

# VdTÜV-Kennblatt für Schweißzusätze

|                                                                                                                                                          | <div> <div>1</div> <div> Hersteller/Lieferer<br/> Gornoslaska Fabryka Lin i Drutu<br/> "LINODRUT" Bytom Spolka z o.o.<br/> PL-Bytom (Polen) </div> </div>                                                                                                                                  | <div> <div>2</div> <div> Kennblatt-<br/> Nummer:<br/><br/> 07132.03<br/> 01.2007 </div> </div> |                       |                             |                  |                  |            |               |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|-----------------------------|------------------|------------------|------------|---------------|
| 3                                                                                                                                                                                                                                         | Schweißzusatz: <b>Drahtelektrode für UP-Schweißung</b>                                                                                                                                                                                                                                     |                                                                                                |                       |                             |                  |                  |            |               |
| 11                                                                                                                                                                                                                                        | Durchmesserbereich: <b>2,0 bis 5,0</b>                                                                                                                                                                                                                                                     |                                                                                                |                       |                             |                  |                  |            |               |
| 12                                                                                                                                                                                                                                        | Hilfsstoffe: ---                                                                                                                                                                                                                                                                           |                                                                                                |                       |                             |                  |                  |            |               |
| 13                                                                                                                                                                                                                                        | Die weitere Gültigkeit wird in der jeweils letzten Ausgabe der CD-ROM 'TÜV-eignungsgeprüfte Schweißzusätze' bescheinigt.                                                                                                                                                                   |                                                                                                |                       |                             |                  |                  |            |               |
| 17                                                                                                                                                                                                                                        | Der unter 1 genannte Hersteller/Lieferer hat entsprechend AD-Merkblatt W 0 / TRD 100 / TRR 100 eine überprüfte Fertigung wie folgt nachgewiesen.                                                                                                                                           |                                                                                                |                       |                             |                  |                  |            |               |
| 18                                                                                                                                                                                                                                        | <table border="0"> <thead> <tr> <th>Herstellerbezeichnung</th> <th>Bezeichnung nach<br/>EN 756:</th> <th>Werkstoff-Nummer</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td><b>LINBY S 1</b></td> <td><b>S 1</b></td> <td><b>1.0351</b></td> </tr> </tbody> </table>                                    |                                                                                                | Herstellerbezeichnung | Bezeichnung nach<br>EN 756: | Werkstoff-Nummer | <b>LINBY S 1</b> | <b>S 1</b> | <b>1.0351</b> |
| Herstellerbezeichnung                                                                                                                                                                                                                     | Bezeichnung nach<br>EN 756:                                                                                                                                                                                                                                                                | Werkstoff-Nummer                                                                               |                       |                             |                  |                  |            |               |
| <b>LINBY S 1</b>                                                                                                                                                                                                                          | <b>S 1</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                 | <b>1.0351</b>                                                                                  |                       |                             |                  |                  |            |               |
| 32                                                                                                                                                                                                                                        | Bemerkungen:                                                                                                                                                                                                                                                                               |                                                                                                |                       |                             |                  |                  |            |               |
| 33                                                                                                                                                                                                                                        | Die Eignungsprüfung erfolgte auf der Grundlage des VdTÜV-Merkblattes 1153. Soweit in Rubrik 32 - Bemerkungen - nicht anders angegeben, ist dieser Schweißzusatz unter Beachtung des Anhangs I Abschnitt 4 der Druckgeräte-richtlinie für den Einsatz nach Druckgeräte-richtlinie geeignet. |                                                                                                |                       |                             |                  |                  |            |               |
| 34                                                                                                                                                                                                                                        | Erläuterungen:                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                                                                                |                       |                             |                  |                  |            |               |
| 35                                                                                                                                                                                                                                        | Erstellt durch: <b>TÜV Rheinland Group</b>                                                                                                                                                                                                                                                 |                                                                                                |                       |                             |                  |                  |            |               |
| <small>Die Vervielfältigung, die Verbreitung, der Nachdruck und die Gesamtwiedergabe auf fotomechanischem oder ähnlichem Wege bleiben, auch bei auszugsweiser Verwertung, der vorherigen Zustimmung des Herausgebers vorbehalten.</small> |                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                                                                                                |                       |                             |                  |                  |            |               |

**\*) Herausgeber: Verband der TÜV e.V.**

Vertrieb: TÜV-Media GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln - Unternehmensgruppe TÜV Rheinland Group