	3	8	M30	33	23,5
175	375	40	310	228	260	155	3	12	M30	33	30,8
200	415	42	345	256	285	180	3	12	M33	36	39,7
250	470	46	400	316	345	220	3	12	M33	36	57,4
300	530	52	460	372	410	270	4	16	M33	36	81,0
350	600	56	525	420	465	310	4	16	M36	39	114
400	670	60	585	475	535	350	4	16	M36	39	141

DIN 2527

Bridas ciegas / Blind Flanges / Blind flange
Presion nominal 100 / Rated pressure 100 / Nenndruck 100
Medidas en milímetros / Dimensions in mm. / Maße in mm.

Diámetro Nominal / Rated Diameter / Nennweite	Brida / Flange / Flansch						Tornillos / Screws / Schrauben			Peso de una brida / Weight of a flange / Gewicht eines Flansches (7,85 Kg/dm ³) Kg	
	D	b	k	d ₃	d ₄	d ₅	f	Numero / Number / Anzahl	Rosca / Thread / Gewinde		d ₂
10	100	20	70	32	40	-	2	4	M 12	14	1
15	105	20	75	34	45	-	2	4	M 12	14	1,22
25	140	24	100	52	68	-	2	4	M 16	18	2,65
32	155	24	110	62	78	-	2	4	M20	22	3,24
40	170	26	125	70	88	-	3	4	M20	22	4,09
50	195	28	145	90	102	-	3	4	M24	26	5,84
65	220	30	170	108	122	45	3	8	M24	26	8,03
80	230	32	180	120	138	60	3	8	M24	26	9,43
100	265	36	210	150	162	80	3	8	M27	30	14,3
125	315	40	250	180	188	105	3	8	M30	33	22,6
150	355	44	290	210	218	130	3	12	M30	33	31,8
-175	385	48	320	245	260	155	3	12	M30	33	41,3
200	430	52	360	278	285	180	3	12	M33	36	56,1
250	505	60	430	340	345	210	3	12	M36	39	89,6
300	585	68	500	400	410	260	4	16	M39	42	119
350	655	74	560	460	465	300	4	16	M45	48	175

Ejemplos de Aplicación / Application examples / Anwendungsbeispiele



DIN 2565

Ver imagen DIN 3
See DIN image 3

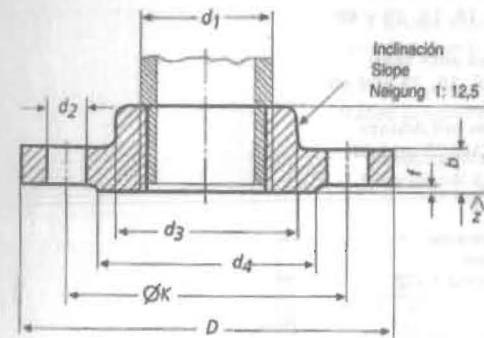
Medidas en milímetros
Dimensions in mm
Maße in mm

Bridas roscadas con cuello
Presion nominal 6

Threaded flanges with neck
Rated pressure 6

Gewinde flanche mit Ansatz
Nenndruck 6

Diámetro Nominal / Rated Diameter / Nennweite	d1	Brida / Flange / Flansch						Cuello / Neck / Ansatz		Resalto / Raised face / Dichtleiste		Tornillos / Screws / Schrauben			Peso de una brida / Weight of a flange / Gewicht eines Flansches (7,85 Kg/dm ³) Kg	
		Rosca / Thread / Whitworth-Rohrgewinde DIN 2999	D	b	k	h1	d3	d4	f	Numero / Number / Anzahl	Rosca / Thread / Gewinde	d2	Kg			
6	10,2	R 1/8	65	10	40	18	18	25	2	4	M 10	11	0,19			
8	13,5	R 1/4	70	10	45	18	22	30	2	4	M 10	11	0,227			
10	17,2	R 3/8	75	12	50	20	25	35	2	4	M 10	11	0,323			
15	21,3	R 1/2	80	12	55	20	30	40	2	4	M 10	11	0,373			
20	26,9	R 3/4	90	14	65	24	40	50	2	4	M 10	11	0,59			
25	33,7	R 1	100	14	75	24	50	60	2	4	M 10	11	0,743			
32	42,4	R 1 1/4	120	14	90	26	60	70	2	4	M 12	14	1,05			
40	48,3	R 1 1/2	130	14	100	26	70	80	3	4	M 12	14	1,2			
50	60,3	R 2	140	14	110	28	80	90	3	4	M 12	14	1,37			
65	76,1	R 2 1/2	160	14	130	32	100	110	3	4	M 12	14	1,92			
80	89,9	R 3	190	16	150	34	110	128	3	4	M 16	18	2,82			
100	114,3	R 4	210	16	170	38	130	148	3	4	M 16	18	3,19			
125	139,7	R 5	240	18	200	40	160	178	3	8	M 16	18	4,47			
150	165,1	R 6	265	18	225	44	185	202	3	8	M 16	18	5,3			



Bridas roscadas con cuello
Presion nominal 6, 10, 16, 25 y 40

Threaded flanges with neck
Rated pressure 6, 10, 16, 25 and 40

Gewinde flanche mit Ansatz
Nenndruck 6, 10, 16, 25 und 40

lomeado
turning
gedreht
 $R_2 = \sqrt{R_1} = 160$

Imagen 3

DIN 2566

Ver imagen DIN 3
See DIN image 3

Bridas roscadas con cuello
Presion nominal 10 y 16

Threaded flanges with neck
Rated pressure 10 and 16

Gewinde flansche mit Ansatz
Nenndruck 10 und 16

Medidas en milímetros
Dimensions in mm
Maße in mm

Diámetro nominal / Rated diameter / Nennweite	d1	Brida / Flange / Flansch					Cuello / Neck / Ansatz			Resalto / Raised face / Dichtleiste			Tornillos / Screws / Schrauben		Peso de una brida / Weight of a flange / Gewicht eines Flansches (7,85 Kg/dm3)	
		Rosca / Thread / Whitworth-Rohrgewinde DIN 2999	D	b	k	h1	d3	d4	f	Numero / Number / Anzahl	Rosca / Thread / Gewinde	d2	Kg			
6	10,2	R 1/8	75	12	50	18	20	32	2	4	M 10	11	0,326			
8	13,5	R 1/4	80	12	55	18	25	38	2	4	M 10	11	0,38			
10	17,2	R 3/8	90	14	60	20	30	40	2	4	M 12	14	0,544			
15	21,3	R 1/2	95	14	65	20	35	45	2	4	M 12	14	0,613			
20	26,9	R 3/4	105	16	75	24	45	58	2	4	M 12	14	0,91			
25	33,7	R 1	115	16	85	24	52	68	2	4	M 12	14	1,1			
32	42,4	R 1 1/4	140	16	100	26	60	78	2	4	M 16	18	1,6			
40	48,3	R 1 1/2	150	16	110	26	70	88	3	4	M 16	18	1,78			
50	60,3	R 2	165	18	125	28	85	102	3	4	M 16	18	2,43			
65	76,1	R 2 1/2	185	18	145	32	105	122	3	4	M 16	18	3,18			
80	88,9	R 3	200	20	160	34	118	138	3	8	M 16	18	4,12			
100	114,3	R 4	220	20	180	38	140	158	3	8	M 16	18	4,47			
125	139,7	R 5	250	22	210	40	168	188	3	8	M 16	18	6,13			
150	165,1	R 6	285	22	240	44	195	212	3	8	M20	22	7,92			

