

# VdTÜV-Kennblatt für Schweißzusätze

|                                                                                                                                                                                                                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                                                                          |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------|
|                                                                                                                                           | <div>1 Hersteller/Lieferer</div> <b>Linde AG - Geschäftsbereich Linde Gas</b><br><b>mit Herstellerwerken gemäß VdTÜV Liste 1000</b><br><b>D 82049 Höllriegelskreuth</b>                                                                                                                                                                                            | <div>2 Kennblatt-<br/>Nummer:</div><br><b>08013.02</b><br><b>01.2007</b> |
| 3                                                                                                                                                                                                                          | Schweißzusatz: <b>Gas</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                                                                          |
| 11                                                                                                                                                                                                                         | Durchmesserbereich: ---                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                                                                          |
| 12                                                                                                                                                                                                                         | Hilfsstoffe: ---                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                                                                          |
| 13                                                                                                                                                                                                                         | Die weitere Gültigkeit wird in der jeweils letzten Ausgabe der CD-ROM 'TÜV-eignungsgeprüfte Schweißzusätze' bescheinigt.                                                                                                                                                                                                                                           |                                                                          |
| 17                                                                                                                                                                                                                         | Der unter 1 genannte Hersteller/Lieferer hat entsprechend AD-Merkblatt W 0 / TRD 100 / TRR 100 eine überprüfte Fertigung wie folgt nachgewiesen.                                                                                                                                                                                                                   |                                                                          |
| 18                                                                                                                                                                                                                         | <b>1. Gase Gruppe 1</b><br>- Argon<br>- Argon 4.8<br>- Argon-Helium-Gemische<br><br><b>2. Gase Gruppe R 2</b><br>- Argon-Wasserstoff-Gemische<br><br><b>3. Gase Gruppe M12, M13, M21</b><br>- Corgon 1<br>- Corgon 2<br>- Corgon 10<br>- Corgon 15<br>- Corgon 18<br>- Corgon 20<br><br><b>4. Gase Gruppe M11</b><br>- Argon C 2<br><br><b>5. Gase Gruppe F 22</b> |                                                                          |
| 32                                                                                                                                                                                                                         | Bemerkungen:<br><b>Marke/Gasart: Ar, Ar-He, Ar-H<sub>2</sub>, Ar-CO<sub>2</sub>, H<sub>2</sub>-N<sub>2</sub>.</b><br><b>Einteilung nach: DIN 32526.</b>                                                                                                                                                                                                            |                                                                          |
| 33                                                                                                                                                                                                                         | Die Eignungsprüfung erfolgte auf der Grundlage des VdTÜV-Merkblattes 1153. Soweit in Rubrik 32 - Bemerkungen - nicht anders angegeben, ist dieser Schweißzusatz unter Beachtung des Anhangs I Abschnitt 4 der Druckgeräte-richtlinie für den Einsatz nach Druckgeräte-richtlinie geeignet.                                                                         |                                                                          |
| 34                                                                                                                                                                                                                         | Erläuterungen:                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                                                          |
| 35                                                                                                                                                                                                                         | Erstellt durch: <b>TÜV Rheinland Group</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                                                                          |
| Die Vervielfältigung, die Verbreitung, der Nachdruck und die Gesamtwiedergabe auf fotomechanischem oder ähnlichem Wege bleiben, auch bei auszugsweiser Verwertung, der vorherigen Zustimmung des Herausgebers vorbehalten. |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                                                                          |

**\*) Herausgeber: Verband der TÜV e.V.**

Vertrieb: TÜV-Media GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln - Unternehmensgruppe TÜV Rheinland Group