

VdTÜV-Kennblatt für Schweißzusätze

		1 Hersteller/Lieferer: Lincoln Electric USA mit Herstellerwerken gemäß VdTÜV-Liste 1000				2 Kennblatt- Nummer: 05029.03 05.2012		
3	Schweißzusatz: Drahtelektrode					5 Angaben des Herstellers		
4	Marke: SWD 16 M							
7	Typ: G4 Si1 DIN EN 440							
11	Durchmesserbereich:	0,6 bis 1,6	mm	12	Hilfsstoffe: C und M2 nach DIN EN 439			
13	Die weitere Gültigkeit wird in der jeweils letzten Ausgabe der CD-ROM 'TÜV-eignungsgeprüfte Schweißzusätze' bescheinigt.							
15	Wärmebehandlung (Wb) nach dem Schweißen und Werkstoffe							
	Pos	Wb	Gruppe / Werkstoff 1		Text	Gruppe / Werkstoff 2		Bem.
		U	Gruppe 1.1					(1)
		U	Gruppe 1.2					(1)
16	Die Werkstoffeinteilung entspricht ISO 15608:2000							
21	Wurzelschweißbarkeit: nachgewiesen							
23	Wanddicke: maximal 30 mm				24	Stromart und Polung: G+		
25	Schweißposition nach DIN ISO 6947: PA, PB, PF							
26	Höchste Betriebstemperatur im Kurzzeitbereich wie Grundwerkstoff, jedoch max.:							350 °C
27	Höchste Betriebstemperatur im Langzeitbereich max.:							--- °C
28	Tiefste Betriebstemperatur wie Grundwerkstoff, jedoch nicht tiefer als:							(2) °C
29	Berechnungskennwert: wie Grundwerkstoff							
30	Bei Einsatz im Langzeitbereich: ---							
31	Korrosionsbeständigkeit nachgewiesen nach: ---							
32	Bemerkungen: (1) Erfaßt sind ebenfalls Feinkornstähle der kaltzähnen Reihe nach DIN 17102. (2) Tiefste Betriebstemperatur: -20°C mit Schutzgas C DIN EN 439 -30°C mit Schutzgas M2 DIN EN 439. Schweißgut nach DIN EN 440 - G 42 2 C G4Si1 G 46 3 M G4Si1.							
33	Die Eignungsprüfung erfolgte auf der Grundlage des VdTÜV-Merkblattes 1153. Soweit in Rubrik 32 - Bemerkungen - nicht anders angegeben, ist dieser Schweißzusatz unter Beachtung des Anhangs I Abschnitt 4 der Druckgeräte-richtlinie für den Einsatz nach Druckgeräte-richtlinie geeignet.							
34	Erläuterungen: A - angelassen S - spannungsarmgeglüht W - weichgeglüht G+ - Gleichstrom Pluspol L - lösungsgeglüht St- stabilgeglüht G- - Gleichstrom Minuspol u. abgeschreckt U - ungeglüht W - Wechselstrom N - normalgeglüht V - vergütet							
35	Erstellt durch: TÜV Nord							
Die Vervielfältigung, die Verbreitung, der Nachdruck und die Gesamtwiedergabe auf fotomechanischem oder ähnlichem Wege bleiben, auch bei auszugsweiser Verwertung, der vorherigen Zustimmung des Herausgebers vorbehalten.								

***) Herausgeber: Verband der TÜV e.V.**

Vertrieb: TÜV-Media GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln - Unternehmensgruppe TÜV Rheinland Group