

VdTÜV-Kennblatt für Schweißzusätze

		1 Hersteller/Lieferer Böhler Schweißtechnik Austria GmbH und Böhler Schweißtechnik Deutschland GmbH, Hamm mit Herstellerwerken gemäß VdTÜV-Liste 1000		2 Kennblatt- Nummer: 02603.04 01.2007																								
3	Schweißzusatz: Drahtelektrode für UP-Schweißung																											
11	Durchmesserbereich: ---																											
12	Hilfsstoffe: Pulver eignungsgepr. DPK																											
13	Die weitere Gültigkeit wird in der jeweils letzten Ausgabe der CD-ROM 'TÜV-eignungsgeprüfte Schweißzusätze' bescheinigt.																											
17	Der unter 1 genannte Hersteller/Lieferer hat entsprechend AD-Merkblatt W 0 / TRD 100 / TRR 100 eine überprüfte Fertigung wie folgt nachgewiesen.																											
18	<table border="0" style="width: 100%;"> <thead> <tr> <th style="text-align: left;">Herstellerbezeichnung</th> <th style="text-align: left;">Bezeichnung nach DIN EN 756</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>EMS 1</td> <td>S 1</td> </tr> <tr> <td>EMS 2</td> <td>S 2</td> </tr> <tr> <td>EMS 3</td> <td>S 3</td> </tr> <tr> <td>EMS 4</td> <td>S 4</td> </tr> <tr> <td>EMS 2 Si</td> <td>S 2 Si</td> </tr> <tr> <td>EMS 2 Mo</td> <td>S 2 Mo</td> </tr> <tr> <td>EMS 3 Mo</td> <td>S 3 Mo</td> </tr> <tr> <td>EMS 4 Mo</td> <td>S 4 Mo</td> </tr> <tr> <td>Ni 1 UP</td> <td>S 2 Ni 1</td> </tr> <tr> <td>Ni 2 UP</td> <td>S 2 Ni 2</td> </tr> <tr> <td>3 NiMo 1-UP</td> <td>S 3 Ni 1 Mo</td> </tr> </tbody> </table>				Herstellerbezeichnung	Bezeichnung nach DIN EN 756	EMS 1	S 1	EMS 2	S 2	EMS 3	S 3	EMS 4	S 4	EMS 2 Si	S 2 Si	EMS 2 Mo	S 2 Mo	EMS 3 Mo	S 3 Mo	EMS 4 Mo	S 4 Mo	Ni 1 UP	S 2 Ni 1	Ni 2 UP	S 2 Ni 2	3 NiMo 1-UP	S 3 Ni 1 Mo
Herstellerbezeichnung	Bezeichnung nach DIN EN 756																											
EMS 1	S 1																											
EMS 2	S 2																											
EMS 3	S 3																											
EMS 4	S 4																											
EMS 2 Si	S 2 Si																											
EMS 2 Mo	S 2 Mo																											
EMS 3 Mo	S 3 Mo																											
EMS 4 Mo	S 4 Mo																											
Ni 1 UP	S 2 Ni 1																											
Ni 2 UP	S 2 Ni 2																											
3 NiMo 1-UP	S 3 Ni 1 Mo																											
32	Bemerkungen:																											
33	Die Eignungsprüfung erfolgte auf der Grundlage des VdTÜV-Merkblattes 1153. Soweit in Rubrik 32 - Bemerkungen - nicht anders angegeben, ist dieser Schweißzusatz unter Beachtung des Anhangs I Abschnitt 4 der Druckgeräte-richtlinie für den Einsatz nach Druckgeräte-richtlinie geeignet.																											
34	Erläuterungen:																											
35	Erstellt durch: TÜV NORD - Region Essen																											
Die Vervielfältigung, die Verbreitung, der Nachdruck und die Gesamtwiedergabe auf fotomechanischem oder ähnlichem Wege bleiben, auch bei auszugsweiser Verwertung, der vorherigen Zustimmung des Herausgebers vorbehalten.																												

***) Herausgeber: Verband der TÜV e.V.**

Vertrieb: TÜV-Media GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln - Unternehmensgruppe TÜV Rheinland Group