

VdTÜV-Kennblatt für Schweißzusätze

		1 Hersteller/Lieferer: Technolit GmbH D-36137 Großenlüder		2 Kennblatt- Nummer: 10270.01 01.2007	
		3 Schweißzusatz: Drahtelektrode		5	
4 Marke: Soldermaxdraht		Angaben des Herstellers			
7 Typ: SG-CuSi 3 nach DIN 1733					
11 Durchmesserbereich: 0,8 bis 1,0 mm mm		12 Hilfsstoffe: I 1 und M 21 EN 439			
13 Die weitere Gültigkeit wird in der jeweils letzten Ausgabe der CD-ROM 'TÜV-eignungsgeprüfte Schweißzusätze' bescheinigt.					
15 Wärmebehandlung (Wb) nach dem Schweißen und Werkstoffe					
ZStE 180 BH(1) nach SEW-Blatt 094 Wärmebehandlung: U					
16 Die Werkstoffeinteilung entspricht ISO 15608:2000					
21 Wurzelschweißbarkeit: nachgewiesen					
23 Wanddicke: max. 3,0 mm				24 Stromart und Polung: G+	
25 Schweißposition nach DIN ISO 6947: PA, PB, PD, PF, PG					
26 Höchste Betriebstemperatur im Kurzzeitbereich wie Grundwerkstoff, jedoch max.: RT °C					
27 Höchste Betriebstemperatur im Langzeitbereich max.: --- °C					
28 Tiefste Betriebstemperatur wie Grundwerkstoff, jedoch nicht tiefer als: RT °C					
29 Berechnungskennwert: wie Grundwerkstoff					
30 Bei Einsatz im Langzeitbereich: ---					
31 Korrosionsbeständigkeit nachgewiesen nach: ---					
32 Bemerkungen: (1) sowie Werkstoffe mit vergleichbarer chem. Zusammensetzung und Festigkeitsgruppe. Die Grundwerkstoffe können ohne bzw. mit überschweißbarer Zinkauflage/Beschichtung eingesetzt werden. Max. Schichtdicke 20µ. Die Anwendung des MSG-Lötens für die Herstellung überwachungsbedürftiger Anlagen nach § 6 Gerätesicherheitsgesetz ist zur Zeit nicht vorgesehen.					
33 Die Eignungsprüfung erfolgte auf der Grundlage des VdTÜV-Merkblattes 1153. Soweit in Rubrik 32 - Bemerkungen - nicht anders angegeben, ist dieser Schweißzusatz unter Beachtung des Anhangs I Abschnitt 4 der Druckgeräterichtlinie für den Einsatz nach Druckgeräterichtlinie geeignet.					
34 Erläuterungen: A - angelassen S - spannungsarmgeglüht W - weichgeglüht G+ - Gleichstrom Pluspol L - lösungsgeglüht St- stabilgeglüht G- - Gleichstrom Minuspol u. abgeschreckt U - ungeglüht W - Wechselstrom N - normalgeglüht V - vergütet					
35 Erstellt durch: TÜV NORD - Region Essen					
Die Vervielfältigung, die Verbreitung, der Nachdruck und die Gesamtwiedergabe auf fotomechanischem oder ähnlichem Wege bleiben, auch bei auszugsweiser Verwertung, der vorherigen Zustimmung des Herausgebers vorbehalten.					

***) Herausgeber: Verband der TÜV e.V.**

Vertrieb: TÜV-Media GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln - Unternehmensgruppe TÜV Rheinland Group