

# VdTÜV-Kennblatt für Schweißzusätze

|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                                                                           |                                                                                                                                                  |                         |                                                                     |  |        |                 |                  |           |  |            |              |                         |  |                      |              |                 |  |                        |              |         |  |                    |              |         |  |                    |                  |  |  |                     |              |                 |  |                   |              |                 |  |                      |              |                 |  |                       |              |                 |        |                                                                                           |  |  |        |                                                                                 |  |  |                    |  |  |  |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|---------------------------------------------------------------------|--|--------|-----------------|------------------|-----------|--|------------|--------------|-------------------------|--|----------------------|--------------|-----------------|--|------------------------|--------------|---------|--|--------------------|--------------|---------|--|--------------------|------------------|--|--|---------------------|--------------|-----------------|--|-------------------|--------------|-----------------|--|----------------------|--------------|-----------------|--|-----------------------|--------------|-----------------|--------|-------------------------------------------------------------------------------------------|--|--|--------|---------------------------------------------------------------------------------|--|--|--------------------|--|--|--|
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                                                                                           | <b>1</b> Hersteller/Lieferer:<br><b>Avesta Welding / Böhler Welding Group Nordic AB</b><br><b>P.O. Box 501</b><br><b>S-74427 Avesta / Sweden</b> |                         | <b>2</b> Kennblatt-<br>Nummer:<br><b>06730.04</b><br><b>08.2012</b> |  |        |                 |                  |           |  |            |              |                         |  |                      |              |                 |  |                        |              |         |  |                    |              |         |  |                    |                  |  |  |                     |              |                 |  |                   |              |                 |  |                      |              |                 |  |                       |              |                 |        |                                                                                           |  |  |        |                                                                                 |  |  |                    |  |  |  |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                                                                           | <b>3</b> Schweißzusatz: <b>Schweißstab und Schweißdraht</b>                                                                                      |                         | <b>5</b>                                                            |  |        |                 |                  |           |  |            |              |                         |  |                      |              |                 |  |                        |              |         |  |                    |              |         |  |                    |                  |  |  |                     |              |                 |  |                   |              |                 |  |                      |              |                 |  |                       |              |                 |        |                                                                                           |  |  |        |                                                                                 |  |  |                    |  |  |  |
| <b>4</b> Marke: <b>Avesta P 34 S</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                                                           | Angaben<br>des<br>Herstellers                                                                                                                    |                         |                                                                     |  |        |                 |                  |           |  |            |              |                         |  |                      |              |                 |  |                        |              |         |  |                    |              |         |  |                    |                  |  |  |                     |              |                 |  |                   |              |                 |  |                      |              |                 |  |                       |              |                 |        |                                                                                           |  |  |        |                                                                                 |  |  |                    |  |  |  |
| <b>7</b> Typ: <b>SG-NiCr 26 Mo DIN 1736</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                                                                           |                                                                                                                                                  |                         |                                                                     |  |        |                 |                  |           |  |            |              |                         |  |                      |              |                 |  |                        |              |         |  |                    |              |         |  |                    |                  |  |  |                     |              |                 |  |                   |              |                 |  |                      |              |                 |  |                       |              |                 |        |                                                                                           |  |  |        |                                                                                 |  |  |                    |  |  |  |
| <b>11</b> Durchmesserbereich: <b>1,5 bis 4,0 (1)</b> mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                                                                           | <b>12</b> Hilfsstoffe: <b>DIN EN 439 - I1</b>                                                                                                    |                         |                                                                     |  |        |                 |                  |           |  |            |              |                         |  |                      |              |                 |  |                        |              |         |  |                    |              |         |  |                    |                  |  |  |                     |              |                 |  |                   |              |                 |  |                      |              |                 |  |                       |              |                 |        |                                                                                           |  |  |        |                                                                                 |  |  |                    |  |  |  |
