

VdTÜV-Kennblatt für Schweißzusätze

	1 Hersteller/Lieferer gelöscht	2 Kennblatt- Nummer: 04504.05 01.2007
3	Schweißzusatz: Badsicherungen	
11	Durchmesserbereich: ---	
12	Hilfsstoffe: ---	
13	Die weitere Gültigkeit wird in der jeweils letzten Ausgabe der CD-ROM 'TÜV-eignungsgeprüfte Schweißzusätze' bescheinigt.	
17	Der unter 1 genannte Hersteller/Lieferer hat entsprechend AD-Merkblatt W 0 / TRD 100 / TRR 100 eine überprüfte Fertigung wie folgt nachgewiesen.	
18	Marke: CERBACK B-500 X 10 CrNiMoNb 18 12 (1.4583) Wärmebehandlung: entsprechend Grundwerkstoff und verwendetem Schweißzusatz Schweißverfahren: mE Schweißzusätze: mit entsprechender Eignungsprüfung für Grundwerkstoff und Wärmebehandlungszustand mit basischer Umhüllung Wurzelschweißbarkeit: nachgewiesen Wanddicke: (1) Stromart und Polung: (1) Schweißposition nach ISO 6947: PA, PC, PF Höchste Betriebstemperatur im Kurzzeitbereich wie Grundwerkstoff, maximal (1) Tiefste Betriebstemperatur, wie Grundwerkstoff, jedoch nicht tiefer als (1)	
32	Bemerkungen: (1) Wie Schweißzusatz. Die keramische Schweißbadsicherung wird in unterschiedlichen Formen hergestellt. Die einwandfreie Ausführung von Schweißarbeiten mit keramischer Schweißbadsicherung ist vor Fertigungsbeginn mindestens im Rahmen einer Arbeitsprüfung nachzuweisen.	
33	Die Eignungsprüfung erfolgte auf der Grundlage des VdTÜV-Merkblattes 1153. Soweit in Rubrik 32 - Bemerkungen - nicht anders angegeben, ist dieser Schweißzusatz unter Beachtung des Anhangs I Abschnitt 4 der Druckgeräte-richtlinie für den Einsatz nach Druckgeräte-richtlinie geeignet.	
34	Erläuterungen:	
35	Erstellt durch: TÜV Rheinland Group	
Die Vervielfältigung, die Verbreitung, der Nachdruck und die Gesamtwiedergabe auf fotomechanischem oder ähnlichem Wege bleiben, auch bei auszugsweiser Verwertung, der vorherigen Zustimmung des Herausgebers vorbehalten.		

***) Herausgeber: Verband der TÜV e.V.**

Vertrieb: TÜV-Media GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln - Unternehmensgruppe TÜV Rheinland Group