

# dimensions et masses des tubes en acier inoxydable

Les dimensions sont conformes à l'ANSI/ASME B 36.19 M – 1985  
Les masses sont celles des tubes en acier inoxydable TP 304 L (masse volumique 7,9 kg/dm<sup>3</sup>) ; pour les autres nuances, voir tableau page 1-180

Dia. nominal Nominal pipe size pouces inches	Diamètre extérieur Outside diameter		Épaisseur Wall thickness		Masse / Weight		Schedule
	pouces inches	mm	pouces inches	mm	livre/pied lb/ft	kg/m	
1/8	0.405	10,3	0.049*	1,24	0.19	0,28	10 S
	0.405	10,3	0.068	1,73	0.25	0,37	40 S
	0.405	10,3	0.095	2,41	0.32	0,47	80 S
1/4	0.540	13,7	0.065*	1,65	0.33	0,49	10 S
	0.540	13,7	0.088	2,24	0.43	0,64	40 S
	0.540	13,7	0.119	3,02	0.54	0,80	80 S
3/8	0.675	17,1	0.065*	1,65	0.43	0,64	10 S
	0.675	17,1	0.091	2,31	0.57	0,85	40 S
	0.675	17,1	0.126	3,20	0.74	1,10	80 S
1/2	0.840	21,3	0.065*	1,65	0.54	0,80	5 S
	0.840	21,3	0.083*	2,11	0.68	1,00	10 S
	0.840	21,3	0.109	2,77	0.86	1,27	40 S
3/4	0.840	21,3	0.147	3,73	1.09	1,63	80 S
	1.050	26,7	0.065*	1,65	0.69	1,03	5 S
	1.050	26,7	0.083*	2,11	0.87	1,29	10 S
1	1.050	26,7	0.113	2,87	1.14	1,70	40 S
	1.050	26,7	0.154	3,91	1.49	2,21	80 S
	1.315	33,4	0.065*	1,65	0.87	1,30	5 S
1 1/4	1.315	33,4	0.109*	2,77	1.41	2,11	10 S
	1.315	33,4	0.133	3,38	1.69	2,52	40 S
	1.315	33,4	0.179	4,55	2.19	3,26	80 S
1 1/2	1.660	42,2	0.065*	1,65	1.12	1,66	5 S
	1.660	42,2	0.109*	2,77	1.82	2,71	10 S
	1.660	42,2	0.140	3,56	2.29	3,41	40 S
2	1.660	42,2	0.191	4,85	3.02	4,50	80 S
	1.900	48,3	0.065*	1,65	1.28	1,91	5 S
	1.900	48,3	0.109*	2,77	2.10	3,13	10 S
2 1/2	1.900	48,3	0.145	3,68	2.74	4,08	40 S
	1.900	48,3	0.200	5,08	3.66	5,45	80 S
	2.375	60,3	0.065*	1,65	1.61	2,40	5 S
3	2.375	60,3	0.109*	2,77	2.66	3,96	10 S
	2.375	60,3	0.154	3,91	3.68	5,47	40 S
	2.375	60,3	0.218	5,54	5.06	7,53	80 S
3 1/2	2.875	73,0	0.083*	2,11	2.49	3,71	5 S
	2.875	73,0	0.120*	3,05	3.56	5,29	10 S
	2.875	73,0	0.203	5,16	5.84	8,69	40 S
4	2.875	73,0	0.276	7,01	7.71	11,48	80 S
	3.500	88,9	0.083*	2,11	3.05	4,54	5 S
	3.500	88,9	0.120*	3,05	4.37	6,50	10 S
5	3.500	88,9	0.216	5,49	7.64	11,36	40 S
	3.500	88,9	0.300	7,62	10.33	15,37	80 S

\* Les épaisseurs des schédules 5S et 10S ne permettent pas l'exécution de filetage conforme à ANSI/ASME B 1.20.1  
Schedule 5S and 10S wall thicknesses do not permit threading in accordance with ANSI/ASME B 1.20.1.

