

VdTÜV-Kennblatt für Schweißzusätze

		1 Hersteller/Lieferer: Fontargen GmbH D-67304 Eisenberg		2 Kennblatt- Nummer: 10691.01 01.2007	
		3 Schweißzusatz: Drahtelektrode		5	
4 Marke: A 2115/5 Ni M		Angaben des Herstellers			
7 Typ: ---					
11 Durchmesserbereich: 0,8 - 2,4 mm mm		12		Hilfsstoffe: EN 439 - I 1, I 3 (1)	
13 Die weitere Gültigkeit wird in der jeweils letzten Ausgabe der CD-ROM 'TÜV-eignungsgeprüfte Schweißzusätze' bescheinigt.					
15 Wärmebehandlung (Wb) nach dem Schweißen und Werkstoffe					
Wärmebehandlung: ungeglüht Werkstoffe: X 5 Cr Ni 18 10 (1.4301) Gruppe 8.1 nach ISO 15608 X 2 Cr Ti 12 (1.4512)					
16 Die Werkstoffeinteilung entspricht ISO 15608:2000					
21 Wurzelschweißbarkeit: nicht nachgewiesen					
23 Wanddicke: 0,8 bis 1,0 mm				24 Stromart und Polung: G+	
25 Schweißposition nach DIN ISO 6947: PA, PC					
26 Höchste Betriebstemperatur im Kurzzeitbereich wie Grundwerkstoff, jedoch max.: witterungsbedingt °C					
27 Höchste Betriebstemperatur im Langzeitbereich max.: --- °C					
28 Tiefste Betriebstemperatur wie Grundwerkstoff, jedoch nicht tiefer als: witterungsbedingt °C					
29 Berechnungskennwert: wie Grundwerkstoff					
30 Bei Einsatz im Langzeitbereich: ---					
31 Korrosionsbeständigkeit nachgewiesen nach: ---					
32 Bemerkungen: (1) Schutzgas Gruppe I 3; die zugemischte maximale Menge an Helium ist mit dem Hersteller abzusprechen. Der Einsatz dieses Zusatzes für die Herstellung überwachungsbedürftiger Anlagen nach § 6 Gerätesicherheitsgesetz sowie von Druckgeräten nach Druckgeräte richtlinie ist nicht vorgesehen.					
33 Die Eignungsprüfung erfolgte auf der Grundlage des VdTÜV-Merkblattes 1153. Soweit in Rubrik 32 - Bemerkungen - nicht anders angegeben, ist dieser Schweißzusatz unter Beachtung des Anhangs I Abschnitt 4 der Druckgeräte richtlinie für den Einsatz nach Druckgeräte richtlinie geeignet.					
34 Erläuterungen: A - angelassen S - spannungsarmgeglüht W - weichgeglüht G+ - Gleichstrom Pluspol L - lösungsgeglüht St- stabilgeglüht G- - Gleichstrom Minuspol u. abgeschreckt U - ungeglüht W - Wechselstrom N - normalgeglüht V - vergütet					
35 Erstellt durch: TÜV Rheinland Group					
Die Vervielfältigung, die Verbreitung, der Nachdruck und die Gesamtwiedergabe auf fotomechanischem oder ähnlichem Wege bleiben, auch bei auszugsweiser Verwertung, der vorherigen Zustimmung des Herausgebers vorbehalten.					

***) Herausgeber: Verband der TÜV e.V.**

Vertrieb: TÜV-Media GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln - Unternehmensgruppe TÜV Rheinland Group