

VdTÜV-Kennblatt für Schweißzusätze

		1 Hersteller/Lieferer: Elga AB S-43325 Partille (Schweden)			2 Kennblatt- Nummer: 10005.02 01.2007	
3	Schweißzusatz: Stabelektrode				5 Angaben des Herstellers	
4	Marke: Cromarod 625-170					
7	Typ: DIN 1736 - ELNiCr20Mo9Nb					
11	Durchmesserbereich:	2,5 - 4,0	mm	12	Hilfsstoffe:	
13	Die weitere Gültigkeit wird in der jeweils letzten Ausgabe der CD-ROM 'TÜV-eignungsgeprüfte Schweißzusätze' bescheinigt.					
15	Wärmebehandlung (Wb) nach dem Schweißen und Werkstoffe					
	Pos	Wb	Gruppe / Werkstoff 1	Text	Gruppe / Werkstoff 2	Bem.
		U	S770QL1			
16	Die Werkstoffeinteilung entspricht ISO 15608:2000					
21	Wurzelschweißbarkeit: nicht nachgewiesen					
23	Wanddicke:	20 mm	24	Stromart und Polung: G+		
25	Schweißposition nach DIN ISO 6947: PA, PB					
26	Höchste Betriebstemperatur im Kurzzeitbereich wie Grundwerkstoff, jedoch max.:					400 °C
27	Höchste Betriebstemperatur im Langzeitbereich max.:					--- °C
28	Tiefste Betriebstemperatur wie Grundwerkstoff, jedoch nicht tiefer als:					Rt °C
29	Berechnungskennwert: wie Grundwerkstoff					
30	Bei Einsatz im Langzeitbereich: ---					
31	Korrosionsbeständigkeit nachgewiesen nach: ASTM A 262 G48 Method A +40°C/24h					
32	Bemerkungen: Der Grundwerkstoff ist nach VdTÜV-Werkstoffblatt Nr.473 nach TRB 100, TRD 100 sowie AD 2000-Merkblatt W2 und W10 nur von -60°C bis 400°C überprüft. An Warmzugproben aus reinem Schweißgut wurden Ergebnisse bis 550°C ermittelt. Ergebnisse von Kerbschlagproben erfüllen die zu stellenden Anforderungen bis -80°C. Die Empfehlungen des Herstellers sind zu beachten.					
33	Die Eignungsprüfung erfolgte auf der Grundlage des VdTÜV-Merkblattes 1153. Soweit in Rubrik 32 - Bemerkungen - nicht anders angegeben, ist dieser Schweißzusatz unter Beachtung des Anhangs I Abschnitt 4 der Druckgeräte-richtlinie für den Einsatz nach Druckgeräte-richtlinie geeignet.					
34	Erläuterungen: A - angelassen S - spannungsarmgeglüht W - weichgeglüht G+ - Gleichstrom Pluspol L - lösungsgeglüht St- stabilgeglüht G- - Gleichstrom Minuspol u. abgeschreckt U - ungeglüht W - Wechselstrom N - normalgeglüht V - vergütet					
35	Erstellt durch: TÜV Rheinland Group					
Die Vervielfältigung, die Verbreitung, der Nachdruck und die Gesamtwiedergabe auf fotomechanischem oder ähnlichem Wege bleiben, auch bei auszugsweiser Verwertung, der vorherigen Zustimmung des Herausgebers vorbehalten.						

***) Herausgeber: Verband der TÜV e.V.**

Vertrieb: TÜV-Media GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln - Unternehmensgruppe TÜV Rheinland Group