

		1 Hersteller/Lieferer: Fundia Dalwire FIN-Dalsbruk (Finnland)			2 Kennblatt- Nummer: 09102.02 01.2007	
3	Schweißzusatz: Drahtelektrode				5 Angaben des Herstellers	
4	Marke: DB-20 RAPID					
7	Typ: EN 440 - G3Si1 (1)					
11	Durchmesserbereich:	0,6 bis 1,6	mm	12	Hilfsstoffe: EN 439 - M 21 - M 33; C1	
13	Die weitere Gültigkeit wird in der jeweils letzten Ausgabe der CD-ROM 'TÜV-eignungsgeprüfte Schweißzusätze' bescheinigt.					
15	Wärmebehandlung (Wb) nach dem Schweißen und Werkstoffe					
	Pos	Wb	Gruppe / Werkstoff 1	Text	Gruppe / Werkstoff 2	Bem.
		S	Gruppe 1.1			
		N	Gruppe 1.1			(3)
		U	Gruppe 1.2			(2)
		S	Gruppe 1.2			
		U	Gruppe 1.3 (ReH max.420 N/mm²)			(2)
		U	Gruppe 2.1 (ReH max.420 N/mm²)			(2)
		U	Gruppe 3.1 (ReH max.420 N/mm²)			(2)
		N	P275N			(3)
16	Die Werkstoffenteilung entspricht ISO 15608:2000					
21	Wurzelschweißbarkeit: nachgewiesen					
23	Wanddicke:	maximal 45 mm	24	Stromart und Polung: G+		
25	Schweißposition nach DIN ISO 6947: PA, PB, PC, PD, PE, PF					
26	Höchste Betriebstemperatur im Kurzzeitbereich wie Grundwerkstoff, jedoch max.: 450 °C					
27	Höchste Betriebstemperatur im Langzeitbereich max.: --- °C					
28	Tiefste Betriebstemperatur wie Grundwerkstoff, jedoch nicht tiefer als: (4) °C					
29	Berechnungskennwert: wie Grundwerkstoff					
30	Bei Einsatz im Langzeitbereich: ---					
31	Korrosionsbeständigkeit nachgewiesen nach: ---					
32	Bemerkungen: (1) G 42 2 M G3Si1 / G 42 2 C G3Si1 nach EN 440 (2) Der Werkstoff 13 MnNiMo 5 4 ist nicht miterfaßt. (3) Nur unter Mischgas M21. (4) U: -30°C, S: -40°C, N: 0°C. Die Drahtelektrode wird mit unverkupfter Oberfläche geliefert.					
33	Die Eignungsprüfung erfolgte auf der Grundlage des VdTUV-Merkblattes 1153. Soweit in Rubrik 32 - Bemerkungen - nicht anders angegeben, ist dieser Schweißzusatz unter Beachtung des Anhangs I Abschnitt 4 der Druckgeräterichtlinie für den Einsatz nach Druckgeräterichtlinie geeignet.					
34	Erläuterungen: A - angelassen S - spannungsarmgeglüht W - weichgeglüht G+ - Gleichstrom Pluspol L - lösungsgeglüht St- stabilgeglüht G- - Gleichstrom Minuspol u. abgeschreckt U - ungeglüht W - Wechselstrom N - normalgeglüht V - vergütet					
35	Erstellt durch: TÜV Rheinland Group					
Die Vervielfältigung, die Verbreitung, der Nachdruck und die Gesamtwiedergabe auf fotomechanischem oder ähnlichem Wege bleiben, auch bei auszugsweiser Verwertung, der vorherigen Zustimmung des Herausgebers vorbehalten.						

Vertrieb: TÜV-Media GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln - Unternehmensgruppe TÜV Rheinland Group