

		1 Hersteller/Lieferer: HAYNES International Inc., Kokomo USA-Indiana (Vereinigte Staaten)				2 Kennblatt- Nummer: 02665.04 03.2008	
3	Schweißzusatz: Stabelektrode					5	Angaben des Herstellers
4	Marke: HASTELLOY C-4						
7	Typ: EN ISO 14172 - E Ni6455 (NiCr16Mo15Ti)						
11	Durchmesserbereich:	2,4 bis 4,0	mm	12	Hilfsstoffe: ---		
13	Die weitere Gültigkeit wird in der jeweils letzten Ausgabe der CD-ROM 'TÜV-eignungsgeprüfte Schweißzusätze' bescheinigt.						
15	Wärmebehandlung (Wb) nach dem Schweißen und Werkstoffe						
	Pos	Wb	Gruppe / Werkstoff 1		Text	Gruppe / Werkstoff 2	Bem.
		U	NiMo 16 Cr 16 Ti				
		L	NiMo 16 Cr 16 Ti				
16	Die Werkstoffeinteilung entspricht ISO 15608:2000						
21	Wurzelschweißbarkeit: nicht nachgewiesen						
23	Wanddicke: max. 20 mm				24	Stromart und Polung: G+	
25	Schweißposition nach DIN ISO 6947: PA, PB						
26	Höchste Betriebstemperatur im Kurzzeitbereich wie Grundwerkstoff, jedoch max.:						400 °C
27	Höchste Betriebstemperatur im Langzeitbereich max.:						--- °C
28	Tiefste Betriebstemperatur wie Grundwerkstoff, jedoch nicht tiefer als:						-196 °C
29	Berechnungskennwert: wie Grundwerkstoff, Rp0,2 ≤ 305 MPa, Rp1,0 ≤ 340 MPa						
30	Bei Einsatz im Langzeitbereich: ---						
31	Korrosionsbeständigkeit nachgewiesen nach: DIN 50914 modifizierter Streichertest-Auswertung						
32	Bemerkungen: Reines Schweißgut: Rm ≥ 650 MPa, A ≥ 25 %; Kv ≥ 48 J Einzelwert, Kv ≥ 68 J Mittelwert Die Zwischenlagentemp. ist auf 40°C zu beschränken. Strichraupentechnik, um die Wärmeeinbringung niedrig zu halten (s. auch Verarbeitungsanleitung d. Schweißzusatzherstellers).						
33	Die Eignungsprüfung erfolgte auf der Grundlage des VdTÜV-Merkblattes 1153. Soweit in Rubrik 32 - Bemerkungen - nicht anders angegeben, ist dieser Schweißzusatz unter Beachtung des Anhangs I Abschnitt 4 der Druckgeräterichtlinie für den Einsatz nach Druckgeräterichtlinie geeignet.						
34	Erläuterungen: A - angelassen S - spannungsarmgeglüht W - weichgeglüht G+ - Gleichstrom Pluspol L - lösungsgeglüht St - stabilgeglüht G- - Gleichstrom Minuspol u. abgeschreckt U - ungeglüht W - Wechselstrom N - normalgeglüht V - vergütet						
35	Erstellt durch: TÜV SÜD Industrie Service GmbH, München						
Die Vervielfältigung, die Verbreitung, der Nachdruck und die Gesamtwiedergabe auf fotomechanischem oder ähnlichem Wege bleiben, auch bei auszugsweiser Verwertung, der vorherigen Zustimmung des Herausgebers vorbehalten.							

Vertrieb: TÜV-Media GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln - Unternehmensgruppe TÜV Rheinland Group