

		1 Hersteller/Lieferer: Sandvik Materials Technology S-Sandviken (Schweden)		2 Kennblatt- Nummer: 04337.06 01.2007	
3	Schweißzusatz: Stabelektrode				5 Angaben des Herstellers
4	Marke: SANDVIK 20.25.5.LCuR (blau)				
7	Typ: EN 1600 - E 20 25 5 CuN L R 32				
11	Durchmesserbereich: 2,0 bis 4,0	mm	12	Hilfsstoffe: ---	
13	Die weitere Gültigkeit wird in der jeweils letzten Ausgabe der CD-ROM 'TÜV-eignungsgeprüfte Schweißzusätze' bescheinigt.				
15	Wärmebehandlung (Wb) nach dem Schweißen und Werkstoffe				
	Pos	Wb	Gruppe / Werkstoff 1	Text	Gruppe / Werkstoff 2
		U	G-X 7 CrNiMoCuNb 18 18		
		L	G-X 7 CrNiMoCuNb 18 18		
		U	X 1 NiCrMoCuN 25 20 5		
		L	X 1 NiCrMoCuN 25 20 5		
		U	X 4 NiCrMoCuNb 20 18 2		
		L	X 4 NiCrMoCuNb 20 18 2		
		U	X 5 NiCrMoCuTi 20 18		
		L	X 5 NiCrMoCuTi 20 18		
16	Die Werkstoffeinteilung entspricht ISO 15608:2000				
21	Wurzelschweißbarkeit: nicht nachgewiesen				
23	Wanddicke: maximal 30 mm			24	Stromart und Polung: G+, W
25	Schweißposition nach DIN ISO 6947: PA, PB, PC				
26	Höchste Betriebstemperatur im Kurzzeitbereich wie Grundwerkstoff, jedoch max.:				350 °C
27	Höchste Betriebstemperatur im Langzeitbereich max.:				--- °C
28	Tiefste Betriebstemperatur wie Grundwerkstoff, jedoch nicht tiefer als:				-10 °C
29	Berechnungskennwert: wie Grundwerkstoff				
30	Bei Einsatz im Langzeitbereich: ---				
31	Korrosionsbeständigkeit nachgewiesen nach: DIN 50 914				
32	Bemerkungen: (1) Diese Werkstoffe sind für den Einsatz im Dampfkessel- und Druckbehälterbau bisher nicht grundsätzlich begutachtet.				
33	Die Eignungsprüfung erfolgte auf der Grundlage des VdTÜV-Merkblattes 1153. Soweit in Rubrik 32 - Bemerkungen - nicht anders angegeben, ist dieser Schweißzusatz unter Beachtung des Anhangs I Abschnitt 4 der Druckgeräte-richtlinie für den Einsatz nach Druckgeräte-richtlinie geeignet.				
34	Erläuterungen: A - angelassen S - spannungsarmgeglüht W - weichgeglüht G+ - Gleichstrom Pluspol L - lösungsgeglüht St - stabilgeglüht G- - Gleichstrom Minuspol u. abgeschreckt U - ungeglüht W - Wechselstrom N - normalgeglüht V - vergütet				
35	Erstellt durch: TÜV Rheinland Group				
Die Vervielfältigung, die Verbreitung, der Nachdruck und die Gesamtwiedergabe auf fotomechanischem oder ähnlichem Wege bleiben, auch bei auszugsweiser Verwertung, der vorherigen Zustimmung des Herausgebers vorbehalten.					

Vertrieb: TÜV-Media GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln - Unternehmensgruppe TÜV Rheinland Group