

# VdTÜV-Kennblatt für Schweißzusätze

|                                                                                                                                                                                                                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                                                                                                                   |                      |                                             |                                   |                                                                 |                         |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------|---------------------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------------------------------------|-------------------------|
|                                                                                                                                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | <b>1</b> Hersteller/Lieferer<br><b>Lincoln Electric USA</b><br><b>mit Herstellerwerken gemäß VdTÜV Liste 1000</b> |                      |                                             |                                   | <b>2</b> Kennblatt-Nummer:<br><b>03084.04</b><br><b>01.2007</b> |                         |
|                                                                                                                                                                                                                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                                                                                                                   |                      |                                             |                                   |                                                                 |                         |
| <b>3</b>                                                                                                                                                                                                                   | Schweißzusatz: <b>Draht-Pulver-Kombination</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                                                                                                   |                      |                                             |                                   |                                                                 | <b>5</b>                |
| <b>4</b>                                                                                                                                                                                                                   | Marke: <b>LNS 150</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                                                                                                                   | <b>6</b>             | Pulvermarke: <b>Lincoln 780</b>             |                                   |                                                                 | Angaben des Herstellers |
| <b>7</b>                                                                                                                                                                                                                   | Typ: <b>EN 12070 - G CrMo1</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                                                                                                   | <b>9</b>             | Pulvertyp: <b>EN 760 - SA AR 1 78 AC H5</b> |                                   |                                                                 |                         |
|                                                                                                                                                                                                                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                                                                                                                   | <b>10</b>            | Pulverkörnung: <b>2 bis 20</b>              |                                   |                                                                 |                         |
| <b>13</b>                                                                                                                                                                                                                  | Die weitere Gültigkeit wird in der jeweils letzten Ausgabe der CD-ROM 'TÜV-eignungsgeprüfte Schweißzusätze' bescheinigt.                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                                                                                                                   |                      |                                             |                                   |                                                                 |                         |
| <b>15</b>                                                                                                                                                                                                                  | Wärmebehandlung (Wb) nach dem Schweißen und Werkstoffe                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                                                                                                   |                      |                                             |                                   |                                                                 |                         |
|                                                                                                                                                                                                                            | Pos                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | Wb                                                                                                                | Gruppe / Werkstoff 1 | Text                                        | Gruppe / Werkstoff 2              | Bem.                                                            |                         |
|                                                                                                                                                                                                                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | A                                                                                                                 | 13CrMo4-5            |                                             |                                   |                                                                 |                         |
| <b>16</b>                                                                                                                                                                                                                  | Die Werkstoffeinteilung entspricht ISO 15608:2000                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                                                                                                                   |                      |                                             |                                   |                                                                 |                         |
| <b>19</b>                                                                                                                                                                                                                  | Falls unter 32 nicht anders angegeben, ist die Eignungsprüfung in Position waagrecht gültig.                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                                                                                                                   |                      |                                             |                                   |                                                                 |                         |
| <b>20</b>                                                                                                                                                                                                                  | Drahtdurchmesser/<br>Bandabmessungen<br>[mm]                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | Stromstärke<br>[A]                                                                                                | Spannung<br>[V]      | Gerätevorschub<br>[cm/min]                  | Arbeitstemperatur<br>[°C]         |                                                                 |                         |
|                                                                                                                                                                                                                            | <b>4,0</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | <b>550</b>                                                                                                        | <b>29</b>            | <b>55</b>                                   | <b>200-300</b>                    |                                                                 |                         |
| <b>22</b>                                                                                                                                                                                                                  | Draht-Pulver: Nahtaufbau geeignet für: <b>-Einlagenschweißung -Mehrlagenschweißung -Kehlnähte</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                                                                                                                   |                      |                                             |                                   |                                                                 |                         |
| <b>23</b>                                                                                                                                                                                                                  | Wanddicke: <b>maximal 30 mm</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                                                                                                                   |                      | <b>24</b>                                   | Stromart und Polung: <b>G+, W</b> |                                                                 |                         |
| <b>26</b>                                                                                                                                                                                                                  | Höchste Betriebstemperatur im Kurzzeitbereich wie Grundwerkstoff, jedoch max.:                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                                                                                                   |                      |                                             |                                   |                                                                 | <b>500 °C</b>           |
| <b>27</b>                                                                                                                                                                                                                  | Höchste Betriebstemperatur im Langzeitbereich max.:                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                                                                                   |                      |                                             |                                   |                                                                 | <b>570 °C</b>           |
| <b>28</b>                                                                                                                                                                                                                  | Tiefste Betriebstemperatur wie Grundwerkstoff, jedoch nicht tiefer als:                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                                                                                                                   |                      |                                             |                                   |                                                                 | <b>Rt °C</b>            |
| <b>29</b>                                                                                                                                                                                                                  | Berechnungskennwert: <b>wie Grundwerkstoff im Kurzzeitbereich</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                                                                                                                   |                      |                                             |                                   |                                                                 |                         |
| <b>30</b>                                                                                                                                                                                                                  | Bei Einsatz im Langzeitbereich: <b>0,8 x Berechnungskennwert des Grundwerkstoffes für volltragende Nähte</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                                                                                                                   |                      |                                             |                                   |                                                                 |                         |
| <b>31</b>                                                                                                                                                                                                                  | Korrosionsbeständigkeit nachgewiesen nach: <b>---</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                                                                                                                   |                      |                                             |                                   |                                                                 |                         |
| <b>32</b>                                                                                                                                                                                                                  | Bemerkungen:<br><b>Zu 15: ohne Wärmebehandlung beim Schweißen von befloßten und Flossenrohren nach VdTÜV-Merkblatt Dampfkessel 451 - 68/1, Pkt. 3.3.2.</b>                                                                                                                                                                                                                                                 |                                                                                                                   |                      |                                             |                                   |                                                                 |                         |
| <b>33</b>                                                                                                                                                                                                                  | Die Eignungsprüfung erfolgte auf der Grundlage des VdTÜV-Merkblattes 1153. Soweit in Rubrik 32 - Bemerkungen - nicht anders angegeben, ist dieser Schweißzusatz unter Beachtung des Anhangs I Abschnitt 4 der Druckgeräterichtlinie für den Einsatz nach Druckgeräterichtlinie geeignet.                                                                                                                   |                                                                                                                   |                      |                                             |                                   |                                                                 |                         |
| <b>34</b>                                                                                                                                                                                                                  | Erläuterungen: A - angelassen      S - spannungsarmgeglüht      W - weichgeglüht      G+ - Gleichstrom Pluspol<br>L - lösungsgeglüht      St- stabilgeglüht                              G- - Gleichstrom Minuspol<br>u. abgeschreckt      U - ungeglüht                              W - Wechselstrom<br>N - normalgeglüht      V - vergütet                              *) - erscheint im selben Verlag |                                                                                                                   |                      |                                             |                                   |                                                                 |                         |
| <b>35</b>                                                                                                                                                                                                                  | Erstellt durch: <b>TÜV Rheinland Group</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                                                                                                   |                      |                                             |                                   |                                                                 |                         |
| Die Vervielfältigung, die Verbreitung, der Nachdruck und die Gesamtwiedergabe auf fotomechanischem oder ähnlichem Wege bleiben, auch bei auszugsweiser Verwertung, der vorherigen Zustimmung des Herausgebers vorbehalten. |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                                                                                                                   |                      |                                             |                                   |                                                                 |                         |

**\*) Herausgeber: Verband der TÜV e.V.**

Vertrieb: TÜV-Media GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln - Unternehmensgruppe TÜV Rheinland Group