| <b>13</b> Die weitere Gültigkeit wird in der jeweils letzten Ausgabe der CD-ROM 'TÜV-eignungsgeprüfte Schweißzusätze' bescheinigt.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                                                                                           |                                                                                                                                                  |                         |                                                                     |  |        |                 |                  |           |  |            |              |                         |  |                      |              |                 |  |                        |              |         |  |                    |              |         |  |                    |                  |  |  |                     |              |                 |  |                   |              |                 |  |                      |              |                 |  |                       |              |                 |        |                                                                                           |  |  |        |                                                                                 |  |  |                    |  |  |  |
| <b>15</b> Wärmebehandlung (Wb) nach dem Schweißen und Werkstoffe                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                                                                                           |                                                                                                                                                  |                         |                                                                     |  |        |                 |                  |           |  |            |              |                         |  |                      |              |                 |  |                        |              |         |  |                    |              |         |  |                    |                  |  |  |                     |              |                 |  |                   |              |                 |  |                      |              |                 |  |                       |              |                 |        |                                                                                           |  |  |        |                                                                                 |  |  |                    |  |  |  |
| <table border="0"> <tr> <td>Pos. 1</td> <td>NiCr 21 Mo 6 Cu</td> <td>W-Nr. 2.4641 (2)</td> <td>DIN 17744</td> </tr> <tr> <td></td> <td>NiCr 21 Mo</td> <td>W-Nr. 2.4858</td> <td>VdTÜV-W-Bl. 432/1 bis 3</td> </tr> <tr> <td></td> <td>X 1 NiCrMoCu 25 20 5</td> <td>W-Nr. 1.4539</td> <td>VdTÜV-W-Bl. 421</td> </tr> <tr> <td></td> <td>X 4 NiCrMoCuNb 20 18 2</td> <td>W-Nr. 1.4505</td> <td>SEW 400</td> </tr> <tr> <td></td> <td>X 3 CrNiMoTi 25 25</td> <td>W-Nr. 1.4577</td> <td>SEW 400</td> </tr> <tr> <td></td> <td>X 4 CrNiMoNb 25 25</td> <td>W-Nr. 1.4887 (2)</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>X 1 CrNiMoN 25 25 2</td> <td>W-Nr. 1.4465</td> <td>VdTÜV-W-Bl. 486</td> </tr> <tr> <td></td> <td>X 2 CrNiMoN 25 22</td> <td>W-Nr. 1.4466</td> <td>VdTÜV-W-Bl. 415</td> </tr> <tr> <td></td> <td>X 5 NiCrMoCuNb 22 18</td> <td>W-Nr. 1.4586</td> <td>VdTÜV-W-Bl. 237</td> </tr> <tr> <td></td> <td>X 1 NiCrMoCuN 31 27 4</td> <td>W-Nr. 1.4563</td> <td>VdTÜV-W-Bl. 483</td> </tr> <tr> <td>Pos. 2</td> <td colspan="3">Werkstoffe der Pos. 1 verschweißt mit:<br/>H I/H II, StE 255, 17 Mn 4, StE 355 und 15 Mo 3</td> </tr> <tr> <td>Pos. 3</td> <td colspan="3">X 10 CrNiMoNb 18 12 W-Nr. 1.4583<br/>und Mischverbindungen mit Pos. 1 und Pos. 2</td> </tr> <tr> <td colspan="4">Wärmebehandlung: U</td> </tr> </table> |                                                                                           |                                                                                                                                                  |                         |                                                                     |  | Pos. 1 | NiCr 21 Mo 6 Cu | W-Nr. 2.4641 (2) | DIN 17744 |  | NiCr 21 Mo | W-Nr. 2.4858 | VdTÜV-W-Bl. 432/1 bis 3 |  | X 1 NiCrMoCu 25 20 5 | W-Nr. 1.4539 | VdTÜV-W-Bl. 421 |  | X 4 NiCrMoCuNb 20 18 2 | W-Nr. 1.4505 | SEW 400 |  | X 3 CrNiMoTi 25 25 | W-Nr. 1.4577 | SEW 400 |  | X 4 CrNiMoNb 25 25 | W-Nr. 1.4887 (2) |  |  | X 1 CrNiMoN 25 25 2 | W-Nr. 1.4465 | VdTÜV-W-Bl. 486 |  | X 2 CrNiMoN 25 22 | W-Nr. 1.4466 | VdTÜV-W-Bl. 415 |  | X 5 NiCrMoCuNb 22 18 | W-Nr. 1.4586 | VdTÜV-W-Bl. 237 |  | X 1 NiCrMoCuN 31 27 4 | W-Nr. 1.4563 | VdTÜV-W-Bl. 483 | Pos. 2 | Werkstoffe der Pos. 1 verschweißt mit:<br>H I/H II, StE 255, 17 Mn 4, StE 355 und 15 Mo 3 |  |  | Pos. 3 | X 10 CrNiMoNb 18 12 W-Nr. 1.4583<br>und Mischverbindungen mit Pos. 1 und Pos. 2 |  |  | Wärmebehandlung: U |  |  |  |
| Pos. 1                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | NiCr 21 Mo 6 Cu                                                                           | W-Nr. 2.4641 (2)                                                                                                                                 | DIN 17744               |                                                                     |  |        |                 |                  |           |  |            |              |                         |  |                      |              |                 |  |                        |              |         |  |                    |              |         |  |                    |                  |  |  |                     |              |                 |  |                   |              |                 |  |                      |              |                 |  |                       |              |                 |        |                                                                                           |  |  |        |                                                                                 |  |  |                    |  |  |  |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | NiCr 21 Mo                                                                                | W-Nr. 2.4858                                                                                                                                     | VdTÜV-W-Bl. 432/1 bis 3 |                                                                     |  |        |                 |                  |           |  |            |              |                         |  |                      |              |                 |  |                        |              |         |  |                    |              |         |  |                    |                  |  |  |                     |              |                 |  |                   |              |                 |  |                      |              |                 |  |                       |              |                 |        |                                                                                           |  |  |        |                                                                                 |  |  |                    |  |  |  |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | X 1 NiCrMoCu 25 20 5                                                                      | W-Nr. 1.4539                                                                                                                                     | VdTÜV-W-Bl. 421         |                                                                     |  |        |                 |                  |           |  |            |              |                         |  |                      |              |                 |  |                        |              |         |  |                    |              |         |  |                    |                  |  |  |                     |              |                 |  |                   |              |                 |  |                      |              |                 |  |                       |              |                 |        |                                                                                           |  |  |        |                                                                                 |  |  |                    |  |  |  |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | X 4 NiCrMoCuNb 20 18 2                                                                    | W-Nr. 1.4505                                                                                                                                     | SEW 400                 |                                                                     |  |        |                 |                  |           |  |            |              |                         |  |                      |              |                 |  |                        |              |         |  |                    |              |         |  |                    |                  |  |  |                     |              |                 |  |                   |              |                 |  |                      |              |                 |  |                       |              |                 |        |                                                                                           |  |  |        |                                                                                 |  |  |                    |  |  |  |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | X 3 CrNiMoTi 25 25                                                                        | W-Nr. 1.4577                                                                                                                                     | SEW 400                 |                                                                     |  |        |                 |                  |           |  |            |              |                         |  |                      |              |                 |  |                        |              |         |  |                    |              |         |  |                    |                  |  |  |                     |              |                 |  |                   |              |                 |  |                      |              |                 |  |                       |              |                 |        |                                                                                           |  |  |        |                                                                                 |  |  |                    |  |  |  |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | X 4 CrNiMoNb 25 25                                                                        | W-Nr. 1.4887 (2)                                                                                                                                 |                         |                                                                     |  |        |                 |                  |           |  |            |              |                         |  |                      |              |                 |  |                        |              |         |  |                    |              |         |  |                    |                  |  |  |                     |              |                 |  |                   |              |                 |  |                      |              |                 |  |                       |              |                 |        |                                                                                           |  |  |        |                                                                                 |  |  |                    |  |  |  |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | X 1 CrNiMoN 25 25 2                                                                       | W-Nr. 1.4465                                                                                                                                     | VdTÜV-W-Bl. 486         |                                                                     |  |        |                 |                  |           |  |            |              |                         |  |                      |              |                 |  |                        |              |         |  |                    |              |         |  |                    |                  |  |  |                     |              |                 |  |                   |              |                 |  |                      |              |                 |  |                       |              |                 |        |                                                                                           |  |  |        |                                                                                 |  |  |                    |  |  |  |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | X 2 CrNiMoN 25 22                                                                         | W-Nr. 1.4466                                                                                                                                     | VdTÜV-W-Bl. 415         |                                                                     |  |        |                 |                  |           |  |            |              |                         |  |                      |              |                 |  |                        |              |         |  |                    |              |         |  |                    |                  |  |  |                     |              |                 |  |                   |              |                 |  |                      |              |                 |  |                       |              |                 |        |                                                                                           |  |  |        |                                                                                 |  |  |                    |  |  |  |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | X 5 NiCrMoCuNb 22 18                                                                      | W-Nr. 1.4586                                                                                                                                     | VdTÜV-W-Bl. 237         |                                                                     |  |        |                 |                  |           |  |            |              |                         |  |                      |              |                 |  |                        |              |         |  |                    |              |         |  |                    |                  |  |  |                     |              |                 |  |                   |              |                 |  |                      |              |                 |  |                       |              |                 |        |                                                                                           |  |  |        |                                                                                 |  |  |                    |  |  |  |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | X 1 NiCrMoCuN 31 27 4                                                                     | W-Nr. 1.4563                                                                                                                                     | VdTÜV-W-Bl. 483         |                                                                     |  |        |                 |                  |           |  |            |              |                         |  |                      |              |                 |  |                        |              |         |  |                    |              |         |  |                    |                  |  |  |                     |              |                 |  |                   |              |                 |  |                      |              |                 |  |                       |              |                 |        |                                                                                           |  |  |        |                                                                                 |  |  |                    |  |  |  |
