

VdTÜV-Kennblatt für Schweißzusätze

		1 Hersteller/Lieferer Linde AG - Geschäftsbereich Linde Gas mit Herstellerwerken gemäß VdTÜV Liste 1000 D 82049 Höllriegelskreuth		2 Kennblatt- Nummer: 08023.07 12.2010		
3	Schweißzusatz: Gas					
11	Durchmesserbereich: ---					
12	Hilfsstoffe: Schutzgase EN ISO 14175					
13	Die weitere Gültigkeit wird in der jeweils letzten Ausgabe der CD-ROM 'TÜV-eignungsgeprüfte Schweißzusätze' bescheinigt.					
17	Der unter 1 genannte Hersteller/Lieferer hat entsprechend KTA 1408 eine überprüfte Fertigung wie folgt nachgewiesen.					
18	Markenbezeichnung		Normbezeichnung			
	Argon (-/4.8/5.0)		I1 - Ar			
	CORGON 10		M21 - ArC - 10			
	CORGON 13 S 4		M25 - ArC0 - 13/4			
	CORGON 15		M21 - ArC - 15			
	CORGON 18		M21 - ArC - 18			
	CORGON 20		M21 - ArC - 20			
	CORGON 5 S 4		M23 - ArC0 - 5/4			
	CORGON S5		M22 - Ar0 - 5			
	CORGON S8		M22 - Ar0 - 8			
	CRONIGON 2		M12 - ArC - 2,5			
	CRONIGON S1		M13 - Ar0 - 1			
	CRONIGON S3		M13 - Ar0 - 3			
	Formiergase N2 mit 5-30% H2		N5 - NH - 5 bis 30			
	VARIGON H 20		R2 - ArH - 20			
	VARIGON H10		R1 - ArH - 10			
	VARIGON H15		R1 - ArH - 15			
	VARIGON H2		R1 - ArH - 2			
	VARIGON H5		R1 - ArH - 5			
	VARIGON H6		R1 - ArH - 6			
	Wasserstoff (3,0/3,8/5,0)					
	32	Bemerkungen: Gasefüllwerk Nürnberg, CF/S-N 46				
	33	Die Eignungsprüfung erfolgte auf der Grundlage des VdTÜV-Merkblattes 1153. Soweit in Rubrik 32 - Bemerkungen - nicht anders angegeben, ist dieser Schweißzusatz unter Beachtung des Anhangs I Abschnitt 4 der Druckgeräte-richtlinie für den Einsatz nach Druckgeräte-richtlinie geeignet.				
34	Erläuterungen:					
35	Erstellt durch: TÜV SÜD Industrie Service GmbH, München					
Die Vervielfältigung, die Verbreitung, der Nachdruck und die Gesamtwiedergabe auf fotomechanischem oder ähnlichem Wege bleiben, auch bei auszugsweiser Verwertung, der vorherigen Zustimmung des Herausgebers vorbehalten.						

***) Herausgeber: Verband der TÜV e.V.**

Vertrieb: TÜV-Media GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln - Unternehmensgruppe TÜV Rheinland Group