

# VdTÜV-Kennblatt für Schweißzusätze

|                                                                                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                                                                                                      |                                          |                                             |                                             |                                                                 |                         |
|-----------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------|---------------------------------------------|---------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------|-------------------------|
|  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | <b>1</b> Hersteller/Lieferer<br><b>Sandvik Materials Technology</b><br><b>S-Sandviken (Schweden)</b> |                                          |                                             |                                             | <b>2</b> Kennblatt-Nummer:<br><b>09276.01</b><br><b>01.2007</b> |                         |
|                                                                                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                                                                                                      |                                          |                                             |                                             |                                                                 |                         |
| <b>3</b>                                                                          | Schweißzusatz: <b>Band-Pulver-Kombination</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                                                                                      |                                          |                                             |                                             | <b>5</b>                                                        | Angaben des Herstellers |
| <b>4</b>                                                                          | Marke: <b>Sandvik Sanicro 72 HP</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | <b>6</b>                                                                                             | Pulvermarke: <b>Flux 59S</b>             |                                             |                                             |                                                                 |                         |
| <b>7</b>                                                                          | Typ: <b>UP-NiCr 20 Nb</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | <b>9</b>                                                                                             | Pulvertyp: <b>BFB 7 6314 DC 9 B-2-8</b>  |                                             |                                             |                                                                 |                         |
|                                                                                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | <b>10</b>                                                                                            | Pulverkörnung: <b>18x60 Mesh n. ASTM</b> |                                             |                                             |                                                                 |                         |
| <b>13</b>                                                                         | Die weitere Gültigkeit wird in der jeweils letzten Ausgabe der CD-ROM 'TÜV-eignungsgeprüfte Schweißzusätze' bescheinigt.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                                                                                                      |                                          |                                             |                                             |                                                                 |                         |
| <b>15</b>                                                                         | Wärmebehandlung (Wb) nach dem Schweißen und Werkstoffe                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                                                                      |                                          |                                             |                                             |                                                                 |                         |
|                                                                                   | <b>Elektroschlacke/RES-Schweißplattierungen auf die Trägerwerkstoffe:</b><br><br><b>U, S:     H I/ H II, StE 255 bis StE 500, 15 Mo 3</b><br><b>           15 NiCuMoNb 5, 11 MnNi 5 3, 12 MnNi 6 3, 13 MnNi 6 3, 15 MnNi 6 3</b><br><br><b>S:         20 MnMoNi 4 5, 20 MnMoNi 5 5, 20 MnMo 4 5, 15 MnMoNiV 5 3, 13 MnNiMo 5 4</b><br><b>           12 MnNiMo 5 5, 17 MnMoV 6 4, 11 NiMoV 5 3</b>                                                                                                                                                             |                                                                                                      |                                          |                                             |                                             |                                                                 |                         |
| <b>16</b>                                                                         | Die Werkstoffeinteilung entspricht ISO 15608:2000                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                                                                                      |                                          |                                             |                                             |                                                                 |                         |
| <b>19</b>                                                                         | Der im Kennblatt genannte Anwendungsbereich ist unter Beachtung der nachfolgend aufgeführten Schweißparameter festgelegt worden.<br>Falls unter 32 nicht anders angegeben, ist die Eignungsprüfung in Position waagrecht gültig.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                                                                                                      |                                          |                                             |                                             |                                                                 |                         |
| <b>20</b>                                                                         | Drahtdurchmesser/<br>Bandabmessungen<br>[mm]<br><br><b>60 x 0,5</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | Stromstärke<br>[A]<br><br><b>1100</b>                                                                | Spannung<br>[V]<br><br><b>24</b>         | Gerätevorschub<br>[cm/min]<br><br><b>13</b> | Arbeitstemperatur<br>[°C]<br><br><b>150</b> |                                                                 |                         |
| <b>22</b>                                                                         | Band-Pulver:    Nahtaufbau geeignet für: <b>-Einlagenschweißung</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                                                                                                      |                                          |                                             |                                             |                                                                 |                         |
| <b>23</b>                                                                         | Wanddicke: <b>(1)</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | <b>24</b>                                                                                            | Stromart und Polung: <b>G+</b>           |                                             |                                             |                                                                 |                         |
| <b>26</b>                                                                         | Höchste Betriebstemperatur im Kurzzeitbereich wie Grundwerkstoff, jedoch max.:                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                                                                                                      |                                          |                                             |                                             |                                                                 | <b>400 °C</b>           |
| <b>27</b>                                                                         | Höchste Betriebstemperatur im Langzeitbereich max.:                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                                                                                                      |                                          |                                             |                                             |                                                                 | <b>--- °C</b>           |
| <b>28</b>                                                                         | Tiefste Betriebstemperatur wie Grundwerkstoff, jedoch nicht tiefer als:                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                                                                                      |                                          |                                             |                                             |                                                                 | <b>-10 °C</b>           |
| <b>29</b>                                                                         | Berechnungskennwert: <b>wie Grundwerkstoff</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                                                                                                      |                                          |                                             |                                             |                                                                 |                         |
| <b>30</b>                                                                         | Bei Einsatz im Langzeitbereich: <b>---</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                                                                                                      |                                          |                                             |                                             |                                                                 |                         |
| <b>31</b>                                                                         | Korrosionsbeständigkeit nachgewiesen nach: <b>DIN 50914 für die Schweißplattierung</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                                                                      |                                          |                                             |                                             |                                                                 |                         |
| <b>32</b>                                                                         | Bemerkungen:<br><b>(1) Für Trägerwerkstoff unbegrenzt.</b><br><b>Nahtaufbau außerdem geeignet für RES-Bandplattierung.</b><br><b>Für Stromart und Polung gilt: Nur mit konstanter Kennlinie (CC-Charakteristik: constant current) geeignet.</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                                                                                                      |                                          |                                             |                                             |                                                                 |                         |
| <b>33</b>                                                                         | Die Eignungsprüfung erfolgte auf der Grundlage des VdTÜV-Merkblattes 1153. Soweit in Rubrik 32 - Bemerkungen - nicht anders angegeben, ist dieser Schweißzusatz unter Beachtung des Anhangs I Abschnitt 4 der Druckgeräterichtlinie für den Einsatz nach Druckgeräterichtlinie geeignet.                                                                                                                                                                                                                                                                      |                                                                                                      |                                          |                                             |                                             |                                                                 |                         |
| <b>34</b>                                                                         | Erläuterungen:    A - angelassen                      S - spannungsarmgeglüht                      W - weichgeglüht                      G+ - Gleichstrom Pluspol<br>L - lösungsgeglüht                      St- stabilgeglüht                                              G- - Gleichstrom Minuspol<br>u. abgeschreckt                      U - ungeglüht                                              W - Wechselstrom<br>N - normalgeglüht                      V - vergütet                                              *) - erscheint im selben Verlag |                                                                                                      |                                          |                                             |                                             |                                                                 |                         |
| <b>35</b>                                                                         | Erstellt durch: <b>TÜV NORD - Region Essen</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                                                                                                      |                                          |                                             |                                             |                                                                 |                         |
|                                                                                   | Die Vervielfältigung, die Verbreitung, der Nachdruck und die Gesamtwiedergabe auf fotomechanischem oder ähnlichem Wege bleiben, auch bei auszugsweiser Verwertung, der vorherigen Zustimmung des Herausgebers vorbehalten.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                                                                                                      |                                          |                                             |                                             |                                                                 |                         |

**\*) Herausgeber: Verband der TÜV e.V.**

Vertrieb: TÜV-Media GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln - Unternehmensgruppe TÜV Rheinland Group