

		1 Hersteller/Lieferer: HAYNES International Inc., Kokomo USA-Indiana (Vereinigte Staaten)		2 Kennblatt- Nummer: 00319.05 03.2008	
3	Schweißzusatz: Stabelektrode				5 Angaben des Herstellers
4	Marke: HASTELLOY C-276 DC-LT				
7	Typ: EN ISO 14172 - E Ni6276 (NiCr15Mo15Fe6W4)				
11	Durchmesserbereich:	2,5 bis 4,0	mm	12	Hilfsstoffe: ---
13	Die weitere Gültigkeit wird in der jeweils letzten Ausgabe der CD-ROM 'TÜV-eignungsgeprüfte Schweißzusätze' bescheinigt.				
15	Wärmebehandlung (Wb) nach dem Schweißen und Werkstoffe				
	Pos	Wb	Gruppe / Werkstoff 1	Text	Gruppe / Werkstoff 2
		U	NiMo 16 Cr 15 W	verschweißt mit	Gruppe 8.1
		U	NiMo 16 Cr 15 W		
		L	NiMo 16 Cr 15 W		
16	Die Werkstoffeteilung entspricht ISO 15608:2000				
21	Wurzelschweißbarkeit: nicht nachgewiesen				
23	Wanddicke:	max. 10 mm	24	Stromart und Polung: G-	
25	Schweißposition nach DIN ISO 6947: PA				
26	Höchste Betriebstemperatur im Kurzzeitbereich wie Grundwerkstoff, jedoch max.:				400 °C
27	Höchste Betriebstemperatur im Langzeitbereich max.:				--- °C
28	Tiefste Betriebstemperatur wie Grundwerkstoff, jedoch nicht tiefer als:				(1) -10 °C
29	Berechnungskennwert: wie Grundwerkstoff, Rp0,2 <=310 MPa, Rp1,0 <= 330 MPa				
30	Bei Einsatz im Langzeitbereich: ---				
31	Korrosionsbeständigkeit nachgewiesen nach: ---				
32	Bemerkungen: (1) Am reinen Schweißgut bis -196°C nachgewiesen. Anforderungen an das Schweißgut (Rt): Kerbschlagarbeit >=48 J Einzelwert, >=68 J Mittelwert. Stempelung auf der Umhüllung: NiCrMo-4 C- 276 LT. Zwischenlagentemperatur auf max. 100°C begrenzen.				
33	Die Eignungsprüfung erfolgte auf der Grundlage des VdTÜV-Merkblattes 1153. Soweit in Rubrik 32 - Bemerkungen - nicht anders angegeben, ist dieser Schweißzusatz unter Beachtung des Anhangs I Abschnitt 4 der Druckgeräterichtlinie für den Einsatz nach Druckgeräterichtlinie geeignet.				
34	Erläuterungen: A - angelassen S - spannungsarmgeglüht W - weichgeglüht G+ - Gleichstrom Pluspol L - lösungsgeglüht St- stabilgeglüht G- - Gleichstrom Minuspol u. abgeschreckt U - ungeglüht W - Wechselstrom N - normalgeglüht V - vergütet				
35	Erstellt durch: TÜV SÜD Industrie Service GmbH, München				
Die Vervielfältigung, die Verbreitung, der Nachdruck und die Gesamtwiedergabe auf fotomechanischem oder ähnlichem Wege bleiben, auch bei auszugsweiser Verwertung, der vorherigen Zustimmung des Herausgebers vorbehalten.					

Vertrieb: TÜV-Media GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln - Unternehmensgruppe TÜV Rheinland Group