Bridas roscadas con cuello
Presion nominal 6, 10, 16, 25 y 40

Threaded flanges with neck
Rated pressure 6, 10, 16, 25 and 40

Gewinde flansche mit Ansatz
Nenndruck 6, 10, 16, 25 und 40

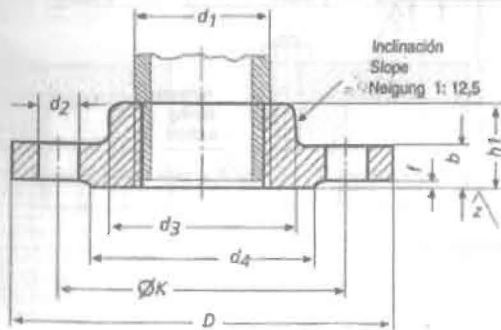


Imagen 3

torneado
turning
dedreht
 $\sqrt{r} = \sqrt{R_2} = 160$

DIN 2567

Ver imagen DIN 3
See DIN image 3

Bridas roscadas con cuello
Presion nominal 25 y 40

Threaded flanges with neck
Rated pressure 25 and 40

Gewinde flansche mit Ansatz
Nenndruck 25 und 40

Medidas en milímetros
Dimensions in mm
Maße in mm

Diámetro nominal / Rated diameter / Nennweite	d1	Brida / Flange / Flansch					Cuello / Neck / Ansatz			Resalto / Raised face / Dichtleiste			Tornillos / Screws / Schrauben		Peso de una brida / Weight of a flange / Gewicht eines Flansches (7,85 Kg/dm3)	
		Rosca / Thread / Whitworth-Rohrgewinde DIN 2999	D	b	k	h1	d3	d4	f	Numero / Number / Anzahl	Rosca / Thread / Gewinde	d2	Kg			
6	10,2	R 1/8	75	14	50	20	20	32	2	4	M 10	11	0,388			
8	13,5	R 1/4	80	14	55	20	25	38	2	4	M 10	11	0,45			
10	17,2	R 3/8	90	16	60	22	30	40	2	4	M 12	14	0,63			
15	21,3	R 1/2	95	16	65	22	35	45	2	4	M 12	14	0,71			
20	26,9	R 3/4	105	18	75	26	45	58	2	4	M 12	14	1,03			
25	33,7	R 1	115	18	85	28	52	68	2	4	M 12	14	1,28			
32	42,4	R 1 1/4	140	18	100	30	60	78	2	4	M 16	18	1,87			
40	48,3	R 1 1/2	150	18	110	32	70	88	3	4	M 16	18	2,14			
50	60,3	R 2	165	20	125	34	85	102	3	4	M 16	18	2,85			
65	76,1	R 2 1/2	185	22	145	38	105	122	3	8	M 16	18	3,85			
80	88,9	R 3	200	24	160	40	118	138	3	8	M 16	18	4,8			
100	114,3	R 4	235	24	190	44	145	162	3	8	M20	22	6,43			
125	139,7	R 5	270	26	220	48	170	188	3	8	M24	26	8,77			
150	165,1	R 6	300	28	250	52	200	218	3	8	M24	26	10,5			

Bridas roscadas con cuello
Presion nominal 6, 10, 16, 25 y 40

Threaded flanges with neck
Rated pressure 6, 10, 16, 25 and 40

Gewinde flansche mit Ansatz
Nenndruck 6, 10, 16, 25 und 40

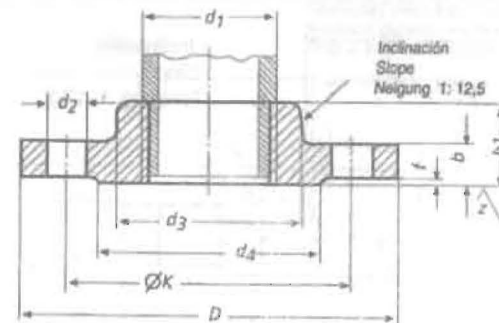


Imagen 3

torneado
turning
dedreht
 $\sqrt{r} = \sqrt{R_2} = 160$

DIN 2568

Bridas roscadas con cuello
Presion nominal 64 y 100
Threaded flanges with neck
Rated pressure 64 and 100

Ver imagen DIN 4
See DIN image 4

Medidas en milímetros
Dimensions in mm
Maße in mm

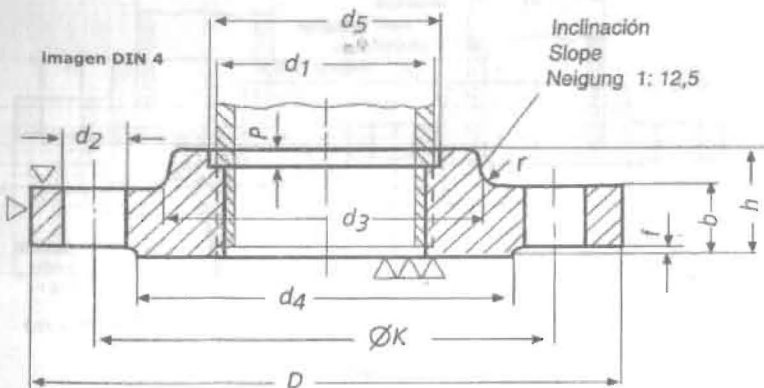
Presion nominal 64 / Rated pressure 64 / Nenndruck 64

metro ninal sted meter weite	d1	Brida / Flange / Flansch										Cuello / Neck / Ansatz		Resalto / Raised face / Dichtleiste		Tornillos / Screws / Schrauben		Peso de una brida / Weight of a flange / Gewicht eines Flansches (7,85 Kg/dm ³)	
		Rosca / Thread / Whitworth-Rohrgewinde DIN 2999	D	b	k	h1	d3	d5	p	r	d4	f	Numero / Number / Anzahl	Rosca / Thread / Gewinde	d2	Kg			
Vesse DIN 2569																			
See DIN 2569																			
Nennweiten 10 bis 40 siehe DIN 2569																			
50	60,3	R 2	180	26	135	36	90	61	7	3	108	3	4	M20	22	4,29			
65	76,1	R 2 1/2	205	26	160	40	112	77	7	3	132	3	8	M20	22	5,48			
80	88,9	R 3	215	28	170	44	125	90	7	3	142	3	8	M20	22	6,42			
100	114	R 4	250	30	200	52	152	116	7	3	170	3	8	M24	26	9,25			
125	140	R 5	295	34	240	56	185	141	7	3	205	3	8	M27	30	14,4			
150	165	R 6	345	36	280	60	215	167	7	3	240	3	8	M30	33	20,7			

DIN 2569

Presion nominal 100 / Rated pressure 100 / Nenndruck 100

metro ninal sted meter weite	d1	Brida / Flange / Flansch										Cuello / Neck / Ansatz		Resalto / Raised face / Dichtleiste		Tornillos / Screws / Schrauben		Peso de una brida / Weight of a flange / Gewicht eines Flansches (7,85 Kg/dm ³)	
		Rosca / Thread / Whitworth-Rohrgewinde DIN 2999	D	b	k	h1	d3	d5	p	r	d4	f	Numero / Number / Anzahl	Rosca / Thread / Gewinde	d2	Kg			
10	17,2	R 3/8	100	20	70	28	40	18	4	2	50	2	4	M 12	14	1,00			
15	21,3	R 1/2	105	20	75	28	43	22	6	2	55	2	4	M 12	14	1,19			
20	25,9	R 3/4	130	22	90	30	52	28	7	2	68	2	4	M 16	18	2			
25	33,7	R 1	140	24	100	32	60	35	7	3	78	2	4	M 16	18	2,54			
32	42,4	R 1 1/4	155	24	110	32	68	43	7	3	85	2	4	M20	22	2,99			
40	48,3	R 1 1/2	170	26	125	34	80	49	7	3	98	3	4	M20	22	3,87			
50	60,3	R 2	195	28	145	36	95	61	7	3	115	3	4	M24	26	5,42			
65	76,1	R 2 1/2	220	30	170	40	118	77	7	3	140	3	8	M24	26	7,11			
80	88,9	R 3	230	32	180	44	130	90	7	3	150	3	8	M24	26	8,21			
100	114	R 4	265	36	210	52	158	116	7	3	175	3	8	M27	30	12,1			
125	140	R 5	315	40	250	56	188	141	7	3	210	3	8	M30	33	18,6			
150	165	R 6	355	44	290	60	225	167	7	3	250	3	12	M30	33	25,1			



DIN 2573

Bridas planas para soldar
Presion nominal 6

Flat flange for welding
Rated pressure 6

Flansche, glatt zum Löten oder Schweißen
Nenndruck 6

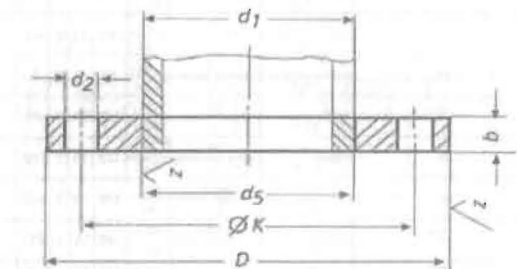
Medidas en milímetros
Dimensions in mm
Maße in mm

Norma de montaje
Forma A : cara de junta sin exigencias
Forma B : cara de junta con Rz=160

Standars of mounting
Shape A : joint face without requirement.
Shape B : joint face with Rz=160.

