

		1 Hersteller/Lieferer: Deutsche Nickel GmbH D-58239 Schwerte		2 Kennblatt- Nummer: 02946.04 05.2008	
3	Schweißzusatz: Schweißstab				5 Angaben des Herstellers
4	Marke: IGS-Nickel				
7	Typ: EN ISO 18274 - S Ni 2061 (NiTi3)				
11	Durchmesserbereich: 1,6 bis 4,0	mm	12	Hilfsstoffe: EN 439 - I 1	
13	Die weitere Gültigkeit wird in der jeweils letzten Ausgabe der CD-ROM 'TÜV-eignungsgeprüfte Schweißzusätze' bescheinigt.				
15	Wärmebehandlung (Wb) nach dem Schweißen und Werkstoffe				
	1. LC-Ni 99 nach VdTÜV-Werkstoffblatt 345, Ni 99,8 (1), Ni 99,6 (1), Ni 99,2 (1) nach DIN 17740. 2. Mischverbindungen der unter 1 genannten Werkstoffe und den Gruppen 1 bis 4. 3. Schweißplattierungen und Zwischenlagen bei Schweißplattierungen auf Gruppen 1 bis 4. Wärmebehandlung: U, S (2).				
16	Die Werkstoffenteilung entspricht ISO 15608:2000				
21	Wurzelschweißbarkeit: nachgewiesen				
23	Wanddicke: max. 15 mm, Wurzel: unbegrenzt		24	Stromart und Polung: G-	
25	Schweißposition nach DIN ISO 6947: PA, PB, PC, PD, PE, PF				
26	Höchste Betriebstemperatur im Kurzzeitbereich wie Grundwerkstoff, jedoch max.:				400 °C
27	Höchste Betriebstemperatur im Langzeitbereich max.:				--- °C
28	Tiefste Betriebstemperatur wie Grundwerkstoff, jedoch nicht tiefer als:				(3) -196 °C
29	Berechnungskennwert: wie Grundwerkstoff				
30	Bei Einsatz im Langzeitbereich: ---				
31	Korrosionsbeständigkeit nachgewiesen nach: ---				
32	Bemerkungen: (1) Werkstoffe sind nicht für den abnahmepflichtigen Dampfkessel- und Druckbehälterbau begutachtet. (2) Wärmebehandlung: S = 3h 650°C/Ofen. (3) Am Schweißgut nachgewiesen. Prägung der Stäbe: DN IGS-Nickel				
33	Die Eignungsprüfung erfolgte auf der Grundlage des VdTÜV-Merkblattes 1153. Soweit in Rubrik 32 - Bemerkungen - nicht anders angegeben, ist dieser Schweißzusatz unter Beachtung des Anhangs I Abschnitt 4 der Druckgeräte-richtlinie für den Einsatz nach Druckgeräte-richtlinie geeignet.				
34	Erläuterungen: A - angelassen S - spannungsarmgeglüht W - weichgeglüht G+ - Gleichstrom Pluspol L - lösungsgeglüht St - stabilgeglüht G- - Gleichstrom Minuspol u. abgeschreckt U - ungeglüht W - Wechselstrom N - normalgeglüht V - vergütet				
35	Erstellt durch: TÜV NORD - Region Essen				
Die Vervielfältigung, die Verbreitung, der Nachdruck und die Gesamtwiedergabe auf fotomechanischem oder ähnlichem Wege bleiben, auch bei auszugsweiser Verwertung, der vorherigen Zustimmung des Herausgebers vorbehalten.					

Vertrieb: TÜV-Media GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln - Unternehmensgruppe TÜV Rheinland Group