

		1 Hersteller/Lieferer: ESAB AB mit Herstellerwerken gemäß VdTÜV Liste 1000				2 Kennblatt- Nummer: 06312.05 12.2012	
		3 Schweißzusatz: Drahtelektrode				5	
4 Marke:		OK Autrod 13.31 OV (1)				Angaben des Herstellers	
7 Typ:		EN ISO 16834-A - G 89 4 M Mn4Ni2CrMo					
11 Durchmesserbereich:		0,8 bis 1,2	mm	12	Hilfsstoffe: EN ISO 14175 - M21, M23		
13 Die weitere Gültigkeit wird in der jeweils letzten Ausgabe der CD-ROM 'TÜV-eignungsgeprüfte Schweißzusätze' bescheinigt.							
15 Wärmebehandlung (Wb) nach dem Schweißen und Werkstoffe							
Pos	Wb	Gruppe / Werkstoff 1		Text	Gruppe / Werkstoff 2		Bem.
	U	XABO 90					(1)
16 Die Werkstoffenteilung entspricht ISO 15608:2000							
21 Wurzelschweißbarkeit: nachgewiesen							
23 Wanddicke: maximal 30 mm				24	Stromart und Polung: G+		
25 Schweißposition nach DIN ISO 6947: PA, PB, PF							
26 Höchste Betriebstemperatur im Kurzzeitbereich wie Grundwerkstoff, jedoch max.:						350 °C	
27 Höchste Betriebstemperatur im Langzeitbereich max.:						--- °C	
28 Tiefste Betriebstemperatur wie Grundwerkstoff, jedoch nicht tiefer als:						(2) -40 °C	
29 Berechnungskennwert: wie Grundwerkstoff							
30 Bei Einsatz im Langzeitbereich: ---							
31 Korrosionsbeständigkeit nachgewiesen nach: ---							
32 Bemerkungen: (1) Werkstoff XABO 90 (1.8925) gemäß VdTÜV-Wbl. 417, Ausgabe 05.84. (2) In Schweißposition PA bis -60°C.							
33 Die Eignungsprüfung erfolgte auf der Grundlage des VdTÜV-Merkblattes 1153. Soweit in Rubrik 32 - Bemerkungen - nicht anders angegeben, ist dieser Schweißzusatz unter Beachtung des Anhangs I Abschnitt 4 der Druckgeräterichtlinie für den Einsatz nach Druckgeräterichtlinie geeignet.							
34 Erläuterungen: A - angelassen S - spannungsarmgeglüht W - weichgeglüht G+ - Gleichstrom Pluspol L - lösungsgeglüht St - stabilgeglüht G- - Gleichstrom Minuspol u. abgeschreckt U - ungeglüht W - Wechselstrom N - normalgeglüht V - vergütet							
35 Erstellt durch: TÜV NORD - Region Essen							
Die Vervielfältigung, die Verbreitung, der Nachdruck und die Gesamtwiedergabe auf fotomechanischem oder ähnlichem Wege bleiben, auch bei auszugsweiser Verwertung, der vorherigen Zustimmung des Herausgebers vorbehalten.							

Vertrieb: TÜV-Media GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln - Unternehmensgruppe TÜV Rheinland Group