| Pos. 2                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | Werkstoffe der Pos. 1 verschweißt mit:<br>H I/H II, StE 255, 17 Mn 4, StE 355 und 15 Mo 3 |                                                                                                                                                  |                         |                                                                     |  |        |                 |                  |           |  |            |              |                         |  |                      |              |                 |  |                        |              |         |  |                    |              |         |  |                    |                  |  |  |                     |              |                 |  |                   |              |                 |  |                      |              |                 |  |                       |              |                 |        |                                                                                           |  |  |        |                                                                                 |  |  |                    |  |  |  |
| Pos. 3                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | X 10 CrNiMoNb 18 12 W-Nr. 1.4583<br>und Mischverbindungen mit Pos. 1 und Pos. 2           |                                                                                                                                                  |                         |                                                                     |  |        |                 |                  |           |  |            |              |                         |  |                      |              |                 |  |                        |              |         |  |                    |              |         |  |                    |                  |  |  |                     |              |                 |  |                   |              |                 |  |                      |              |                 |  |                       |              |                 |        |                                                                                           |  |  |        |                                                                                 |  |  |                    |  |  |  |
| Wärmebehandlung: U                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                                                                                           |                                                                                                                                                  |                         |                                                                     |  |        |                 |                  |           |  |            |              |                         |  |                      |              |                 |  |                        |              |         |  |                    |              |         |  |                    |                  |  |  |                     |              |                 |  |                   |              |                 |  |                      |              |                 |  |                       |              |                 |        |                                                                                           |  |  |        |                                                                                 |  |  |                    |  |  |  |
| <b>16</b> Die Werkstoffeinteilung entspricht ISO 15608:2000                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                                                                           |                                                                                                                                                  |                         |                                                                     |  |        |                 |                  |           |  |            |              |                         |  |                      |              |                 |  |                        |              |         |  |                    |              |         |  |                    |                  |  |  |                     |              |                 |  |                   |              |                 |  |                      |              |                 |  |                       |              |                 |        |                                                                                           |  |  |        |                                                                                 |  |  |                    |  |  |  |
| <b>21</b> Wurzelschweißbarkeit: <b>nachgewiesen</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                                                                                           |                                                                                                                                                  |                         |                                                                     |  |        |                 |                  |           |  |            |              |                         |  |                      |              |                 |  |                        |              |         |  |                    |              |         |  |                    |                  |  |  |                     |              |                 |  |                   |              |                 |  |                      |              |                 |  |                       |              |                 |        |                                                                                           |  |  |        |                                                                                 |  |  |                    |  |  |  |
| <b>23</b> Wanddicke: <b>maximal 12 mm; Wurzel: unbegrenzt</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                                                                                           |                                                                                                                                                  |                         | <b>24</b> Stromart und Polung: <b>G-</b>                            |  |        |                 |                  |           |  |            |              |                         |  |                      |              |                 |  |                        |              |         |  |                    |              |         |  |                    |                  |  |  |                     |              |                 |  |                   |              |                 |  |                      |              |                 |  |                       |              |                 |        |                                                                                           |  |  |        |                                                                                 |  |  |                    |  |  |  |
