

		1 Hersteller/Lieferer: Sandvik Materials Technology S-Sandviken (Schweden)				2 Kennblatt- Nummer: 10796.01 06.2009	
3	Schweißzusatz: Schweißstab und Schweißdraht					5 Angaben des Herstellers	
4	Marke: SANDVIK 23.25.HT						
7	Typ: EN ISO 14343 Z 23 25 H						
11	Durchmesserbereich:	2,0 - 2,4	mm	12	Hilfsstoffe: Ar, +2% N		
13	Die weitere Gültigkeit wird in der jeweils letzten Ausgabe der CD-ROM 'TÜV-eignungsgeprüfte Schweißzusätze' bescheinigt.						
15	Wärmebehandlung (Wb) nach dem Schweißen und Werkstoffe						
	Pos	Wb	Gruppe / Werkstoff 1		Text	Gruppe / Werkstoff 2	Bem.
		U	SANICRO 25				
16	Die Werkstoffenteilung entspricht ISO 15608:2000						
21	Wurzelschweißbarkeit: nachgewiesen						
23	Wanddicke: max. 20				24	Stromart und Polung: G-	
25	Schweißposition nach DIN ISO 6947: PA, PF						
26	Höchste Betriebstemperatur im Kurzzeitbereich wie Grundwerkstoff, jedoch max.:						500 °C
27	Höchste Betriebstemperatur im Langzeitbereich max.:						---- °C
28	Tiefste Betriebstemperatur wie Grundwerkstoff, jedoch nicht tiefer als:						RT °C
29	Berechnungskennwert: (1)						
30	Bei Einsatz im Langzeitbereich: ---						
31	Korrosionsbeständigkeit nachgewiesen nach: ---						
32	Bemerkungen: 1) Der Schweißzusatz ist gemäß Herstellerangabe klassifiziert mit 0,2% Dehngrenze 310 Mpa, Zugfestigkeit 680 Mpa (RT) und Dehnung A5: 20% . Für die Zeitstandfestigkeit laufen Versuchsreihen, die noch nicht abgeschlossen sind. Werte der Warmzugfestigkeit bei 500°C Rp 0,2 = 195 MPa / Rm = 535 Mpa Zeitstandswerte sind beantragt und werden zur Zeit durchgeführt						
33	Die Eignungsprüfung erfolgte auf der Grundlage des VdTÜV-Merkblattes 1153. Soweit in Rubrik 32 - Bemerkungen - nicht anders angegeben, ist dieser Schweißzusatz unter Beachtung des Anhangs I Abschnitt 4 der Druckgeräte-Richtlinie für den Einsatz nach Druckgeräte-Richtlinie geeignet.						
34	Erläuterungen: A - angelassen S - spannungsarmgeglüht W - weichgeglüht G+ - Gleichstrom Pluspol L - lösungsgeglüht St- stabilgeglüht G- - Gleichstrom Minuspol u. abgeschreckt U - ungeglüht W - Wechselstrom N - normalgeglüht V - vergütet						
35	Erstellt durch: TÜV Rheinland Group						
Die Vervielfältigung, die Verbreitung, der Nachdruck und die Gesamtwiedergabe auf fotomechanischem oder ähnlichem Wege bleiben, auch bei auszugsweiser Verwertung, der vorherigen Zustimmung des Herausgebers vorbehalten.							

Vertrieb: TÜV-Media GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln - Unternehmensgruppe TÜV Rheinland Group