

VdTÜV-Kennblatt für Schweißzusätze

		1 Hersteller/Lieferer: Capilla Schweißmaterial D-33719 Bielefeld		2 Kennblatt- Nummer: 09154.03 03.2011	
3	Schweißzusatz: Drahtelektrode				5 Angaben des Herstellers
4	Marke: Capilla CuSi 3 MIG				
7	Typ: EN ISO 24373 - S Cu 6560 (CuSi3Mn1)				
11	Durchmesserbereich: 0,8 bis 1,0	mm	12	Hilfsstoffe: EN ISO 14175 - I1 und M 12	
13	Die weitere Gültigkeit wird in der jeweils letzten Ausgabe der CD-ROM 'TÜV-eignungsgeprüfte Schweißzusätze' bescheinigt.				
15	Wärmebehandlung (Wb) nach dem Schweißen und Werkstoffe				
	ZStE 180 BH (1) nach SEW-Blatt 094 Wärmebehandlung: U				
16	Die Werkstoffeinteilung entspricht ISO 15608:2000				
21	Wurzelschweißbarkeit: nachgewiesen				
23	Wanddicke: max.3,0 mm		24	Stromart und Polung: G+	
25	Schweißposition nach DIN ISO 6947: PA, PB, PD, PF, PG				
26	Höchste Betriebstemperatur im Kurzzeitbereich wie Grundwerkstoff, jedoch max.:				RT °C
27	Höchste Betriebstemperatur im Langzeitbereich max.:				--- °C
28	Tiefste Betriebstemperatur wie Grundwerkstoff, jedoch nicht tiefer als:				RT °C
29	Berechnungskennwert: wie Grundwerkstoff				
30	Bei Einsatz im Langzeitbereich: ---				
31	Korrosionsbeständigkeit nachgewiesen nach: ---				
32	Bemerkungen: (1)sowie Werkstoffe mit vergleichbarer chem. Zusammensetzung und Festigkeitsgruppe. Die Grundwerkstoffe können ohne bzw. mit überschweißbarer Zinkauflage/Beschichtung eingesetzt werden. Max. Schichtdicke 20µ. Die Anwendung des MSG-Lötens für die Herstellung überwachungsbedürftiger Anlagen nach § 6 Gerätesicherheitsgesetz ist zur Zeit nicht vorgesehen.				
33	Die Eignungsprüfung erfolgte auf der Grundlage des VdTÜV-Merkblattes 1153. Soweit in Rubrik 32 - Bemerkungen - nicht anders angegeben, ist dieser Schweißzusatz unter Beachtung des Anhangs I Abschnitt 4 der Druckgeräte-richtlinie für den Einsatz nach Druckgeräte-richtlinie geeignet.				
34	Erläuterungen: A - angelassen S - spannungsarmgeglüht W - weichgeglüht G+ - Gleichstrom Pluspol L - lösungsgeglüht St- stabilgeglüht G- - Gleichstrom Minuspol u. abgeschreckt U - ungeglüht W - Wechselstrom N - normalgeglüht V - vergütet				
35	Erstellt durch: TÜV NORD - Region Essen				
Die Vervielfältigung, die Verbreitung, der Nachdruck und die Gesamtwiedergabe auf fotomechanischem oder ähnlichem Wege bleiben, auch bei auszugsweiser Verwertung, der vorherigen Zustimmung des Herausgebers vorbehalten.					

***) Herausgeber: Verband der TÜV e.V.**

Vertrieb: TÜV-Media GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln - Unternehmensgruppe TÜV Rheinland Group