

VdTÜV-Kennblatt für Schweißzusätze

	1 Hersteller/Lieferer NV Bekaert SA, Division Bekaert Stainless Technologies B-8550 Zwevegem (Belgien) and Bekaert Mukand Wire Industries Private Limited (Lonand, India)		2 Kennblatt- Nummer: 02609.03 07.2011
3	Schweißzusatz: Drahtelektrode für UP-Schweißung		
11	Durchmesserbereich: 2,0 bis 5,0		
12	Hilfsstoffe:		
13	Die weitere Gültigkeit wird in der jeweils letzten Ausgabe der CD-ROM 'TÜV-eignungsgeprüfte Schweißzusätze' bescheinigt.		
17	Der unter 1 genannte Hersteller/Lieferer hat entsprechend AD-Merkblatt W 0 / TRD 100 / TRR 100 eine überprüfte Fertigung wie folgt nachgewiesen.		
18	Markenbezeichnung	Normbezeichnung	
	Bekinox E 12	G 19 9 L EN 12072	
32	Bemerkungen:		
33	Die Eignungsprüfung erfolgte auf der Grundlage des VdTÜV-Merkblattes 1153. Soweit in Rubrik 32 - Bemerkungen - nicht anders angegeben, ist dieser Schweißzusatz unter Beachtung des Anhangs I Abschnitt 4 der Druckgeräte-richtlinie für den Einsatz nach Druckgeräte-richtlinie geeignet.		
34	Erläuterungen:		
35	Erstellt durch: TÜV Rheinland Group		
Die Vervielfältigung, die Verbreitung, der Nachdruck und die Gesamtwiedergabe auf fotomechanischem oder ähnlichem Wege bleiben, auch bei auszugsweiser Verwertung, der vorherigen Zustimmung des Herausgebers vorbehalten.			

***) Herausgeber: Verband der TÜV e.V.**

Vertrieb: TÜV-Media GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln - Unternehmensgruppe TÜV Rheinland Group