

VdTÜV-Kennblatt für Schweißzusätze

		1 Hersteller/Lieferer Böhler Schweisstechnik Deutschland GmbH, Hamm mit Herstellerwerken gemäß VdTÜV Liste 1000		2 Kennblatt- Nummer: 04783.09 05.2012
3	Schweißzusatz: Drahtelektrode für UP-Schweißung			
11	Durchmesserbereich: ---			
12	Hilfsstoffe: Pulver eignungsgeprüfter DPK			
13	Die weitere Gültigkeit wird in der jeweils letzten Ausgabe der CD-ROM 'TÜV-eignungsgeprüfte Schweißzusätze' bescheinigt.			
17	Der unter 1 genannte Hersteller/Lieferer hat entsprechend AD-Merkblatt W 0 / TRD 100 / TRR 100 eine überprüfte Fertigung wie folgt nachgewiesen.			
18	Markenbezeichnung		Normbezeichnung	
	Thermanit 13/04		S 13 4 1.4351	
	Thermanit 17		S 17 1.4015	
	Thermanit 1720		S Z 17 Mo 1.4115	
	Thermanit 19/15		S 20 16 3 Mn N L 1.4455	
	Thermanit 20/10		S 20 10 3 1.4431	
	Thermanit 20/25 Cu		S 20 25 5 Cu L 1.4519	
	Thermanit 22/09		S 22 9 3 N L 1.4462	
	Thermanit 25/14 E-309L		S 23 12 L 1.4332	
	Thermanit 25/22 H		S 25 22 2 N L 1.4465	
	Thermanit A		S 19 12 3 Nb 1.4576	
	Thermanit ATS 4		S 19 9 H 1.4948	
	Thermanit GE-316L		S 19 12 3L 1.4430	
	Thermanit H-347		S 19 9 Nb 1.4551	
	Thermanit JE-308L		S 19 9 L 1.4316	
	Thermanit X		S 18 8 Mn 1.4370	
32	Bemerkungen: Normbezeichnungen nach DIN EN ISO 14343-A.			
33	Die Eignungsprüfung erfolgte auf der Grundlage des VdTÜV-Merkblattes 1153. Soweit in Rubrik 32 - Bemerkungen - nicht anders angegeben, ist dieser Schweißzusatz unter Beachtung des Anhangs I Abschnitt 4 der Druckgeräte-richtlinie für den Einsatz nach Druckgeräte-richtlinie geeignet.			
34	Erläuterungen:			
35	Erstellt durch: TÜV NORD - Region Essen			
Die Vervielfältigung, die Verbreitung, der Nachdruck und die Gesamtwiedergabe auf fotomechanischem oder ähnlichem Wege bleiben, auch bei auszugsweiser Verwertung, der vorherigen Zustimmung des Herausgebers vorbehalten.				

***) Herausgeber: Verband der TÜV e.V.**

Vertrieb: TÜV-Media GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln - Unternehmensgruppe TÜV Rheinland Group