Regelausführung
Form A : Dichtfläche ohne Anforderung
Form B : Dichtfläche Rz=160, gedreht.

$$z/\sqrt{R_z} = 160$$



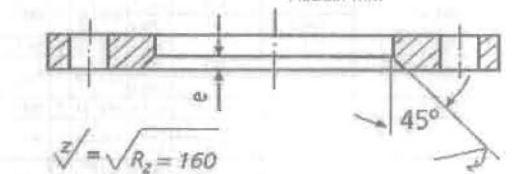
Medidas en milímetros
Dimensions in mm
Maße in mm

Para construcción de buques
Forma AS : sin exigencias
Forma BS : RZ=160.

For ships building
Shape AS : without requirement.
Shape BS : Rz=160.

Ausführung für den Schiffbau
Form AS : Dichtfläche ohne Anforderung.
Form BS : Dichtfläche R - 160, gedreht.

$$z/\sqrt{R_z} = 160$$



Restantes medidas e indicaciones como en las formas A y B.
Residual dimensions like shapes A and B.
Übrige Maße und Angaben wie Form A und B.

DIN 2573

Bridas planas para soldar
Presion nominal 6

Flat flange for welding
Rated pressure 6

Flansche, glatt zum Lóten oder Schweißen
Nenndruck 6

Tuba / Pipe / Rohr - Anschlußmaße		Brida / Flange / Flansch					Tornillos / Screws / Schrauben			Peso de una brida / Weight of a flange / Gewicht eines Flansches (7,85 Kg/dm ³)		
Diámetro Nominal / Rated Diameter	Nennweite	d1		d5	D	b	c	k	Numero / Number / Anzahl		Rosca / Thread / Gewinde	d2
		ISO Serie 1	DIN Serie 2									
		Reihe 1	Reihe 2									
10	—	14	14,5	75	12	5	50	4	M 10	11	0,363	
10	17,2	—	17,7	—	—	—	—	—	—	—	—	
15	—	20	21	80	12	5	55	4	M 10	11	0,41	
15	21,3	—	22	—	—	—	—	—	—	—	—	
20	—	25	26	90	14	5	65	4	M 10	11	0,6	
20	26,9	—	27,6	—	—	—	—	—	—	—	—	
25	—	30	31	100	14	5	75	4	M 10	11	0,74	
25	33,7	—	34,4	—	—	—	—	—	—	—	—	
32	—	38	39	120	16	5	90	4	M 12	14	1,19	
32	42,4	—	43,1	—	—	—	—	—	—	—	—	
40	—	44,5	45,5	130	16	5	100	4	M 12	14	1,39	
40	48,3	—	49	—	—	—	—	—	—	—	—	
50	—	57	58,1	140	16	6	110	4	M 12	14	1,53	
50	60,3	—	61,1	—	—	—	—	—	—	—	—	
65	76,1	—	77,1	160	16	6	130	4	M 12	14	1,89	
80	88,9	—	90,3	190	18	7	150	4	M 16	18	2,98	
100	—	108	109,6	210	18	7	170	4	M 16	18	3,46	
100	114,3	—	115,9	—	—	—	—	—	—	—	—	
125	—	133	134,8	240	20	7	200	8	M 16	18	4,6	
125	139,7	—	141,6	—	—	—	—	—	—	—	—	
150	—	159	161,1	285	20	7	225	8	M 16	18	5,22	
150	168,3	—	170,5	—	—	—	—	—	—	—	—	
200	219,1	—	221,8	320	22	7	280	8	M 16	18	7,15	
250	—	267	270,3	375	24	7	335	12	M 16	18	9,61	
250	273	—	276,2	—	—	—	—	—	—	—	—	
300	323,9	—	327,6	440	24	7	395	12	M20	22	12,6	
350	355,6	—	359,7	490	26	7	445	12	M20	22	15,6	
400	—	368	372,2	—	—	—	—	—	—	—	—	
400	406,4	—	411	540	28	7	495	16	M20	22	18,4	
400	—	419	423,7	—	—	—	—	—	—	—	—	
(450)*	457	—	462,5	595	30	7	590	16	M20	22	21,4	
500	508	—	513,6	645	30	7	600	20	M 20	22	24,6	

DIN 2576

Bridas planas para soldar
Presion nominal 10

Flat flange for welding
Rated pressure 10

Flansche, glatt zum Lóten oder Schweißen
Nenndruck 10

Norma de montaje

Forma A : cara de junta sin exigencias
Forma B : cara de junta con Rz=160

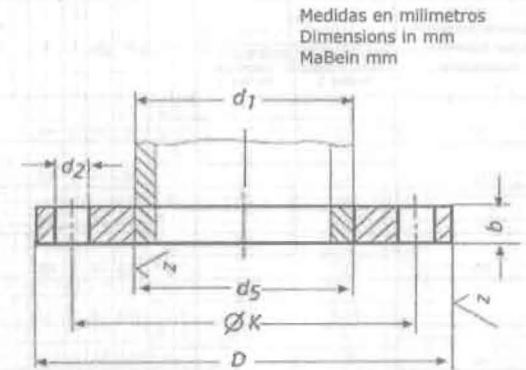
Standards of mounting

Shape A : joint face without requirement.
Shape B : joint face with Rz=160.

Regelausführung

Form A : Dichtfläche ohne Anforderung
Form B : Dichtfläche Rz=160, gedreht.

$$z/\sqrt{R_z} = 160$$



Para construcción de buques

Forma AS : sin exigencias
Forma BS : Rz=160.

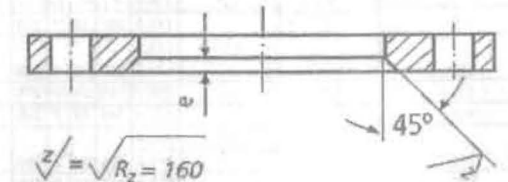
For ship building

Shape AS : without requirement.
Shape BS : Rz=160.

Ausführung für den Schiffbau

Form AS : Dichtfläche ohne Anforderung.
Form BS : Dichtfläche R - 160, gedreht.

$$z/\sqrt{R_z} = 160$$



Restantes medidas e Indicaciones como en las formas A y B.
Residual dimensions like shapes A and B.
Übrige Maße und Angaben wie Form A und B.

DIN 2576

Bridas planas para soldar
Presion nominal 10

Flat flange for welding
Rated pressure 610

Flansche, glatt zum Lóten oder Schweißen
Nenndruck 10

Diámetro Nominal Rated Diameter Nennweite	d1		Brida / Flange / Flansch					Tornillos / Screws / Schrauben		Peso de una brida / Weight of a flange / Gewicht eines Flansches (7,85 Kg/dm3)	
	ISO Serie 1	DIN Serie 2	d5	D	b	c	k	Numero / Number / Anzahl	Rosca / Thread / Gewinde		d2
	Reihe 1	Reihe 2									
10	—	14	14,5	90	14	5	60	4	M 12	14	0,613
	17,2	—	17,7								0,605
	—	20	21								0,675
15	21,3	—	22	95	14	5	65	4	M 12	14	0,669
	—	25	26								0,749
20	26,9	—	27,6	105	16	5	75	4	M 12	14	0,936
	—	30	31								1,14
25	33,7	—	34,4	115	16	5	85	4	M 12	14	1,11
	—	38	39								1,66
32	42,4	—	43,1	140	16	5	100	4	M 16	18	1,62
	—	44,5	45,5								1,89
40	48,3	—	49	150	16	5	110	4	M 16	18	1,86
	—	57	58,1								2,51
50	60,3	—	61,1	165	18	6	125	4	M 16	18	2,47
65	76,1	—	77,1	185	18	6	145	4	M 16	18	3
80	88,9	—	90,3	200	20	7	160	8	M 16	18	3,79
	—	108	109,6								4,2
100	114,3	—	115,9	220	20	7	180	8	M 16	18	4,03
	—	133	134,8								5,71
125	139,7	—	141,6	250	22	7	210	8	M 16	18	5,46
	—	159	161,1								6,72
150	168,3	—	170,5	285	22	7	240	8	M 20	22	6,57
(175)	193,7	—	196,1	315	24	7	270	8	M 20	22	8,45
200	219,1	—	221,8	340	24	7	295	8	M 20	22	9,31
	—	267	270,2								12,5
250	273	—	276,2	395	26	7	350	12	M 20	22	11,9
300	323,9	—	327,6	445	26	7	400	12	M 20	22	13,8
	—	359,7	359,7								20,6
350	—	368	372,2	505	28	7	460	16	M 20	22	19
	406,4	—	411								27,9
400	—	419	423,7	565	22	7	515	16	M 24	26	25,9
450	457	—	462,5	615	38	7	565	20	M 24	26	35,6
500	508	—	513,6	670	38	7	620	20	M 24	26	41,1

DIN 2630

Ver imagen DIN 5
See DIN image 5

Medidas en milímetros
Dimensions in mm
Maßeln mm

Bridas con cuello para soldar
Presion nominal 1 y 2.5

Welding neck flanges
Rated pressure 1 and 2,5

Vorschweißflansche
Nenndruck 1 und 2,5.

