

VdTÜV-Kennblatt für Schweißzusätze

	1 Hersteller/Lieferer 3M-Deutschland GmbH D-Hilden	2 Kennblatt- Nummer: 02893.02 01.2007
3	Schweißzusatz: Badsicherungen	
11	Durchmesserbereich: ---	
12	Hilfsstoffe: ---	
13	Die weitere Gültigkeit wird in der jeweils letzten Ausgabe der CD-ROM 'TÜV-eignungsgeprüfte Schweißzusätze' bescheinigt.	
17	Der unter 1 genannte Hersteller/Lieferer hat entsprechend AD-Merkblatt W 0 / TRD 100 / TRR 100 eine überprüfte Fertigung wie folgt nachgewiesen.	
18	1. Stähle innerhalb der Analysengrenzen, Werkstoffgruppe 1, Tafel 1, des AD-Merkblattes HP 0 2. Aluminium-Werkstoffe nach AD-Merkblatt W 6/1 3. X 10 CrNiMoNb 18 12 (1.4583), sowie die nach VdTÜV-Merkblatt Schweißtechnik 1153, Anlage 5/2, miterfaßten Werkstoffe Wärmebehandlung: wie verwendeter Schweißzusatzwerkstoff Schweißverfahren: Werkstoffgruppe 1 und 3: E-Hand-Schweißen MAGM- bzw. MAGC-Schweißen UP-Schweißen Zusatzwerkstoffe: Werkstoffgruppe 2 : MIG-Schweißen Alle Schweißzusätze, die für o.g. Anwendungsbereich eignungsgeprüft sind. Wurzelschweißbarkeit: nachgewiesen Wanddicke: unbegrenzt Schweißposition nach DIN ISO 6947: PA, PC, PE, PF	
32	Bemerkungen: Der Nachweis einer einwandfreien Ausführung von Schweißarbeiten mit den Badsicherungen ist vor Fertigungsbeginn anhand einer Verfahrensprüfung nachzuweisen.	
33	Die Eignungsprüfung erfolgte auf der Grundlage des VdTÜV-Merkblattes 1153. Soweit in Rubrik 32 - Bemerkungen - nicht anders angegeben, ist dieser Schweißzusatz unter Beachtung des Anhangs I Abschnitt 4 der Druckgeräte-richtlinie für den Einsatz nach Druckgeräte-richtlinie geeignet.	
34	Erläuterungen:	
35	Erstellt durch: TÜV Rheinland Group	
Die Vervielfältigung, die Verbreitung, der Nachdruck und die Gesamtwiedergabe auf fotomechanischem oder ähnlichem Wege bleiben, auch bei auszugsweiser Verwertung, der vorherigen Zustimmung des Herausgebers vorbehalten.		

***) Herausgeber: Verband der TÜV e.V.**

Vertrieb: TÜV-Media GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln - Unternehmensgruppe TÜV Rheinland Group