

VdTÜV-Kennblatt für Schweißzusätze

		1 Hersteller/Lieferer IWC Srl in liquidazione I-31020 San Vendemiano (TV) (Italien)		2 Kennblatt- Nummer: 09924.03 03.2009
3	Schweißzusatz: Drahtelektrode für UP-Schweißung			
11	Durchmesserbereich: ---			
12	Hilfsstoffe: Pulver eignungsgeprüfter Draht/Pulver-Komb.			
13	Die weitere Gültigkeit wird in der jeweils letzten Ausgabe der CD-ROM 'TÜV-eignungsgeprüfte Schweißzusätze' bescheinigt.			
17	Der unter 1 genannte Hersteller/Lieferer hat entsprechend AD-Merkblatt W 0 / TRD 100 / TRR 100 eine überprüfte Fertigung wie folgt nachgewiesen.			
18	Markenbezeichnung		Normbezeichnung	
			nach EN ISO 14343-A	
	TFA 2209 SAW		S 22 9 3 N L	
	TFA 2594 SAW		S 25 9 4 N L	
	TFA 307 SAW		S 18 8 Mn	
	TFA 307Si SAW		S 18 8 Mn	
	TFA 308L SAW		S 19 9 L	
	TFA 308LSi SAW		S 19 9 L Si	
	TFA 309L SAW		S 23 12 L	
	TFA 309LSi SAW		S 23 12 L Si	
	TFA 316L SAW		S 19 12 3 L	
	TFA 316LSi SAW		S 19 12 3 L Si	
	TFA 318 SAW		S 19 12 3 Nb	
	TFA 318Si SAW		S 19 12 3 Nb Si	
	TFA 347 SAW		S 19 9 Nb	
32	Bemerkungen: —			
33	Die Eignungsprüfung erfolgte auf der Grundlage des VdTÜV-Merkblattes 1153. Soweit in Rubrik 32 - Bemerkungen - nicht anders angegeben, ist dieser Schweißzusatz unter Beachtung des Anhangs I Abschnitt 4 der Druckgeräte-richtlinie für den Einsatz nach Druckgeräte-richtlinie geeignet.			
34	Erläuterungen:			
35	Erstellt durch: TÜV SÜD Industrie Service GmbH, München			
Die Vervielfältigung, die Verbreitung, der Nachdruck und die Gesamtwiedergabe auf fotomechanischem oder ähnlichem Wege bleiben, auch bei auszugsweiser Verwertung, der vorherigen Zustimmung des Herausgebers vorbehalten.				

***) Herausgeber: Verband der TÜV e.V.**

Vertrieb: TÜV-Media GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln - Unternehmensgruppe TÜV Rheinland Group