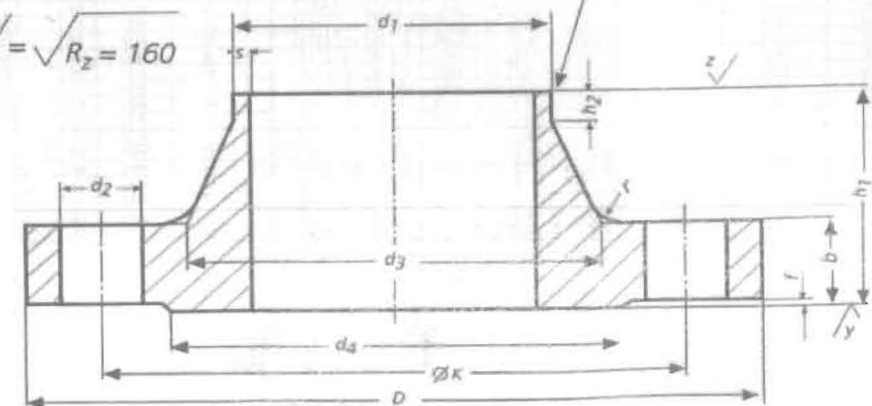
Tubo / Pipe / Rohr Anschlußmaße	Brida / Flange / Flansch					Cuello / Neck / Ansatz				Resalto / Raised		Tornillos / Screws / Schrauben		Peso de una brida / Weight of a flange / Gewicht eines Flansches (7,85 Kg/dm3)	
	d1	D	b	k	h1	d3	s	r	h2	d4	f	Numero / Number / Anzahl	Rosca / Thread / Gewinde		d2
10 a 1000	Vese DIN 2631. Presion nominal 6														
10 to 1000	See DIN 2631. Rated pressure 6														
10 bis 1000	Vorschweißflansche nach DIN 2631, Nenndruck 6 verwenden.														
1200	1220	1375	26	1320	70	1245	7	16	16	1280	5	32	M27	30	73,9
1400	1420	1575	26	1520	70	1445	7	16	16	1480	5	36	M27	30	85,5
1600	1620	1790	26	1730	80	1645	8	16	20	1690	5	40	M27	30	108
1800	1820	1990	26	1930	80	1845	9	16	20	1890	5	44	M27	30	125
2000	2020	2190	26	2130	80	2045	10	16	22	2090	5	48	M27	30	138
2200	2220	2405	28	2340	90	2248	10	18	25	2295	6	52	M30	33	172
2400	2420	2605	28	2540	90	2448	10	18	25	2495	6	56	M30	33	196
2600	2620	2805	28	2740	90	2648	10	18	25	2695	6	60	M30	33	203
2800	2820	3030	30	2960	90	2848	10	18	25	2910	6	64	M33	36	259
3000	3020	3230	30	3160	90	3050	10	18	25	3110	6	68	M33	36	292
3200	3220	3430	30	3360	90	3250	10	20	25	3310	6	72	M33	36	294
3400	3420	3630	32	3560	95	3450	10	20	28	3510	6	76	M33	36	331
3600	3620	3840	32	3770	100	3652	10	20	28	3720	6	80	M33	36	402
3800	3820	4045	34	3970	100	3852	10	20	28	3920	6	80	M36	39	416
4000	4020	4245	34	4170	100	4052	10	20	28	4120	6	84	M36	39	437

$z = \sqrt{R_2} = 160$
torneado
turning
gedreht

$y = \sqrt{R_2} = 160$

Chaffán DIN 2559
Welding ends DIN 2559
Sonderausführung siehe DIN 2559

$\left\{ \begin{array}{l} S \leq 16 \text{ forma 22} \\ S \leq 16 \text{ forma 3} \\ S \leq 16 \text{ shape 22} \\ S \leq 16 \text{ shape 3} \\ S \leq 16 \text{ Fugenform 22} \\ S \leq 16 \text{ Fugenform 3} \end{array} \right.$



DIN 2631

Ver imagen DIN 5
See DIN image 5

Bridas con cuello para soldar
Presion nominal 6

Welding neck flanges
Rated pressure 6

Vorschweißflansche
Nenndruck 6

Medidas en milímetros
Dimensions in mm
Maße in mm

Tubo / Pipe / Rohr - Anschlussmaße	Brida / Flange / Flansch		Cuello / Neck / Ansatz				Resalto / Raised face / Dichtleiste		Tornillos / Screws / Schrauben			Peso de una brida / Weight of a flange / Gewicht eines Flansches (7,85 Kg/dm ³) Kg.				
	d1		D	b	k	h1	d3	s	r	h2	d4		f	Numero / Number / Anzahl	Rosca / Thread / Gewinde	d2
	ISO Serie 1 Reihe 1	DIN Serie 2 Reihe 2														
10	17,2	14	75	12	50	28	22	1,8	4	6	35	2	4	M 10	11	0,335
15	21,3	20	80	12	55	30	28	2	4	6	40	2	4	M 10	11	0,392
20	26,9	25	90	14	65	32	35	2,3	4	6	50	2	4	M 10	11	0,592
25	33,7	30	100	14	75	35	40	2,6	4	6	60	2	4	M 10	11	0,747
32	42,4	38	120	14	90	35	50	2,6	6	6	70	2	4	M 12	14	1,05
40	48,3	44,5	130	14	100	38	58	2,6	6	7	80	3	4	M 12	14	1,18
50	60,3	57	140	14	110	38	70	2,9	6	8	90	3	4	M 12	14	1,34
65	76,1	-	160	14	130	38	88	2,9	6	9	110	3	4	M 12	14	1,67
80	88,9	-	190	16	150	42	102	3,2	8	10	128	3	4	M 16	18	2,71
100	-	108	210	16	170	45	122	3,6	8	10	148	3	4	M 16	18	3,24
125	139,5	133	240	18	200	48	148	4	8	10	178	3	8	M 16	18	4,49
150	168,3	159	265	18	225	48	172	4,5	10	12	202	3	8	M 16	18	5,15
200	219,1	-	320	20	280	55	236	5,9	10	15	258	3	8	M 16	18	7,78
250	273	267	375	22	335	60	282	6,3	12	15	312	3	12	M 16	18	10,8
300	323,9	-	440	22	395	62	342	7,1	12	15	365	4	12	M 20	22	14
350	355,6	-	490	22	445	62	385	7,1	12	15	415	4	12	M 20	22	18,5
400	405,4	368	540	22	495	65	438	7,1	12	15	465	4	16	M 20	22	21,2
500	508	419	645	24	600	68	538	7,1	12	15	570	4	20	M 20	22	28,6
600	610	-	755	24	705	70	640	7,1	12	16	670	5	20	M 24	26	31,5
700	711	-	860	24	810	70	740	7,1	12	16	775	5	24	M 24	26	37,4
800	813	-	975	24	920	70	842	7,1	12	16	880	5	24	M 27	30	46,1
900	914	-	1075	26	1020	70	942	7,1	12	16	980	5	24	M 27	30	55,6
1000	1016	-	1175	26	1120	70	1045	7,1	16	16	1080	5	28	M 27	30	61,9
1200	1220	-	1405	28	1340	90	1248	8	16	20	1295	5	32	M 30	33	100
1400	1420	-	1630	32	1560	90	1452	8	16	20	1510	5	36	M 33	36	149
1600	1620	-	1830	34	1760	90	1655	9	16	20	1710	5	40	M 33	36	180
1800	1820	-	2045	35	1970	100	1855	10	16	20	1920	5	44	M 36	39	225
2000	2020	-	2265	38	2180	110	2058	11	16	25	2125	5	48	M 39	42	295
2200	2220	-	2475	42	2390	115	2260	12	18	25	2335	6	52	M 39	42	361
2400	2420	-	2685	44	2600	125	2462	13	18	25	2545	6	56	M 39	42	415
2600	2620	-	2905	46	2810	130	2665	14	18	25	2750	6	60	M 45	48	530
2800	2820	-	3115	48	3020	135	2865	15	18	30	2960	6	64	M 45	48	643
3000	3020	-	3315	50	3220	140	3068	16	18	30	3160	6	68	M 45	48	777
3200	3220	-	3525	54	3430	150	3272	16	20	30	3370	6	72	M 45	48	851
3400	3420	-	3735	56	3640	160	3475	18	20	35	3580	6	76	M 45	48	993
3600	3620	-	3970	60	3860	165	3678	18	20	35	3790	6	80	M 52	56	1001

