

|                                                                                                                                                                                                                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                                                                                                               |                      |    |              |                                                              |                               |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------|----|--------------|--------------------------------------------------------------|-------------------------------|
|                                                                                                                                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | 1 Hersteller/Lieferer:<br><b>HAYNES International Inc., Kokomo</b><br><b>USA-Indiana (Vereinigte Staaten)</b> |                      |    |              | 2 Kennblatt-<br>Nummer:<br><b>02664.05</b><br><b>03.2008</b> |                               |
|                                                                                                                                                                                                                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                                                                                                               |                      |    |              |                                                              |                               |
| 3                                                                                                                                                                                                                          | Schweißzusatz: <b>Schweißstab</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                                                                                                               |                      |    |              | 5                                                            | Angaben<br>des<br>Herstellers |
| 4                                                                                                                                                                                                                          | Marke: <b>HASTELLOY B-2</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                                                                               |                      |    |              |                                                              |                               |
| 7                                                                                                                                                                                                                          | Typ: <b>ähnlich EN ISO 18274 - S Ni1066 (NiMo28)</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                                                                                                               |                      |    |              |                                                              |                               |
| 11                                                                                                                                                                                                                         | Durchmesserbereich:                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | <b>1,6 bis 3,2</b>                                                                                            | mm                   | 12 | Hilfsstoffe: | <b>Schutzgas EN 439 - I</b>                                  |                               |
| 13                                                                                                                                                                                                                         | Die weitere Gültigkeit wird in der jeweils letzten Ausgabe der CD-ROM 'TÜV-eignungsgeprüfte Schweißzusätze' bescheinigt.                                                                                                                                                                                                                           |                                                                                                               |                      |    |              |                                                              |                               |
| 15                                                                                                                                                                                                                         | Wärmebehandlung (Wb) nach dem Schweißen und Werkstoffe                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                                                                                               |                      |    |              |                                                              |                               |
|                                                                                                                                                                                                                            | Pos                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | Wb                                                                                                            | Gruppe / Werkstoff 1 |    | Text         | Gruppe / Werkstoff 2                                         | Bem.                          |
|                                                                                                                                                                                                                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | U                                                                                                             | NiMo 28              |    |              |                                                              |                               |
|                                                                                                                                                                                                                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | L                                                                                                             | NiMo 28              |    |              |                                                              |                               |
|                                                                                                                                                                                                                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                                                                                                               |                      |    |              |                                                              |                               |
| 16                                                                                                                                                                                                                         | Die Werkstoffenteilung entspricht ISO 15608:2000                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                                                                                                               |                      |    |              |                                                              |                               |
| 21                                                                                                                                                                                                                         | Wurzelschweißbarkeit: <b>nachgewiesen</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                                                                                                               |                      |    |              |                                                              |                               |
| 23                                                                                                                                                                                                                         | Wanddicke:                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | <b>max. 20 mm</b>                                                                                             |                      |    | 24           | Stromart und Polung: <b>G-</b>                               |                               |
| 25                                                                                                                                                                                                                         | Schweißposition nach DIN ISO 6947: <b>PA, PB, PC, PF</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                                                                                                               |                      |    |              |                                                              |                               |
| 26                                                                                                                                                                                                                         | Höchste Betriebstemperatur im Kurzzeitbereich wie Grundwerkstoff, jedoch max.:                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                                                                                               |                      |    |              |                                                              | <b>400 °C</b>                 |
| 27                                                                                                                                                                                                                         | Höchste Betriebstemperatur im Langzeitbereich max.:                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                                                                                                               |                      |    |              |                                                              | <b>--- °C</b>                 |
| 28                                                                                                                                                                                                                         | Tiefste Betriebstemperatur wie Grundwerkstoff, jedoch nicht tiefer als:                                                                                                                                                                                                                                                                            |                                                                                                               |                      |    |              |                                                              | <b>-196 °C</b>                |
| 29                                                                                                                                                                                                                         | Berechnungskennwert: <b>wie Grundwerkstoff, Rp0,2 ≤ 340 MPa, Rp1,0 ≤ 380 MPa</b>                                                                                                                                                                                                                                                                   |                                                                                                               |                      |    |              |                                                              |                               |
| 30                                                                                                                                                                                                                         | Bei Einsatz im Langzeitbereich: <b>---</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                                                                                                               |                      |    |              |                                                              |                               |
| 31                                                                                                                                                                                                                         | Korrosionsbeständigkeit nachgewiesen nach: <b>DIN 50914 10 %-iger Salzsäuretest-Auswertung</b>                                                                                                                                                                                                                                                     |                                                                                                               |                      |    |              |                                                              |                               |
| 32                                                                                                                                                                                                                         | Bemerkungen:<br><b>Zwischenlagentemperatur auf max. 90°C beschränken.</b><br><br><b>Kennzeichnung der Stäbe mit Fahne oder Aufdruck: B-2 alloy</b>                                                                                                                                                                                                 |                                                                                                               |                      |    |              |                                                              |                               |
| 33                                                                                                                                                                                                                         | Die Eignungsprüfung erfolgte auf der Grundlage des VdTÜV-Merkblattes 1153. Soweit in Rubrik 32 - Bemerkungen - nicht anders angegeben, ist dieser Schweißzusatz unter Beachtung des Anhangs I Abschnitt 4 der Druckgeräterichtlinie für den Einsatz nach Druckgeräterichtlinie geeignet.                                                           |                                                                                                               |                      |    |              |                                                              |                               |
| 34                                                                                                                                                                                                                         | Erläuterungen: A - angelassen      S - spannungsarmgeglüht      W - weichgeglüht      G+ - Gleichstrom Pluspol<br>L - lösungsgeglüht      St - stabilgeglüht                              G- - Gleichstrom Minuspol<br>u. abgeschreckt      U - ungeglüht                                  W - Wechselstrom<br>N - normalgeglüht      V - vergütet |                                                                                                               |                      |    |              |                                                              |                               |
| 35                                                                                                                                                                                                                         | Erstellt durch: <b>TÜV SÜD Industrie Service GmbH, München</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                                                                                               |                      |    |              |                                                              |                               |
| Die Vervielfältigung, die Verbreitung, der Nachdruck und die Gesamtwiedergabe auf fotomechanischem oder ähnlichem Wege bleiben, auch bei auszugsweiser Verwertung, der vorherigen Zustimmung des Herausgebers vorbehalten. |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                                                                                                               |                      |    |              |                                                              |                               |

Vertrieb: TÜV-Media GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln - Unternehmensgruppe TÜV Rheinland Group