

VdTÜV-Kennblatt für Schweißzusätze

		1 Hersteller/Lieferer: ESAB / ESAB AB mit Herstellerwerken gemäß VdTÜV Liste 1000				2 Kennblatt- Nummer: 00050.05 01.2007		
3	Schweißzusatz: Stabelektrode					5 Angaben des Herstellers		
4	Marke: OK 48.04							
7	Typ: E 51 53 B 10 DIN 1913							
11	Durchmesserbereich:	2,5 bis 6,0	mm	12	Hilfsstoffe: ---			
13	Die weitere Gültigkeit wird in der jeweils letzten Ausgabe der CD-ROM 'TÜV-eignungsgeprüfte Schweißzusätze' bescheinigt.							
15	Wärmebehandlung (Wb) nach dem Schweißen und Werkstoffe							
	Pos	Wb	Gruppe / Werkstoff 1		Text	Gruppe / Werkstoff 2		Bem.
		U	Gruppe 1.1					
		S	Gruppe 1.1					
		N	Gruppe 1.1					
		U	Gruppe 1.2					
		U	Gruppe 1.2					
		S	Gruppe 1.2					
		N	Gruppe 1.2 (ReH max.280 N/mm²)					
		U	Gruppe 1.3 (ReH max.420 N/mm²)					
		U	Gruppe 2.1 (ReH max.420 N/mm²)					
		U	Gruppe 3.1 (ReH max.420 N/mm²)					
		N	P275N					
16	Die Werkstoffeinteilung entspricht ISO 15608:2000							
21	Wurzelschweißbarkeit: nachgewiesen							
23	Wanddicke: unbegrenzt				24	Stromart und Polung: G+, W		
25	Schweißposition nach DIN ISO 6947: PA, PB, PC, PD, PE, PF							
26	Höchste Betriebstemperatur im Kurzzeitbereich wie Grundwerkstoff, jedoch max.: 450 °C							
27	Höchste Betriebstemperatur im Langzeitbereich max.: --- °C							
28	Tiefste Betriebstemperatur wie Grundwerkstoff, jedoch nicht tiefer als: -20 °C							
29	Berechnungskennwert: wie Grundwerkstoff							
30	Bei Einsatz im Langzeitbereich: ---							
31	Korrosionsbeständigkeit nachgewiesen nach: ---							
32	Bemerkungen: Die Alterungsbeständigkeit des reinen Schweißgutes ist im ungeglühten und spannungsarmgeglühten Zustand bei Raumtemperatur nachgewiesen.							
33	Die Eignungsprüfung erfolgte auf der Grundlage des VdTÜV-Merkblattes 1153. Soweit in Rubrik 32 - Bemerkungen - nicht anders angegeben, ist dieser Schweißzusatz unter Beachtung des Anhangs I Abschnitt 4 der Druckgeräterichtlinie für den Einsatz nach Druckgeräterichtlinie geeignet.							
34	Erläuterungen: A - angelassen S - spannungsarmgeglüht W - weichgeglüht G+ - Gleichstrom Pluspol L - lösungsgeglüht St - stabilgeglüht G- - Gleichstrom Minuspol u. abgeschreckt U - ungeglüht W - Wechselstrom N - normalgeglüht V - vergütet							
35	Erstellt durch: TÜV Rheinland Group							
Die Vervielfältigung, die Verbreitung, der Nachdruck und die Gesamtwiedergabe auf fotomechanischem oder ähnlichem Wege bleiben, auch bei auszugsweiser Verwertung, der vorherigen Zustimmung des Herausgebers vorbehalten.								

***) Herausgeber: Verband der TÜV e.V.**

Vertrieb: TÜV-Media GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln - Unternehmensgruppe TÜV Rheinland Group