

|                                                                                                                                                                                                                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                                                                             |                              |                                                        |                                |               |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------|------------------------------|--------------------------------------------------------|--------------------------------|---------------|
|                                                                                                                                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | 1 Hersteller/Lieferer:<br><b>CHEM-WELD GmbH</b><br>A-4053 Haid (Österreich) |                              | 2 Kennblatt-<br>Nummer:<br><b>07161.05<br/>12.2010</b> |                                |               |
| 3                                                                                                                                                                                                                          | Schweißzusatz: <b>Stabelektrode</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                                                                             |                              |                                                        | 5                              |               |
| 4                                                                                                                                                                                                                          | Marke: <b>Chem-Weld 7013</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                                                                             |                              |                                                        | Angaben<br>des<br>Herstellers  |               |
| 7                                                                                                                                                                                                                          | Typ: <b>EN ISO 2560-A - E 38 0 RC 11</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                                                                             |                              |                                                        |                                |               |
| 11                                                                                                                                                                                                                         | Durchmesserbereich:                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | <b>1,6 bis 6,0</b>                                                          | mm                           | 12                                                     | Hilfsstoffe:    ---            |               |
| 13                                                                                                                                                                                                                         | Die weitere Gültigkeit wird in der jeweils letzten Ausgabe der CD-ROM 'TÜV-eignungsgeprüfte Schweißzusätze' bescheinigt.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                                                                             |                              |                                                        |                                |               |
| 15                                                                                                                                                                                                                         | Wärmebehandlung (Wb) nach dem Schweißen und Werkstoffe                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                                             |                              |                                                        |                                |               |
|                                                                                                                                                                                                                            | Pos                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | Wb                                                                          | Gruppe / Werkstoff 1         | Text                                                   | Gruppe / Werkstoff 2           | Bem.          |
|                                                                                                                                                                                                                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | U                                                                           | Gruppe 1.1                   |                                                        |                                |               |
|                                                                                                                                                                                                                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | U                                                                           | Gruppe 1.2 (ReH max.290 MPa) |                                                        |                                |               |
|                                                                                                                                                                                                                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                                                                             |                              |                                                        |                                |               |
| 16                                                                                                                                                                                                                         | Die Werkstoffeteilung entspricht ISO 15608:2000                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                                                                             |                              |                                                        |                                |               |
| 21                                                                                                                                                                                                                         | Wurzelschweißbarkeit: <b>nicht nachgewiesen</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                                                                             |                              |                                                        |                                |               |
| 23                                                                                                                                                                                                                         | Wanddicke: <b>max. 30 mm</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                                                                             |                              | 24                                                     | Stromart und Polung: <b>G-</b> |               |
| 25                                                                                                                                                                                                                         | Schweißposition nach DIN ISO 6947: <b>PA, PB, PC, PE, PF, PG</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                                                                             |                              |                                                        |                                |               |
| 26                                                                                                                                                                                                                         | Höchste Betriebstemperatur im Kurzzeitbereich wie Grundwerkstoff, jedoch max.:                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                                                                             |                              |                                                        |                                | <b>450 °C</b> |
| 27                                                                                                                                                                                                                         | Höchste Betriebstemperatur im Langzeitbereich max.:                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                                                                             |                              |                                                        |                                | <b>--- °C</b> |
| 28                                                                                                                                                                                                                         | Tiefste Betriebstemperatur wie Grundwerkstoff, jedoch nicht tiefer als:                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                                                             |                              |                                                        |                                | <b>0 °C</b>   |
| 29                                                                                                                                                                                                                         | Berechnungskennwert: <b>wie Grundwerkstoff</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                                                                             |                              |                                                        |                                |               |
| 30                                                                                                                                                                                                                         | Bei Einsatz im Langzeitbereich:    ---                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                                             |                              |                                                        |                                |               |
| 31                                                                                                                                                                                                                         | Korrosionsbeständigkeit nachgewiesen nach:    ---                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                                                             |                              |                                                        |                                |               |
| 32                                                                                                                                                                                                                         | Bemerkungen:<br><b>Umhüllung pigmentiert (rot)</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                                                                             |                              |                                                        |                                |               |
| 33                                                                                                                                                                                                                         | Die Eignungsprüfung erfolgte auf der Grundlage des VdTÜV-Merkblattes 1153. Soweit in Rubrik 32 - Bemerkungen - nicht anders angegeben, ist dieser Schweißzusatz unter Beachtung des Anhangs I Abschnitt 4 der Druckgeräterichtlinie für den Einsatz nach Druckgeräterichtlinie geeignet.                                                                                                                                                                                                                                                      |                                                                             |                              |                                                        |                                |               |
| 34                                                                                                                                                                                                                         | Erläuterungen: A - angelassen                         S - spannungsarmgeglüht                         W - weichgeglüht                         G+ - Gleichstrom Pluspol<br>L - lösungsgeglüht                                         St- stabilgeglüht                                         G- - Gleichstrom Minuspol<br>u. abgeschreckt                                             U - ungeglüht                                             W - Wechselstrom<br>N - normalgeglüht                                         V - vergütet |                                                                             |                              |                                                        |                                |               |
| 35                                                                                                                                                                                                                         | Erstellt durch: <b>TÜV SÜD Industrie Service GmbH, München</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                                                                             |                              |                                                        |                                |               |
| Die Vervielfältigung, die Verbreitung, der Nachdruck und die Gesamtwiedergabe auf fotomechanischem oder ähnlichem Wege bleiben, auch bei auszugsweiser Verwertung, der vorherigen Zustimmung des Herausgebers vorbehalten. |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                                                                             |                              |                                                        |                                |               |

Vertrieb: TÜV-Media GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln - Unternehmensgruppe TÜV Rheinland Group