

|                                                                                                                                                                                                                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                                                                 |                                             |                                                                     |                                                |      |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------|------|
|                                                                                                                                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | <b>1</b> Hersteller/Lieferer:<br><b>Castolin GmbH</b><br><b>D-65830 Kriftel</b> |                                             | <b>2</b> Kennblatt-<br>Nummer:<br><b>07386.07</b><br><b>08.2012</b> |                                                |      |
| 3                                                                                                                                                                                                                          | Schweißzusatz: <b>Fülldrahtelektrode</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                                                 |                                             |                                                                     | <b>5</b><br>Angaben<br>des<br>Herstellers      |      |
| 4                                                                                                                                                                                                                          | Marke: <b>CastoDur EG 7466</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                                                                                 |                                             |                                                                     |                                                |      |
| 7                                                                                                                                                                                                                          | Typ: <b>EN ISO 17632-A - T 42 2 P C 1 / T 46 2 P M 1</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                                                 |                                             |                                                                     |                                                |      |
| 11                                                                                                                                                                                                                         | Durchmesserbereich:                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | <b>1,2 bis 1,6</b>                                                              | mm                                          | 12                                                                  | Hilfsstoffe: <b>EN ISO 14175 - M20, M21,C1</b> |      |
| 13                                                                                                                                                                                                                         | Die weitere Gültigkeit wird in der jeweils letzten Ausgabe der CD-ROM 'TÜV-eignungsgeprüfte Schweißzusätze' bescheinigt.                                                                                                                                                                                                                                        |                                                                                 |                                             |                                                                     |                                                |      |
| 15                                                                                                                                                                                                                         | Wärmebehandlung (Wb) nach dem Schweißen und Werkstoffe                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                                                                                 |                                             |                                                                     |                                                |      |
|                                                                                                                                                                                                                            | Pos                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | Wb                                                                              | Gruppe / Werkstoff 1                        | Text                                                                | Gruppe / Werkstoff 2                           | Bem. |
|                                                                                                                                                                                                                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | N                                                                               | Gruppe 1.1                                  |                                                                     |                                                | (1)  |
|                                                                                                                                                                                                                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | U                                                                               | Gruppe 1.2                                  |                                                                     |                                                | (2)  |
|                                                                                                                                                                                                                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | U                                                                               | Gruppe 1.2                                  |                                                                     |                                                | (1)  |
|                                                                                                                                                                                                                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | S                                                                               | Gruppe 1.2                                  |                                                                     |                                                | (2)  |
|                                                                                                                                                                                                                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | S                                                                               | Gruppe 1.2                                  |                                                                     |                                                | (1)  |
|                                                                                                                                                                                                                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | U                                                                               | Gruppe 1.3 (ReH max.460 N/mm <sup>2</sup> ) |                                                                     |                                                | (1)  |
|                                                                                                                                                                                                                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | S                                                                               | Gruppe 1.3 (ReH max.460 N/mm <sup>2</sup> ) |                                                                     |                                                | (1)  |
|                                                                                                                                                                                                                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | U                                                                               | Gruppe 1.3 (ReH max. 380 MPa)               |                                                                     |                                                | (2)  |
|                                                                                                                                                                                                                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | S                                                                               | Gruppe 1.3 (ReH max. 380 MPa)               |                                                                     |                                                | (2)  |
|                                                                                                                                                                                                                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | U                                                                               | Gruppe 2.1                                  |                                                                     |                                                | (1)  |
|                                                                                                                                                                                                                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | U                                                                               | Gruppe 2.1 (ReH max. 380 MPa)               |                                                                     |                                                | (2)  |
|                                                                                                                                                                                                                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | U                                                                               | Gruppe 3.1 (ReH max.460 N/mm <sup>2</sup> ) |                                                                     |                                                | (1)  |
