

		1 Hersteller/Lieferer: Huta Cedlera PL-Sosnowiec (Polen)		2 Kennblatt- Nummer: 06596.02 01.2007		
3	Schweißzusatz: Drahtelektrode				5 Angaben des Herstellers	
4	Marke: Sp HEC 20					
7	Typ: DIN 8559 - SG 2					
11	Durchmesserbereich:	0,8 bis 1,6	mm	12	Hilfsstoffe: Gase: M13, M2, M3, C DIN 32526	
13	Die weitere Gültigkeit wird in der jeweils letzten Ausgabe der CD-ROM 'TÜV-eignungsgeprüfte Schweißzusätze' bescheinigt.					
15	Wärmebehandlung (Wb) nach dem Schweißen und Werkstoffe					
	Pos	Wb	Gruppe / Werkstoff 1	Text	Gruppe / Werkstoff 2	Bem.
		S	Gruppe 1.1			(1)
		U	Gruppe 1.2			(1)
		S	Gruppe 1.2			(2)
		S	Gruppe 1.2			(1)
		S	Gruppe 1.3 (ReH max.380 N/mm²)			(2)
		U	Gruppe 1.3 (ReH max.420 N/mm²)			(1)
		U	Gruppe 2.1 (ReH max.420 N/mm²)			(1)
		U	Gruppe 3.1 (ReH max.420 N/mm²)			(1)
		U	P275N - P355NL2			(1)
		S	P275N - P355NL2			(1)
		S	P275NL2 - P355NL2			
16	Die Werkstoffeteilung entspricht ISO 15608:2000					
21	Wurzelschweißbarkeit: nachgewiesen					
23	Wanddicke: maximal 25 mm			24	Stromart und Polung: G+	
25	Schweißposition nach DIN ISO 6947: PA, PB, PC, PF					
26	Höchste Betriebstemperatur im Kurzzeitbereich wie Grundwerkstoff, jedoch max.:					350 °C
27	Höchste Betriebstemperatur im Langzeitbereich max.:					--- °C
28	Tiefste Betriebstemperatur wie Grundwerkstoff, jedoch nicht tiefer als:					-30 °C
29	Berechnungskennwert: wie Grundwerkstoff					
30	Bei Einsatz im Langzeitbereich: ---					
31	Korrosionsbeständigkeit nachgewiesen nach: ---					
32	Bemerkungen: (1) Mit Schutzgas CO2 und M3 nach DIN 32526. (2) Mit Mischgas M13 und M2 nach DIN 32526.					
33	Die Eignungsprüfung erfolgte auf der Grundlage des VdTÜV-Merkblattes 1153. Soweit in Rubrik 32 - Bemerkungen - nicht anders angegeben, ist dieser Schweißzusatz unter Beachtung des Anhangs I Abschnitt 4 der Druckgeräterichtlinie für den Einsatz nach Druckgeräterichtlinie geeignet.					
34	Erläuterungen: A - angelassen S - spannungsarmgeglüht W - weichgeglüht G+ - Gleichstrom Pluspol L - lösungsgeglüht St- stabilgeglüht G- - Gleichstrom Minuspol u. abgeschreckt U - ungeglüht W - Wechselstrom N - normalgeglüht V - vergütet					
35	Erstellt durch: TÜV Rheinland Group					
Die Vervielfältigung, die Verbreitung, der Nachdruck und die Gesamtwiedergabe auf fotomechanischem oder ähnlichem Wege bleiben, auch bei auszugsweiser Verwertung, der vorherigen Zustimmung des Herausgebers vorbehalten.						

Vertrieb: TÜV-Media GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln - Unternehmensgruppe TÜV Rheinland Group