| <b>25</b> Schweißposition nach DIN ISO 6947: <b>PA, PB, PC, PE, PF</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                                                                                           |                                                                                                                                                  |                         |                                                                     |  |        |                 |                  |           |  |            |              |                         |  |                      |              |                 |  |                        |              |         |  |                    |              |         |  |                    |                  |  |  |                     |              |                 |  |                   |              |                 |  |                      |              |                 |  |                       |              |                 |        |                                                                                           |  |  |        |                                                                                 |  |  |                    |  |  |  |
| <b>26</b> Höchste Betriebstemperatur im Kurzzeitbereich wie Grundwerkstoff, jedoch max.: <b>450; (3) 300 °C</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                                                                           |                                                                                                                                                  |                         |                                                                     |  |        |                 |                  |           |  |            |              |                         |  |                      |              |                 |  |                        |              |         |  |                    |              |         |  |                    |                  |  |  |                     |              |                 |  |                   |              |                 |  |                      |              |                 |  |                       |              |                 |        |                                                                                           |  |  |        |                                                                                 |  |  |                    |  |  |  |
| <b>27</b> Höchste Betriebstemperatur im Langzeitbereich max.: <b>--- °C</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                                                                           |                                                                                                                                                  |                         |                                                                     |  |        |                 |                  |           |  |            |              |                         |  |                      |              |                 |  |                        |              |         |  |                    |              |         |  |                    |                  |  |  |                     |              |                 |  |                   |              |                 |  |                      |              |                 |  |                       |              |                 |        |                                                                                           |  |  |        |                                                                                 |  |  |                    |  |  |  |
| <b>28</b> Tiefste Betriebstemperatur wie Grundwerkstoff, jedoch nicht tiefer als: <b>(4) -196 °C</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                                                           |                                                                                                                                                  |                         |                                                                     |  |        |                 |                  |           |  |            |              |                         |  |                      |              |                 |  |                        |              |         |  |                    |              |         |  |                    |                  |  |  |                     |              |                 |  |                   |              |                 |  |                      |              |                 |  |                       |              |                 |        |                                                                                           |  |  |        |                                                                                 |  |  |                    |  |  |  |
| <b>29</b> Berechnungskennwert: <b>wie Grundwerkstoff</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                                                                                           |                                                                                                                                                  |                         |                                                                     |  |        |                 |                  |           |  |            |              |                         |  |                      |              |                 |  |                        |              |         |  |                    |              |         |  |                    |                  |  |  |                     |              |                 |  |                   |              |                 |  |                      |              |                 |  |                       |              |                 |        |                                                                                           |  |  |        |                                                                                 |  |  |                    |  |  |  |
| <b>30</b> Bei Einsatz im Langzeitbereich: <b>---</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                                                           |                                                                                                                                                  |                         |                                                                     |  |        |                 |                  |           |  |            |              |                         |  |                      |              |                 |  |                        |              |         |  |                    |              |         |  |                    |                  |  |  |                     |              |                 |  |                   |              |                 |  |                      |              |                 |  |                       |              |                 |        |                                                                                           |  |  |        |                                                                                 |  |  |                    |  |  |  |
| <b>31</b> Korrosionsbeständigkeit nachgewiesen nach: <b>SEP 1877, Verfahren II</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                                                                                           |                                                                                                                                                  |                         |                                                                     |  |        |                 |                  |           |  |            |              |                         |  |                      |              |                 |  |                        |              |         |  |                    |              |         |  |                    |                  |  |  |                     |              |                 |  |                   |              |                 |  |                      |              |                 |  |                       |              |                 |        |                                                                                           |  |  |        |                                                                                 |  |  |                    |  |  |  |