# dimensions and weights of stainless steel pipes

Sizes are in accordance with ANSI/ASME B 36.19 M – 1985  
Weights are for stainless steel pipes grade TP 304 L (density 7.9 kg/dm<sup>3</sup>) ; for other grades, see table page 1-180

Dia. nominal Nominal pipe size pouces inches	Diamètre extérieur Outside diameter		Épaisseur Wall thickness		Masse / Weight		Schedule
	pouces inches	mm	pouces inches	mm	livre/pied lb/ft	kg/m	
3 1/2	4.000	101,6	0.083*	2,11	3.50	5,21	5S
	4.000	101,6	0.120*	3,05	5.01	7,46	10 S
	4.000	101,6	0.226	5,74	9.18	13,66	40 S
	4.000	101,6	0.318	8,08	12.60	18,75	80 S
4	4.500	114,3	0.083*	2,11	3.95	5,88	5 S
	4.500	114,3	0.120*	3,05	5.66	8,42	10 S
	4.500	114,3	0.237	6,02	10.87	16,18	40 S
	4.500	114,3	0.337	8,56	15.10	22,46	80 S
5	5.563	141,3	0.109*	2,77	6.40	9,52	5 S
	5.563	141,3	0.134*	3,40	7.82	11,64	10 S
	5.563	141,3	0.258	6,55	14.72	21,91	40 S
	5.563	141,3	0.375	9,53	20.92	31,14	80 S
6	6.625	168,3	0.109*	2,77	7.65	11,38	5 S
	6.625	168,3	0.134*	3,40	9.35	13,91	10 S
	6.625	168,3	0.280	7,11	19.11	28,44	40 S
	6.625	168,3	0.432	10,97	28.78	42,83	80 S
8	8.625	219,1	0.109*	2,77	9.99	14,87	5 S
	8.625	219,1	0.148*	3,76	13.50	20,10	10 S
	8.625	219,1	0.322	8,18	28.77	42,82	40 S
	8.625	219,1	0.500	12,70	43.72	65,06	80 S
10	10.750	273,1	0.134*	3,40	15.29	22,76	5 S
	10.750	273,1	0.165*	4,19	18.79	27,96	10 S
	10.750	273,1	0.365	9,27	40.79	60,70	40 S
	10.750	273,1	0.500 (1)	12,70	55.15	82,08	80 S
12	12.750	323,9	0.156*	3,96	21.13	31,44	5 S
	12.750	323,9	0.180*	4,57	24.34	36,22	10 S
	12.750	323,9	0.375 (1)	9,53	49.91	74,28	40 S
	12.750	323,9	0.500 (1)	12,70	65.91	98,09	80 S
14	14.000	355,6	0.156*	3,96	23.22	34,56	5 S
	14.000	355,6	0.188* (1)	4,78	27.97	41,62	10 S
16	16.000	406,4	0.165*	4,19	28.11	41,83	5 S
	16.000	406,4	0.188* (1)	4,78	32.02	47,65	10 S
18	18.000	457,0	0.165*	4,19	31.64	47,09	5 S
	18.000	457,0	0.188* (1)	4,78	36.05	53,65	10 S
20	20.000	508,0	0.188*	4,78	40.12	59,70	5 S
	20.000	508,0	0.218* (1)	5,54	46.42	69,09	10 S
22	22.000	559,0	0.188*	4,78	44.18	65,75	5 S
	22.000	559,0	0.218* (1)	5,54	51.14	76,10	10 S
24	24.000	610,0	0.218*	5,54	55.85	83,11	5 S
	24.000	610,0	0.250*	6,35	63.93	95,13	10 S
30	30.000	762,0	0.250*	6,35	80.02	119,09	5 S
	30.000	762,0	0.312*	7,92	99.60	148,22	10 S

(1) Ces épaisseurs ne sont pas conformes à ANSI/ASME B 36.10 M – 1985  
These do not conform to ANSI/ASME B 36.10 M – 1985.