

VdTÜV-Kennblatt für Schweißzusätze

	1 Hersteller/Lieferer Böhler Schweißtechnik Austria GmbH und Böhler Schweißtechnik Deutschland GmbH, Hamm mit Herstellerwerken gemäß VdTÜV-Liste 1000	2 Kennblatt- Nummer: 08059.04 01.2007																		
3	Schweißzusatz: Drahtelektrode für UP-Schweißung																			
11	Durchmesserbereich: ---																			
12	Hilfsstoffe: Pulver nach KTA 1408.1 eignungsgeprüfter DPK's																			
13	Die weitere Gültigkeit wird in der jeweils letzten Ausgabe der CD-ROM 'TÜV-eignungsgeprüfte Schweißzusätze' bescheinigt.																			
17	Der unter 1 genannte Hersteller/Lieferer hat entsprechend AD-Merkblatt W 0 / TRD 100 / TRR 100 eine überprüfte Fertigung wie folgt nachgewiesen.																			
18	Der Hersteller hat auch eine, nach KTA 1408.2 überprüfte Fertigung nachgewiesen. <table border="0"> <thead> <tr> <th>Herstellerbezeichnung</th> <th>Normbezeichnung nach EN 12072</th> <th>Werkstoff-Nr.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>SAS 2 - UP</td> <td>S 19 9 Nb</td> <td>1.4551</td> </tr> <tr> <td>SAS 2 - UP R</td> <td>S 19 9 Nb</td> <td>1.4551</td> </tr> <tr> <td>EAS 2 - UP</td> <td>S 19 9 L</td> <td>1.4316</td> </tr> <tr> <td>SAS 4 - UP</td> <td>S 19 12 3 Nb</td> <td>1.4576</td> </tr> <tr> <td>EAS 4M - UP</td> <td>S 19 12 3 L</td> <td>1.4430</td> </tr> </tbody> </table>		Herstellerbezeichnung	Normbezeichnung nach EN 12072	Werkstoff-Nr.	SAS 2 - UP	S 19 9 Nb	1.4551	SAS 2 - UP R	S 19 9 Nb	1.4551	EAS 2 - UP	S 19 9 L	1.4316	SAS 4 - UP	S 19 12 3 Nb	1.4576	EAS 4M - UP	S 19 12 3 L	1.4430
Herstellerbezeichnung	Normbezeichnung nach EN 12072	Werkstoff-Nr.																		
SAS 2 - UP	S 19 9 Nb	1.4551																		
SAS 2 - UP R	S 19 9 Nb	1.4551																		
EAS 2 - UP	S 19 9 L	1.4316																		
SAS 4 - UP	S 19 12 3 Nb	1.4576																		
EAS 4M - UP	S 19 12 3 L	1.4430																		
32	Bemerkungen:																			
33	Die Eignungsprüfung erfolgte auf der Grundlage des VdTÜV-Merkblattes 1153. Soweit in Rubrik 32 - Bemerkungen - nicht anders angegeben, ist dieser Schweißzusatz unter Beachtung des Anhangs I Abschnitt 4 der Druckgeräte-richtlinie für den Einsatz nach Druckgeräte-richtlinie geeignet.																			
34	Erläuterungen:																			
35	Erstellt durch: TÜV NORD - Region Essen																			
Die Vervielfältigung, die Verbreitung, der Nachdruck und die Gesamtwiedergabe auf fotomechanischem oder ähnlichem Wege bleiben, auch bei auszugsweiser Verwertung, der vorherigen Zustimmung des Herausgebers vorbehalten.																				

***) Herausgeber: Verband der TÜV e.V.**

Vertrieb: TÜV-Media GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln - Unternehmensgruppe TÜV Rheinland Group