| <b>32</b> Bemerkungen:<br><b>(1) Stäbe 1,6 bis 4,0 mm/Draht 0,8 bis 1,6 mm.</b><br><b>(2) Werkstoff ist für den überwachungsbedürftigen Bereich nicht begutachtet.</b><br><b>(3) Mischverbindungen Austenit-Ferrit maximal 300°C.</b><br><b>(4) Mischverbindung der Gruppe II und III: Tiefste Wandungstemperatur RT, bei Einsatz im abnahmebedürftigen Bereich (AD, TRD) bis -10°C.</b><br><b>Kennzeichnung der Schweißstäbe: Prägezeichen und 2.4655/ A4225.</b> <div style="float: right; text-align: right;"> <b>Präge-<br/>zeichen:</b><br/>  </div>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                                                                                           |                                                                                                                                                  |                         |                                                                     |  |        |                 |                  |           |  |            |              |                         |  |                      |              |                 |  |                        |              |         |  |                    |              |         |  |                    |                  |  |  |                     |              |                 |  |                   |              |                 |  |                      |              |                 |  |                       |              |                 |        |                                                                                           |  |  |        |                                                                                 |  |  |                    |  |  |  |
| <b>33</b> Die Eignungsprüfung erfolgte auf der Grundlage des VdTÜV-Merkblattes 1153. Soweit in Rubrik 32 - Bemerkungen - nicht anders angegeben, ist dieser Schweißzusatz unter Beachtung des Anhangs I Abschnitt 4 der Druckgeräte-richtlinie für den Einsatz nach Druckgeräte-richtlinie geeignet.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                                                           |                                                                                                                                                  |                         |                                                                     |  |        |                 |                  |           |  |            |              |                         |  |                      |              |                 |  |                        |              |         |  |                    |              |         |  |                    |                  |  |  |                     |              |                 |  |                   |              |                 |  |                      |              |                 |  |                       |              |                 |        |                                                                                           |  |  |        |                                                                                 |  |  |                    |  |  |  |
| <b>34</b> Erläuterungen: A - angelassen      S - spannungsarmgeglüht      W - weichgeglüht      G+ - Gleichstrom Pluspol<br>L - lösungsgeglüht      St - stabilgeglüht      G- - Gleichstrom Minuspol<br>u. abgeschreckt      U - ungeglüht      W - Wechselstrom<br>N - normalgeglüht      V - vergütet                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                                                                                           |                                                                                                                                                  |                         |                                                                     |  |        |                 |                  |           |  |            |              |                         |  |                      |              |                 |  |                        |              |         |  |                    |              |         |  |                    |                  |  |  |                     |              |                 |  |                   |              |                 |  |                      |              |                 |  |                       |              |                 |        |                                                                                           |  |  |        |                                                                                 |  |  |                    |  |  |  |
| <b>35</b> Erstellt durch: <b>TÜV NORD - Region Essen</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                                                                                           |                                                                                                                                                  |                         |                                                                     |  |        |                 |                  |           |  |            |              |                         |  |                      |              |                 |  |                        |              |         |  |                    |              |         |  |                    |                  |  |  |                     |              |                 |  |                   |              |                 |  |                      |              |                 |  |                       |              |                 |        |                                                                                           |  |  |        |                                                                                 |  |  |                    |  |  |  |
| Die Vervielfältigung, die Verbreitung, der Nachdruck und die Gesamtwiedergabe auf fotomechanischem oder ähnlichem Wege bleiben, auch bei auszugsweiser Verwertung, der vorherigen Zustimmung des Herausgebers vorbehalten.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                                                                                           |                                                                                                                                                  |                         |                                                                     |  |        |                 |                  |           |  |            |              |                         |  |                      |              |                 |  |                        |              |         |  |                    |              |         |  |                    |                  |  |  |                     |              |                 |  |                   |              |                 |  |                      |              |                 |  |                       |              |                 |        |                                                                                           |  |  |        |                                                                                 |  |  |                    |  |  |  |

**\*) Herausgeber: Verband der TÜV e.V.**

Vertrieb: TÜV-Media GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln - Unternehmensgruppe TÜV Rheinland Group