

|                                                                                                                                                                                                                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                                                                                       |                      |                                                                     |                                                  |                                |                      |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------|---------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------|--------------------------------|----------------------|
|                                                                                                                                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | <b>1</b> Hersteller/Lieferer:<br><b>Welding Alloys France</b><br><b>F-68320 Holtzwihr, Frankreich</b> |                      | <b>2</b> Kennblatt-<br>Nummer:<br><b>09295.03</b><br><b>01.2007</b> |                                                  |                                |                      |
| 3                                                                                                                                                                                                                          | Schweißzusatz: <b>Fülldrahtelektrode</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                                                                       |                      |                                                                     | <b>5</b><br>Angaben<br>des<br>Herstellers        |                                |                      |
| 4                                                                                                                                                                                                                          | Marke: <b>TETRA S 316 L-G</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                                                                                                       |                      |                                                                     |                                                  |                                |                      |
| 7                                                                                                                                                                                                                          | Typ: <b>T 19 12 3 LR M (C) 3 nach DINEN 12073</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                                                                                                       |                      |                                                                     |                                                  |                                |                      |
| 11                                                                                                                                                                                                                         | Durchmesserbereich:                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | <b>0,9 bis 1,6</b>                                                                                    | mm                   | 12                                                                  | Hilfsstoffe: <b>M 2 - bis C 1 nach DINEN 439</b> |                                |                      |
| 13                                                                                                                                                                                                                         | Die weitere Gültigkeit wird in der jeweils letzten Ausgabe der CD-ROM 'TÜV-eignungsgeprüfte Schweißzusätze' bescheinigt.                                                                                                                                                                                                                        |                                                                                                       |                      |                                                                     |                                                  |                                |                      |
| 15                                                                                                                                                                                                                         | Wärmebehandlung (Wb) nach dem Schweißen und Werkstoffe                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                                                                                                       |                      |                                                                     |                                                  |                                |                      |
|                                                                                                                                                                                                                            | Pos                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | Wb                                                                                                    | Gruppe / Werkstoff 1 |                                                                     | Text                                             | Gruppe / Werkstoff 2           | Bem.                 |
|                                                                                                                                                                                                                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | U                                                                                                     | Gruppe 8.1           |                                                                     |                                                  |                                |                      |
|                                                                                                                                                                                                                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | U                                                                                                     | Gruppe 8.1           |                                                                     | verschweißt mit                                  | Gruppe 1.1                     | (1,2)                |
|                                                                                                                                                                                                                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | U                                                                                                     | Gruppe 8.1           |                                                                     | verschweißt mit                                  | Gruppe 1.2                     | (1,2)                |
|                                                                                                                                                                                                                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | L                                                                                                     | Gruppe 8.1           |                                                                     |                                                  |                                |                      |
| 16                                                                                                                                                                                                                         | Die Werkstoffeteilung entspricht ISO 15608:2000                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                                                                                       |                      |                                                                     |                                                  |                                |                      |
| 21                                                                                                                                                                                                                         | Wurzelschweißbarkeit: <b>nachgewiesen</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                                                                                       |                      |                                                                     |                                                  |                                |                      |
| 23                                                                                                                                                                                                                         | Wanddicke: <b>max.45 mm</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                                                                                       |                      |                                                                     | 24                                               | Stromart und Polung: <b>G+</b> |                      |
| 25                                                                                                                                                                                                                         | Schweißposition nach DIN ISO 6947: <b>PA, PB</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                                                                                                       |                      |                                                                     |                                                  |                                |                      |
| 26                                                                                                                                                                                                                         | Höchste Betriebstemperatur im Kurzzeitbereich wie Grundwerkstoff, jedoch max.:                                                                                                                                                                                                                                                                  |                                                                                                       |                      |                                                                     |                                                  |                                | <b>(1) 400 °C</b>    |
| 27                                                                                                                                                                                                                         | Höchste Betriebstemperatur im Langzeitbereich max.:                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                                                                                       |                      |                                                                     |                                                  |                                | <b>--- °C</b>        |
| 28                                                                                                                                                                                                                         | Tiefste Betriebstemperatur wie Grundwerkstoff, jedoch nicht tiefer als:                                                                                                                                                                                                                                                                         |                                                                                                       |                      |                                                                     |                                                  |                                | <b>(1,2) -110 °C</b> |
| 29                                                                                                                                                                                                                         | Berechnungskennwert: <b>wie Grundwerkstoff</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                                                                                                       |                      |                                                                     |                                                  |                                |                      |
| 30                                                                                                                                                                                                                         | Bei Einsatz im Langzeitbereich: <b>---</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                                                                                                       |                      |                                                                     |                                                  |                                |                      |
| 31                                                                                                                                                                                                                         | Korrosionsbeständigkeit nachgewiesen nach: <b>DIN 50914</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                                                                                       |                      |                                                                     |                                                  |                                |                      |
| 32                                                                                                                                                                                                                         | Bemerkungen:<br><b>(1) Für Mischverbindungen max. 300°C.</b><br><b>(2) Für den Wärmebehandlungszustand " L " und Mischverbindungen : tmin. = -60°C.</b>                                                                                                                                                                                         |                                                                                                       |                      |                                                                     |                                                  |                                |                      |
| 33                                                                                                                                                                                                                         | Die Eignungsprüfung erfolgte auf der Grundlage des VdTÜV-Merkblattes 1153. Soweit in Rubrik 32 - Bemerkungen - nicht anders angegeben, ist dieser Schweißzusatz unter Beachtung des Anhangs I Abschnitt 4 der Druckgeräterichtlinie für den Einsatz nach Druckgeräterichtlinie geeignet.                                                        |                                                                                                       |                      |                                                                     |                                                  |                                |                      |
| 34                                                                                                                                                                                                                         | Erläuterungen: A - angelassen      S - spannungsarmgeglüht      W - weichgeglüht      G+ - Gleichstrom Pluspol<br>L - lösungsgeglüht      St- stabilgeglüht                              G- - Gleichstrom Minuspol<br>u. abgeschreckt      U - ungeglüht                                W - Wechselstrom<br>N - normalgeglüht      V - vergütet |                                                                                                       |                      |                                                                     |                                                  |                                |                      |
| 35                                                                                                                                                                                                                         | Erstellt durch: <b>TÜV Rheinland Group</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                                                                                                       |                      |                                                                     |                                                  |                                |                      |
| Die Vervielfältigung, die Verbreitung, der Nachdruck und die Gesamtwiedergabe auf fotomechanischem oder ähnlichem Wege bleiben, auch bei auszugsweiser Verwertung, der vorherigen Zustimmung des Herausgebers vorbehalten. |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                                                                                       |                      |                                                                     |                                                  |                                |                      |

Vertrieb: TÜV-Media GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln - Unternehmensgruppe TÜV Rheinland Group