

		1 Hersteller/Lieferer: Nippon Steel Welding Products & Engineering Co. Ltd. J-Tokyo (Japan)				2 Kennblatt- Nummer: 02740.02 06.2009	
3	Schweißzusatz: Schweißstab					5 Angaben des Herstellers	
4	Marke: Nittetsu YM-170 (M2)						
7	Typ: SG X4 Cr Ni Mo N 25 14						
11	Durchmesserbereich:	1,6 bis 3,2	mm	12	Hilfsstoffe: Argon		
13	Die weitere Gültigkeit wird in der jeweils letzten Ausgabe der CD-ROM 'TÜV-eignungsgeprüfte Schweißzusätze' bescheinigt.						
15	Wärmebehandlung (Wb) nach dem Schweißen und Werkstoffe						
	Pos	Wb	Gruppe / Werkstoff 1		Text	Gruppe / Werkstoff 2	Bem.
		U	YUS 170 S				
		U	YUS 170 T				
16	Die Werkstoffeinteilung entspricht ISO 15608:2000						
21	Wurzelschweißbarkeit: nachgewiesen						
23	Wanddicke: 6				24	Stromart und Polung: G-	
25	Schweißposition nach DIN ISO 6947: PA						
26	Höchste Betriebstemperatur im Kurzzeitbereich wie Grundwerkstoff, jedoch max.:						300 °C
27	Höchste Betriebstemperatur im Langzeitbereich max.:						--- °C
28	Tiefste Betriebstemperatur wie Grundwerkstoff, jedoch nicht tiefer als:						-100 °C
29	Berechnungskennwert: wie Grundwerkstoff						
30	Bei Einsatz im Langzeitbereich: ---						
31	Korrosionsbeständigkeit nachgewiesen nach: DIN 50914						
32	Bemerkungen: Die Zugfestigkeit des Grundwerkstoffes wird u.U. in der Schweißverbindung nicht erreicht. Bei der Auslegung von Bauteilen nach der Zugfestigkeit ist eine Zugfestigkeit für die Schweißverbindung von 750 MPa zugrunde zu legen. - bis 01.2007 Kennblatt von TÜV SW -						
33	Die Eignungsprüfung erfolgte auf der Grundlage des VdTÜV-Merkblattes 1153. Soweit in Rubrik 32 - Bemerkungen - nicht anders angegeben, ist dieser Schweißzusatz unter Beachtung des Anhangs I Abschnitt 4 der Druckgeräterichtlinie für den Einsatz nach Druckgeräterichtlinie geeignet.						
34	Erläuterungen: A - angelassen S - spannungsarmgeglüht W - weichgeglüht G+ - Gleichstrom Pluspol L - lösungsgeglüht St - stabilgeglüht G- - Gleichstrom Minuspol u. abgeschreckt U - ungeglüht W - Wechselstrom N - normalgeglüht V - vergütet						
35	Erstellt durch: TÜV SÜD Industrie Service GmbH, München						
Die Vervielfältigung, die Verbreitung, der Nachdruck und die Gesamtwiedergabe auf fotomechanischem oder ähnlichem Wege bleiben, auch bei auszugsweiser Verwertung, der vorherigen Zustimmung des Herausgebers vorbehalten.							

Vertrieb: TÜV-Media GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln - Unternehmensgruppe TÜV Rheinland Group