|                                                                                                                                                                                                                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | S                                                                               | Gruppe 3.1 (ReH max.460 N/mm <sup>2</sup> ) |                                                                     |                                                | (1)  |
|                                                                                                                                                                                                                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | U                                                                               | Gruppe 3.1 (ReH max. 380 MPa)               |                                                                     |                                                | (2)  |
|                                                                                                                                                                                                                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | S                                                                               | Gruppe 3.1 (ReH max. 380 MPa)               |                                                                     |                                                | (2)  |
| 16                                                                                                                                                                                                                         | Die Werkstoffeteilung entspricht ISO 15608:2000                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                                                                 |                                             |                                                                     |                                                |      |
| 21                                                                                                                                                                                                                         | Wurzelschweißbarkeit: <b>nachgewiesen</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                                                                 |                                             |                                                                     |                                                |      |
| 23                                                                                                                                                                                                                         | Wanddicke:                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | <b>maximal 40 mm</b>                                                            | 24                                          | Stromart und Polung: <b>G+</b>                                      |                                                |      |
| 25                                                                                                                                                                                                                         | Schweißposition nach DIN ISO 6947: <b>PA, PB, PC, PD, PE, PF</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                                                                                 |                                             |                                                                     |                                                |      |
| 26                                                                                                                                                                                                                         | Höchste Betriebstemperatur im Kurzzeitbereich wie Grundwerkstoff, jedoch max.: <b>450 °C</b>                                                                                                                                                                                                                                                                    |                                                                                 |                                             |                                                                     |                                                |      |
| 27                                                                                                                                                                                                                         | Höchste Betriebstemperatur im Langzeitbereich max.: <b>--- °C</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                                                                                 |                                             |                                                                     |                                                |      |
| 28                                                                                                                                                                                                                         | Tiefste Betriebstemperatur wie Grundwerkstoff, jedoch nicht tiefer als: <b>(4) °C</b>                                                                                                                                                                                                                                                                           |                                                                                 |                                             |                                                                     |                                                |      |
| 29                                                                                                                                                                                                                         | Berechnungskennwert: <b>wie Grundwerkstoff</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                                                                                 |                                             |                                                                     |                                                |      |
| 30                                                                                                                                                                                                                         | Bei Einsatz im Langzeitbereich: <b>---</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                                                                                 |                                             |                                                                     |                                                |      |
| 31                                                                                                                                                                                                                         | Korrosionsbeständigkeit nachgewiesen nach: <b>---</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                                                                                 |                                             |                                                                     |                                                |      |
| 32                                                                                                                                                                                                                         | Bemerkungen:<br><b>(1) Schutzgas M21.</b><br><b>(2) Schutzgas C.</b><br><b>(3) Zu Wurzelschweißbarkeit: nur mit eignungsgeprüfter keramischer Badsicherung nachgewiesen.</b><br><b>(4) U,S: -20°C; N: Rt jeweils mit Schutzgas M21;</b><br><b>U,S,N: Rt mit Schutzgas CO2.</b>                                                                                  |                                                                                 |                                             |                                                                     |                                                |      |
| 33                                                                                                                                                                                                                         | Die Eignungsprüfung erfolgte auf der Grundlage des VdTÜV-Merkblattes 1153. Soweit in Rubrik 32 - Bemerkungen - nicht anders angegeben, ist dieser Schweißzusatz unter Beachtung des Anhangs I Abschnitt 4 der Druckgeräterichtlinie für den Einsatz nach Druckgeräterichtlinie geeignet.                                                                        |                                                                                 |                                             |                                                                     |                                                |      |
| 34                                                                                                                                                                                                                         | Erläuterungen: A - angelassen      S - spannungsarmgeglüht      W - weichgeglüht      G+ - Gleichstrom Pluspol<br>L - lösungsgeglüht      St- stabilgeglüht                                      G- - Gleichstrom Minuspol<br>u. abgeschreckt      U - ungeglüht                                        W - Wechselstrom<br>N - normalgeglüht      V - vergütet |                                                                                 |                                             |                                                                     |                                                |      |
| 35                                                                                                                                                                                                                         | Erstellt durch: <b>TÜV Rheinland Group</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                                                                                 |                                             |                                                                     |                                                |      |
| Die Vervielfältigung, die Verbreitung, der Nachdruck und die Gesamtwiedergabe auf fotomechanischem oder ähnlichem Wege bleiben, auch bei auszugsweiser Verwertung, der vorherigen Zustimmung des Herausgebers vorbehalten. |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                                                                 |                                             |                                                                     |                                                |      |

Vertrieb: TÜV-Media GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln - Unternehmensgruppe TÜV Rheinland Group