

		1 Hersteller/Lieferer Böhler Schweisstechnik Deutschland GmbH, Hamm mit Herstellerwerken gemäß VdTÜV Liste 1000				2 Kennblatt- Nummer: 07801.05 06.2010		
3	Schweißzusatz: Draht-Pulver-Kombination						5	
4	Marke: Thermanit 20/10			6	Pulvermarke: Marathon 431			Angaben des Herstellers
7	Typ: EN ISO 14343-A - S 20 10 3			9	Pulvertyp: EN 760 - SA FB 264 DC			
				10	Pulverkörnung: EN 760 - 2 bis16			
13	Die weitere Gültigkeit wird in der jeweils letzten Ausgabe der CD-ROM 'TÜV-eignungsgeprüfte Schweißzusätze' bescheinigt.							
15	Wärmebehandlung (Wb) nach dem Schweißen und Werkstoffe							
	Pos	Wb	Gruppe / Werkstoff 1	Text	Gruppe / Werkstoff 2	Bem.		
		U	Gruppe 8.1	verschweißt mit	Gruppe 1.2			
		U	Gruppe 8.1	verschweißt mit	Gruppe 1.1 (0.5 Mo)			
		U	Gruppe 8.1	verschweißt mit	Gruppe 1.1			
16	Die Werkstoffeinteilung entspricht ISO 15608:2000							
19	Falls unter 32 nicht anders angegeben, ist die Eignungsprüfung in Position waagrecht gültig.							
20	Drahtdurchmesser/ Bandabmessungen [mm]	Stromstärke [A]	Spannung [V]	Gerätevorschub [cm/min]	Arbeitstemperatur [°C]			
	3,0	380	29	38	max. 120			
22	Draht-Pulver: Nahtaufbau geeignet für: -Mehrlagenschweißung							
23	Wanddicke: unbegrenzt			24	Stromart und Polung: G+			
26	Höchste Betriebstemperatur im Kurzzeitbereich wie Grundwerkstoff, jedoch max.:						300 °C	
27	Höchste Betriebstemperatur im Langzeitbereich max.:						--- °C	
28	Tiefste Betriebstemperatur wie Grundwerkstoff, jedoch nicht tiefer als:						-60 °C	
29	Berechnungskennwert: wie Grundwerkstoff							
30	Bei Einsatz im Langzeitbereich: ---							
31	Korrosionsbeständigkeit nachgewiesen nach: ---							
32	Bemerkungen: ---							
33	Die Eignungsprüfung erfolgte auf der Grundlage des VdTÜV-Merkblattes 1153. Soweit in Rubrik 32 - Bemerkungen - nicht anders angegeben, ist dieser Schweißzusatz unter Beachtung des Anhangs I Abschnitt 4 der Druckgeräte-richtlinie für den Einsatz nach Druckgeräte-richtlinie geeignet.							
34	Erläuterungen: A - angelassen S - spannungsarmgeglüht W - weichgeglüht G+ - Gleichstrom Pluspol L - lösungsgeglüht St- stabilgeglüht G- - Gleichstrom Minuspol u. abgeschreckt U - ungeglüht W - Wechselstrom N - normalgeglüht V - vergütet *) - erscheint im selben Verlag							
35	Erstellt durch: TÜV NORD - Region Essen							
Die Vervielfältigung, die Verbreitung, der Nachdruck und die Gesamtwiedergabe auf fotomechanischem oder ähnlichem Wege bleiben, auch bei auszugsweiser Verwertung, der vorherigen Zustimmung des Herausgebers vorbehalten.								

Vertrieb: TÜV-Media GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln - Unternehmensgruppe TÜV Rheinland Group