

VdTÜV-Kennblatt für Schweißzusätze

	1 Hersteller/Lieferer Sandvik Materials Technology S-Sandviken (Schweden)	2 Kennblatt- Nummer: 03769.05 01.2007																														
3	Schweißzusatz: Bandelektrode für UP-Schweißung																															
11	Durchmesserbereich: ---																															
12	Hilfsstoffe: ---																															
13	Die weitere Gültigkeit wird in der jeweils letzten Ausgabe der CD-ROM 'TÜV-eignungsgeprüfte Schweißzusätze' bescheinigt.																															
17	Der unter 1 genannte Hersteller/Lieferer hat entsprechend AD-Merkblatt W 0 / TRD 100 / TRR 100 eine überprüfte Fertigung wie folgt nachgewiesen.																															
18	<table border="0"> <thead> <tr> <th>Herstellerbezeichnung</th> <th>Bezeichnung nach</th> <th>Werkstoff-Nummer</th> </tr> <tr> <th></th> <th>DIN 8556/ DIN 1736 (1)</th> <th></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>SANDVIK</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>19.9 L</td> <td>X 2 CrNi 19 9</td> <td>1.4316</td> </tr> <tr> <td>19.9. LNb</td> <td>X 5 CrNiNb 19 9</td> <td>1.4551</td> </tr> <tr> <td>19.12.3. L</td> <td>X 2 CrNiMo 19 12</td> <td>1.4430</td> </tr> <tr> <td>23.11. LNb</td> <td>X 2 CrNiNb 24 12</td> <td>1.4556</td> </tr> <tr> <td>24.13. L</td> <td>X 2 CrNi 24 12</td> <td>1.4332</td> </tr> <tr> <td> </td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Sanicro 72 HP</td> <td>UP-NiCr 20 Nb (1)</td> <td>2.4806</td> </tr> </tbody> </table>		Herstellerbezeichnung	Bezeichnung nach	Werkstoff-Nummer		DIN 8556/ DIN 1736 (1)		SANDVIK			19.9 L	X 2 CrNi 19 9	1.4316	19.9. LNb	X 5 CrNiNb 19 9	1.4551	19.12.3. L	X 2 CrNiMo 19 12	1.4430	23.11. LNb	X 2 CrNiNb 24 12	1.4556	24.13. L	X 2 CrNi 24 12	1.4332	 			Sanicro 72 HP	UP-NiCr 20 Nb (1)	2.4806
Herstellerbezeichnung	Bezeichnung nach	Werkstoff-Nummer																														
	DIN 8556/ DIN 1736 (1)																															
SANDVIK																																
19.9 L	X 2 CrNi 19 9	1.4316																														
19.9. LNb	X 5 CrNiNb 19 9	1.4551																														
19.12.3. L	X 2 CrNiMo 19 12	1.4430																														
23.11. LNb	X 2 CrNiNb 24 12	1.4556																														
24.13. L	X 2 CrNi 24 12	1.4332																														
Sanicro 72 HP	UP-NiCr 20 Nb (1)	2.4806																														
32	Bemerkungen: Zum Schweißzusatz: Der Einsatz der UP-Bandelektrode setzt eignungsgeprüfte BPK voraus.																															
33	Die Eignungsprüfung erfolgte auf der Grundlage des VdTÜV-Merkblattes 1153. Soweit in Rubrik 32 - Bemerkungen - nicht anders angegeben, ist dieser Schweißzusatz unter Beachtung des Anhangs I Abschnitt 4 der Druckgeräterichtlinie für den Einsatz nach Druckgeräterichtlinie geeignet.																															
34	Erläuterungen:																															
35	Erstellt durch: TÜV Rheinland Group																															
Die Vervielfältigung, die Verbreitung, der Nachdruck und die Gesamtwiedergabe auf fotomechanischem oder ähnlichem Wege bleiben, auch bei auszugsweiser Verwertung, der vorherigen Zustimmung des Herausgebers vorbehalten.																																

***) Herausgeber: Verband der TÜV e.V.**

Vertrieb: TÜV-Media GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln - Unternehmensgruppe TÜV Rheinland Group