

		1 Hersteller/Lieferer: SPECIAL METALS WELDING PRODUCTS COMPANY mit Herstellerwerken gemäß VdTÜV Liste 1000		2 Kennblatt- Nummer: 04529.03 01.2007						
3	Schweißzusatz: Schweißstab				5 Angaben des Herstellers					
4	Marke: Monel FM 67									
7	Typ: DIN 1733 - S - CuNi 30 Fe									
11	Durchmesserbereich: 1,6 bis 4,8	mm	12	Hilfsstoffe: EN 439 - I1						
13	Die weitere Gültigkeit wird in der jeweils letzten Ausgabe der CD-ROM 'TÜV-eignungsgeprüfte Schweißzusätze' bescheinigt.									
15	Wärmebehandlung (Wb) nach dem Schweißen und Werkstoffe									
	Pos	Wb	Gruppe / Werkstoff 1	Text	Gruppe / Werkstoff 2					
		U	CuNi 10 Fe 1 Mn (CuNi 10 Fe)							
		U	CuNi 20 Fe							
		U	CuNi 30 Mn 1 Fe (CuNi 30 Fe)							
16	Die Werkstoffeinteilung entspricht ISO 15608:2000									
21	Wurzelschweißbarkeit: nachgewiesen									
23	Wanddicke: maximal 20 mm			24	Stromart und Polung: G-					
25	Schweißposition nach DIN ISO 6947: PA, PC, PE, PF									
26	Höchste Betriebstemperatur im Kurzzeitbereich wie Grundwerkstoff, jedoch max.:				200 °C					
27	Höchste Betriebstemperatur im Langzeitbereich max.:				--- °C					
28	Tiefste Betriebstemperatur wie Grundwerkstoff, jedoch nicht tiefer als:				-10 °C					
29	Berechnungskennwert: wie Grundwerkstoff im Kurzzeitbereich (2)									
30	Bei Einsatz im Langzeitbereich: ---									
31	Korrosionsbeständigkeit nachgewiesen nach: ---									
32	Bemerkungen: (1) Vorbehaltlich der Begutachtung des Werkstoffs für den abnahmepflichtigen Druckbehälterbau. (2) Jed. maximal: Rp 0,2 = 150 N/mm2, Rp 1,0 = 175 N/mm2, Rm = 345 N/mm2. Kennzeichnung auf angeklebten Fahnen oder durch Aufdruck Monel 67 ER CuNi oder RN 67.									
33	Die Eignungsprüfung erfolgte auf der Grundlage des VdTÜV-Merkblattes 1153. Soweit in Rubrik 32 - Bemerkungen - nicht anders angegeben, ist dieser Schweißzusatz unter Beachtung des Anhangs I Abschnitt 4 der Druckgeräterichtlinie für den Einsatz nach Druckgeräterichtlinie geeignet.									
34	Erläuterungen: A - angelassen S - spannungsarmgeglüht W - weichgeglüht G+ - Gleichstrom Pluspol L - lösungsgeglüht St- stabilgeglüht G- - Gleichstrom Minuspol u. abgeschreckt U - ungeglüht W - Wechselstrom N - normalgeglüht V - vergütet									
35	Erstellt durch: TÜV Rheinland Group									
Die Vervielfältigung, die Verbreitung, der Nachdruck und die Gesamtwiedergabe auf fotomechanischem oder ähnlichem Wege bleiben, auch bei auszugsweiser Verwertung, der vorherigen Zustimmung des Herausgebers vorbehalten.										

Vertrieb: TÜV-Media GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln - Unternehmensgruppe TÜV Rheinland Group