

		1 Hersteller/Lieferer: NV Bekaert SA, Division Bekaert Stainless Technologies B-8550 Zwevegem (Belgien) and Bekaert Mukand Wire Industries Private Limited (Lonand, India)				2 Kennblatt- Nummer: 04906.07 07.2011	
		3 Schweißzusatz: Drahtelektrode				5	
4 Marke:		Bekinox 307 Si (DE)				Angaben des Herstellers	
7 Typ:		EN ISO 14343-A - G 18 8 Mn					
11 Durchmesserbereich:		0,8 bis 2,0	mm	12	Hilfsstoffe: ENISO 14175- M13, M21		
13 Die weitere Gültigkeit wird in der jeweils letzten Ausgabe der CD-ROM 'TÜV-eignungsgeprüfte Schweißzusätze' bescheinigt.							
15 Wärmebehandlung (Wb) nach dem Schweißen und Werkstoffe							
Pos	Wb	Gruppe / Werkstoff 1		Text	Gruppe / Werkstoff 2		Bem.
	U	Gruppe 8.1		verschweißt mit	Gruppe 1.2		
16 Die Werkstoffenteilung entspricht ISO 15608:2000							
21 Wurzelschweißbarkeit: nachgewiesen							
23 Wanddicke: maximal 30 mm				24	Stromart und Polung: G+		
25 Schweißposition nach DIN ISO 6947: PA, PB, PC, PE, PG							
26 Höchste Betriebstemperatur im Kurzzeitbereich wie Grundwerkstoff, jedoch max.:							300 °C
27 Höchste Betriebstemperatur im Langzeitbereich max.:							--- °C
28 Tiefste Betriebstemperatur wie Grundwerkstoff, jedoch nicht tiefer als:							(2) -70 °C
29 Berechnungskennwert: wie Grundwerkstoff							
30 Bei Einsatz im Langzeitbereich: ---							
31 Korrosionsbeständigkeit nachgewiesen nach: ---							
32 Bemerkungen: (1) Schweißposition PG nachgewiesen Drahtdurchmesser 1,0 mm für Wurzelschweißungen. (2) Im reinen Schweißgut nachgewiesen bis -120°C mit Schutzgas M13, -60°C mit Schutzgas M21.							
33 Die Eignungsprüfung erfolgte auf der Grundlage des VdTÜV-Merkblattes 1153. Soweit in Rubrik 32 - Bemerkungen - nicht anders angegeben, ist dieser Schweißzusatz unter Beachtung des Anhangs I Abschnitt 4 der Druckgeräte-richtlinie für den Einsatz nach Druckgeräte-richtlinie geeignet.							
34 Erläuterungen: A - angelassen S - spannungsarmgeglüht W - weichgeglüht G+ - Gleichstrom Pluspol L - lösungsgeglüht St- stabilgeglüht G- - Gleichstrom Minuspol u. abgeschreckt U - ungeglüht W - Wechselstrom N - normalgeglüht V - vergütet							
35 Erstellt durch: TÜV Rheinland Group							
Die Vervielfältigung, die Verbreitung, der Nachdruck und die Gesamtwiedergabe auf fotomechanischem oder ähnlichem Wege bleiben, auch bei auszugsweiser Verwertung, der vorherigen Zustimmung des Herausgebers vorbehalten.							

Vertrieb: TÜV-Media GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln - Unternehmensgruppe TÜV Rheinland Group