DIN 2632

Ver imagen DIN 5
See DIN image 5

Medidas en milímetros
Dimensions in mm
Maße in mm

Bridas con cuello para soldar
Presion nominal 10

Welding neck flanges
Rated pressure 10

Vorschweißflansche
Nenndruck 10

Tubo / Pipe / Rohr - Anschlussmaße	Brida / Flange / Flansch		Cuello / Neck / Ansatz				Resalto / Raised face / Dichtleiste		Tornillos / Screws / Schrauben			Peso de una brida / Weight of a flange / Gewicht eines Flansches (7,85 Kg/dm ³) Kg.				
	d1		D	b	k	h1	d3	s	r	h2	d4		f	Numero / Number / Anzahl	Rosca / Thread / Gewinde	d2
	ISO Serie 1 Reihe 1	DIN Serie 2 Reihe 2														
10 a 150	Vasee DIN 2633. Presion nominal 16.															
10 to 150	See DIN 2633. Rated pressure 16.															
10 bis 150	Vorschweißflansche nach DIN 2633, Nenndruck 16 verwenden.															
200	219,1	-	340	24	295	62	235	5,9	10	16	268	3	8	M 20	22	11,3
250	-	267	395	26	350	68	285	6,3	12	16	320	3	12	M 20	22	14,7
300	323,9	-	445	26	400	68	344	7,1	12	16	370	4	12	M 20	22	17,4
350	355,6	-	505	26	460	68	385	7,1	12	16	430	4	16	M 20	22	23,6
400	405,4	-	565	28	515	72	440	7,1	12	16	482	4	16	M 24	26	28,6
(450)	457	-	615	28	565	72	488	7,1	12	16	532	4	20	M 24	26	31,5
500	508	-	670	28	620	75	542	7,1	12	16	585	4	20	M 24	26	38,1
600	610	-	780	28	725	80	642	7,1	12	18	685	5	20	M 27	30	44,6
700	711	-	895	30	840	80	745	8	12	18	800	5	24	M 27	30	62,4
800	813	-	1015	32	950	90	850	8	12	18	905	5	24	M 30	33	84,1
900	914	-	1115	34	1050	95	950	10	12	20	1005	5	28	M 30	33	96,5
1000	1016	-	1230	34	1160	95	1052	10	16	20	1110	5	28	M 33	36	115
1200	1220	-	1455	38	1380	115	1255	11	16	25	1330	5	32	M 36	39	182
1400	1420	-	1675	42	1590	120	1460	12	16	25	1535	5	36	M 39	42	248
1600	1620	-	1915	46	1820	130	1665	14	16	25	1760	5	40	M 45	48	347
1800	1820	-	2115	50	2020	140	1868	15	16	30	1960	5	44	M 45	48	430
2000	2020	-	2325	54	2230	150	2072	16	16	30	2170	5	48	M 45	48	539
2200	2220	-	2550	58	2440	160	2275	18	18	35	2370	6	52	M 52	56	658
2400	2420	-	2760	62	2650	170	2478	20	18	35	2570	6	56	M 52	56	825
2600	2620	-	2960	66	2850	180	2680	22	18	40	2780	6	60	M 52	56	979
2800	2820	-	3180	70	3070	190	2882	22	18	40	3000	6	64	M 52	56	1156
3000	3020	-	3405	75	3290	200	3085	24	18	45	3210	6	68	M 56	62	1402

DIN 2633

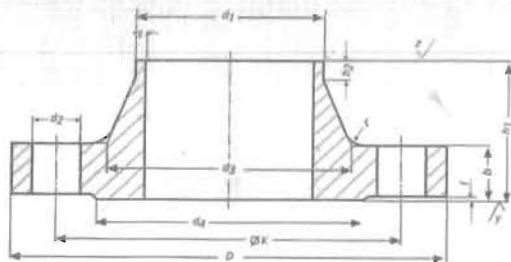
Ver imagen DIN 5
See DIN image 5
in millimeters
in mm

Bridas con cuello para soldar
Presion nominal 16

Welding neck flanges
Rated pressure 16

Vorschweißflansche
Nenndruck 16

Tubo / Rohr - Anschlussmaße		Brida / Flange / Flansch				Cuello / Neck / Ansatz				Resalto / Raised face / Dichtflanke		Tornillos / Screws / Schrauben			Peso de una brida / Weight of a flange / Gewicht eines Flansches (7,85 Kg/dm ³)	
ISO Serie 1 Reihe 1	DIN Serie 2 Reihe 2	D	b	k	h1	d3	s	r	h2	d4	f	Numero / Number / Anzahl	Rosca / Thread / Gewinde	d2	Kg	
																d1
-	14	90	14	60	35	25	1,8	4	6	40	2	4	M 12	14	0,58	
17,2	-	95	14	65	35	30	2	4	6	45	2	4	M 12	14	0,640	
21,3	20	105	16	75	38	38	2,3	4	6	58	2	4	M 12	14	0,952	
26,9	-	115	16	85	38	42	2,6	4	6	68	2	4	M 12	14	1,14	
33,7	-	140	18	100	40	52	2,6	6	6	78	2	4	M 16	18	1,69	
42,4	-	150	16	110	42	60	2,6	6	7	88	3	4	M 16	18	1,86	
48,3	44,5	165	18	125	45	72	2,9	6	8	102	3	4	M 16	18	2,53	
60,3	-	185	18	145	45	90	2,9	6	10	122	3	4	M 16	18	3,06	
76,1	-	200	20	160	50	105	3,2	8	10	138	3	8	M 16	18	3,7	
88,9	-	220	20	180	52	125	3,6	8	12	158	3	8	M 16	18	4,62	
114,3	-	250	22	210	55	150	4	8	12	188	3	8	M 16	18	6,3	
129,7	-	285	22	240	55	175	4,3	10	12	212	3	8	M 20	22	7,75	
168,3	159	315	24	270	60	210	5,4	10	12	242	3	8	M 20	22	9,85	
193,7	-	340	24	295	62	235	5,9	10	16	268	3	12	M 20	22	11	
219,1	-	405	26	355	70	285	6,3	12	16	320	3	12	M 24	26	15,6	
273	267	460	28	410	78	344	7,1	12	18	378	4	12	M 24	26	23	
323,9	-	520	30	470	82	390	8	12	16	438	4	16	M 24	26	31,2	
355,6	-	580	32	525	85	445	8	12	16	490	4	16	M 27	30	38,3	
406,4	368	640	34	585	85	490	8	12	16	550	4	20	M 27	30	44,3	
457	-	715	34	650	90	548	8	12	16	610	4	20	M 30	33	61	
508	-	840	36	770	95	652	8,8	12	18	725	5	20	M 33	36	75,4	
711	-	910	36	840	100	755	8,8	12	18	795	5	24	M 33	36	77	
813	-	1025	38	950	105	855	10	12	20	900	5	24	M 36	39	101	
914	-	1125	40	1050	110	955	10	12	20	1000	5	28	M 36	39	122	
1016	-	1255	42	1170	120	1058	10	16	22	1115	5	28	M 39	42	162	
1220	-	1485	48	1390	130	1262	13	16	30	1330	5	32	M 45	48	245	
1420	-	1685	52	1590	145	1465	14	16	30	1530	5	36	M 45	48	323	
1620	-	1930	58	1820	160	1668	16	16	35	1750	5	40	M 52	56	479	
1820	-	2130	62	2020	170	1870	18	16	35	1950	5	44	M 52	56	599	
2020	-	2345	66	2230	180	2072	20	16	40	2150	5	48	M 56	62	719	



