

		1 Hersteller/Lieferer: UTP Schweissmaterial, Zweigniederlassung der Böhler Schweisstechnik Deutschland GmbH 79189 Bad Krozingen		2 Kennblatt- Nummer: 10112.02 12.2007	
3	Schweißzusatz: Drahtelektrode				5 Angaben des Herstellers
4	Marke: UTP A 5020 Mo				
7	Typ: EN ISO 18274 - S Ni 6650 (NiCr20Fe14Mo11WN)				
11	Durchmesserbereich: 1,0 bis 1,6 mm	12	Hilfsstoffe: EN 439 - I1, Cronigon Ni 10		
13	Die weitere Gültigkeit wird in der jeweils letzten Ausgabe der CD-ROM 'TÜV-eignungsgeprüfte Schweißzusätze' bescheinigt.				
15	Wärmebehandlung (Wb) nach dem Schweißen und Werkstoffe				
	Pos	Wb	Gruppe / Werkstoff 1	Text	Gruppe / Werkstoff 2 Bem.
	C	U		Plattierung auf	Gruppe 1.1
	C	S		Plattierung auf	Gruppe 5.1 2)
	A	U	Gruppe10.1 (Duplex)		
	B	U	Pos. A	verschweißt mit	X 2 CrNiMnMoNbN 25 18 5 4
	A	U	X 1 NiCrMoCuN 25 20 6		
	A	U	X 2 CrNiMnMoNbN 25 18 5 4		1)
16	Die Werkstoffeteilung entspricht ISO 15608:2000				
21	Wurzelschweißbarkeit: nicht nachgewiesen				
23	Wanddicke: max. 16 mm 1)			24	Stromart und Polung: G+
25	Schweißposition nach DIN ISO 6947: PA				
26	Höchste Betriebstemperatur im Kurzzeitbereich wie Grundwerkstoff, jedoch max.:				550 °C
27	Höchste Betriebstemperatur im Langzeitbereich max.:				--- °C
28	Tiefste Betriebstemperatur wie Grundwerkstoff, jedoch nicht tiefer als:				-196 °C
29	Berechnungskennwert: wie Grundwerkstoff				
30	Bei Einsatz im Langzeitbereich: ---				
31	Korrosionsbeständigkeit nachgewiesen nach: Verfahren C ENISO 3651-2				
32	Bemerkungen: 2) Wärmebehandlung 1h 690 °C. 1) Werkstoff 1.4565 : max. Wanddicke 12 mm. 3) Nachweis am Schweißgut: Rm min. 730 MPa.				
33	Die Eignungsprüfung erfolgte auf der Grundlage des VdTÜV-Merkblattes 1153. Soweit in Rubrik 32 - Bemerkungen - nicht anders angegeben, ist dieser Schweißzusatz unter Beachtung des Anhangs I Abschnitt 4 der Druckgeräterichtlinie für den Einsatz nach Druckgeräterichtlinie geeignet.				
34	Erläuterungen: A - angelassen S - spannungsarmgeglüht W - weichgeglüht G+ - Gleichstrom Pluspol L - lösungsgeglüht St- stabilgeglüht G- - Gleichstrom Minuspol u. abgeschreckt U - ungeglüht W - Wechselstrom N - normalgeglüht V - vergütet				
35	Erstellt durch: TÜV NORD - Region Essen				
Die Vervielfältigung, die Verbreitung, der Nachdruck und die Gesamtwiedergabe auf fotomechanischem oder ähnlichem Wege bleiben, auch bei auszugsweiser Verwertung, der vorherigen Zustimmung des Herausgebers vorbehalten.					

Vertrieb: TÜV-Media GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln - Unternehmensgruppe TÜV Rheinland Group