

VdTÜV-Kennblatt für Schweißzusätze

		1 Hersteller/Lieferer: SPECIAL METALS WELDING PRODUCTS COMPANY mit Herstellerwerken gemäß VdTÜV Liste 1000				2 Kennblatt- Nummer: 02855.04 01.2007	
3	Schweißzusatz: Schweißstab					5 Angaben des Herstellers	
4	Marke: Inconel 625						
7	Typ: ISO 18274 - SNI6625 (NiCr22Mo9Nb)						
11	Durchmesserbereich: 1,0 bis 3,0 mm		12	Hilfsstoffe: EN 439 - I1			
13	Die weitere Gültigkeit wird in der jeweils letzten Ausgabe der CD-ROM 'TÜV-eignungsgeprüfte Schweißzusätze' bescheinigt.						
15	Wärmebehandlung (Wb) nach dem Schweißen und Werkstoffe						
	Pos	Wb	Gruppe / Werkstoff 1	Text	Gruppe / Werkstoff 2	Bem.	
		U	Gruppe 45				
		L	Gruppe 45				
		U	Gruppe 9.3				
		S	Gruppe 9.3				
16	Die Werkstoffeinteilung entspricht ISO 15608:2000						
21	Wurzelschweißbarkeit: nachgewiesen						
23	Wanddicke: max.18 mm, Wurzel: unbegrenzt				24	Stromart und Polung: G-	
25	Schweißposition nach DIN ISO 6947: PA, PF						
26	Höchste Betriebstemperatur im Kurzzeitbereich wie Grundwerkstoff, jedoch max.:						550 °C
27	Höchste Betriebstemperatur im Langzeitbereich max.:						(1) °C
28	Tiefste Betriebstemperatur wie Grundwerkstoff, jedoch nicht tiefer als:						-196 °C
29	Berechnungskennwert: wie Grundwerkstoff max. 460 N/mm2 (U, S)						
30	Bei Einsatz im Langzeitbereich: (1)						
31	Korrosionsbeständigkeit nachgewiesen nach: ---						
32	Bemerkungen: (1) Höchste Betriebstemperatur und Berechnungskennwerte für den Zeitstandbereich sind entsprechend den Prüfergebnissen der z.Z. durchgeführten Untersuchungen festzulegen. S: 15 h/580°C, L: 0,5 h/1175°C. Kennzeichnung der Schweißstäbe: Inconel 625.						
33	Die Eignungsprüfung erfolgte auf der Grundlage des VdTÜV-Merkblattes 1153. Soweit in Rubrik 32 - Bemerkungen - nicht anders angegeben, ist dieser Schweißzusatz unter Beachtung des Anhangs I Abschnitt 4 der Druckgeräterichtlinie für den Einsatz nach Druckgeräterichtlinie geeignet.						
34	Erläuterungen: A - angelassen S - spannungsarmgeglüht W - weichgeglüht G+ - Gleichstrom Pluspol L - lösungsgeglüht St- stabilgeglüht G- - Gleichstrom Minuspol u. abgeschreckt U - ungeglüht W - Wechselstrom N - normalgeglüht V - vergütet						
35	Erstellt durch: TÜV Rheinland Group						
Die Vervielfältigung, die Verbreitung, der Nachdruck und die Gesamtwiedergabe auf fotomechanischem oder ähnlichem Wege bleiben, auch bei auszugsweiser Verwertung, der vorherigen Zustimmung des Herausgebers vorbehalten.							

***) Herausgeber: Verband der TÜV e.V.**

Vertrieb: TÜV-Media GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln - Unternehmensgruppe TÜV Rheinland Group