DIN 2634

Ver imagen DIN 5
See DIN image 5

Bridas con cuello para soldar
Presion nominal 25

Welding neck flanges
Rated pressure 25

Vorschweißflansche
Nenndruck 25

Medidas en milímetros
Dimensions in mm
Maße in mm

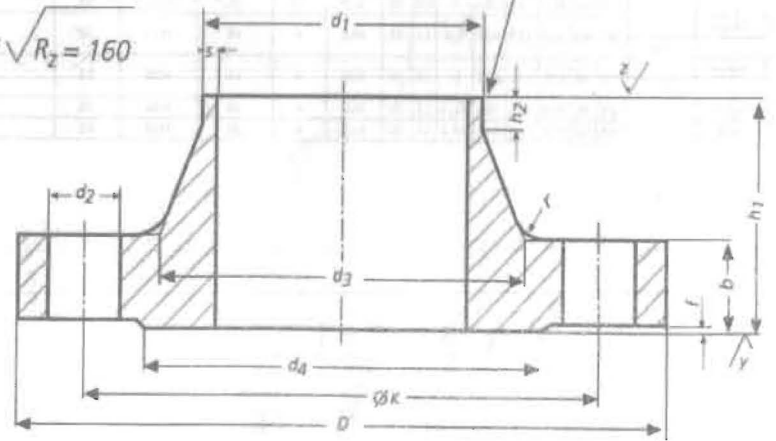
Tubo / Pipe / Rohr - Anschlussmaße		Brida / Flange / Flansch				Cuello / Neck / Ansatz				Resalto / Raised face		Tornillos / Screws / Schrauben			Peso de una brida / Weight of a flange / Gewicht eines Flansches (7,85 Kg/dm ³)	
Diámetro Nominal Rated Diameter Nennweite	d1	D	b	k	h1	d3	s	r	h2	d4	f	Numero / Number / Anzahl	Rosca / Thread / Gewinde	d2	Kg	
																ISO Serie 1 Reihe 1
10 a 150		Vea DIN 2635. Presion nominal 40. See DIN 2635. Rated pressure 40.														
10 to 150		Vorschweißflansche nach DIN 2635. Nenndruck 40 verwenden.														
10 bis 150																
(175)	193,7	-	330	28	280	75	218	5,6	10	15	248	3	12	M 24	26	13,4
200	219,1	-	360	30	310	80	244	6,3	10	16	278	3	12	M 24	26	17
250	-	267	425	32	370	88	292	7,1	12	18	335	3	12	M 27	30	24,4
300	323,9	-	485	34	430	92	352	8	12	18	395	4	16	M 27	30	31,2
350	355,6	-	555	38	490	100	398	8	12	20	450	4	16	M 30	33	42,2
400	-	368	620	40	550	110	452	8,8	12	20	505	4	16	M 33	36	44,2
450	406,4	-	720	42	600	120	500	8,8	12	20	550	4	20	M 33	36	61,7
500	508	-	730	44	660	125	558	10	12	20	615	4	20	M 33	36	57,9
600	610	-	845	46	770	125	660	11	12	20	720	5	20	M 36	39	71,9
700	711	-	960	46	875	125	760	13	20	24	820	5	24	M 39	42	89,6
800	813	-	1085	50	990	135	865	14	22	24	930	5	24	M 45	48	104
900	914	-	1185	54	1090	145	968	16	24	28	1030	5	28	M 45	48	138
1000	1016	-	1320	58	1210	155	1070	18	24	28	1140	5	28	M 52	56	186
																236
																307

$z = \sqrt{R_2} = 160$
torneado
turning
gedreht

$y = \sqrt{R_2} = 160$

Chafan DIN 2559
Welding neck DIN 2559
Sonderausführung siehe DIN 2559

- S=16 forma 22
- S=16 forma 3
- S=16 shape 22
- S=16 shape 3
- S=16 Fugenform 22
- S=16 Fugenform 3



DIN 2635

Ver imagen DIN 5
See DIN image 5

Bridas con cuello para soldar
Presion nominal 40

Welding neck flanges
Rated pressure 40

Vorschweißflansche
Nenndruck 40

Medidas en milímetros
Dimensions in mm
Maße in mm

Diámetro Nominal / Rated Diameter / Nennweite	d1		Brida / Flange / Flansch				Cuello / Neck / Ansatz				Resalto / Raised face /		Tornillos / Screws / Schrauben		Peso de una brida / Weight of a flange / Gewicht eines Flansches (7,85 Kg/dm3)	
	ISO Serie 1 Reihe 1	DIN Serie 2 Reihe 2	D	b	k	h1	d3	s	r	h2	d4	f	Numero / Number / Anzahl	Rosca / Thread / Gewinde		d2
	Kg															
10	17,2	14	90	16	60	35	25	1,8	4	6	40	2	4	M 12	14	0,661
15	21,3	20	95	16	65	38	30	2	4	6	45	2	4	M 12	14	0,746
20	26,9	25	105	18	75	40	38	2,3	4	6	58	2	4	M 12	14	1,06
25	33,7	30	115	18	85	40	42	2,6	4	6	68	2	4	M 12	14	1,29
32	42,4	38	140	18	100	42	52	2,6	6	6	78	2	4	M 16	18	1,88
40	48,3	44,5	150	18	110	45	60	2,6	6	7	88	3	4	M 16	18	2,33
50	60,3	57	165	20	125	48	72	2,9	6	8	102	3	4	M 16	18	2,82
65	76,1	-	185	22	145	52	90	2,9	6	10	122	3	8	M 16	18	3,74
80	88,9	-	200	24	160	58	105	3,2	8	12	138	3	8	M 16	18	4,75
100	114,3	108	235	24	190	65	128	3,6	8	12	162	3	8	M20	22	6,52
125	139,7	133	270	26	220	68	155	4	8	12	188	3	8	M24	26	9,07
150	168,3	159	300	28	250	75	182	4,5	10	12	218	3	8	M24	26	11,8
(175)	193,7	-	350	32	295	82	218	5,6	10	15	260	3	12	M27	30	18,2
200	219,1	-	375	34	320	88	244	6,3	10	16	285	3	12	M27	30	21,5
250	273	267	450	38	385	105	298	7,1	12	18	345	3	12	M30	33	34,9
300	323,9	-	515	42	450	115	362	8	12	18	410	4	16	M 30	33	49,7
350	355,6	-	580	46	510	125	408	8,8	12	20	465	4	16	M33	36	68,1
400	406,4	368	660	50	585	135	462	11	12	20	535	4	16	M36	39	96,5
(450)	457	-	685	50	610	135	500	12,5	12	20	560	4	20	M36	39	99,7
500	508	-	755	52	670	140	562	14,2	12	20	615	4	20	M39	42	117

