

VdTÜV-Kennblatt für Schweißzusätze

		1 Hersteller/Lieferer: Oerlikon Kaynak Elektrolari TR-Istanbul (Türkei)		2 Kennblatt- Nummer: 07579.03 12.2012	
		3 Schweißzusatz: Drahtelektrode		5	
4 Marke: OERLIKON SG 2		Angaben des Herstellers			
7 Typ: EN ISO 14341-A - G 42 4 M G3 Si 1 / G 42 4 C1 G3 Si 1					
11 Durchmesserbereich: 0,6 - 2,0 mm		12 Hilfsstoffe: EN ISO 14175 - M2 - C1			
13 Die weitere Gültigkeit wird in der jeweils letzten Ausgabe der CD-ROM 'TÜV-eignungsgeprüfte Schweißzusätze' bescheinigt.					
15 Wärmebehandlung (Wb) nach dem Schweißen und Werkstoffe					
Pos	Wb	Gruppe / Werkstoff 1	Text	Gruppe / Werkstoff 2	Bem.
	N	Gruppe 1.1			
	U	Gruppe 1.2			
	S	Gruppe 1.2			
	N	Gruppe 1.2 (ReH max.290 N/mm ²)			
	U	Gruppe 1.3 (ReH max.380 N/mm ²)			
	S	Gruppe 1.3 (ReH max.380 N/mm ²)			
	U	Gruppe 2.1 (ReH max.380 N/mm ²)			
	U	Gruppe 3.1 (ReH max.380 N/mm ²)			
	S	Gruppe 3.1 (ReH max.380 N/mm ²)			
16 Die Werkstoffeinteilung entspricht ISO 15608:2000					
21 Wurzelschweißbarkeit: nachgewiesen					
23 Wanddicke: max. 50 mm			24	Stromart und Polung: G+	
25 Schweißposition nach DIN ISO 6947: PA, PB, PC, PE, PF, PG					
26 Höchste Betriebstemperatur im Kurzzeitbereich wie Grundwerkstoff, jedoch max.:					450 °C
27 Höchste Betriebstemperatur im Langzeitbereich max.:					--- °C
28 Tiefste Betriebstemperatur wie Grundwerkstoff, jedoch nicht tiefer als:					-50(1) °C
29 Berechnungskennwert: wie Grundwerkstoff					
30 Bei Einsatz im Langzeitbereich: ---					
31 Korrosionsbeständigkeit nachgewiesen nach: ---					
32 Bemerkungen: (1) Für den Glühzustand "N" gilt: t = -20°C.					
33 Die Eignungsprüfung erfolgte auf der Grundlage des VdTÜV-Merkblattes 1153. Soweit in Rubrik 32 - Bemerkungen - nicht anders angegeben, ist dieser Schweißzusatz unter Beachtung des Anhangs I Abschnitt 4 der Druckgeräterichtlinie für den Einsatz nach Druckgeräterichtlinie geeignet.					
34 Erläuterungen: A - angelassen S - spannungsarmgeglüht W - weichgeglüht G+ - Gleichstrom Pluspol L - lösungsgeglüht St- stabilgeglüht G- - Gleichstrom Minuspol u. abgeschreckt U - ungeglüht W - Wechselstrom N - normalgeglüht V - vergütet					
35 Erstellt durch: TÜV Pfalz					
Die Vervielfältigung, die Verbreitung, der Nachdruck und die Gesamtwiedergabe auf fotomechanischem oder ähnlichem Wege bleiben, auch bei auszugsweiser Verwertung, der vorherigen Zustimmung des Herausgebers vorbehalten.					

***) Herausgeber: Verband der TÜV e.V.**

Vertrieb: TÜV-Media GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln - Unternehmensgruppe TÜV Rheinland Group