

VdTÜV-Kennblatt für Schweißzusätze

		1 Hersteller/Lieferer Böhler Schweisstechnik Deutschland GmbH, Hamm mit Herstellerwerken gemäß VdTÜV Liste 1000		2 Kennblatt- Nummer: 08124.03 06.2010
3	Schweißzusatz: Drahtelektrode für UP-Schweißung			
11	Durchmesserbereich: ---			
12	Hilfsstoffe: Pulver eignungsgeprüfter DPK			
13	Die weitere Gültigkeit wird in der jeweils letzten Ausgabe der CD-ROM 'TÜV-eignungsgeprüfte Schweißzusätze' bescheinigt.			
17	Der unter 1 genannte Hersteller/Lieferer hat entsprechend AD-Merkblatt W 0 / TRD 100 / TRR 100 eine überprüfte Fertigung wie folgt nachgewiesen.			
18	Markenbezeichnung		Normbezeichnung	
	Thermanit 617		S Ni 6617 (NiCr 22 Co 12 Mo 9) 2.4831	
	Thermanit 625		S Ni 6625 (NiCr 22 Mo 9 Nb) 2.4831	
	Thermanit Nicro 82		S Ni 6082 (NiCr 20 Mn 3 Nb) 2.4806	
32	Bemerkungen: Normbezeichnungen nach DIN EN ISO 18274.			
33	Die Eignungsprüfung erfolgte auf der Grundlage des VdTÜV-Merkblattes 1153. Soweit in Rubrik 32 - Bemerkungen - nicht anders angegeben, ist dieser Schweißzusatz unter Beachtung des Anhangs I Abschnitt 4 der Druckgeräte-richtlinie für den Einsatz nach Druckgeräte-richtlinie geeignet.			
34	Erläuterungen:			
35	Erstellt durch: TÜV NORD - Region Essen			
Die Vervielfältigung, die Verbreitung, der Nachdruck und die Gesamtwiedergabe auf fotomechanischem oder ähnlichem Wege bleiben, auch bei auszugsweiser Verwertung, der vorherigen Zustimmung des Herausgebers vorbehalten.				

***) Herausgeber: Verband der TÜV e.V.**

Vertrieb: TÜV-Media GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln - Unternehmensgruppe TÜV Rheinland Group