DIN 2636

Ver imagen DIN 5
See DIN image 5

Bridas con cuello para soldar
Presion nominal 64

Welding neck flanges
Rated pressure 64

Vorschweißflansche
Nenndruck 64

Medidas en milímetros
Dimensions in mm
Maße in mm

Diámetro Nominal / Rated Diameter / Nennweite	d1		Brida / Flange / Flansch				Cuello / Neck / Ansatz				Resalto / Raised face / Dichtleiste		Tornillos / Screws / Schrauben		Peso de una brida / Weight of a flange / Gewicht eines Flansches (7,85 Kg/dm3)	
	ISO Serie 1 Reihe 1	DIN Serie 2 Reihe 2	D	b	k	h1	d3	s	r	h2	d4	f	Numero / Number / Anzahl	Rosca / Thread / Gewinde		d2
	Kg															
10 a 40	Véase DIN 2637. Presion nominal 100.															
10 to 40	See DIN 2637. Rated pressure 100.															
10 bis 40	Vorschweißflansche nach DIN 2637, Nenndruck 100 verwenden.															
90	57	-	180	26	135	63	78	2,9	6	10	102	3	4	M 20	22	4,55
65	60,3	-	205	26	160	68	82	3,2	6	12	122	3	8	M20	22	5,73
80	76,1	-	215	28	170	72	98	3,6	8	12	138	3	8	M20	22	6,59
100	88,9	-	250	30	200	78	112	4	8	12	162	3	8	M24	26	9,66
125	108	-	295	34	240	88	132	4,5	8	12	188	3	8	M27	30	15,1
150	114,3	-	345	36	280	95	138	5,6	10	12	218	3	8	M30	33	21,9
(175)	133	-	375	40	310	105	152	6,3	10	16	260	3	12	M 30	33	23,7
200	139,7	-	415	42	345	110	168	7,1	10	16	285	3	12	M33	36	34,9
250	159	-	470	46	400	125	192	8,8	12	18	345	3	12	M33	36	49,6
300	168,3	-	530	52	460	140	202	11	12	18	410	4	16	M33	36	68,7
350	193,7	-	600	56	525	150	228	12,5	12	20	465	4	16	M36	39	94,6
400	219,1	-	670	60	585	160	256	14,2	12	20	535	4	16	M39	42	124

DIN 2637

Ver imagen DIN 5
See DIN image 5

Medidas en milímetros
Dimensions in mm
Maßein mm

Bridas con cuello para soldar
Presion nominal 100

Welding neck flanges
Rated pressure 100

Vorschweißflansche
Nenndruck 100

Diámetro Nominal Rated Diameter Nennweite	d1		Brida / Flange / Flansch				Cuello / Neck / Ansatz				Resalto / Raised face / Dichtleiste		Tornillos / Screws / Schrauben		Peso de una brida / Weight of a flange / Gewicht eines Flansches (7,85 Kg/dm ³) Kg	
	ISO Serie 1 Reihe 1	DIN Serie 2 Reihe 2	D	b	k	h1	d3	s	r	h2	d4	f	Numero / Number / Anzahl	Rosca / Thread / Gewinde		d2
	10	14	17,2	100	20	70	45	28	1,8	4	6	40	2	4		M 12
15	20	21,3	105	20	75	45	32	2	4	6	45	2	4	M 12	14	1,19
25	30	33,7	140	24	100	58	48	2,6	4	8	68	2	4	M 16	18	2,66
40	44,5	48,3	170	28	125	62	65	2,9	6	10	88	3	4	M20	22	4,09
50	57	60,3	195	28	145	68	86	3,2	6	10	102	3	4	M 24	26	5,98
65	76,1	88,9	220	30	170	76	108	3,6	6	12	122	3	8	M 24	26	7,91
80	108	114,3	230	32	180	78	120	4	8	12	138	3	8	M24	26	8,95
100	133	139,7	265	36	210	90	145	5	8	12	162	3	8	M27	30	13,7
125	159	168,3	315	40	250	105	180	6,3	8	12	188	3	8	M 30	33	22,7
150	175	193,7	355	44	290	115	210	7,1	10	12	218	3	12	M30	33	30,2
200	267	273	430	52	360	130	278	10	10	16	285	3	12	M33	36	52,8
250	300	323,9	505	60	430	157	340	12,5	12	18	345	3	12	M 36	39	81,4
300	355,6	368	585	68	500	170	400	14,2	12	18	410	4	16	M39	42	122
350			655	74	560	189	460	16	12	20	465	4	16	M45	48	185

DIN 2638

Ver imagen DIN 6
See DIN image 6

Medidas en milímetros
Dimensions in mm
Maßein mm

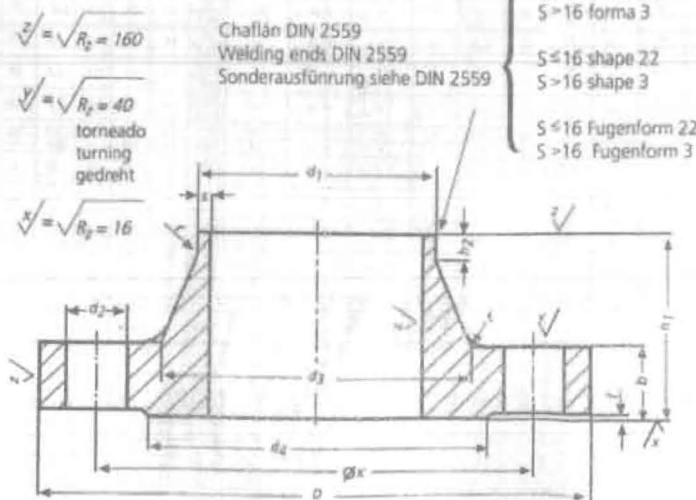
Bridas con cuello para soldar
Presion nominal 160

Welding neck flanges
Rated pressure 160

Vorschweißflansche
Nenndruck 160

Diámetro Nominal Rated Diameter Nennweite	d1		Brida / Flange / Flansch				Cuello / Neck / Ansatz				Resalto / Raised face / Dichtleiste		Tornillos / Screws / Schrauben		Peso de una brida / Weight of a flange / Gewicht eines Flansches (7,85 Kg/dm ³) Kg	
	ISO Serie 1 Reihe 1	DIN Serie 2 Reihe 2	D	b	k	h1	d3	s	r	h2	d4	f	Numero / Number / Anzahl	Rosca / Thread / Gewinde		d2
	10	14	17,2	100	20	70	45	28	2	4	6	40	2	4		M 12
15	20	21,3	105	20	75	45	32	2	4	6	45	2	4	M 12	14	1,19
25	30	33,7	140	24	100	58	48	2,9	4	8	68	2	4	M 16	18	2,66
40	44,5	48,3	170	28	125	64	65	3,6	6	10	88	3	4	M20	22	4,3
50	57	60,3	195	30	145	75	86	4	6	10	102	3	4	M24	26	6,25
65	76,1	88,9	220	34	170	82	108	5	6	12	122	3	8	M24	26	8,35
80	108	114,3	230	36	180	86	120	6,3	8	12	138	3	8	M24	26	9,75
100	133	139,7	265	40	210	100	145	8	8	12	162	3	8	M27	30	14,8
125	159	168,3	315	44	250	115	180	10	8	14	188	3	8	M 30	33	23
150	175	193,7	355	50	290	128	210	12,5	10	14	218	3	12	M 30	33	32,5
200	267	273	430	54	320	138	245	14,2	10	16	260	3	12	M33	36	43,5
250	300	323,9	505	60	360	140	278	16	10	16	285	3	12	M 33	36	59,4
300	355,6	368	585	68	430	155	340	20	12	18	345	3	12	M39	42	94,5
350			655	78	500	175	400	22,2	12	18	410	4	16	M 39	42	136

Imagen DIN 6



Schweißflansche mit Ansatz

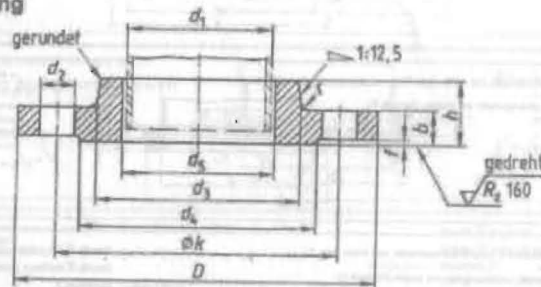
Nenn-Druck 10
Hubbed slip-on flanges for welding; nominal pressure 10

Nach DIN 86 029
Stand Januar 1987

Maße in mm

Ersatz für Ausgabe 11.81

1. Maße, Bezeichnung



Bezeichnung eines Schweißflansches von Nennweite DN 250:
Flansch DIN 86 029 - 250

