

		Hersteller/Lieferer: Kennblatt-Nummer: ERLIKON WIRE PROCESSING S.A. Ag. Panteleimon, N. Santa - Kilkis 61100 Kilkis, Griechenland						07994.02 09.2009		
3	Schweißzusatz: Drahtelektrode								5	Angaben des Herstellers
4	Marke: CARBOFIL 1									
7	Typ: EN ISO 14341 -G 3 Si 1									
11	Durchmesserbereich:	0,8 bis 1,2	mm	12	Hilfsstoffe:	EN ISO 14175 - C1, M 21				
13	Die weitere Gültigkeit wird in der jeweils letzten Ausgabe der CD-ROM 'TÜV-eignungsgeprüfte Schweißzusätze' bescheinigt.									
15	Wärmebehandlung (Wb) nach dem Schweißen und Werkstoffe									
	Pos	Wb	Gruppe / Werkstoff 1		Text		Gruppe / Werkstoff 2		Bem.	
		U	Gruppe 1.1						(1)	
		S	Gruppe 1.1						(1)	
		U	Gruppe 1.2						(2)	
		S	Gruppe 1.2						(1)	
		U	Gruppe 1.3 (ReH max.380 MPa)						(2)	
		U	Gruppe 2.1 (ReH max.380 MPa)						(2)	
		U	Gruppe 3.1 (ReH max.380 MPa)						(2)	
16	Die Werkstoffenteilung entspricht ISO 15608:2000									
21	Wurzelschweißbarkeit: nachgewiesen									
23	Wanddicke: max. 30 mm				24	Stromart und Polung: G+				
25	Schweißposition nach DIN ISO 6947: PA, PB, PC, PE, PF, PG									
26	Höchste Betriebstemperatur im Kurzzeitbereich wie Grundwerkstoff, jedoch max.:									450 °C
27	Höchste Betriebstemperatur im Langzeitbereich max.:									--- °C
28	Tiefste Betriebstemperatur wie Grundwerkstoff, jedoch nicht tiefer als:									-20°C(CO₂), -40°C(M 21) °C
29	Berechnungskennwert: wie Grundwerkstoff									
30	Bei Einsatz im Langzeitbereich: ---									
31	Korrosionsbeständigkeit nachgewiesen nach: ---									
32	Bemerkungen: (1) Wärmebehandlung S: StE 315 und StE 355 nur M 21 (2) StE 380 nur M 21									
33	Die Eignungsprüfung erfolgte auf der Grundlage des VdTÜV-Merkblattes 1153. Soweit in Rubrik 32 - Bemerkungen - nicht anders angegeben, ist dieser Schweißzusatz unter Beachtung des Anhangs I Abschnitt 4 der Druckgeräte-Richtlinie für den Einsatz nach Druckgeräte-Richtlinie geeignet.									
34	Erläuterungen: A - angelassen S - spannungsarmgeglüht W - weichgeglüht G+ - Gleichstrom Pluspol L - lösungsgeglüht St- stabilgeglüht G- - Gleichstrom Minuspol u. abgeschreckt U - ungeglüht W - Wechselstrom N - normalgeglüht V - vergütet									
35	Erstellt durch: TÜV NORD - Region Essen									
Die Vervielfältigung, die Verbreitung, der Nachdruck und die Gesamtwiedergabe auf fotomechanischem oder ähnlichem Wege bleiben, auch bei auszugsweiser Verwertung, der vorherigen Zustimmung des Herausgebers vorbehalten.										

Vertrieb: TÜV-Media GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln - Unternehmensgruppe TÜV Rheinland Group