

VdTÜV-Kennblatt für Schweißzusätze

		1 Hersteller/Lieferer ThyssenKrupp VDM GmbH D-58791 Werdohl		2 Kennblatt- Nummer: 03958.01 01.2007																		
3	Schweißzusatz: Drahtelektrode für UP-Schweißung																					
11	Durchmesserbereich: ---																					
12	Hilfsstoffe: ---																					
13	Die weitere Gültigkeit wird in der jeweils letzten Ausgabe der CD-ROM 'TÜV-eignungsgeprüfte Schweißzusätze' bescheinigt.																					
17	Der unter 1 genannte Hersteller/Lieferer hat entsprechend AD-Merkblatt W 0 / TRD 100 / TRR 100 eine überprüfte Fertigung wie folgt nachgewiesen.																					
18	<table border="0"> <thead> <tr> <th>Herstellerbezeichnung</th> <th>Bezeichnung nach DIN</th> <th>Werkstoff-Nummer</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Nickel S 9604</td> <td>UP-NiTi 4</td> <td>2.4155</td> </tr> <tr> <td>Nicrofer S 7020</td> <td>UP-NiCr 20 Nb</td> <td>2.4806</td> </tr> <tr> <td>Nicrofer S 6020</td> <td>UP-NiCr 21 Mo 9 Nb</td> <td>2.4831</td> </tr> <tr> <td>Nicrofer S 5520</td> <td>UP-NiCr 22 Co 12 Mo</td> <td>2.4627</td> </tr> <tr> <td>Nicorros S 6530</td> <td>UP-NiCu 30 MnTi</td> <td>2.4377</td> </tr> </tbody> </table>				Herstellerbezeichnung	Bezeichnung nach DIN	Werkstoff-Nummer	Nickel S 9604	UP-NiTi 4	2.4155	Nicrofer S 7020	UP-NiCr 20 Nb	2.4806	Nicrofer S 6020	UP-NiCr 21 Mo 9 Nb	2.4831	Nicrofer S 5520	UP-NiCr 22 Co 12 Mo	2.4627	Nicorros S 6530	UP-NiCu 30 MnTi	2.4377
Herstellerbezeichnung	Bezeichnung nach DIN	Werkstoff-Nummer																				
Nickel S 9604	UP-NiTi 4	2.4155																				
Nicrofer S 7020	UP-NiCr 20 Nb	2.4806																				
Nicrofer S 6020	UP-NiCr 21 Mo 9 Nb	2.4831																				
Nicrofer S 5520	UP-NiCr 22 Co 12 Mo	2.4627																				
Nicorros S 6530	UP-NiCu 30 MnTi	2.4377																				
32	Bemerkungen: Zum Schweißzusatz: Der Einsatz der UP-Drahtelektroden setzt eignungsgeprüfte DPK voraus.																					
33	Die Eignungsprüfung erfolgte auf der Grundlage des VdTÜV-Merkblattes 1153. Soweit in Rubrik 32 - Bemerkungen - nicht anders angegeben, ist dieser Schweißzusatz unter Beachtung des Anhangs I Abschnitt 4 der Druckgeräterichtlinie für den Einsatz nach Druckgeräterichtlinie geeignet.																					
34	Erläuterungen:																					
35	Erstellt durch: TÜV NORD - Region Essen																					
Die Vervielfältigung, die Verbreitung, der Nachdruck und die Gesamtwiedergabe auf fotomechanischem oder ähnlichem Wege bleiben, auch bei auszugsweiser Verwertung, der vorherigen Zustimmung des Herausgebers vorbehalten.																						

***) Herausgeber: Verband der TÜV e.V.**

Vertrieb: TÜV-Media GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln - Unternehmensgruppe TÜV Rheinland Group