

# VdTÜV-Kennblatt für Schweißzusätze

|                                                                                                                                                                                                                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                                  |                                                                                                     |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                                                                                                                                           | <div>1</div> <div>Hersteller/Lieferer</div> <div><b>Böhler Schweisstechnik Deutschland GmbH, Hamm</b></div> <div><b>mit Herstellerwerken gemäß VdTÜV Liste 1000</b></div>                                                                                                                  |                                  | <div>2</div> <div>Kennblatt-<br/>Nummer:</div> <div><b>02794.07</b></div> <div><b>01.2012</b></div> |
| 3                                                                                                                                                                                                                          | Schweißzusatz: <b>Drahtelektrode für UP-Schweißung</b>                                                                                                                                                                                                                                     |                                  |                                                                                                     |
| 11                                                                                                                                                                                                                         | Durchmesserbereich: ---                                                                                                                                                                                                                                                                    |                                  |                                                                                                     |
| 12                                                                                                                                                                                                                         | Hilfsstoffe: <b>Pulver eignungsgeprüfter DPK</b>                                                                                                                                                                                                                                           |                                  |                                                                                                     |
| 13                                                                                                                                                                                                                         | Die weitere Gültigkeit wird in der jeweils letzten Ausgabe der CD-ROM 'TÜV-eignungsgeprüfte Schweißzusätze' bescheinigt.                                                                                                                                                                   |                                  |                                                                                                     |
| 17                                                                                                                                                                                                                         | Der unter 1 genannte Hersteller/Lieferer hat entsprechend AD-Merkblatt W 0 / TRD 100 / TRR 100 eine überprüfte Fertigung wie folgt nachgewiesen.                                                                                                                                           |                                  |                                                                                                     |
| 18                                                                                                                                                                                                                         | Markenbezeichnung                                                                                                                                                                                                                                                                          | Normbezeichnung                  |                                                                                                     |
|                                                                                                                                                                                                                            | <b>Thermanit 617</b>                                                                                                                                                                                                                                                                       | <b>S Ni 6617 (NiCr22Co12Mo9)</b> |                                                                                                     |
|                                                                                                                                                                                                                            | <b>Thermanit 625</b>                                                                                                                                                                                                                                                                       | <b>S Ni 6625 (NiCr22Mo9Nb)</b>   |                                                                                                     |
|                                                                                                                                                                                                                            | <b>Thermanit Nicro 82</b>                                                                                                                                                                                                                                                                  | <b>S Ni 6082 (NiCr20Mn3Nb)</b>   |                                                                                                     |
| 32                                                                                                                                                                                                                         | Bemerkungen:<br><b>Normbezeichnungen nach DIN EN ISO 18274.</b>                                                                                                                                                                                                                            |                                  |                                                                                                     |
| 33                                                                                                                                                                                                                         | Die Eignungsprüfung erfolgte auf der Grundlage des VdTÜV-Merkblattes 1153. Soweit in Rubrik 32 - Bemerkungen - nicht anders angegeben, ist dieser Schweißzusatz unter Beachtung des Anhangs I Abschnitt 4 der Druckgeräte-richtlinie für den Einsatz nach Druckgeräte-richtlinie geeignet. |                                  |                                                                                                     |
| 34                                                                                                                                                                                                                         | Erläuterungen:                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                  |                                                                                                     |
| 35                                                                                                                                                                                                                         | Erstellt durch: <b>TÜV NORD - Region Essen</b>                                                                                                                                                                                                                                             |                                  |                                                                                                     |
| Die Vervielfältigung, die Verbreitung, der Nachdruck und die Gesamtwiedergabe auf fotomechanischem oder ähnlichem Wege bleiben, auch bei auszugsweiser Verwertung, der vorherigen Zustimmung des Herausgebers vorbehalten. |                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                                  |                                                                                                     |

**\*) Herausgeber: Verband der TÜV e.V.**

Vertrieb: TÜV-Media GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln - Unternehmensgruppe TÜV Rheinland Group