

|                                                                                                                                                                                                                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                                                                                                |                            |                                                              |                                |      |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------|--------------------------------------------------------------|--------------------------------|------|
|                                                                                                                                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 1 Hersteller/Lieferer:<br><b>ESAB / ESAB AB</b><br>mit Herstellerwerken gemäß VdTÜV Liste 1000 |                            | 2 Kennblatt-<br>Nummer:<br><b>06774.03</b><br><b>01.2007</b> |                                |      |
| 3                                                                                                                                                                                                                          | Schweißzusatz: <b>Stabelektrode</b>                                                                                                                                                                                                                                                      |                                                                                                |                            | 5                                                            | Angaben<br>des<br>Herstellers  |      |
| 4                                                                                                                                                                                                                          | Marke: <b>OK 67.55</b>                                                                                                                                                                                                                                                                   |                                                                                                |                            |                                                              |                                |      |
| 7                                                                                                                                                                                                                          | Typ: <b>EN 16000 - E 22 9 3 N L B22</b>                                                                                                                                                                                                                                                  |                                                                                                |                            |                                                              |                                |      |
| 11                                                                                                                                                                                                                         | Durchmesserbereich:                                                                                                                                                                                                                                                                      | <b>2,5 bis 4,0</b>                                                                             | mm                         | 12                                                           | Hilfsstoffe: <b>---</b>        |      |
| 13                                                                                                                                                                                                                         | Die weitere Gültigkeit wird in der jeweils letzten Ausgabe der CD-ROM 'TÜV-eignungsgeprüfte Schweißzusätze' bescheinigt.                                                                                                                                                                 |                                                                                                |                            |                                                              |                                |      |
| 15                                                                                                                                                                                                                         | Wärmebehandlung (Wb) nach dem Schweißen und Werkstoffe                                                                                                                                                                                                                                   |                                                                                                |                            |                                                              |                                |      |
|                                                                                                                                                                                                                            | Pos                                                                                                                                                                                                                                                                                      | Wb                                                                                             | Gruppe / Werkstoff 1       | Text                                                         | Gruppe / Werkstoff 2           | Bem. |
|                                                                                                                                                                                                                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                          | U                                                                                              | Gruppe 10.1 (X2CrNiMoN225) |                                                              |                                |      |
|                                                                                                                                                                                                                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                          | L                                                                                              | Gruppe 10.1 (X2CrNiMoN225) |                                                              |                                |      |
|                                                                                                                                                                                                                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                          | U                                                                                              | Gruppen 8.1 ; 10.1         | verschweißt mit                                              | Gruppe 1.2                     |      |
| 16                                                                                                                                                                                                                         | Die Werkstoffeteilung entspricht ISO 15608:2000                                                                                                                                                                                                                                          |                                                                                                |                            |                                                              |                                |      |
| 21                                                                                                                                                                                                                         | Wurzelschweißbarkeit: <b>nachgewiesen</b>                                                                                                                                                                                                                                                |                                                                                                |                            |                                                              |                                |      |
| 23                                                                                                                                                                                                                         | Wanddicke: <b>unbegrenzt</b>                                                                                                                                                                                                                                                             |                                                                                                |                            | 24                                                           | Stromart und Polung: <b>G+</b> |      |
| 25                                                                                                                                                                                                                         | Schweißposition nach DIN ISO 6947: <b>PA, PB, PC, PD, PE, PF</b>                                                                                                                                                                                                                         |                                                                                                |                            |                                                              |                                |      |
| 26                                                                                                                                                                                                                         | Höchste Betriebstemperatur im Kurzzeitbereich wie Grundwerkstoff, jedoch max.:                                                                                                                                                                                                           |                                                                                                |                            |                                                              | <b>250 °C</b>                  |      |
| 27                                                                                                                                                                                                                         | Höchste Betriebstemperatur im Langzeitbereich max.:                                                                                                                                                                                                                                      |                                                                                                |                            |                                                              | <b>---</b> °C                  |      |
| 28                                                                                                                                                                                                                         | Tiefste Betriebstemperatur wie Grundwerkstoff, jedoch nicht tiefer als:                                                                                                                                                                                                                  |                                                                                                |                            |                                                              | <b>-60 °C</b>                  |      |
| 29                                                                                                                                                                                                                         | Berechnungskennwert: <b>wie Grundwerkstoff</b>                                                                                                                                                                                                                                           |                                                                                                |                            |                                                              |                                |      |
| 30                                                                                                                                                                                                                         | Bei Einsatz im Langzeitbereich: <b>---</b>                                                                                                                                                                                                                                               |                                                                                                |                            |                                                              |                                |      |
| 31                                                                                                                                                                                                                         | Korrosionsbeständigkeit nachgewiesen nach: <b>DIN 50914, CP-Test nach ASTM G 48, 40°C/72 h</b>                                                                                                                                                                                           |                                                                                                |                            |                                                              |                                |      |
| 32                                                                                                                                                                                                                         | Bemerkungen:                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                                                                                |                            |                                                              |                                |      |
| 33                                                                                                                                                                                                                         | Die Eignungsprüfung erfolgte auf der Grundlage des VdTÜV-Merkblattes 1153. Soweit in Rubrik 32 - Bemerkungen - nicht anders angegeben, ist dieser Schweißzusatz unter Beachtung des Anhangs I Abschnitt 4 der Druckgeräterichtlinie für den Einsatz nach Druckgeräterichtlinie geeignet. |                                                                                                |                            |                                                              |                                |      |
| 34                                                                                                                                                                                                                         | Erläuterungen: A - angelassen<br>L - lösungsgeglüht<br>u. abgeschreckt<br>N - normalgeglüht<br>S - spannungsarmgeglüht<br>St- stabilgeglüht<br>U - ungeglüht<br>V - vergütet<br>W - weichgeglüht<br>G+ - Gleichstrom Pluspol<br>G- - Gleichstrom Minuspol<br>W - Wechselstrom            |                                                                                                |                            |                                                              |                                |      |
| 35                                                                                                                                                                                                                         | Erstellt durch: <b>TÜV Rheinland Group</b>                                                                                                                                                                                                                                               |                                                                                                |                            |                                                              |                                |      |
| Die Vervielfältigung, die Verbreitung, der Nachdruck und die Gesamtwiedergabe auf fotomechanischem oder ähnlichem Wege bleiben, auch bei auszugsweiser Verwertung, der vorherigen Zustimmung des Herausgebers vorbehalten. |                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                                                                                                |                            |                                                              |                                |      |

Vertrieb: TÜV-Media GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln - Unternehmensgruppe TÜV Rheinland Group