1. Flanschmaße

Rohr- Anschluß- maße Rohr d ₁	Flansch					Ansatz		Dichtleiste		Schrauben			Gewicht (7,85 kg/dm ³) kg
	D	d ₅	b	k	h	d ₃	r	d ₄	f	An- zahl	Ge- winde	d ₂	
Nennweiten 10 bis 175 sind Schweißflansche mit Ansatz nach DIN 86 030, Nenn-Druck 16, zu verwenden.													
219,1	340	222	24	295	44	247	8	268	3	8	M 20	22	9,9
273	395	276	26	350	46	300	6	320	3	12	M 20	22	12,7
323,9	445	327	26	400	46	352	6	370	4	12	M 20	22	14,4
355,6	505	359	26	460	53	398	10	430	4	16	M 20	22	22,3
406,4	565	410	26	515	57	448	10	482	4	16	M 24	26	28,7
457	615	461	28	565	62	502	10	532	4	20	M 24	26	32,3
508	670	512	28	620	67	552	10	585	4	20	M 24	26	37,3
610	780	614	28	725	75	656	10	685	5	20	M 27	30	48,3
711	895	716	30	840	77	760	10	800	5	24	M 27	30	62,7
813	1015	818	32	950	84	864	10	905	5	24	M 30	33	83,4
914	1115	920	34	1050	88	969	10	1005	5	28	M 30	33	99,2
1016	1230	1022	34	1160	92	1071	10	1110	5	28	M 33	36	116,8

Eingeklammerte Nennweite möglichst vermeiden.

copyright 2005 maryland metrics

Schweißflansche mit Ansatz

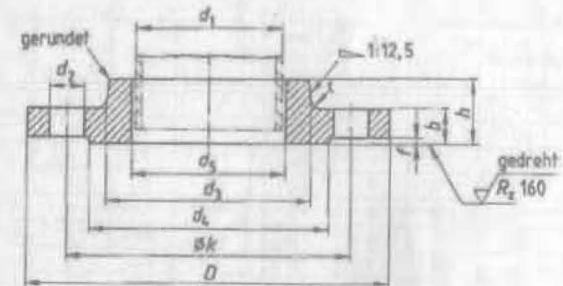
Nenn-Druck 16
Hubbed slip-on flanges for welding; nominal pressure 16

Nach DIN 86 030
Stand Januar 1987

Maße in mm

Ersatz für Ausgabe 11.81

1. Maße, Bezeichnung



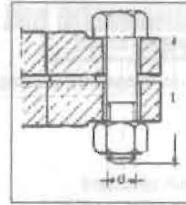
Bezeichnung eines Schweißflansches von Nennweite DN 40:
Flansch DIN 86 030 - 40

Tabelle 1. Flanschmaße

Rohr-Anschluß- maße Nenn- weite DN	Rohr d ₁	Flansch					Ansatz		Dichtleiste		Schrauben			Gewicht (7,85 kg/dm ³) kg
		D	d ₅	b	k	h	d ₃	r	d ₄	f	An- zahl	Ge- winde	d ₂	
10	17,2	90	17,7	14	60	20	30	4	40	2	4	M 12	14	0,56
16	21,3	95	22	14	65	20	35	4	45	2	4	M 12	14	0,64
20	26,9	105	27,8	16	75	24	45	4	58	2	4	M 12	14	0,98
28	33,7	115	34,4	18	85	24	52	5	68	2	4	M 12	14	1,12
32	42,4	140	43,1	16	100	26	60	5	78	2	4	M 16	18	1,56
40	48,3	150	49	16	110	26	70	5	88	3	4	M 16	18	1,77
50	60,3	165	61,1	18	125	28	85	5	102	3	4	M 16	18	2,4
65	76,1	185	77,1	18	145	32	105	5	122	3	4	M 16	18	3,1
80	88,9	200	90,3	20	160	34	118	5	136	3	6	M 16	18	3,8
100	114,3	220	115,9	20	180	38	140	5	158	3	6	M 16	18	4,3
125	139,7	250	141,8	22	210	40	168	5	188	3	8	M 16	18	5,6
150	168,3	285	170,5	22	240	44	195	5	212	3	8	M 20	22	7,1
(175)	193,7	315	196,1	24	270	44	224	6	242	3	8	M 20	22	9,1

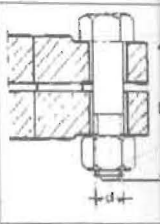
Eingeklammerte Nennweite möglichst vermeiden.
Fortsetzung der Tabelle auf Seite 2

copyright 2005 maryland metrics



Technical Data Chart
Bolting for DIN flanges: Nominal pressure PN 6 to PN 64 (bar)

DN	PN 6				PN 10				PN 16			
	Quantity	Thread diameter (d)	Underhead Length (L)	wt. grams	Quantity	Thread diameter (d)	Underhead Length (L)	wt. grams	Quantity	Thread diameter (d)	Underhead Length (L)	wt. grams
10	4	10	40	60	4	12	50	95	4	12	50	95
15	4	10	40	60	4	12	50	95	4	12	50	95
20	4	10	45	70	4	12	50	95	4	12	50	95
25	4	10	45	70	4	12	50	95	4	12	50	95
32	4	12	45	90	4	16	60	230	4	16	60	230
40	4	12	45	90	4	16	60	230	4	16	60	230
50	4	12	45	90	4	16	60	230	4	16	60	230
65	4	12	45	90	4	16	60	230	4	16	60	230
80	4	16	60	230	4	16	65	240	8	16	65	240
100	4	16	60	230	8	16	65	240	8	16	65	240
125	8	16	65	240	8	16	70	250	8	16	70	250
150	8	16	65	240	8	20	75	400	8	20	75	400
200	8	16	70	250	8	20	80	420	12	20	80	420
250	12	16	70	250	12	20	85	450	12	24	90	600
300	12	20	75	400	12	20	85	450	12	24	90	800
350	12	20	80	420	16	20	85	450	16	24	95	850
400	16	20	80	420	16	22	85	600	16	27	105	1050
450	16	20	80	420	20	22	85	600	20	27	105	1050
500	20	20	80	420	20	22	90	800	20	30	110	1150
600	20	22	85	600	20	27	95	980	20	33	115	1600
700	24	22	85	600	24	27	100	1000	24	33	115	1600
800	24	27	90	950	24	30	105	1190	24	36x3	135	2200
900	24	27	95	980	28	30	110	1150	28	36x3	135	2200
1000	28	27	95	980	28	33	115	1600	28	39x3	140	2800
1200	32	30	100	1150	32	36x3	125	2100	32	45x3	160	4300
1400	36	33	110	1500	36	39x3	135	2600	36	45x3	165	4350
1600	40	33	115	1600	40	45x3	150	4160	40	52x3	185	6800
1800	44	36x3	120	2000	44	45x3	160	4300	44	52x3	195	6900
2000	49	39x3	130	2500	48	45x3	170	4400	48	56x4	205	8010



Technical Data Chart
Bolting for DIN flanges: Nominal pressure PN 6 to PN 64 (bar)

DN	PN 25				PN 40				PN 64		
	Quantity	Thread diameter (d)	Underhead Length (L)	wt. grams	Quantity	Thread diameter (d)	Underhead Length (L)	wt. grams	Quantity	Thread diameter (d)	Underhead Length (L)
10	4	12	50	95	4	12	50	95	4	12	65
15	4	12	50	95	4	12	50	95	4	12	65
20	4	12	55	100	4	12	55	100	4	16	70
25	4	12	55	100	4	12	55	100	4	16	75
32	4	16	60	230	4	16	60	230	4	20	80
40	4	16	60	230	4	16	60	230	4	20	85
50	4	16	65	240	4	16	65	240	4	20	85
65	8	16	70	250	8	16	70	250	8	20	85
80	8	16	70	250	8	16	70	250	8	20	90
100	8	20	75	400	8	20	80	420	8	22	95
125	8	22	80	550	8	22	80	550	8	27	110
150	8	22	90	800	8	22	90	800	8	30	115
200	12	22	90	800	12	27	100	1000	12	33	130
250	12	27	100	1000	12	30	110	1150	12	33	140
300	16	27	100	1000	16	30	120	1340	16	33	150
350	16	30	110	1150	16	33	130	1900	16	36x3	165
400	16	33	120	1700	16	36x3	140	2300	16	39x3	175
450	20	33	120	1700	20	36x3	140	2300			
500	20	33	120	1700	20	39x3	150	2900			
600	20	36x3	140	2300	20	45x3	170	4400			
700	24	39x3	150	2900	24	45x3	180	4500			
800	24	45x3	150	4160	24	52x3	200	7000			
900	28	45x3	170	4400	28	52x3	210	7200			
1000	28	52x3	180	6700	28	52x3	220	7400			