

VdTÜV-Kennblatt für Schweißzusätze

		1 Hersteller/Lieferer Drahtzug Stein wire & welding GmbH & Co. KG D-67317 Altleiningen		2 Kennblatt- Nummer: 07561.02 04.2008
3	Schweißzusatz: Drahtelektrode für UP-Schweißung			
11	Durchmesserbereich: ---			
12	Hilfsstoffe: ---			
13	Die weitere Gültigkeit wird in der jeweils letzten Ausgabe der CD-ROM 'TÜV-eignungsgeprüfte Schweißzusätze' bescheinigt.			
17	Der unter 1 genannte Hersteller/Lieferer hat entsprechend AD-Merkblatt W 0 / TRD 100 / TRR 100 eine überprüfte Fertigung wie folgt nachgewiesen.			
18	Markenbezeichnung		Normbezeichnung	
	SDA D3		S3Si	
	SDA S1		S1	
	SDA S2		S2	
	SDA S2Mo		S2Mo	
	SDA S2Si		S2Si	
	SDA S3		S3	
32	Bemerkungen: Zu Normbezeichnung: nach EN 756.			
33	Die Eignungsprüfung erfolgte auf der Grundlage des VdTÜV-Merkblattes 1153. Soweit in Rubrik 32 - Bemerkungen - nicht anders angegeben, ist dieser Schweißzusatz unter Beachtung des Anhangs I Abschnitt 4 der Druckgeräte-richtlinie für den Einsatz nach Druckgeräte-richtlinie geeignet.			
34	Erläuterungen:			
35	Erstellt durch: TÜV Pfalz			
Die Vervielfältigung, die Verbreitung, der Nachdruck und die Gesamtwiedergabe auf fotomechanischem oder ähnlichem Wege bleiben, auch bei auszugsweiser Verwertung, der vorherigen Zustimmung des Herausgebers vorbehalten.				

***) Herausgeber: Verband der TÜV e.V.**

Vertrieb: TÜV-Media GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln - Unternehmensgruppe TÜV Rheinland Group