

VdTÜV-Kennblatt für Schweißzusätze

		1 Hersteller/Lieferer Avesta Welding / Böhler Welding Group Nordic AB P.O. Box 501 SE-77427 Avesta / Sweden		2 Kennblatt- Nummer: 07348.03 08.2011
3	Schweißzusatz: Bandelektrode für UP-Schweißung			
11	Durchmesserbereich: Abmessungen: 90/60/30 mm x 0,5 mm			
12	Hilfsstoffe: Pulver: eignungsgeprüft (BPK)			
13	Die weitere Gültigkeit wird in der jeweils letzten Ausgabe der CD-ROM 'TÜV-eignungsgeprüfte Schweißzusätze' bescheinigt.			
17	Der unter 1 genannte Hersteller/Lieferer hat entsprechend AD-Merkblatt W 0 / TRD 100 / TRR 100 eine überprüfte Fertigung wie folgt nachgewiesen.			
18	Markenbezeichnung		Normbezeichnung	
	AVESTA 308 L (Welding Strip)		UP X 2 CrNi 19 9 (1.4316)	
	AVESTA 309 L (Welding Strip)		UP X 2 CrNi 24 12 (1.4332)	
	AVESTA 316 L (Welding Strip)		UP X 2 CrNiMo 19 12 (1.4430)	
	AVESTA 347 (Welding Strip)		UP X 5 CrNiNb 19 9 (1.4551)	
32	Bemerkungen:			
33	Die Eignungsprüfung erfolgte auf der Grundlage des VdTÜV-Merkblattes 1153. Soweit in Rubrik 32 - Bemerkungen - nicht anders angegeben, ist dieser Schweißzusatz unter Beachtung des Anhangs I Abschnitt 4 der Druckgeräte-richtlinie für den Einsatz nach Druckgeräte-richtlinie geeignet.			
34	Erläuterungen:			
35	Erstellt durch: TÜV Rheinland Group			
Die Vervielfältigung, die Verbreitung, der Nachdruck und die Gesamtwiedergabe auf fotomechanischem oder ähnlichem Wege bleiben, auch bei auszugsweiser Verwertung, der vorherigen Zustimmung des Herausgebers vorbehalten.				

***) Herausgeber: Verband der TÜV e.V.**

Vertrieb: TÜV-Media GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln - Unternehmensgruppe TÜV Rheinland Group